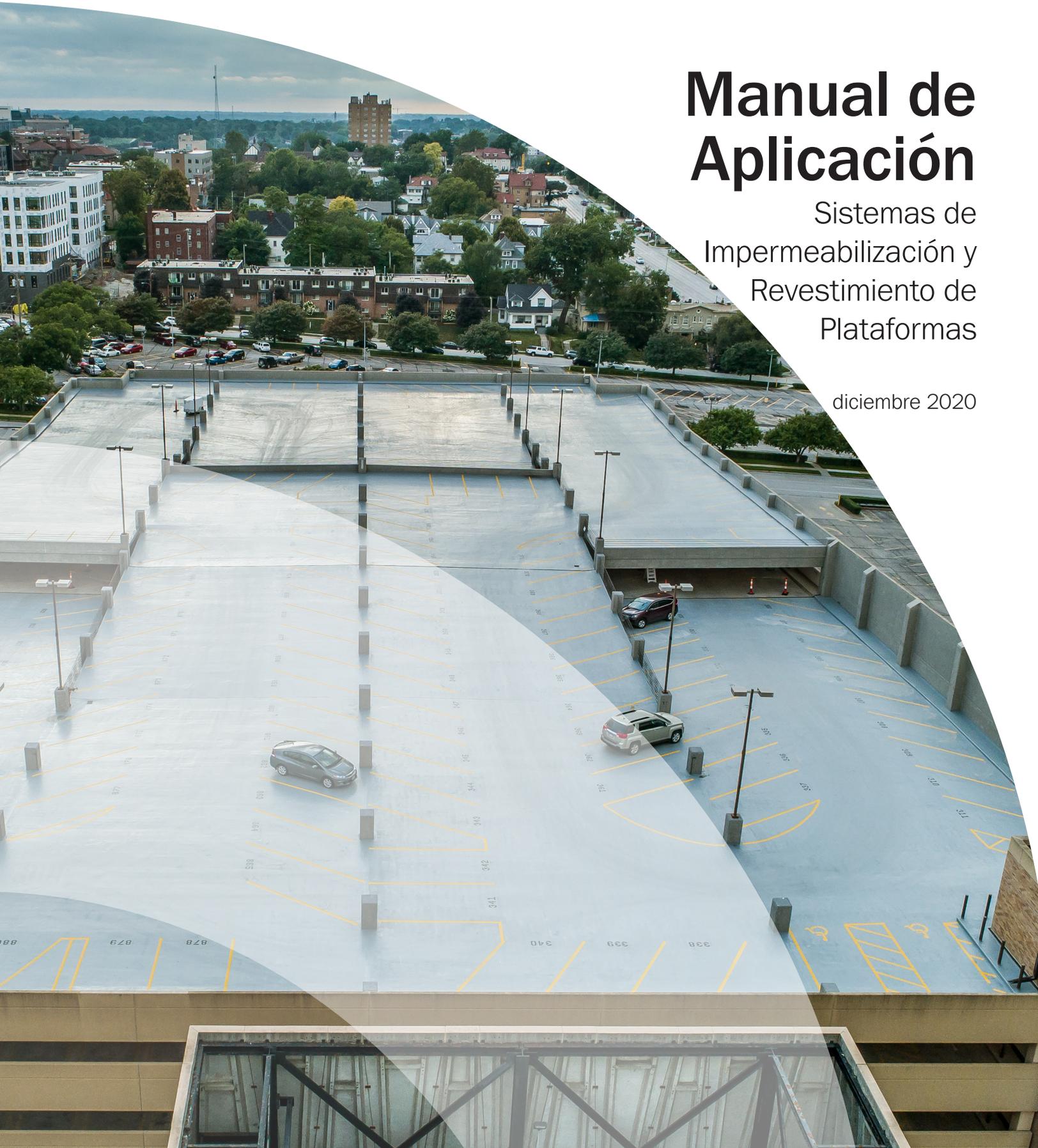


# Manual de Aplicación

Sistemas de Impermeabilización y Revestimiento de Plataformas

diciembre 2020





# Índice De Contenidos

<b>Introducción</b> .....	<b>iv</b>
<b>Descargo de Responsabilidad</b> .....	<b>iv</b>
<b>Condiciones del Sustrato y del Proyecto</b> .....	<b>1</b>
Condiciones Del Proyecto.....	1
Concreto.....	1
Madera Contrachapada.....	2
Muestra de Campo.....	2
<b>Preparación de la Superficie</b> .....	<b>3</b>
Concreto: Nueva Construcción.....	3
Concreto: Construcción Reparadora.....	5
Madera Contrachapada: Nueva Construcción.....	8
Madera Contrachapada: Construcción Correctiva.....	8
Superficies Metálicas: Rejillas de Ventilación, Tuberías, Desagües, Coberturas, etc.....	9
<b>Prueba de Humedad en el Concreto</b> .....	<b>10</b>
<b>Mezcla Del Producto</b> .....	<b>11</b>
<b>Aplicación Del Sistema</b> .....	<b>13</b>
Principios Generales Importantes.....	13
Auto-Gard.....	14
Auto-Gard T.....	16
Auto-Gard Alifático.....	17
Auto-Gard Alifático T.....	19
Auto-Gard FC.....	20
Auto-Gard FC Alifático.....	22
Auto-Gard FC T.....	23
Auto-Gard E.....	24
Auto-Gard F.....	26
Peda-Gard.....	27
Peda-Gard Alifático.....	28
Peda-Gard Alifático T.....	30
Peda-Gard FC.....	31
Peda-Gard FC T.....	33

Peda-Gard FC Alifático.....	33
Peda-Gard FR.....	35
Peda-Gard Decorativo.....	36
Peda-Gard FC Decorativo.....	39
Peda-Gard Hojuelas Decorativas.....	41
Peda-Gard FC Hojuelas Decorativas.....	43
TrafficTuff .....	45
Epóxico Esparcido Superpuesto.....	46
Peda-Gard M.....	47
Peda-Gard TS .....	48
Peda-Gard FC TS.....	50
Pool-Gard C.....	51
Peda-Gard SC.....	52
Perma-Gard III.....	53
RTS Vehicular.....	54
RTS Peatonal.....	55
RTS Cuarzo Decorativo.....	57
