

Hoja Técnica de Producto

FC7530/FC7963 — Acabado de Uretano Alifático de Curado Rápido
57060: Base 57069: Agente Curante 95056



Descripción:	FC7510/FC7961 (Hempel 57060) es un acabado de poliuretano de curado rápido, de dos componentes
Uso recomendado:	Como membrana contra agua para superficies que soportan tráfico peatonal y vehicular, en las que se requiere un tiempo corto para retorno a servicio y/o materiales libres de disolventes. Las áreas adecuadas incluyen estacionamientos, estadios, balcones, cubiertas de plazas, pasillos, áreas de recreación en azoteas y cuartos de máquinas.
Características:	Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2 (FC7530, -00, -01), SSc7.1, SSc7.2 (FC7530-01) CRRC: 0720-0009 (FC7530-01), BDc4, IDc4 <i>Algunos colores personalizados tienen diferentes certificados y/o aprobaciones. Contacte a Neogard para más información</i>
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

FC7530 (5706916650)	Gris	5 galones, 1 galón
FC7530-01 (5706910000)	Blanco	5 galones, 1 galón
FC7530-00 (5706900050)	Base Tinte Neutro	5 galones, 1 galón
FC7530 Base Tinte (5706900010)	Base Tinte Blanco	5 galones, 1 galón
FC7963 (9505600000)	Ámbar	1 galón, 1 cuarta

Algunos colores estándar y/o empaques pueden tener tiempos de entrega extensos y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.

Constantes físicas:

Resistencia a la tracción	4,000 psi	ASTM D412
Alargamiento	350%	ASTM D412
Deformación permanente	<20%	ASTM D412
Resistencia al estiramiento	400 pli	ASTM D1004
Resistencia al agua	1% a 7 días	ASTM D471
MVT a 20 Mils	2.7 Perm ingleses	ASTM E96
Abrasión Taber	10 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore A	92–96	ASTM D2240

Adhesión a:		
70714/70715		
7760/7761		ASTM D4541
7780/7781	>400 psi	
FC7510/FC7961		

Peso / Gal (mezcla)	9 lbs/gal	ASTM D1475
Sólidos de peso (mezcla)	98% a 12 horas	ASTM C1250
Sólidos de volumen (mezcla)	97%	Calculado
VOC (mezcla)	<37 g/L	EPA Método 24
Viscosidad (mezcla)	900 cps	ASTM D2196
Punto de inflamación	205°F (96°C)	ASTM D3278
Curado para Repintar a 75°F (24°C), 50% humedad relativa	5–6 hrs	

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Hoja Técnica de Producto

FC7530/FC7963 — Acabado de Uretano Alifático de Curado Rápido
57060: Base 57069: Agente Curante 95056



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	57060
Proporción de mezcla:	Base 57069: Agente curante 95056 85 : 15 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer). Rodillo o escurridor de goma
Método de aplicación:	7055 reductor de Olor (086JB1L001) (10%)
Diluyente (vol. máx.):	75 minutos a 75°F/(23°C)
Vida en recipiente:	Diluyente de Hempel 08080 (xileno)
Limpieza de herramientas:	
Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
Condiciones de aplicación:	La temperatura del sustrato debe estar entre 40°F (4°C) y 110°F (32°C)
Capa anterior:	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
Aceleradores y aditivos:	7922 (990JB00000): Refuerza la resistencia al hundimiento.
Temperatura de almacenaje:	Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F/23°C.
Observaciones:	No se recomienda para inmersión constante. No compatible con compuestos asfálticos. Para aplicaciones de grado, en sustratos construidos sobre cubiertas de metal no ventilado o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de Neogard.

Nota: **FC7530/FC7963 es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA) – 57060

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. FC7530-FC7963-ESP-PDS 03272020.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com