

PARTE 1 GENERAL

1.1 RESUMEN

- A. Proporcione mano de obra, materiales, equipo y supervisión necesarios para instalar un sistema de revestimiento elastomérico de alto rendimiento aplicado con aerosol o rodillo como se indica en esta especificación para crear un sistema de revestimiento impecable resistente a intemperie sobre superficies de mampostería.
- B. Las instrucciones de aplicación del fabricante para cada producto usado son consideradas parte de esta especificación y se deben de seguir en todo momento.
- C. Secciones relacionadas:
 - 1. Sección 03 30 00: Hormigón in situ
 - 2. Sección 03 40 00: Concreto Prefabricado
 - 3. Sección 04 20 00: Unidad de Mampostería
 - 4. Sección 07 24 00: Aislamiento exterior y sistemas de acabado
 - 5. Sección 07 90 00: Protección de Juntas

1.2 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- A. El Neoflex deberá ser un sistema completo de materiales compatibles proporcionados por Neogard para crear un sistema de revestimiento impecable resistente a la intemperie.
- B. El Neoflex deberá ser designado para aplicación en el tipo específico de superficie indicado en los diagramas.

1.3 PRESENTACIONES

- A. Datos Técnicos: Entregar documentación técnica del producto Neogard, Hojas de Datos de Seguridad (SDS) e instrucciones de instalación.
- B. Lista de Referencias Del Proyecto: Enviar la lista de proyectos como se indica en esta especificación.
- C. Muestras: Entregar muestras del sistema de revestimiento elastomérico de alto rendimiento especificados. Las muestras deben de ser interpretadas como ejemplos de color y textura del sistema terminado solamente.
- D. Aprobación del aplicador: Entregar una carta del fabricante indicando que el aplicador está aprobado para instalar el sistema de revestimiento elastomérico de alto rendimiento.
- E. Garantía: Entregar una copia de la garantía estándar del fabricante.

1.4 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- A. Calificaciones del proveedor: El Neoflex, facilitado por Neogard, es probado para su uso en este proyecto.
- B. Calificaciones del aplicador: Los aplicadores deben de ser aprobados para instalar el sistema especificado.
- C. Requerimientos de Agencias Reguladoras: Los materiales utilizados en el sistema de revestimiento de concreto y mampostería deben cumplir con las regulaciones federales, estatales y locales de VOC existentes.

1.5 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- A. Entrega: Los materiales deben ser entregados en contenedores originales sellados, marcados claramente con el nombre del proveedor, el nombre de la marca y el tipo de material.

- B. Almacenamiento y manipulación: La temperatura recomendada para almacenamiento del material es 75°F (23 C). Maneje los productos de manera que evite daños al contenedor. No almacene por altos periodo de tiempo bajo la luz directa. Proteja todos los materiales de congelamiento.

1.6 CONDICIONES DEL PROYECTO

- A. Aplique materiales solamente cuando la temperatura del sustrato sea mayor a 40°F (4°C) y en condiciones secas. No aplique cuando sea probable que haya precipitaciones, o a una superficie húmeda, sucia o helada. La temperatura debe encontrarse a más de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío y en aumento. No aplique si lluvias o temperaturas heladas son inminentes.

1.7 GARANTIA

- A. A petición, Neogard deberá ofrecer la garantía estándar del fabricante tras la recepción de un formulario de solicitud de garantía debidamente llenado.

PARTE 2 PRODUCTOS

2.1 FABRICANTE

- A. Neogard, una parte de Hempel, 2728 Empire Central, Dallas, TX 75235, (800) 321-6588, www.neogard.com.

2.2 MATERIALES

- A. Primarios (Número de producto Hempel entre paréntesis):
 1. Primario para EIFS, Concreto/Mampostería previamente pintados con acabado de gis o poroso: Primario acrílico a base de agua 7031-100 (28010).
 2. Concreto nuevo, Mampostería y Madera: Primario Multi-Grip II 3090 (181JB).
 3. Primario de Metal Ferroso: Primario Chem-O-Pon 33304/99953 (15099/95045) o primario Multi-Grip 3090.
 4. Primario de Metal Galvanizado: Primario 3090 Multi-Grip II.
- B. Componente de Parcheo: Componente de parcheo Neoflex serie 7032 (61AJB).
- C. Revestimiento Elastomérico: Revestimiento acrílico serie 7100 (58015).
- D. Revestimiento Decorativo: Revestimiento acrílico de alto rendimiento Neocrylic HB (serie 7170).
- E. Sellador: Sellador de poliuretano serie 70991 (47XJB) o su equivalente aprobado.

