

Hoja Técnica de Producto

70800/70801/70802 — Neocrete Llana

48010: Base 48019 : Agente curante 98010 : Agregado 66020



Descripción:	Neocrete SL (70800/70801/70804, Hempel 48019/98010/66022) es una resina de poliuretano de auto-nivelación, combinada con un agregado en polvo y dispersada en agua, para uso pesado.
Uso recomendado:	Como sistema de revestimiento/ repavimentación aplicado a los siguientes sustratos: concreto, soleras de polímero reforzado, y pisos de madera con soporte apropiado.
Características:	Alta resistencia a la abrasión, impacto y los químicos. Resistente a tensiones de choque térmico como limpieza con agua caliente y vapor. Resistente a ácidos, cáusticos, combustibles, aceites y disolventes. Aplicable con llana de acero en un solo paso; no requiere primario o sellador. Cumple con los requisitos de VOC del Distrito de Gestión de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Temperaturas de servicio:	-120°F (-84°C)–210°F (99°C)
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

70800-02 (4801916650)	Gris	Lata de 2-galones, 200 oz. de fluido oz.
70800-05 (4801957930)	Rojo	Lata de 2-galones, 200 oz. de fluido oz.
70800-031 (4801923820)	Desierto	Lata de 2-galones, 200 oz. de fluido oz.
70801 (9801000000)	NA	Lata de 1-galón, 126 oz. de fluido oz.
70804 (6602209990)	NA	Bolsa de 50-lb

Algunos colores y/o empaques estándar y/o pueden tener tiempos extensos de entrega y/o cantidades mínimas.

Constantes físicas:

Fuerza compresiva	6,800 psi	ASTM C579
Resistencia a la tracción	850 psi	ASTM C307
Fuerza flexible	1,800 psi	ASTM C580
Módulo de elasticidad	167,000 psi	ASTM C580
Shore D	80	ASTM D2240
Adherencia (concreto)	400 psi	ASTM D4541
Resistencia al agua	0.5%	ASTM C413
Densidad	132 lbs/ft ³	ASTM C905-01
Coefficiente de expansión térmica	1.09 x 10 ⁻⁶ in/in °F	ASTM C531
Resistencia al crecimiento de hongos	Sin soporte de crecimiento	ASTM G21
Inflamabilidad	Aprobado	ASTM D635
Sólidos de peso (mezcla)	99.97%	ASTM D5201
Sólidos de volumen (mezcla)	99.94%	ASTM D5201
Punto de inflamabilidad	Ninguno	ASTM D3278
VOC (mezcla)	8.4 g/L	ASTM D5201
Vida en anaquel	1 año	
Espesor típico	1/4"	
Cobertura de unidades mixtas a 1/4"	44 pies cuadrados	
Tiempo de unión inicial a 70°F (21°C) por 1/4 "	20 minutos	
Curado al tráfico peatonal a 70°F (21°C) por 1/4 "	4 a 8 horas	
Curado para uso completo a 70°F (21°C) por 1/4 "	10 a 16 horas	

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Hoja Técnica de Producto

70800/70801/70802 — Neocrete Llana

48010: Base 48019 : Agente curante 98010 : Agregado 66020



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado

Proporción de mezcla:

Neocrete Llana 48010

Base 70800 (48019) : Agente curante 70801 (98010) : Agregado 70802 (66022)

Mezcle 200 onzas de fluido de 70800 (una lata de 2-galones) con 126 onzas de fluido de 70801 (una lata de 1-galón) y una bolsa de polvo 70802. Mezcle con un taladro de velocidad variable utilizando una paleta mezcladora (Jiffy) para suspender cualquier pigmento asentado y obtener un color uniforme. El tiempo variará dependiendo de las condiciones de temperatura.

IMPORTANTE: Pre-mezcle el 70800 por un mínimo de un minuto antes de mezclarlo con el endurecedor 70801. Para evitar variación de color de mezcla a mezcla, raspe todo el 70800 pre-mezclado del contenedor.

Método de aplicación:

Diluyente (vol. Máx.)

Vida en recipiente:

Limpieza de herramientas:

Llana de acero, caja de solera, rastrillo medidor

Contacte a Neogard para obtener instrucciones de dilución

15 minutos a 70°F (21°C)

7055 Reductor de olor (086JB) o DILUYENTE 08080 de HEMPEL (xileno)

Seguridad:

Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Preparación de superficie:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente debe estar entre 50°F (10°C) a 85°F (29°C), y un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.

Capa anterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Capa posterior:

De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Temperatura de almacenaje:

Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F (21°C).

Observaciones:

Para máxima adhesión, es esencial una correcta preparación de superficie. Se recomienda limpieza regular de la superficie aplicada para mantener la resistencia contra deslizamiento y la estética.

Nota:

70800/70801/70802 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por:

Hempel (USA) – 48010

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. 70800-70801-70802-ESP-PDS 03232020.docx

Neogard®, una parte de Hempel

2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com