

**15090: Base 15099: Agente Curante 95045**

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| <b>Descripción:</b>             | CHEM-O-PON™ PRIMARIO EPÓXICO es un primario epóxico de dos componentes, cura con poliamida, altos sólidos y de alta composición. Ofrece excelente resistencia a la corrosión y adhesión excepcional a sustratos ferrosos, galvanizados y no ferrosos. Resiste el ataque de disolventes, ácidos diluidos y álcalis.     |
| <b>Uso recomendado:</b>         | Aplicaciones industriales OEM y de mantenimiento que requieran un primario epóxico de secado rápido con un acabado suave que no requiera limpieza con arenado. Puede usarse directamente sobre el metal o como una capa intermedia sobre primarios ricos en zinc. Ofrece excelente capacidad extendida para repintado. |
| <b>Características:</b>         | Altos sólidos  |
| <b>Temperatura de servicio:</b> | Repintado extendido  |
| <b>Disponibilidad:</b>          | Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe.   |

**Constantes físicas:**

|                              |   |
|------------------------------|---|
| No. Tono. / Color.:          | 16690 / Gris Claro (JB 33304)                     |
| Acabado:                     | 55 ± 1  |
| % sólidos en volumen:        | 8.64 m2/litro – 63 micras                         |
| Tasa teórica de propagación: | 22 m2/l – 25 µ - 882 sq. ft./US galón – 1 mil DFT |
| Punto de inflamación:        | 77°F/25°C   |
| Gravedad específica:         | 1.46 kg/litro - 12.3 lbs/US galón                 |
| Seco al tacto:               | 1 hora a 20°C/68°F                                |
| Secado completo para manejo: | 6 horas   |
| Viscosidad:                  | 20"–30" Zahn tasa #4                              |
| Contenido de VOC:            | 383 g/litro [3.2 lbs/US galón]                    |

*Las constantes físicas establecidas son datos nominales de acuerdo con las fórmulas aprobadas.*

**Detalles de aplicación:**

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| <b>Versión, producto mezclado</b>   | <b>15090</b>   |
|                                     | BASE: 15099 (antes JB): AGENTE CURANTE 95045 (antes JB99951)   |
| Proporción de mezcla:               | 3: 1 por volumen   |
| Método de aplicación:               | Aspersión sin aire / Aspersión con aire / Brocha y rodillo   |
| Dilución (vol. Máx.):               | 083JB o 08320 (0-5%) / 083JB o 08320 (5-15%) / 08DJB (5%)  |
| Vida en recipiente:                 | 8 horas a 20°C/68°F  |
| Orificio de boquilla:               | 0.015"-0.019"  |
| Presión de boquilla:                | 138 bar [2,000 psi]<br><i>(Los datos para aspersión sin aire son indicativos y están sujetos a ajuste)</i> |
| Limpieza de herramientas:           | 63–90 micras / 2.5–3.5 mils <i>(ver OBSERVACIONES al reverso)</i>  |
| Grosor indicado de película seca:   | 115–162 micras / 4.6–6.4 mils  |
| Grosor indicado de película húmeda: | 2 horas (20°C/68°F)  |
| Intervalo mínimo de repintado:      | 6 semanas (20°C/68°F) <i>(ver OBSERVACIONES al reverso)</i>  |

|                   |   |
|-------------------|---|
| <b>Seguridad:</b> | Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales. |
|-------------------|---|

