

PARTE 1 GENERAL

1.1 RESUMEN

- A. Brindar mano de obra, materiales, equipo y supervisión necesaria para instalar una base epóxica impecable como se describe en esta especificación para superficies de concreto nuevas o existentes.
- B. Las instrucciones de aplicación del fabricante para cada producto usado son consideradas parte de esta especificación y se deben de seguir en todo momento.
- C. Secciones relacionadas:
 - 1. Sección 03 30 00: Hormigón in situ
 - 2. Sección 07 92 00: Protección de juntas
 - 3. Sección 07 95 00: Control de expansión

1.2 DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA

- A. La Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada deberá ser un sistema completo de materiales compatibles suministrados por Neogard para crear una base impecable.
- B. La Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada deberá ser designada para aplicación en el tipo específico de sustrato indicado en los diagramas

1.3 PRESENTACIONES

- A. Datos Técnicos: Entregar datos del producto del fabricante, hojas de seguridad (SDS) e instrucciones de instalación.
- B. Muestras: Entregar muestras de la Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada. Las muestras deben de ser interpretadas como ejemplos de color y textura del sistema solamente terminado.
- C. Aprobación del aplicador: Entregar una carta del fabricante indicando que el aplicador está aprobado para instalar la Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada.
- D. Garantía: Entregar una copia de la garantía de muestras estándar del fabricante, identificando los términos y condiciones fijados en la garantía sección 1.7.

1.4 ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD

- A. Calificaciones del proveedor: La Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada, facilitado por Neogard, es probada para su uso en este proyecto.
- B. Calificaciones del aplicador: Los aplicadores deben de ser aprobados para instalar el sistema especificado.
- C. Requerimientos de Agencias Reguladoras: Los materiales especificados deben cumplir con las regulaciones federales, estatales y locales de VOC existentes.
- D. Muestra de campo:
- E. Instale una muestra de campo de al menos 100 pies cuadrados en el sitio del proyecto o en el área preseleccionada de acuerdo a lo acordado por el representante del propietario, el aplicador y el fabricante.
- F. Aplique el material de acuerdo a las instrucciones escritas del fabricante.
- G. La muestra de campo será el estándar para juzgar el color y la textura en el resto del proyecto.
- H. Conserve la muestra de campo durante la construcción para la comparación de mano de obra
- I. No altere, mueva o destruya la muestra de campo hasta que el trabajo esté completado y aprobado por el representante del propietario.

1.5 ENTREGA, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

- A. Entrega: Los materiales deben ser entregados en contenedores originales sellados, marcados claramente con el nombre del proveedor, el nombre de la marca y el tipo de material.
- B. Almacenamiento y manipulación: La temperatura recomendada para almacenamiento del material es 75°F (23°C). Maneje los productos de manera que evite daños al contenedor. Todos los materiales deben de ser almacenados conforme a los requerimientos locales contra incendios y de seguridad. No almacene a altas temperaturas o bajo la luz solar directa.

1.6 CONDICIONES DEL PROYECTO

- A. Lea y siga las hojas de seguridad (SDS) y las etiquetas de los contenedores para información detallada de salud y seguridad.
- B. Aplique materiales solamente cuando la temperatura del sustrato sea de 50°F (10°C) o mayor, y a una superficie limpia y seca. No aplique cuando sea probable que haya precipitaciones, o a una superficie húmeda, sucia o helada. Mantenga una temperatura mínima del sustrato de 50°F (10°C) durante un mínimo de 48 horas antes, mientras y después de la instalación, o hasta que este curado.
- C. Aplique materiales solamente si la temperatura ambiente se encuentre entre 50°F (10°C) y 85°C (29°C). La temperatura ambiente debe de encontrarse a un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. Los tiempos de curado, el flujo / nivelación, las propiedades físicas y el aspecto general se verán afectados negativamente si los productos se aplican fuera de estos rangos de temperatura.
- D. Funciona coordinadamente con otras tareas. El aplicador tendrá el derecho exclusivo de acceso al área especificada durante el tiempo necesario para completar la aplicación y permitir que el sistema de pisos se cure adecuadamente.
- E. Proteja las superficies adyacentes de daños resultantes de la instalación del sistema. Si es necesario, cubra las superficies adyacentes, accesorios, equipos y otros de manera adecuada.
- F. Proporcione una ventilación adecuada.
- G. Proporcione una estación de trabajo adecuada para mezclar materiales de revestimiento.
- H. Mantenga el área de trabajo en una condición limpia y ordenada, eliminando diariamente del sitio los contenedores vacíos, paños y basura.

1.7 GARANTIAS

- A. A petición, Neogard deberá ofrecer la garantía estándar del fabricante para proyectos institucionales, comerciales, industriales, de viviendas plurifamiliares / altura elevada, y sólo, tras la finalización sustancial de la solicitud y la recepción de un formulario de solicitud de garantía debidamente ejecutado.

PARTE 2 PRODUCTOS

2.1 FABRICANTE

- A. Neogard, una parte de Hempel, 2728 Empire Central, Dallas, TX 75235, (800) 321-6588, www.neogard.com.

