

Hoja Técnica de Producto

70714/70715-01 — Epóxico 2K de Curado Rápido

45061: Base 45069 : Agente curante 95074



Descripción:	70714/70715-01 (Hempel 45061) es una resina epóxica de dos componentes, 100% sólidos.
Uso recomendado:	Las aplicaciones incluyen: recubrimiento de protección de alto brillo, alta composición; aglutinante para materiales pigmentados auto-suavizantes y de cuarzo de color para pisos; aglutinante de baja viscosidad para sistemas de recubrimiento de pisos de mortero aplicado con llana; primario de alta calidad para acabados de uretano de resistencia química, y/o sistemas resistentes al agua y sistemas para pisos Neogard; aglutinante de baja viscosidad para mortero aplicado con llana y/o material de parcheo; aglutinante de baja viscosidad para inyección de grietas.
Características:	Formulado para uso sobre concreto empapado o seco. Transparencia cercana a la del agua. No presenta rubor de amina cuando se usa en ambientes húmedos. Viscosidad muy baja para penetración profunda en el concreto. Humedecimiento uniforme de agregados de relleno. Excelente resistencia química y contra el agua. Cumple con los requerimientos de sólidos (VOC) del Distrito de Administración de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD).
Certificados/ aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

Colores y empaque:

70714 (4506900000)	Transparente	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-01 (4506916640)	Blanco	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-02 (4506916650)	Gris	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-03 (4506923820)	Bronceado	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-04 (4506916670)	Gris oscuro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-05 (4506957930)	Rojo ladrillo	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-11 (4506916660)	Gris claro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-16 (4506919990)	Negro	Paquetes de 15- y 3-galones
70714-06 (4506949890)	Verde	Paquetes de 3-galones
70715-01 (9507400000)	NA	Agente curante incluido en los paquetes

Algunos colores y/o empaques estándar y/o pueden tener tiempos extensos de entrega y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.

Constantes físicas:

Fuerza de tensión	3,700 psi	ASTM D638
Alargamiento	25%	ASTM D638
Fuerza de compresión	25,300 psi	ASTM D695
Fuerza flexible	3,069 psi	ASTM D790
Módulo de flexión	54,000 psi	ASTM D790
Resistencia contra agua	0.21%	ASTM D570
MVT @ 20 Mils	0.16	ASTM E96
Inflamabilidad	Aprobado	ASTM D635
Abrasión Taber	78 mg/1,000 CS-17	ASTM D4060
Shore D	77	ASTM D2240
Adhesión	350 psi	ASTM D4541
Inflamabilidad	Aprobado	ASTM D635
Peso/Gal (mezcla)	8.79 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	100%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezcla)	100%	Calculado
Viscosidad (mezcla)	400 cps	ASTM D2196
VOC (mezcla)	<5 g/L	EPA Método 24
Punto de inflamación	>200°F (93°C)	ASTM D3278
Vida en anaquel	1 año	

Hoja Técnica de Producto

70714/70715-01 — Epóxico 2K de Curado Rápido
45061: Base 45069 : Agente curante 95074



Constantes físicas, continuado: 2–3 horas
Curado de película delgada a 75°F (23°C) 7 días
Curado completo a 75°F (23°C) 7 días
Resistencia química completa

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado 45061
Proporción de mezcla: Base 45069: Agente curante 95074
2: 1 por volumen
Instrucciones de mezcla: Pre-mezcle durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).
Método de aplicación: Rodillo o Escurreidor de goma
Diluyente (vol. máx.): 7055 Reductor de olor (086JB) o DILUYENTE 08080 de HEMPEL (xileno) (10%)
Vida en recipiente: 15 minutos a 70°F (21°C)
Limpieza de herramientas: 7055 Reductor de olor (086JB) o DILUYENTE 08080 de HEMPEL (xileno)

Seguridad: Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.

Preparación de superficie: De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Condiciones de aplicación: La temperatura ambiente debe estar entre 50°F (10°C) y 85°F (29°C), y a un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.

Capa anterior: De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Capa posterior: De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.

Temperatura de almacenaje: Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F (21°C).

Nota: 70714/70715-01 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 45061

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. 70714-70715-01-ESP-PDS 03172020.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com