

<b>Descripción:</b>	70704/70705 (Hempel 45020) es una resina epóxica novolaca de dos componentes.
<b>Uso recomendado:</b>	Como un recubrimiento y/o aglutinante resistente a químicos. Las aplicaciones incluyen: como recubrimiento de protección de alto brillo, resistentes a químicos, usado en sistemas de película delgada; aglutinante transparente y pigmentado para sistemas sin uniones, resistentes al deslizamiento; y sistemas de mortero para pisos aplicado mediante llana, resistente a químicos de uso pesado y resistente a la abrasión.
<b>Características:</b>	Excelente tolerancia a una variedad de ácidos minerales y orgánicos concentrados, incluyendo: sulfúrico, hidro clorhídrico, acético y varios ácidos grasos. (La tabla completa de resistencia a químicos se encuentra disponible en <a href="http://www.neogard.com">www.neogard.com</a> .) Cumple los requisitos de U.S.D.A. para contacto incidental con alimentos.
<b>Certificados/ aprobaciones:</b>	LEED: MRc5, IEQc4.2
<b>Disponibilidad:</b>	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar.

## Colores y empaque:

70704-02 (4502916650)	Gris	
70704-05 (4502957930)	Rojo	
70704-00 (4502900000)	Transparente (orden especial únicamente)	Paquete de 5 galones
70705 (9504700000)	Transparente	

*Algunos colores y/o empaques estándar y/o pueden tener tiempos extensos de entrega y/o cantidades mínimas. Contacte a Neogard para colores adicionales.*

## Constantes físicas:

Fuerza de tensión	10,000 psi	ASTM D695
Resistencia a la tracción	8,500 psi	ASTM D638
Alargamiento @ quiebre	6%	ASTM D638
Fuerza flexible	11,800 psi	ASTM D790
Módulo de elasticidad	134,000 psi	ASTM D790
Shore D	84	ASTM D2240
Adhesión	300 psi	ASTM D4541
Resistencia contra el agua	0.15%	ASTM D570
MVT @ 10 mils	0.15 Perm	ASTM E96
Inflamabilidad	Aprobado	ASTM D635
Abrasión Taber	40 mg, 1,000 ciclos, CS-17	ASTM D4060
Peso/ Galón (mezcla)	9.7 lbs/gal	ASTM D1475
Peso de sólidos (mezcla)	100%	ASTM D4209
Volumen de sólidos (mezcla)	100%	Calculado
Viscosidad (mezcla)	700 cps	ASTM D2196
Punto de inflamación	>205°F	ASTM D3278
VOC (mezcla)	<5 g/L	EPA Método 24
Vida en anaquel	1 año	
Curado de película delgada a 75°F (23°C)	8–9 horas	
Curado completo para Resistencia Química a 75°F (23°C)	7 días	

*Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en [www.neogard.com](http://www.neogard.com).*

## Detalles de aplicación:

<b>Versión, producto mezclado</b>	<b>45020</b>
Proporción de mezcla:	Base 45029: Agente curante 95047 3 : 2 por volumen
Instrucciones de mezcla:	Pre-mezcle durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer).
Método de aplicación:	Rodillo o Escurreidor de goma
Diluyente (vol. máx.):	7055 Reductor de olor (086JB) o DILUYENTE 08080 de HEMPEL (xileno) (10%)
Vida en recipiente:	30 minutos a 70°F (21°C)
Limpieza de herramientas:	7055 Reductor de olor (086JB) o DILUYENTE 08080 de HEMPEL (xileno)
<b>Seguridad:</b>	Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
<b>Preparación de superficie:</b>	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
<b>Condiciones de aplicación:</b>	La temperatura ambiente debe estar entre 50°F (10°C) y 85°F (29°C), y a un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío.
<b>Capa anterior:</b>	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
<b>Capa posterior:</b>	De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard.
<b>Temperatura de almacenaje:</b>	Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F (21°C).
<b>Observaciones:</b>	No resistente a ácidos oxidantes concentrados como el nítrico o crómico. La exposición a químicos o combinación de químicos a temperaturas superiores a los 80°F (26°C) debe ser probada bajo condiciones que simulen el ambiente en uso.

**Nota:** 70704/70705 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 45020

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. 70704-70705-ESP-PDS 03172020.docx

Neogard<sup>®</sup>, una parte de Hempel  
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com