2.2 MATERIALES

1. Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada (Número de producto Hempel en paréntesis):
2. Relleno de grietas y juntas: Epóxico flexible 70718/70719 (25000).
3. Sellador: 70991 (47XJB) u otro sellador de poliuretano aprobado por Neogard.
4. Epóxico (100% Solidos): 70714/70715 (45060), transparente o pigmentado.
5. Agregados: Arena de sílice o cuarzo coloreado mezclado.
6. Sílice ahumada: P1934 (D261)
7. Reductor sin olor: 7055 (086JB)
8. Capa final: (Cuatro opciones):

- a. Epóxico novolac 70704/70705 (45020).
- b. Epóxico bajo amarillento 70734/70735 (45040).
- c. Uretano transparente resistente a químicos (CRU) 70817/70818 (5707000050).
- d. Poli aspártico transparente 70869/70819 (57031).

2.3 CRITERIOS DE RENDIMIENTO DE MATERIALES

- A. Las propiedades físicas típicas del epóxico 70817/70818 curado usado en este proyecto son:
1. Fuerza de compresión, ASTM D695, 10,000 psi
 2. Alargamiento, ASTM D638, 25%
 3. Fuerza de Tensión ASTM D2370, 7,500 psi
 4. Fuerza de flexión: ASTM D790, 3,180 psi
 5. Módulo de flexión, ASTM D790, 57,700 psi
 6. Dureza D (Shore) ASTM D2240, 78
 7. Adhesión al concreto , ASTM D4541, 350 psi
 8. Resistencia al agua, ASTM D570, 0.21%
 9. MVT (10 mils), ASTM E96, 0.16
 10. Abrasión de Taber, ASTM D4060, 25 mg (1,000 CS-17)
 11. Inflamabilidad, ASTM D635, Pasado
- B. Las propiedades físicas típicas del epóxico curado Novolac 70704/70705 usado en este proyecto son:
1. Fuerza de compresión, ASTM D695, 25,300 psi
 2. Fuerza de Tensión ASTM D2370, 7,500 psi
 3. Alargamiento al quiebre ASTM D638, 6%
 4. Fuerza de flexión: ASTM D790, 11,800 psi
 5. Módulo de elasticidad, ASTM D790, 134,000 psi
 6. Dureza D (Shore) ASTM D2240, 84
 7. Adhesión, ASTM D4541, 300 psi
 8. Resistencia al agua ASTM D570, 0.15%
 9. MVT (10 mils), ASTM E96, 0.15 Perm
 10. Inflamabilidad, ASTM D635, Pasado
 11. Abrasión de Taber, ASTM D4060, 15 mg (1,000 CS-17)
- C. Las propiedades físicas típicas del epóxico curado 70734/70735 usado en este proyecto son:
1. Fuerza de compresión, ASTM D695, 11,000 psi
 2. Fuerza de Tensión ASTM D638, 8,000 psi
 3. Alargamiento al quiebre ASTM D638, 14%
 4. Fuerza de flexión: ASTM D790, 10,000 psi
 5. Módulo de flexión, ASTM D790, 400,000 psi
 6. Módulo de elasticidad, ASTM D790, 134,000 psi
 7. Dureza D (Shore) ASTM D2240, 82
 8. Adhesión, ASTM D4541, 400 psi
 9. Resistencia al agua, ASTM D570, <2%
 10. MVT (20 mils), ASTM E96, 0.10 Perm
 11. Inflamabilidad, ASTM D635, Pasado
 12. Abrasión de Taber, ASTM D4060, 89 mg (1,000 CS-17)
- D. Las propiedades físicas típicas del CRU transparente/pigmentado curado 70817/70818 usado en este proyecto son:
1. Fuerza de Tensión ASTM D638, 8,000 psi
 2. Alargamiento, ASTM D2370, 12%
 3. Dureza D (Shore) ASTM D2240, 70
 4. Resistencia al agua, ASTM D471, <1% (7 días)
 5. Abrasión de Taber ASTM D4060, 23 mg (1,000 CS-17)
 6. Antimicrobiano: JIS Z 2801-2010, pasado
- E. Las propiedades físicas típicas del poli aspártico transparente curado 70869/70819 usado en este proyecto son:
1. Fuerza de Tensión ASTM D2370, 3,362 psi

2. Alargamiento, ASTM D412, 63%
3. Abrasión de Taber ASTM D4060, 55 mg (1,000 CS-17)
4. Dureza D (Shore) ASTM D2240, 70
5. Antimicrobiano: JIS Z 2801-2010, pasado

F. Los resultados probados anteriormente son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta un 10% del valor típico. Puede encontrar más información técnica en www.neogard.com.

2.4 ACCESORIOS

- A. Productos varios tales como agentes de limpieza, adhesivos, cerrados varilla de soporte de celdas, desagües de cubierta, y otros, deberá ser compatible con la Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada especificada.

2.5 MEZCLA

- A. Cumpla con las instrucciones del fabricante para los procedimientos de mezcla.

