

Ficha Técnica de Producto

Neocrete SL Topcoat — 70800/70801/70807

4801A: Resina 48010: Endurecedor 98010: Agregado 66022



Descripción:	Neocrete SL Topcoat (70800/70801/70807, Hempel 4801A) es una resina de poliuretano con dispersión de agua autonivelante, combinada con un agregado de polvo.
Uso recomendado:	Como capa de terminación monolítica para todos los sistemas de Neocrete, incluidos RT, SL, Trowel y V.
Características:	Alta resistencia química, a la abrasión y a los impactos. Resistente a las tensiones de choques térmicos, como el agua caliente y la limpieza diaria con vapor. Resistente a agentes ácidos, cáusticos, combustibles, aceites y disolventes. Aplicado con llana de acero en un solo paso; no requiere imprimación ni selladores. Cumple con los requisitos del Departamento de Agricultura de los Estados Unidos (USDA) para contacto accidental con alimentos. Cumple con los requisitos de VOC del Distrito de Administración de la Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD)
Temperaturas de servicio:	-120°F–210°F/ -84°C–99°C
Certificados/Aprobaciones:	LEED: MRc5, IEQc4.2
Disponibilidad:	Disponible en América del Norte. No incluido en el Surtido del Grupo; sujeto a confirmación en otras regiones.

Colores y empaques: (los códigos de productos Hempel están entre paréntesis)

70800-02 (4801916650)	Gris	Envase de 2 galones, relleno de 141 oz líquidas
70800-05 (4801957930)	Rojo	Envase de 2 galones, relleno de 141 oz líquidas
70800-03 (4801923820)	Tostado	Envase de 2 galones, relleno de 141 oz líquidas
70801 (9801000000)	N/A	Envase de 1 galón, relleno de 90 oz líquidas
70807 (6602209990P008)	N/A	Bolsa de 8 lb

Algunos colores estándar podrían tener plazos de entrega extendidos o cantidades mínimas.

Constantes físicas:

Resistencia a la compresión	7,700 psi	ASTM C579
Resistencia a la tracción	712 psi	ASTM C307
Resistencia a la flexión	2,200 psi	ASTM C580
Módulo de elasticidad	446,700 psi	ASTM C580
Dureza Shore D	84	ASTM D2240
Adhesión (concreto)	400 psi	ASTM D4541
Resistencia al agua	0.42%	ASTM C413
Densidad	121 lb/ft ³	ASTM C905-01
Coefficiente de expansión térmica	2.4 x 10 ⁻⁵ in/in/°F	ASTM C531
Resistencia a la formación de hongos	Resiste la formación	ASTM G21
Combustibilidad	Aprobada	ASTM D635
Peso de sólidos (mezclados)	99.95%	ASTM D5201
Volumen de sólidos (mezclados)	99.93%	ASTM D5201
Punto de combustión	Ninguno	ASTM D3278
VOC (mezclados)	8.4 g/l	ASTM D5201
Vida útil del producto	1 año	
Cobertura de unidades mezcladas	100 ft ² a 16 mils	
Tiempo de unión inicial a 70°F/21°C	20 minutos	
Cura p. tránsito peatonal a 70°F/21°C	4-8 horas	
Cura para uso total a 70°F/21°C	10-16 horas	

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta un 10% de los valores típicos. Más información técnica en www.neogard.com.

Ficha Técnica de Producto

Neocrete SL Topcoat — 70800/70801/70807

4801A: Resina 48010: Endurecedor 98010: Agregado 66022



Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado:

Neocrete SL Topcoat 4801A

Relación de mezcla:

Base 70800 (48019): Agente de curado: 70801 (98010) : Agregado: 70807 (66022)

Mezclar 141 onzas líquidas de 70800 (contenidos de un envase de 2 galones) con 90 onzas líquidas de 70801 (contenidos de un envase de 1 galón) y una bolsa de 8 libras de polvo 70807. Mezclar con un taladro de velocidad variable utilizando un mezclador profesional Jiffy para suspender cualquier pigmento colocado y obtener un color uniforme. Mezclar solo hasta que el material quede fluido y sin grumos del agregado. Si se mezcla demasiado, se acortará la vida de la mezcla y el tiempo de trabajo, y el flujo/nivelado se verá afectado. El tiempo de mezcla variará según las condiciones de temperatura.