RTS Helipad.....	58
RTS Bajo el Azulejo.....	60
RTS Impermeabilización Horizontal Enterrada.....	60
<b>Esquemas de Detalle.....</b>	<b>62</b>
<b>Recomendaciones de Recubrimiento.....</b>	<b>67</b>
Preparación Para Recubrimiento.....	67
Lineamientos de Sistema de Recubrimiento.....	68
<b>Prueba de Adhesión en Campo.....</b>	<b>70</b>
ASTM D903.....	70
Prueba De Paño.....	71
Accesorios Necesarios.....	71
ASTM D7234 (Sustratos De Concreto).....	73
ASTM D4541 (Sustratos De Metal).....	74
<b>Información de Ayuda.....</b>	<b>75</b>
Tasas de Cobertura.....	75
Disolventes y Solventes de Limpieza.....	76
Tabla de Dosificación Del Iniciador RTS BPO.....	77
Primarios.....	77
Aditivos.....	79
Acondicionadores De Superficie Para Plataformas De Concreto Estructural .....	80

Impacto Climático En Materiales De Revestimiento.....	81
Punto de Rocío del Aire Húmedo.....	83
Tablas de Curado de Muestras.....	83
<b>Seguridad y Almacenamiento.....</b>	<b>86</b>
<b>Glosario.....</b>	<b>91</b>

# Introducción

Estimado cliente de Neogard,

Este manual cubre varios aspectos técnicos importantes sobre los sistemas de impermeabilización y revestimiento de plataformas Neogard. Está destinado al personal que participa en la venta, estimación, administración y aplicación.

Haremos cambios y adiciones a este manual a medida que la tecnología evolucione. Para preguntas específicas sobre la aplicación o asistencia técnica, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Neogard por teléfono al (214) 353-1600, o use el formulario de contacto en [www.neogard.com/contact](http://www.neogard.com/contact). Recursos técnicos adicionales también se encuentran disponibles en [www.neogard.com](http://www.neogard.com).

