

15040: Base 15049: Agente curante 95070
15041: Base 15049: Agente curante 95042

Descripción:	El Primario Uretano Epóxico Ureprime HS2 es un primario de dos componentes, altos sólidos, que cumple con las regulaciones de VOC, requiriendo menos de 2.8 lbs./galón. Ofrece excelente suavidad que proporciona una apariencia de acabado premium.
Uso recomendado:	Para uso en automóviles, camiones, remolques, tanques a granel y aplicaciones de arquitectura comercial que requieran la máxima suavidad que ofrece la apariencia de acabado premium. Para aplicaciones en techos consulte la Especificación Guía Neogard aplicable.
Características:	Utiliza el mismo catalizador que Acrylithane HS2 Resistente a químicos y disolventes Utilice como primario/ aparejador de superficie Excelente resistencia contra la corrosión Bajo VOC - <2.8 lbs./galón
Temperatura de servicio:	Exposición máxima a calor seco hasta 300°F/149°C continuos
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe.

Constantes físicas:

No. Tono. / Color.:	16640/Blanco, 57920/Coral
Acabado:	Semi-plano
% sólidos en volumen:	62 ± 1
Tasa teórica de propagación:	24.8 m ² /l - 25 μ - 994 sq. ft./US gal. - 1 mil DFT
Punto de inflamación:	79°F / 26°C
Gravedad específica:	1.49 kg/litro – 12.5 lbs/US galón
Seco al tacto:	6 horas a 20°C/68°F
Secado completo para manejo:	8 horas
Viscosidad:	35" Zahn 3
Contenido de VOC (mezcla):	333 g/litro [2.8 lbs/US galón]

Las constantes físicas establecidas son datos nominales de acuerdo con las fórmulas aprobadas.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	15040 o 15041 Base 15049 (JB 33010): Agente curante 95070 o 95042 (JB 99961) 3 : 1 por volumen
Proporción de mezcla:	Aspersión sin aire / Aspersión con aire / Brocha y rodillo
Método de aplicación:	0832 (0-3%) / 08320 (3-10%) / 08DJB si se requiere
Dilución (vol. Máx.):	Reductor HEMPEL 0832 Reductor medio (<i>antes JB 21092</i>), 08DJB Reductor para Brocha y Rodillo
Vida en recipiente:	4.5 horas a 20°C/68°F
Orificio de boquilla:	0.011"–0.013" sin aire/ 0.110" o 2.8 MM tapa de fluido convencional
Presión de boquilla:	138 bar [2,000 psi] <i>(Los datos para aspersion sin aire son indicativos y están sujetos a ajuste)</i>
Limpieza de herramientas:	Reductor Medio 08320
Grosor indicado de película seca:	50–125 micras / 2–5 mils
Grosor indicado de película húmeda:	80–201 micras / 3.3–8 mils
Intervalo mínimo de repintado:	4 horas (20°C/68°F), 3 horas w/ 0.5 oz. / galón mezclado de acelerador 99LJB (<i>antes JB 99041</i>) <i>Consulte OBSERVACIONES al reverso</i>

Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
-------------------	---

Preparación de superficie:	<p>Elimine perfectamente todo aceite y grasa de la superficie con un detergente adecuado. Elimine sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua fresca a alta presión. Realice limpieza con abrasivo hasta un estándar Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP 10 con perfil de superficie afilado correspondiente al Comparador Keane-Tator, 2.0 G/S, 2 S, o Comparador ISO, Medio (G).</p> <p>Reparación y mantenimiento: Elimine perfectamente todo aceite y grasa de la superficie con un detergente adecuado. Elimine sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua fresca a alta presión. Limpie perfectamente las áreas dañadas mediante herramienta eléctrica hasta un estándar mínimo de St 2 (reparaciones puntuales) o mediante limpieza a chorro de abrasivo hasta un estándar mín. Sa 2, preferentemente hasta un estándar Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP 10. Una mejor preparación de superficie va a mejorar el desempeño del producto. Como alternativa a la limpieza en seco, aplique y/o hasta acabado de acero. La capa intacta debe aparecer con superficie rugosa después de la limpieza a chorro de agua. Mediante el chorro de agua hasta acabado de acero, la limpieza debe ser: Wa 2 -Wa 2½ (exposición atmosférica) / mínimo Wa 2½ (inmersión) (ISO 8501-4). Grado aceptable de óxido inmediato antes de la aplicación: máximo M (exposición atmosférica), preferentemente L (inmersión) (ISO 8501-4). Empareje los bordes de las áreas preparadas y áreas intactas. Sacuda los residuos. Retoque hasta el grosor completo de película. Sobre superficies picadas por corrosión, cantidades excesivas de residuos de sal pueden requerir nuevamente de limpieza a chorro de agua a alta presión, limpieza a chorro de abrasivo húmedo o alternativamente, chorro de abrasivo seco, remojo con agua fresca a alta presión, secado y finalmente limpieza a chorro de abrasivo seco nuevamente.</p>
Condiciones de aplicación:	<p>Aplique únicamente sobre superficies secas y limpias con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Use sólo cuando la aplicación y el curado puede proceder a temperaturas por encima de los 7°C/44°F. La temperatura de la pintura misma debe ser de: 15°C–25°C/59°C–77°F. En espacios confinados proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado. Se pueden utilizar reductores alternativos como Acetona para reducir el producto sin agregar VOC's.</p>
Capa anterior:	<p>De acuerdo con la especificación, o los sistemas recomendados que son: Promotor De Adhesión De Aluminio, Promotor De Adhesión Chem-O-Plex; Primario Chem-O-Z HS2 Rico En Zinc Organico; O Primario Chem-O-Z Rico En Zinc Organico, De Secado Rapido.</p>
Capa posterior:	<p>Esmalte Acrylithane poliuretano.</p>
OBSERVACIONES	
Mezclado:	<p>Mezcle completamente antes de usar. Añada 1 cuarto de catalizador a ¾ de galón de Ureprime HS2 y mezcle profundamente de nuevo. Sólo aplique cuando la temperatura del aire y de la superficie se encuentre entre 7°C–38°C/44°F–100°F.</p>
Dilución:	<p>Añada 08EJB (21102 Reductor rápido de aspersión) según se requiera. Cuando la temperatura sea mayor a 21°C–70°F, utilice 08320 (21092 Reductor Medio). Añada 08BJB (21093 Reductor lento) para reducir la pulverización seca y efecto cáscara de naranja, si lo requiere. Se puede añadir 085JB (21078 Retardador especial de uretano) para ayudar a generar un borde húmedo para partes grandes de aspersión. Se puede usar el 08DJB (21099 Aditivo para Brocha/Rodillo) para ayudar en aplicaciones que requieran aplicar con brocha y rodillo.</p>
Vida en recipiente:	<p>La vida en recipiente es de aproximadamente 4½ horas después del mezclado. Mezcle sólo la cantidad de material que pueda utilizar en 4 horas. La vida en recipiente se reduce al incrementar la temperatura. El material mezclado debe mantenerse en una ubicación tan fresca como sea posible. Enjuague el material mezclado de la vasija y líneas de presión inmediatamente después de su uso.</p>
Secado:	<p>Bajo condiciones normales, seca al tacto en 6 horas y seca para repintado en 4 horas. Una baja temperatura, alta humedad, mala ventilación y película gruesa retardará el secado. El agregar el acelerador 99LJB (antes JB 99041) a una proporción de 0.5 fl. /oz. por galón de mezcla reducirá los tiempos de secado para repintado hasta 3 horas y secado al tacto hasta 4 horas.</p>
Limpieza:	<p>Limpie las herramientas de pintado o derrames de forma inmediata con 08320 (21092 Reductor Medio), MEK, o diluyente de laca, observando cuidadosamente las precauciones indicadas en las etiquetas de pintura y diluyente. Para remover la pintura seca puede ser necesario raspar.</p>

Nota: **Ureprime HS2 es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA), Inc. — 15040 / 15041

Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

Para explicaciones, definiciones y alcance, vea las "Notas Explicatorias" disponibles en hempel.com. Los datos, especificaciones, directrices y recomendaciones otorgadas en esta hoja técnica representan sólo resultados de prueba o experiencia obtenida bajo circunstancias controladas o especialmente definidas. Su precisión, integridad u oportunidad bajo las condiciones reales de cualquier uso que se pretenda de los Productos mencionados, debe ser determinada exclusivamente por el Comprador y/o Usuario. Los productos suministrados y toda asistencia técnica proporcionada están sujeta a las condiciones generales de venta, entrega y servicio de Hempel, a menos que se exprese lo contrario por escrito. El Fabricante y el Vendedor rechazan, y el Comprador y/o Usuario renuncian a todo reclamo relacionado a cualquier responsabilidad, incluyendo, pero sin limitarse a negligencia, excepto lo expresado en las condiciones generales mencionadas con respecto a todos los resultados, lesiones, pérdidas o daños directos o consecuentes que surjan del uso de los Productos según lo recomendado en esta página, al reverso o de otra manera. Las hojas técnicas de producto están sujetas a cambio sin previo aviso y se vuelven nulas cinco años después de su publicación.