

15090: Base 15099: Agente Curante 95045

Descripción:	CHEM-O-PON™ PRIMARIO EPÓXICO es un primario epóxico de dos componentes, cura con poliamida, altos sólidos y de alta composición. Ofrece excelente resistencia a la corrosión y adhesión excepcional a sustratos ferrosos, galvanizados y no ferrosos. Resiste el ataque de disolventes, ácidos diluidos y álcalis.
Uso recomendado:	Aplicaciones industriales OEM y de mantenimiento que requieran un primario epóxico de secado rápido con un acabado suave que no requiera limpieza con arenado. Puede usarse directamente sobre el metal o como una capa intermedia sobre primarios ricos en zinc. Ofrece excelente capacidad extendida para repintado.
Características:	Altos sólidos
Temperatura de servicio:	Repintado extendido
Disponibilidad:	Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe.

Constantes físicas:

No. Tono. / Color.:	16690 / Gris Claro (JB 33304)
Acabado:	55 ± 1
% sólidos en volumen:	8.64 m2/litro – 63 micras
Tasa teórica de propagación:	22 m2/l – 25 µ - 882 sq. ft./US galón – 1 mil DFT
Punto de inflamación:	77°F/25°C
Gravedad específica:	1.46 kg/litro - 12.3 lbs/US galón
Seco al tacto:	1 hora a 20°C/68°F
Secado completo para manejo:	6 horas
Viscosidad:	20"–30" Zahn tasa #4
Contenido de VOC:	383 g/litro [3.2 lbs/US galón]

Las constantes físicas establecidas son datos nominales de acuerdo con las fórmulas aprobadas.

Detalles de aplicación:

Versión, producto mezclado	15090
	BASE: 15099 (antes JB): AGENTE CURANTE 95045 (antes JB99951)
Proporción de mezcla:	3: 1 por volumen
Método de aplicación:	Aspersión sin aire / Aspersión con aire / Brocha y rodillo
Dilución (vol. Máx.):	083JB o 08320 (0-5%) / 083JB o 08320 (5-15%) / 08DJB (5%)
Vida en recipiente:	8 horas a 20°C/68°F
Orificio de boquilla:	0.015"-0.019"
Presión de boquilla:	138 bar [2,000 psi] <i>(Los datos para aspersion sin aire son indicativos y están sujetos a ajuste)</i>
Limpieza de herramientas:	63–90 micras / 2.5–3.5 mils <i>(ver OBSERVACIONES al reverso)</i>
Grosor indicado de película seca:	115–162 micras / 4.6–6.4 mils
Grosor indicado de película húmeda:	2 horas (20°C/68°F)
Intervalo mínimo de repintado:	6 semanas (20°C/68°F) <i>(ver OBSERVACIONES al reverso)</i>

Seguridad:	Manéjese con cuidado. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales.
-------------------	---