2.3 CRITERIOS DE RENDIMIENTO DE MATERIALES

- A. Las propiedades típicas del acrílico curado 7100 usado en este proyecto son:
 1. Adherencia, ASTM D903, 5 pli.
 2. Alargamiento, ASTM D2370, 300%
 3. Flexibilidad, Mandril de 1/8" , ASTM D522, Sin Agrietamiento
 4. Set Permanente, ASTM D412, <20%.
 5. Fuerza de Tensión, ASTM D2370, 125 psi
 6. Resistencia al agua, ASTM C471, <20%
 7. Resistencia a los Hongos Algales: ASTM D3274, Sin crecimiento
 8. Resistencia a la lluvia impulsada por el viento, TT-C 555B, Pasado
 9. Intemperación Acelerada, (3,000 horas), ASTM D4587, Pasado
 10. Cambio Visual de Color, (3,000 horas), ASTM D1729, Pasado
 11. Caleo (3,000 horas), ASTM D4214, Pasado
 12. Permeancia al Vapor de Agua, (10 mils), ASTM D1653, 20 perms
 13. Resistencia al Rociado de Sal (Resistencia a Neblina) 500 horas), ASTM B117, Pasado
 14. Difusión de Dióxido de Carbono, PR EN 1062-6, Sd > 100 metros
 15. Porcentaje de Retención de Polvo después de 12 meses de exposición, ASTM D3719, Pasado
 16. Resistencia al Impacto a 120 pulgadas-libras, ASTM D2794, Pasado

- B. Las propiedades típicas del acrílico curado 7170 usado en este proyecto son:
1. Resistencia a la lluvia impulsada por el viento, TT-C 555B, Pasado
 2. Intemperación Acelerada, (3,000 horas), ASTM D4587, Pasado
 3. Cambio Visual de Color, 3,000 horas, ASTM D1729, Pasado
 4. Caleo (3,000 horas), ASTM D4214, Pasado
 5. Permeancia al Vapor de Agua, ASTM D1653, 15 perms
 6. Resistencia al Rociado de Sal (500 horas), ASTM B117, Pasado
 7. Difusión de Dióxido de Carbono, PR EN 1062-6, Sd >100 metros
 8. Flexibilidad, Mandril de 1/2", ASTM D522, Sin Agrietamiento
 9. Porcentaje de Retención de Polvo después de 12 meses de exposición, ASTM D3719, Pasado
 10. Resistencia a la Abrasión de Arena (>1,000 litros a 10-11 mils), ASTM D968 Método A, Pasado
 11. Resistencia al Impacto a 30 pulgadas-libras, ASTM D2794, Pasado
 12. Resistencia a los Hongos Algales: ASTM D3274, Sin crecimiento
- C. Los resultados probados anteriormente son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta un 10% del valor típico. Puede encontrar más información técnica en www.neogard.com.

2.4 ACCESORIOS

- A. Productos varios tales como agentes limpiadores, adhesivos, entramado de poliéster, etc., deberán ser aprobados por el fabricante de los revestimientos elastoméricos de alto rendimiento. Todos los materiales utilizados deberán ser aplicados de acuerdo a las recomendaciones del fabricante.

2.5 MEZCLAS

- A. En aplicaciones de baldes múltiples, mezcle el contenido de cada nuevo balde en una cubeta parcialmente utilizada para asegurar la consistencia del color y una transición suave de una cubeta a otra.

PARTE 3 EJECUCIÓN

3.1 EXAMINACIÓN

- A. Concreto (Precolado, Colado in-Situ, Prefabricado): Verifique que el trabajo realizado en otras secciones cumpla con los siguientes requerimientos:
1. El concreto se encuentra libre de filos y proyecciones afiladas.
 2. El nuevo concreto deberá curarse por un mínimo de 28 días. Es preferible utilizar el tratamiento de concreto curado con agua. Los componentes de curado basados en resina o en encerado no deberán ser utilizados. Agentes de curado no compatibles deberán ser removidos antes de la aplicación.
 3. El nivel de pH de la superficie de concreto no deberán ser mayores a 11 antes de comenzar con la aplicación del revestimiento.
 4. Todo el concreto o mortero sueltos, deberá ser removido.
 5. Las áreas de concreto dañadas incluyendo agujeros de insectos, huecos y bolsas de aire, deben repararse usando un compuesto de parchado a base de cemento.
- B. Mampostería (Ladrillo, Bloque de Baja Densidad, Bloque de Ceniza, Estuco): Verifique que el trabajo realizado en otras secciones cumpla con los siguientes requisitos:
1. La nueva mampostería deberá curarse por un mínimo de 28 días
 2. Que las juntas de mortero sean sólidas y sin huecos.
 3. Las áreas defectuosas de mortero o estuco deberán repararse con un compuesto de parcheo a base de cemento.
- C. Aislamiento Exterior y Sistemas de Acabado (EIFS) :
1. La superficie debe estar limpia y libre de grasa y contaminantes.
 2. Las juntas de calafateo deben revisarse, imprimarse y volverse a calafatear con sellador.
 3. Las áreas defectuosas deben repararse siguiendo el procedimiento de reparación especificado por el fabricante de EIFS.