IMPORTANTE: Mezclar previamente 70800 durante un minuto como mínimo antes de mezclarlo con el endurecedor 70801.

Para evitar la variación de color entre mezclas, raspar todo el 70800 mezclado previamente del envase de 70800 en el contenedor para mezcla.

Método de aplicación:

Escurredor con ranura en V; acabado con rodillo de centro fenólico de 3/8"

Diluyente (vol. máx.):

Comuníquese con Neogard para obtener instrucciones sobre la dilución

Vida de la mezcla:

15 minutos a 70°F/21°C

Limpieza de herramientas:

Agente reductor inodoro 7055 (086JB) o Hempel's Thinner 08080 (xileno)

Seguridad:

Manipular con cuidado. Usar con la ventilación adecuada. Observar todas las etiquetas de seguridad de los empaques y los envases de pintura antes y durante el uso. Consultar las fichas de seguridad de Neogard y seguir todas las regulaciones de seguridad locales o nacionales.

Preparación de superficies:

De acuerdo con las especificaciones de la Guía de Neogard.

Condiciones de aplicación:

La temperatura ambiente debe estar entre 50°F/10°C y 85°F/29°C, y tener un mínimo de 5°F/3°C sobre el punto de rocío.

Capa precedente:

De acuerdo con las especificaciones de la Guía de Neogard.

Capa subsiguiente:

De acuerdo con las especificaciones de la Guía de Neogard.

Temperatura de almacenamiento:

Almacenar en un área fresca para garantizar una vida útil total del producto. Temperatura recomendada: 70°F/21°C.

Observaciones:

Se recomienda una limpieza periódica de la superficie aplicada para mantener la resistencia al deslizamiento y la estética.

Ficha Técnica de Producto

Neocrete SL Topcoat — 70800/70801/70807

4801A: Resina 48010: Endurecedor 98010: Agregado 66022



Nota: **Neocrete SL Topcoat es solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA) – 4801A

Esta Ficha Técnica de Producto ("FTP") aplica al producto suministrado ("**Producto**") y estará sujeta a actualizaciones periódicas. Por lo tanto, el comprador/instalador deberá referirse a la FTP vigente al momento de la entrega. Además de la FTP, el comprador/instalador podrá recibir algunas o todas las especificaciones, declaraciones y/o directrices que se enumeran a continuación o que están disponibles en www.neogard.com (los "**Documentos Adicionales**"):

No.	Descripción Documentos Adicionales
1	FTP
2	Guía de Especificación
3	Manual de Instalación
4	Otra Información de Soporte Técnico (por ejemplo, tablas de instalación, guías de resolución de problemas, manuales de mantenimiento, tablas de resistencia química y cualquier otra información técnica).

En el evento de un conflicto entre la presente FTP y los Documentos Adicionales mencionados, el conflicto será resuelto de acuerdo al orden de prioridad de Documentos señalado en la tabla superior. Además, el comprador/instalador deberá consultar la Ficha de Datos de Seguridad vigente al momento de la entrega y disponible en www.neogard.com. El comprador/instalador es responsable de determinar la idoneidad del destino de uso del Producto, y Neogard renuncia a cualquier tipo de responsabilidad por el uso, manipulación y almacenamiento del Producto que no haya cumplido los requisitos establecidos en la correspondiente FTP y los Documentos Adicionales. Los términos y disposiciones del presente documento aplican a esta FTP, a los Documentos Adicionales y a cualquier otro documento suministrado por Neogard en relación con el Producto. El Producto suministrado y toda la asistencia técnica proporcionada esta sujeta a las Condiciones Generales de Venta y/o Servicios de Productos Hempel, disponible en www.hempel.com. NEOGARD NO OTORGA OTRA GARANTÍA MÁS ALLÁ DE LAS GARANTÍAS AQUÍ ESTABLECIDAS, INCLUYENDO SIN LIMITACIÓN, GARANTIAS IMPLÍCITAS O DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO PARTICULAR. NEOGARD NO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS INCIDENTALES, COLATERALES O QUE SEAN CONSECUENCIA DEL INCUMPLIMIENTO DE CUALQUIER GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, O DE CUALQUIER OTRO MODO. NeocreteSLTopcoat-ESP-PDS 01142022.docx

Neogard®, parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com