Preparación de superficie:	<p>Elimine perfectamente todo aceite y grasa de la superficie con un detergente adecuado. Elimine sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua fresca a alta presión. Realice limpieza con abrasivo hasta un estándar Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP 10 con perfil de superficie afilado correspondiente al Comparador Keane-Tator, 2.0 G/S, 2 S, o Comparador ISO, Medio (G).</p> <p>Reparación y mantenimiento: Elimine perfectamente todo aceite y grasa de la superficie con un detergente adecuado. Elimine sales y otros contaminantes mediante limpieza con agua fresca a alta presión. Limpie perfectamente las áreas dañadas mediante herramienta eléctrica hasta un estándar mínimo de St 2 (reparaciones puntuales) o mediante limpieza a chorro de abrasivo hasta un estándar mín. Sa 2, preferentemente hasta un estándar Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) o SSPC-SP 10. Una mejor preparación de superficie va a mejorar el desempeño del producto. Como alternativa a la limpieza en seco, aplique y/o hasta acabado de acero. La capa intacta debe aparecer con superficie rugosa después de la limpieza a chorro de agua. Mediante el chorro de agua hasta acabado de acero, la limpieza debe ser: Wa 2–Wa 2½ (exposición atmosférica) / mínimo Wa 2½ (inmersión) (ISO 8501-4).</p> <p>Grado aceptable de óxido inmediato antes de la aplicación: máximo M (exposición atmosférica), preferentemente L (inmersión) (ISO 8501-4). Empareje los bordes de las áreas preparadas y áreas intactas. Sacuda los residuos. Retoque hasta el grosor completo de película. Sobre superficies picadas por corrosión, cantidades excesivas de residuos de sal pueden requerir nuevamente de limpieza a chorro de agua a alta presión, limpieza a chorro de abrasivo húmedo o alternativamente, chorro de abrasivo seco, remojo con agua fresca a alta presión, secado y finalmente limpieza a chorro de abrasivo seco nuevamente.</p>
Condiciones de aplicación:	<p>Aplique únicamente sobre superficies secas y limpias con una temperatura superior al punto de rocío para evitar condensación. Use sólo cuando la aplicación y el curado puede proceder a temperaturas por encima de los 7°C/44°F. La temperatura de la pintura misma debe ser de: 15-25°C/59-77°F. En espacios confinados proporcione ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.</p>
Capa anterior:	<p>De acuerdo con la especificación, o los sistemas recomendados que son: PROMOTOR DE ADHESIÓN DE ALUMINIO, PROMOTOR DE ADHESIÓN CHEM-O-PLEX; PRIMARIO CHEM-O-Z HS2 RICO EN ZINC ORGANICO; O PRIMARIO CHEM-O-Z RICO EN ZINC ORGANICO, DE SECADO RAPIDO</p>
Capa posterior:	<p>ESMALTE ACRILITHANE™ POLIURETANO</p>
OBSERVACIONES	
Mezclado:	<p>Mezcle la base con herramienta eléctrica, después añada el endurecedor a la base y mezcle nuevamente con herramienta eléctrica por 3 minutos. CHEM-O-PON PRIMARIO EPÓXICO puede ser complementado con el Acelerador Epóxico 99AJB en temperaturas frías para acordar los tiempos de secado. Una onza añadida a un galón catalizado normalmente resultará en un secado 25% más rápido. Dos onzas añadidas a un galón catalizado normalmente resultarán en un secado 50% más rápido.</p>
Dilución:	<p>Puede ser necesario diluir en caso de mangueras de aspersión muy largas y/o temperaturas de la pintura por debajo de: 15°C/59°F. Esto ocasionará una composición de película más baja y un mayor tiempo de secado. Pueden utilizarse reductores alternativos como Acetona para reducir el producto sin añadir VOC's.</p>
Repintado:	<p>Bajo condiciones normales, seca al tacto en 1 hora y seca para repintado en 2 horas. Una baja temperatura, alta humedad, mala ventilación y películas gruesas retardarán el secado. Puede ser repintado sin limpieza con arenado hasta 6 semanas después de la aplicación. Tiempos más largos requerirán lavado a presión o arenado.</p>
No. Tono/ Color:	<p>CHEM-O-PON™ PRIMARIO EPOXICO también tiene otras opciones de color con varios agentes curantes pigmentados. Rojo 95EJB (150905L018); Neutro teñible 95HJB (150900000); y Bronceado 95LJB (150906L010) pueden utilizarse en lugar del 95045 para ofrecer películas sombreadas a color. Use proporción de mezcla de 3:1.</p>

Nota: **CHEM-O-PON™ PRIMARIO EPOXICO es un producto solo para uso profesional.**

Emitido por: Hempel (USA), Inc. — 15090

Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

Para explicaciones, definiciones y alcance, vea las "Notas Explicatorias" disponibles en hempel.com. Los datos, especificaciones, directrices y recomendaciones otorgadas en esta hoja técnica representan sólo resultados de prueba o experiencia obtenida bajo circunstancias controladas o especialmente definidas. Su precisión, integridad u oportunidad bajo las condiciones reales de cualquier uso que se pretenda de los Productos mencionados, debe ser determinada exclusivamente por el Comprador y/o Usuario. Los productos suministrados y toda asistencia técnica proporcionada están sujeta a las condiciones generales de venta, entrega y servicio de Hempel, a menos que se exprese lo contrario por escrito. El Fabricante y el Vendedor rechazan, y el Comprador y/o Usuario renuncian a todo reclamo relacionado a cualquier responsabilidad, incluyendo, pero sin limitarse a negligencia, excepto lo expresado en las condiciones generales mencionadas con respecto a todos los resultados, lesiones, pérdidas o daños directos o consecuentes que surjan del uso de los Productos según lo recomendado en esta página, al reverso o de otra manera. Las hojas técnicas de producto están sujetas a cambio sin previo aviso y se vuelven nulas cinco años después de su publicación.