Gracias por su ayuda para hacer posible este manual.

Tu equipo Neogard

## Descargo de Responsabilidad

El presente documento está destinado para uso profesional y proporciona asesoría genérica únicamente relacionada con el tema aquí mencionado. No está destinado a ser utilizado como una guía completa. El comprador/instalador deberá leer siempre las Fichas Técnicas del Producto ("FTP"), las Fichas de Datos de Seguridad y la Guía de Especificación correspondientes a los productos/sistemas aplicables. En caso de duda, póngase en contacto con su representante local de Neogard para obtener más asesoría. En la medida en que sea relevante, la exención de responsabilidad establecida en la correspondiente FTP o Guía Especificación aplica al presente documento.

# Condiciones del Sustrato y del Proyecto

## Condiciones Del Proyecto

Para aplicaciones a nivel del suelo, sustratos construidos sobre plataformas de metal o aplicaciones divididas, póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico para recomendaciones específicas referentes a la mezcla del concreto y su aplicación, la presencia de una barrera de vapor, factores ambientales, y otros problemas determinan la posibilidad de revestir en dichas condiciones.

- Antes de comenzar con el trabajo, lea y siga las Hojas de datos de seguridad (SDS) y las etiquetas de los contenedores para obtener información detallada sobre salud y seguridad.
- Aplique los materiales solamente cuando la temperatura del sustrato sea mayor a 40°F/4°C. El sustrato deberá encontrarse seco, limpio y libre de congelamiento. La temperatura deberá ser mayor a 5°F/3°C más allá del punto de rocío y en aumento. No aplique si las precipitaciones o las temperaturas de congelación son inminentes. Tome precauciones especiales cuando las temperaturas del ambiente o del sustrato se aproximen a o rebasen los 100°F/37°C; en caso de ser posible limite la aplicación a horas de la tarde para plataformas exteriores expuestas.
- La impermeabilización coordinada funciona con otras áreas. El aplicador tendrá el derecho exclusivo de acceso al área especificada durante el tiempo necesario para completar la aplicación y permitir que los revestimientos se curen adecuadamente
- Proteja contra daños o ensuciamiento plantas, vegetación u otras superficies que no van a ser revestidas. Es mucho más sencillo mantener el revestimiento lejos de las superficies adyacentes durante la aplicación que removerlo.
- Mantenga los productos lejos de chispas o flamas. Puede utilizar equipo que produzca chispas durante la aplicación hasta que todos los vapores se hayan disipado. Coloque señales de "No Fumar".
- Mantenga el área de trabajo en una condición limpia y ordenada, eliminando diariamente del sitio los contenedores vacíos, paños y basura.

## Concreto

Verifique que el concreto cumpla con los siguientes requisitos

- Que la superficie de la plataforma se encuentra libre de bordes y proyecciones afiladas. Si se utilizan plataformas de metal deberán ser ventiladas para permitir el drenado adecuado de cualquier humedad atrapada.
- Que el concreto fue curado por un mínimo de 28 días. Fuerza de compresión mínima: 3,000 psi para tráfico peatonal, 4,000 psi para tráfico vehicular. Es preferible el tratamiento de curado con agua del concreto. El uso de agentes de curado para concreto, si los hay, deberá ser solo a base de silicato de sodio. Otros requieren la aprobación por escrito de Neogard.
- Que las áreas dañadas en la superficie de concreto se han reparado para coincidir con las áreas adyacentes. Utilice epóxicos 100% sólidos y arena para rellenar y nivelar. Consulte "Parchado de Concreto" en la sección de Preparación de la Superficie de este manual.
- Que al concreto se le aplicó un acabado con llana mecánica o manual seguido por un barrido con escoba de cerdas suaves para obtener un acabado de "acera". Similar al de la fotografía siguiente:

**(continúa en la siguiente página)**



## Madera Contrachapada

Verifique que el trabajo de la plataforma de madera contrachapada hecho en otras secciones cumpla con los siguientes requerimientos:

- La madera contrachapada es de calidad de grado exterior y de grado B-C mínimo con el lado B para recibir el revestimiento. La madera contrachapada debe tener al menos 5/8 "de espesor. Se prefiere la madera contrachapada de lengüeta y ranura.
- El espacio de la viga debajo de la cubierta de madera contrachapada tiene un espacio máximo de 16".
- Coloque una gota de sellador de poliuretano 70991 en la viga, luego instale la plataforma de madera contrachapada inmediatamente encima del sellador húmedo.
- Rellene las imperfecciones de madera contrachapada con sellador de poliuretano 70991.
- Utilice clavos en forma de espiral o revestidos en la superficie de la madera contrachapada.
- Mantenga un máximo de 1/16" de espacio entre las placas de madera contrachapada mientras la plataforma se coloca.
- Cubra el revestimiento de madera contrachapada después de la instalación tan pronto como sea posible.

## Muestra de Campo

Instale una muestra de campo de al menos 100 pies cuadrados en el sitio del proyecto o en el área preseleccionada de acuerdo a lo acordado por el representante del propietario, el aplicador y el fabricante.

- Aplique el material de acuerdo a las instrucciones escritas del fabricante.
- La muestra de campo será el estándar para juzgar el color y la textura en el resto del proyecto.
- Conserve la muestra de campo durante la construcción para la comparación de mano de obra
- No altere, mueva o destruya la muestra de campo hasta que el trabajo esté completado y aprobado por el representante del propietario.

# Preparación de la Superficie

## Concreto: Nueva Construcción

### Practicas Generales De Construcción

- Las superficies que recibirán los sistemas de Auto-Gard deberán tener una fuerza de compresión mínima de 4,000 psi.
- Las superficies que recibirán los sistemas de Peda-Gard deberán tener una fuerza de compresión mínima de 3,000 psi.
- El concreto insolado -Zonolita, Vermiculita, Perlita u otros, nunca deberán ser revestidos directamente en la superficie impermeabilizada aplicada.
- El concreto deberá tener un periodo completo de 28 días antes del revestimiento.

### Requerimientos de Acabado

- La superficie deberá ser tratada con una llana de metal manual o eléctrica. Aplique un acabado al concreto deslizando una escoba de cerdas finas sobre la superficie para obtener una textura suave. La superficie de concreto deberá encontrarse libre de proyecciones o huecos.
- En caso de que el acabado de concreto sea mas rasposo o suave que una escoba de cerdas finas, consulte a Neogard para procedimientos adicionales de preparación de la superficie.
- El tratamiento de concreto curado a base de agua es preferible. Sin embargo, si se utilizará un compuesto de curado, deberá ser del tipo de silicato de sodio solamente; otros agentes requerirán aprobación escrita de Neogard. Componentes a base de caucho clorado, cera o resina, no deberán ser utilizados.
- La plataforma deberá encontrarse libre de contaminantes como aceites, alquitrán, asfalto, grasa, etc., antes del curado.

## Métodos Para la Preparación de la Plataforma de Concreto

### Limpieza a Chorro de Abrasivo

Limpieza a Chorro de Abrasivo es el método preferente para remover la lechada de las superficies de concreto. Tome precauciones y utilice los procedimientos apropiados para que la superficie del concreto se encuentre lo menos abierta posible. La Limpieza a Chorro de Abrasivo es preferible a la limpieza con chorro de arena para remover cualquier componente inaceptable de curado. Prepare la superficie mecánicamente con limpieza a chorro abrasivo a una textura de superficie estándar de la industria CSP3-CSP4 del ICRI, sin causar defectos adicionales en la superficie. Consulte los ejemplos en las siguientes fotos:

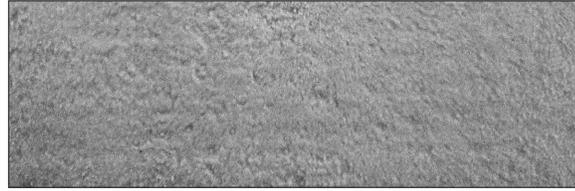
**Nota:** La limpieza a chorro de abrasivo no elimina los aceites de penetración profunda, la grasa, el alquitrán o las manchas de asfalto. Deben seguirse los procedimientos de limpieza adecuados para garantizar una unión correcta en el revestimiento de la plataforma.

