

# Hoja Técnica de Producto

FC7510/FC7961 — Uretano Aromático de Curado Rápido  
47PJB: Base 47PJ9 : Agente curante 948JB



<b>Descripción:</b>	FC7510/FC7961 (Hempel 47PJB) es un poliuretano aromático de curado rápido, de dos componentes.
<b>Uso recomendado:</b>	Como membrana contra agua para superficies que soportan tráfico peatonal y vehicular, en las que se requiere un tiempo corto para retorno a servicio y/o materiales libres de disolventes. Las áreas adecuadas incluyen estacionamientos, estadios, balcones, cubiertas de plazas, pasillos, áreas de recreación en azoteas y cuartos de máquinas.
<b>Características:</b>	Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
<b>Certificados/ aprobaciones:</b>	LEED: MRc5, IEQc4.2, BDc4, IDc4 UL: TGFU.R6034 Miami-Dade: NOA No.: 14-0902.10
<b>Disponibilidad:</b>	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

## Colores y empaque:

FC7510 (47PJ916650)	Gris	3 galones
FC7510-03 (47PJ923820)	Bronceado	3 galones
FC7510-11 (47PJ916660)	Gris Claro	3 galones
FC7510-41 (47PJ916680)	Gris Carbón	3 galones
FC7961 (948JB00000)	NA	3 galones

*Algunos colores estándar y/o empaques pueden tener tiempos de entrega extensos y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.*

## Constantes físicas:

Resistencia a la tracción	2,200 psi	ASTM D412
Alargamiento	80%	ASTM D412
Deformación permanente	<10%	ASTM D412
Resistencia al estiramiento	165 pli	ASTM D1004
Resistencia al agua	<1% a 7 días	ASTM D471
MVT a 20 Mils	0.4 Perm inglés	ASTM E96
Abrasión Taber	55 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore A	84–90	ASTM D2240
Adhesión a: 70714/70715 7760/7761 7780/7781 FC7500/FC7960	400 psi	ASTM D4541
Peso / Gal (mezcla)	11.5 lbs/gal	ASTM D1475
Sólidos de peso (mezcla)	99% a 12 horas	ASTM C1250
Sólidos de volumen (mezcla)	98%	Calculado
VOC (mezcla)	<22 g/L	EPA Método 24
Viscosidad (mezcla)	900cps	ASTM D2196
Punto de inflamación	205°F	ASTM D3278
Resistencia al fuego (propagación de la flama)	Clase A como parte de un sistema	ASTM E108/UL 790
Curado para Repintar a 75°F (24°C), 50% humedad relativa	5–6 horas	

*Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en [www.neogard.com](http://www.neogard.com).*

# Hoja Técnica de Producto

FC7510/FC7961 — Uretano Aromático de Curado Rápido  
47PJB: Base 47PJ9 : Agente curante 948JB



## Detalles de aplicación:

### Versión, producto mezclado

#### 47PJB

Proporción de mezcla:  
Instrucciones de mezcla:

Base 47PJ9: Agente curante 948JB  
3 : 1 por volumen

Método de aplicación:  
Diluyente (vol. máx.):

Pre-mezcle la base de 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).

Vida en recipiente:  
Limpieza de herramientas:

Rodillo o escurridor de goma  
7055 reductor de Olor (086JB1L001) (10%)  
35-55 minutos a 75°F/(23°C)  
Diluyente de Hempel 08080 (xileno)

### Seguridad:

Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

### Condiciones de aplicación:

La temperatura del sustrato debe estar entre 40°F (4°C) y 110°F (32°C)

### Capa anterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

### Capa posterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

### Temperatura de almacenaje:

Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F/23°C.

### Observaciones:

Para uso en interiores o áreas cubiertas únicamente. No está diseñado para exposición a rayos UV. Tiempo máximo de exposición a rayos UV: 5 días. No se recomienda para inmersión constante. No compatible con compuestos asfálticos. Para aplicaciones de grado, en sustratos contruidos sobre cubiertas de metal no ventilado o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de Neogard.

### Nota:

**FC7510/FC7961 es un producto solo para uso profesional.**

### Emitido por:

Hempel (USA) – 47PJB

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. FC7510-FC7961-ESP-PDS 03272020.docx

Neogard®, una parte de Hempel  
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com