|                                   |   |
|-----------------------------------|---|
| <b>Preparación de superficie:</b> | <p>Elimine perfectamente todo aceite y grasa de la superficie con un detergente adecuado. Elimine sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua fresca a alta presión. Realice limpieza con abrasivo hasta un estándar Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP 10 con perfil de superficie afilado correspondiente al Comparador Keane-Tator, 2.0 G/S, 2 S, o Comparador ISO, Medio (G).</p> <p>Reparación y mantenimiento: Elimine perfectamente todo aceite y grasa de la superficie con un detergente adecuado. Elimine sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua fresca a alta presión. Limpie perfectamente las áreas dañadas mediante herramienta eléctrica hasta un estándar mínimo de St 2 (reparaciones puntuales) o mediante limpieza a chorro de abrasivo hasta un estándar mín. Sa 2, preferentemente hasta un estándar Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP 10. Una mejor preparación de superficie va a mejorar el desempeño del producto. Como alternativa a la limpieza en seco, aplique y/o hasta acabado de acero. La capa intacta debe aparecer con superficie rugosa después de la limpieza a chorro de agua. Mediante el chorro de agua hasta acabado de acero, la limpieza debe ser: Wa 2–Wa 2½ (exposición atmosférica) / mínimo Wa 2½ (inmersión) (ISO 8501-4).</p> <p>Grado aceptable de óxido inmediato antes de la aplicación: máximo M (exposición atmosférica), preferentemente L (inmersión) (ISO 8501-4). Empareje los bordes de las áreas preparadas y áreas intactas. Sacuda los residuos. Retoque hasta el grosor completo de película. Sobre superficies picadas por corrosión, cantidades excesivas de residuos de sal pueden requerir nuevamente de limpieza a chorro de agua a alta presión, limpieza a chorro de abrasivo húmedo o alternativamente, chorro de abrasivo seco, remojo con agua fresca a alta presión, secado y finalmente limpieza a chorro de abrasivo seco nuevamente.</p> |
| <b>Condiciones de aplicación:</b> | <p>Aplique únicamente sobre superficies secas y limpias con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Use sólo cuando la aplicación y el curado puede proceder a temperaturas por encima de los 7°C/44°F. La temperatura de la pintura misma debe ser de: 15-25°C/59-77°F. En espacios confinados proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.</p>  |
| <b>Capa anterior:</b>             | <p>De acuerdo con la especificación, o los sistemas recomendados que son: PROMOTOR DE ADHESIÓN DE ALUMINIO, PROMOTOR DE ADHESIÓN CHEM-O-PLEX; PRIMARIO CHEM-O-Z HS2 RICO EN ZINC ORGANICO; O PRIMARIO CHEM-O-Z RICO EN ZINC ORGANICO, DE SECADO RAPIDO</p>  |
| <b>Capa posterior:</b>            | <p>ESMALTE ACRILITHANE™ POLIURETANO</p>   |
| <b>OBSERVACIONES</b>              |   |
| <b>Mezclado:</b>                  | <p>Mezcle la base con herramienta eléctrica, después añada el endurecedor a la base y mezcle nuevamente con herramienta eléctrica por 3 minutos. CHEM-O-PON PRIMARIO EPÓXICO puede ser complementado con el Acelerador Epóxico 99AJB en temperaturas frías para acordar los tiempos de secado. Una onza añadida a un galón catalizado normalmente resultará en un secado 25% más rápido. Dos onzas añadidas a un galón catalizado normalmente resultarán en un secado 50% más rápido.</p>   |
| <b>Dilución:</b>                  | <p>Puede ser necesario diluir en caso de mangueras de aspersión muy largas y/o temperaturas de la pintura por debajo de: 15°C/59°F. Esto ocasionará una composición de película más baja y un mayor tiempo de secado. Pueden utilizarse reductores alternativos como Acetona para reducir el producto sin añadir VOC's.</p>   |
| <b>Repintado:</b>                 | <p>Bajo condiciones normales, seca al tacto en 1 hora y seca para repintado en 2 horas. Una baja temperatura, alta humedad, mala ventilación y películas gruesas retardarán el secado. Puede ser repintado sin limpieza con arenado hasta 6 semanas después de la aplicación. Tiempos más largos requerirán lavado a presión o arenado.</p>   |
| <b>No. Tono/ Color:</b>           | <p>CHEM-O-PON™ PRIMARIO EPOXICO también tiene otras opciones de color con varios agentes curantes pigmentados. Rojo 95EJB (150905L018); Neutro teñible 95HJB (150900000); y Bronceado 95LJB (150906L010) pueden utilizarse en lugar del 95045 para ofrecer películas sombreadas a color. Use proporción de mezcla de 3:1.</p>   |

**Nota:** **CHEM-O-PON™ PRIMARIO EPOXICO es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA), Inc. — 15090

Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

Para explicaciones, definiciones y alcance, vea las "Notas Explicatorias" disponibles en [hempel.com](http://hempel.com). Los datos, especificaciones, directrices y recomendaciones otorgadas en esta hoja técnica representan sólo resultados de prueba o experiencia obtenida bajo circunstancias controladas o especialmente definidas. Su precisión, integridad u oportunidad bajo las condiciones reales de cualquier uso que se pretenda de los Productos mencionados, debe ser determinada exclusivamente por el Comprador y/o Usuario. Los productos suministrados y toda asistencia técnica proporcionada están sujeta a las condiciones generales de venta, entrega y servicio de Hempel, a menos que se exprese lo contrario por escrito. El Fabricante y el Vendedor rechazan, y el Comprador y/o Usuario renuncian a todo reclamo relacionado a cualquier responsabilidad, incluyendo, pero sin limitarse a negligencia, excepto lo expresado en las condiciones generales mencionadas con respecto a todos los resultados, lesiones, pérdidas o daños directos o consecuentes que surjan del uso de los Productos según lo recomendado en esta página, al reverso o de otra manera. Las hojas técnicas de producto están sujetas a cambio sin previo aviso y se vuelven nulas cinco años después de su publicación.