(continúa en la siguiente página)

### ICRI CSP3



### ICRI CSP4



- La limpieza a chorro abrasivo no reemplaza el tratamiento con ácido en superficies de concreto expansivo.
- El granallado incorrecto puede destruir el acabado de la superficie del concreto. El concreto excesivamente arruinado puede contener huecos o poros que pueden causar problemas de ampollas durante la aplicación del revestimiento. También puede requerir capas adicionales de material adicional para "perfilear" correctamente la superficie rugosa.

**Importante:** Las tasas de cobertura para los revestimientos de plataformas de tráfico están indicadas para una plataforma de concreto apropiadamente preparada. Las deficiencias reducirán la tasa de cobertura efectiva de los materiales.

### Chorro de Agua (Sistemas Peatonales Solamente)

En caso de que la limpieza a chorro abrasivo no sea práctica, la limpieza con chorro de agua es un método alternativo de preparación de la superficie para un sustrato de concreto que recibirá un sistema de tráfico peatonal.

- Utilice un mínimo de 4.000 psi de pulverización en la punta, a menos de 6" del sustrato para preparar la superficie mediante chorro de agua según la textura de superficie estándar de la industria (CSP3 – CSP4) sin causar defectos de superficie adicionales en la plataforma.
- Enjuague bien para asegurarse de que todos los residuos se eliminen de la superficie.
- Permita que la plataforma se seque por completo antes de la aplicación de los materiales de revestimiento de la plataforma.

### Limpieza Con Chorro de Arena

La limpieza con chorro de arena solamente será recomendada como último recurso (en lugar de grabado ácido o granallado) o cuando sea necesario para eliminar un compuesto de curado inaceptable.

- La limpieza con chorro de arena puede causar picaduras en las superficies de concreto, lo que podría causar problemas de ampollas durante la aplicación del recubrimiento y en el sistema terminado.
- Se puede usar para eliminar pintura de rayas incompatible de la plataforma antes de la aplicación de impermeabilización en la superficie.

**Contenedor de Chorro de Arena**



### Parchado de Concreto

Muy pocas reparaciones deberían ser necesarias en concreto nuevo si la losa se coloca de acuerdo con las especificaciones, pero se deben corregir imperfecciones menores. Hay muchos proyectos en los que el aplicador realizará una vez que la estructura se encuentre completa y las cubiertas se terminen incorrectamente, sin anticipar el uso de un sistema de impermeabilización aplicado en la superficie.

- Las crestas y las proyecciones afiladas deberán pulirse y los agujeros y los puntos bajos deberán rellenarse con una mezcla de epóxico y arena de la serie 70714/70715 en una tas de una parte de epóxico por cuatro partes de arena de acuerdo con el "Parchado Epóxico" y "Acondicionadores de Superficie Para Secciones de Cubiertas de Concreto Estructural" de este Manual de Aplicación. Vea las fotos de ejemplo que se muestran a continuación. Las reparaciones deberán realizarse después de cualquier limpieza química o tratamiento de ácido y el parche de epóxico deberá curarse aproximadamente un día a 75°F/23°C –80°F (26°C).

- Un galón de epóxico mezclado con cuatro galones de arena limpia y seca de malla 20-40 producirá aproximadamente 6.42 pies cuadrados de material de parcheo epóxico con un grosor de una pulgada.

**Agujero en el Concreto**



**Agujero Remendado con Epóxico y Arena**



## Preparación de Grietas y Juntas de Control

- Las grietas finas visibles (hasta 1/16" de ancho) en concreto y juntas frías deben limpiarse, ser tratadas con primario y aplicar material de revestimiento de poliuretano para cubierta extendido a una distancia mínima de 2" a cada lado de la grieta para obtener un espesor de 30 mils de película seca.
- Las grietas grandes (de más de 1/16" de ancho) se deberán enrutar, soplar y enjuagar con sellador de poliuretano 70991. El sellador se aplicará solo al área interior de la grieta, no se aplicará a la superficie de la plataforma. Después de que el sellador ha curado, las grietas selladas en detalle con material de capa base de poliuretano se deberán extender a una distancia mínima de 2" a cada lado de la grieta para producir un espesor de 30 mils de película seca. Nota: El sellador curado deberá limpiarse con solvente. Permita que el solvente se desprenda antes de la instalación de la banda de detalle del Revestimiento Base.