3.2 PREPARACIÓN

- A. Protección:
1. La sobre pulverización del rociado de concreto decorativo y materiales de revestimiento de mampostería puede abarcar distancias considerables y se debe tener cuidado de hacer lo siguiente:
 2. Coloque avisos de advertencia a un mínimo de 100 pies del área de trabajo.
 3. Cubrir todas las entradas de aire cerca de la zona de trabajo.
 4. Instale cortavientos cuando sea necesario.
 5. Minimice o excluya a todo el personal que no participe directamente en la aplicación del recubrimiento.
 6. Proporcionar ventilación adecuada.
 7. Proteja las plantas, la vegetación y los animales que puedan ser afectados por los recubrimientos. Use paños o máscaras cuando sea necesario.
- B. Preparación de la superficie:
1. Limpieza: las superficies deberán estar limpias y libres de aceite o grasa. Todos los materiales sueltos y materias ajenas deberán ser eliminadas del sustrato. Todo moho y algas deberán ser eliminados del sustrato con una solución de una cucharada de Fosfato Trisódico y dos pintas de blanqueador líquido en un galón de agua (0.125 a .25 litros por litro). Enjuague bien con agua limpia. Lavar las superficies con chorro de agua a alta presión y permitir secar completamente antes de la aplicación.
 2. Grietas y juntas de Unión: Las grietas finas visibles (hasta 1/16 "de ancho) en mampostería deberán ser tratadas previamente con una aplicación detallada del compuesto de parcheo 7032. Las grietas grandes y las juntas de construcción deberán ser selladas con sellador serie 70991 antes de la aplicación. Detalle las grietas selladas con una aplicación generosa de compuesto de parcheo 7032. Se puede incorporar entramado de poliéster tipo "Reemay" en los detalles para un refuerzo adicional.
 3. Las superficies de bloques porosos deberán ser rellenadas con un relleno de bloque acrílico aceptable a una proporción necesaria hasta que se encuentren lisas.
 4. Repare Juntas de Control: Sellar las juntas de control secundarias con sellador serie 70991.

3.3 APLICACIÓN

- A. Primario:
1. Las superficies de concreto / mampostería con acabado de gis o porosas deben ser revestidas con un primario de acrílico a base de agua 7031-100 a una tasa de 150-350 pies cuadrados por galón.
 2. Las superficies previamente pintadas deben revestirse con un primario acrílico a base de agua 7031-100 a una tasa de 175-400 pies cuadrados por galón.
 3. Los EIFS deben imprimarse con imprimación acrílica a base de agua 7031-100 a una velocidad de 150 a 300 pies cuadrados por galón.
 4. Las superficies nuevas de concreto, mampostería y madera deberán ser vueltas a revestir con primario Multi-Grip II 3090 a una tasa de 100-400 pies cuadrados por galón.
 5. El metal ferroso deberá encontrarse limpio y libre de óxido. Aplique el primario CHEM-O-PON 33304/99953 o el primario Multi-Grip II a una tasa de 200-300 pies cuadrados por galón.
 6. El metal galvanizado deberá ser limpiado con solvente y revestida con el primario 3090 Multi-Grip II a una tasa de 400-500 pies cuadrados por galón.
- B. Material de Revestimiento Acrílico:
1. Sistema de garantía de 5 años: Aplique el serie 7100 en una capa a una tasa de 80 pies cuadrados/galón para producir 8-10 mils de película seca. El recubrimiento debe exhibir una superficie libre de agujeros de clavos.
 2. Sistema de Garantía de 10 años: Aplique el serie 7100 en dos capas a una tasa de 80 pies cuadrados/galón para producir 8-10 mils de película seca por revestimiento. El recubrimiento debe exhibir una superficie libre de agujeros de clavos.
 3. El segundo revestimiento podrá sustituir al 7170 por el 7100. Aplique el 7170 a una tasa de 80 pies cuadrados/galón para producir 8-10 mils de película seca por revestimiento. El recubrimiento debe exhibir una superficie libre de agujeros de clavos.
 4. Revestimiento Final Opcional, Sistema de 5 o 10 años de Garantía: Para retención de color y una reducción de la acumulación de polvo, mezcle bien una capa del revestimiento serie 7170 a una tasa de 75-100 pies cuadrados / galón para producir 8-10 mils de película seca.
- C. El aplicador es responsable de asegurarse que se aplique revestimiento suficiente al sustrato.

3.4 LIMPIEZA

- A. Limpie cualquier salpicadura o derrame con agua antes de que se seque el material. Una vez seco, el Neoflex será difícil de remover y puede requerir remoción mecánica y atención inmediata a base de agua.
- B. Retire las cubiertas temporales y la protección de las áreas de trabajo adyacentes.
- C. Limpie y deseche adecuadamente los escombros que quedan en el sitio del proyecto relacionados con la aplicación.

FIN DE LA SECCIÓN

Emitido por: Hempel (USA) – Neogard Neoflex

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante Neoflex-GSCSI-ESP 04272020.docx

Neogard[®], una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com