

Hoja Técnica de Producto

70724/70715 — Masilla Epóxica

251J1: Base 251J9 : Agente curante 95073



| | |
|------------------------------------|---|
| Descripción: | 70724/70715 (Hempel 251J9/95073) es una resina epóxica de dos componentes, 100% masilla |
| Uso recomendado: | Como capa base en el sistema Neogard Wall-Gard HD y como material de lechada para sistemas de llana de 1/4" También usado como un recubrimiento de protección de semi-alto brillo, alta composición que puede ser aplicado mediante aspersión sobre superficies verticales a espesores de 15 a 30 mils en una pasada. |
| Características: | No se forma rubor de amina cuando se usa en ambientes húmedos. Excelente resistencia a químicos y a la abrasión Cumple los requisitos de U.S.D.A. para contacto incidental con alimentos. Cumple con los requisitos de VOC del Distrito de Gestión de Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD). |
| Certificados/ aprobaciones: | LEED: MRc5, IEQc4.2 |
| Disponibilidad: | Disponible en Norteamérica, México, Centroamérica y el Caribe. No incluido en el surtido del Grupo; otras regiones deben confirmar. |

Colores y empaque:

| | | |
|-----------------------|------------|----------------------|
| 70724-01 (251J910000) | Gris | |
| 70724-11 (251J916660) | Gris claro | Paquete de 4 galones |
| 70715 (9507300000) | NA | |

Constantes físicas:

| | | |
|-----------------------------|-------------------|---------------|
| Resistencia a la tracción | 5,000 psi | ASTM D638 |
| Alargamiento a quiebre | 10% | ASTM D638 |
| Resistencia contra el agua | 0.15% | ASTM D570 |
| MVT a 10 mils | 0.15 | ASTM E96 |
| Abrasión Taber | 50 mg/1,000 CS-17 | ASTM D4060 |
| Shore D | 80 | ASTM 2240 |
| Adhesión | 300 psi | ASTM D4541 |
| Inflamabilidad | Aprobado | ASTM D635 |
| Peso/ Galón (mezcla) | 12.4 lbs/gal | ASTM D1475 |
| Peso de sólidos (mezcla) | 99.8% | ASTM D4209 |
| Volumen de sólidos (mezcla) | 99.6% | Calculado |
| Viscosidad (mezcla) | 5,000 cps | ASTM D2196 |
| Punto de inflamación | >205°F | ASTM D3278 |
| VOC (mezcla) | <5 g/L | EPA Método 24 |

Los resultados de las pruebas anteriores son valores típicos. Los lotes individuales pueden variar hasta por un 10% a partir del valor típico. Se puede encontrar información técnica adicional en www.neogard.com.

Detalles de aplicación:

| | |
|-----------------------------------|--|
| Versión, producto mezclado | 251J1 |
| Proporción de mezcla: | Base 251J9: Agente curante 95073 3 : 1 por volumen |
| Instrucciones de mezcla: | Pre-mezcle durante 3-5 minutos antes de añadir el agente curante. Mezcle por un mínimo de 5 minutos antes de aplicar. Se recomienda el uso de paleta mezcladora (Jiffy Mixer). |
| Método de aplicación: | Rodillo, Escurridor de goma o aspersión |
| Diluyente (vol. máx.): | 7055 Reductor de olor (086JB) o DILUYENTE 08080 de HEMPEL (xileno) (10%) |
| Vida en recipiente: | 90 minutos a 75°F (23°C) |
| Limpieza de herramientas: | 7055 Reductor de olor (086JB) o DILUYENTE 08080 de HEMPEL (xileno) |

Hoja Técnica de Producto

70724/70715 — Masilla Epóxica
251J1: Base 251J9 : Agente curante 95073



| | |
|-----------------------------------|--|
| Seguridad: | Manéjese con cuidado. Use con ventilación adecuada. Antes y durante su uso, observe todas las etiquetas de seguridad del empaque y contenedores de pintura, consulte las Hojas Técnicas de Seguridad de Neogard y siga todas las normas de seguridad locales o nacionales. |
| Preparación de superficie: | De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard. |
| Condiciones de aplicación: | La temperatura ambiente debe estar entre 50°F (10°C) y 85°F (29°C), y a un mínimo de 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. |
| Capa anterior: | De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard. |
| Capa posterior: | De acuerdo con las Especificaciones Guía para Neogard. |
| Temperatura de almacenaje: | Almacene en un área fresca para asegurar la vida completa en anaquel. Temperatura recomendada: 70°F (21°C). |
| Observaciones: | No estable para rayos UV; aplique un acabado resistente a rayos UV si se encuentra expuesto |

Nota: 70724/70715 es un producto solo para uso profesional.

Emitido por: Hempel (USA) – 251J1

Esta Hoja Técnica de Producto reemplaza a aquellas emitidas previamente.

El fabricante garantiza que las propiedades físicas del producto anteriormente reportadas cumplirán con los estándares y desviaciones del método de prueba ASTM relacionado. POR EL PRESENTE, EL FABRICANTE RECHAZA EXPRESAMENTE CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA, SIN LIMITACIÓN, CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN Y / O GARANTÍA IMPLÍCITA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. El comprador debe hacer su propia determinación de la idoneidad de cualquier producto para su uso, ya sea que dicho producto se use solo o en combinación con otros materiales. En la medida en que se demuestre que este o cualquiera de los productos del fabricante son defectuosos, el único recurso del Comprador se limitará al reemplazo de dicho producto defectuoso, sin incluir los costos de la mano de obra. EL FABRICANTE NO SERÁ RESPONSABLE NI ESTARÁ OBLIGADO POR NINGUNA PÉRDIDA O DAÑO CONSECUCIONAL O DE OTRO TIPO INCURRIDO DIRECTA O INDIRECTAMENTE POR EL COMPRADOR O CUALQUIER OTRA PERSONA O ENTIDAD QUE SURJA DE ALGUNA MANERA EN RELACIÓN CON ESTE O CUALQUIERA DE LOS OTROS PRODUCTOS DEL FABRICANTE. Nada de lo contenido en este documento se interpretará como una inducción o recomendación para practicar cualquier invención cubierta por cualquier patente sin la autorización del propietario de la patente. Ningún Aplicador es o debe ser visto como un empleado o agente del Fabricante. 70724-70715-ESP-PDS 03232020.docx

Neogard®, una parte de Hempel
2728 Empire Central - Dallas, Texas 75235 - Teléfono (214) 353-1600 - Fax (214) 357-7532 - www.neogard.com