PARTE 3 EJECUCIÓN

3.1 EXAMINACIÓN

- A. Verificar que el trabajo hecho bajo otras secciones cumpla con los siguientes requerimientos:
1. Que la superficie cubierta de concreto esté libre de aristas y salientes puntiagudos, limpio y seco.
 2. Que el concreto fue curado por un mínimo de 28 días. (Mínimo de 3.500 psi de resistencia a la compresión). El uso de agentes de curado de concreto, si existe, debe ser solo a base de silicato de sodio; otros requieren la aprobación por escrito de Neogard.
 3. Que las áreas dañadas del sustrato de hormigón sean restauradas para igualar con las áreas adyacentes. Utilice el epóxico 70714/70715 sobre el agregado de sílice secado al horno aprobado por Neogard para rellenar y nivelar aun radio de una parte epóxico mezclado con cuatro partes de agregado por volumen.

3.2 PREPARACIÓN

- A. Limpieza: Las superficies contaminadas con aceite o grasa deberán limpiarse vigorosamente con una escoba eléctrica y un detergente fuerte que no produzca espuma. Lavar a fondo, limpiar y secar. Las áreas donde el aceite u otros contaminantes penetran profundamente en el concreto pueden requerir su eliminación por métodos mecánicos. No aplique materiales a menos que la superficie esté limpia y seca.
- B. Preparación de la superficie:
1. Bloques / muros de concreto: La preparación adecuada es fundamental para garantizar una adhesión adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos como el esmerilado con diamante. Las preguntas al respecto sobre la preparación del sustrato deben dirigirse a su representante local de Neogard o al Servicio Técnico.
 2. Tablaroca: La tablaroca debe estar limpia / libre de polvo y el papel tapiz de tablaroca debe estar completamente adherido.

3.3 APLICACIÓN

- A. Factores que afectan el espesor de la película seca: Sólidos en volumen, dilución, perfil de la superficie, técnica y equipo de aplicación, rociado excesivo, espátula de goma, empapado en brocha y rodillo, residuos de contenedores, derrames y otros desechos, se encuentran entre los muchos factores que afectan la cantidad de humedad. Recubrimiento requerido para producir un espesor de película seca adecuado. Para asegurarse de que se logre el espesor de película seca especificado, use un calibre de milímetro húmedo para verificar el espesor real del recubrimiento húmedo aplicado, ajustando según sea necesario para aquellos factores que afectan directamente la película seca.
- B. Primario: Mezcle y aplique con cepillo o rodillo el 70714/70715 claro o pigmentado a una tasa de 250 pies cuadrados/galón. Inmediatamente esparza ligeramente el agregado 86364 en el Primario húmedo, creando

un perfil de anclaje para la mezcla de mortero. Deje que se pegue o cure completamente antes de aplicar la mezcla de base de cala.

C. Mezcla de Capa Base Epóxica:

1. Mezcle y aplique epóxico transparente o pigmentado 70714/70715 con el agregado 86364 o cuarzo coloreado mezclado a un ratio de 1 parte de epóxico mezclado, 1 parte de sílice ahumada a 4 partes de agregado por volumen. Si está utilizando cuarzo coloreado mezclado, utilice epóxico transparente 70714/70715.
2. Aplique la mezcla de base cala epóxico allanado usando una espátula (llana) para colocar el material en la pared. Suavice y aplane la superficie a mano utilizando una espátula calada. Aplique un ligero rocío de reductor sin olor 7055 como lubricante de paleta para ayudar a suavizar y terminar la aplicación.
3. Ejemplo: Un galón de 70714/70715 mezclado, un galón de P1934 (sílice ahumada) y 4 galones de agregado cubren aproximadamente 40-50 pies lineales a 1/8" de espesor y a 4" de altura. La tasa de espesor y cobertura puede variar de acuerdo al acabado de la pared.
4. Nota: Se recomienda instalar una banda de terminación de metal o plástico a la altura deseada antes de la aplicación de la mezcla de la base de la cala para tener una terminación limpia y de grosor adecuado.
5. Capa de acabado (Topcoat): Aplique la capa de acabado con brocha o rodillo a una velocidad de 200-300 pies cuadrados / galón (8 mils de película húmeda). Normalmente la capa de acabado tomará dos o tres aplicaciones para obtener una textura de acabado suave. Una textura de acabado suave ayuda a reducir la acumulación de suciedad, grasa u otro contaminante y permite una fácil limpieza. Tome precauciones para evitar la flacidez o las pasadas al aplicar.
 - a. Contacte a Neogard para recomendaciones de la capa final.

D. Permita que se cure de 8-12 horas a 70°F (21°C)

E. El aplicador es responsable de aplicar suficiente recubrimiento al sustrato.

3.4 LIMPIEZA

A. Retire los escombros que resulten de la finalización de la operación de pisos del sitio del proyecto.

B. Consulte el Manual de mantenimiento preventivo para los sistemas de revestimiento para pisos Neogard para conocer los métodos de limpieza típicos.

FIN DE LA SECCIÓN

Emitido por: Hempel (USA) – Neogard Moldura Curvada Base Epóxica Integral Allanada

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante ITEpoxycoveBase-GSCSI-ESP 04172020.docx

Neogard[®], una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com