

Hoja Técnica de Producto

7825/7821 — Uretano Aromático para Pool-Gard C
47NJB: Base 47NJ9 : Agente curante 947JB



| | |
|-------------------------|--|
| Descripción: | 7825/7821 (Hempel 47NJB) es un uretano aromático de dos componentes. |
| Uso recomendado: | Como una membrana contra agua para piscinas y fuentes reflectantes en el sistema Pool-Gard C contra agua. |
| Características: | Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD). |
| Disponibilidad: | Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar. |

Colores y empaque:

| | | |
|-------------------|---------|-----------|
| 7825 (47NJ900000) | Negro | 3-galones |
| 7821 (947JB19990) | Neutral | 1 galón |

Algunos colores estándar y/o empaques pueden tener tiempos de entrega extensos y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.

Constantes físicas:

| | | |
|--|-----------------|---------------|
| Resistencia a la tracción | 1,500 psi | ASTM D412 |
| Alargamiento | 300% | ASTM D412 |
| Deformación permanente | 20% | ASTM D412 |
| Resistencia a la rotura | 160 lb/in | ASTM D1004 |
| Resistencia al agua | <2% | ASTM D471 |
| MVT a 20 mils | 0.5 Perm inglés | ASTM E96 |
| Abrasión Taber | 5 mg/1,000 cs17 | ASTM D4060 |
| Shore A | 80–90 | ASTM D2240 |
| Adhesión | 400 psi | ASTM D4541 |
| Peso/Gal (mezcla) | 9.5 lbs/gal | ASTM D1475 |
| Sólidos en peso (mezcla) | 99+% | ASTM D4209 |
| Sólidos en volumen (mezcla) | 99% | Calculado |
| VOC (mezcla) | <15 g/L | EPA Método 24 |
| Viscosidad (mezcla) | 110 KU | ASTM D562 |
| Punto de inflamación | 250°F | ASTM D3278 |
| Vida en anaquel | 1 año | |
| Curado para Repintado a 75°F/ 23° C, 6 horas | | |
| 50% Humedad Relativa | | |

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Versión, producto mezclado | 47NJB |
| Proporción de mezcla: | Base 47NJ9 : Agente curante 947JB 3 : 1 por volumen |
| Instrucciones de mezcla: | Pre-mezcle la base durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle durante un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda usar mezclador de paletas tipo Jiffy. |
| Método de aplicación: | Rodillo o escurridor de goma |
| Diluyente (vol. máx.): | Diluyente de Hempel 08080 (xileno) (10%) |
| Vida en recipiente: | 20 minutos a 75°F (23°C) |
| Limpieza de herramientas: | Diluyente de Hempel 08080 (xileno) |

Seguridad: Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Hoja Técnica de Producto

7825/7821 — Uretano Aromático para Pool-Gard C
47NJB: Base 47NJ9 : Agente curante 947JB



| | |
|-----------------------------------|--|
| Condiciones de aplicación: | La temperatura del sustrato debe ser superior a 40°F (4°C) y/o menor a 110°F (32°C). |
| Capa anterior: | De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard. |
| Capa subsecuente: | De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard. |
| Temperatura de almacenaje: | Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 75°F (23°C). |
| Observaciones: | Debe estar protegido contra la exposición a rayos UV. El sistema debe curar por un mínimo de 10 días antes de llenar la piscina. Para aplicaciones de grado, los sustratos construidos sobre cubiertas de metal no ventiladas o aplicaciones entre losas, contacte al Servicio Técnico de Neogard. |

Nota: 7825/7821 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 47NJB

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. Document11

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com