## Preparación de Juntas de Control

- Selle las juntas de control iguales o menores a 1 pulgada de ancho con sellador de poliuretano 70991. Asegúrese de mantener la proporción adecuada de ancho a profundidad. Después de que el sellador se haya curado, las juntas selladas en detalle con material de revestimiento base de poliuretano se extenderán una distancia mínima de 2" a cada lado de la junta para obtener un grosor de 30 milésimas de pulgada. La preparación y el tratamiento de juntas mayores a 1" de ancho está fuera del alcance de este Manual de Aplicación y se deberá consultar a un fabricante de juntas de expansión para dichas aplicaciones.

**Note:** El sellador curado deberá limpiarse con solvente. Permita que el solvente se desprenda antes de la instalación de la banda de detallado del Revestimiento Base.

# Concreto: Construcción Reparadora

## Prácticas Generales de Construcción

- Las superficies que recibirán los sistemas de Auto-Gard deberán tener una fuerza de compresión mínima de 4,000 psi.
- Las superficies que recibirán los sistemas de Peda-Gard deberán tener una fuerza de compresión mínima de 3,000 psi.
- El concreto insolado -Zonolita, Vermiculita, Perlita u otros, nunca deberán ser revestidos directamente en la superficie impermeabilizada aplicada.

- El concreto deberá tener un periodo completo de 28 días antes del revestimiento
- Las superficies deben encontrarse sólidas y secas. Retire todo el hormigón, la pintura, el alquitrán, el asfalto, la grasa, la suciedad, las ceras, los aceites, etc., pelados o descamados, según sea necesario para establecer un sustrato limpio y seco.

## Requerimientos de Acabado

- La superficie existente deberá tener el mismo acabado que una superficie existente. No deberán existir proyecciones ni huecos en la superficie del concreto.
- Si el acabado de concreto es más rugoso o más liso que el de una escoba ligera, consulte a Neogard para conocer los procedimientos adicionales de preparación de la superficie.
- El curado con agua de parches de concreto estructural es el método preferido. Sin embargo, si se va a utilizar un compuesto de curado, deberá ser del tipo de silicato de sodio. Otros tipos de compuestos de curado requieren aprobación previa por escrito de Neogard. No se deben usar compuestos de curado a base de caucho clorado, cera o resina.
- La superficie deberá encontrarse libre de contaminantes como aceites, alquitranes, asfaltos, grasa, suciedad, etc., antes del revestimiento. Los productos a base de solventes son incompatibles con los compuestos asfálticos.

## Método Para la Preparación de Superficies de Concreto Existentes

- La cubierta se deberá limpiar con un limpiador concentrado biodegradable Neogard 8500 con agua y escobas de cerdas rígidas o un depurador eléctrico. Enjuague completamente los residuos. Frote la solución con una escoba de cerdas rígidas y deje reposar durante aproximadamente 15 minutos. No permita que la solución se seque. Enjuague bien para eliminar todos los residuos.
- Las áreas muy contaminadas pueden requerir rectificado mecánico o pulido antes de lavar.
- La limpieza a chorro abrasivo, el tratamiento con ácido o el chorro de arena serán de la siguiente manera:

### Limpieza a Chorro Abrasivo (Preferente Para Aplicación Correctiva)

- Se deberán tomar precauciones y procedimientos adecuados para dejar la superficie de concreto lo más abierta posible. El granallado es el método preferente para eliminar compuestos de curado inaceptables. Prepare mecánicamente la superficie mediante granallado a la textura de superficie estándar de la industria (CSP3 o CSP4) sin causar defectos superficiales adicionales en la superficie de la superficie.
- El granallado no reemplaza el tratamiento con ácido en cubiertas de concreto de tipo expansivo.
- El granallado incorrecto puede causar picaduras en las superficies de concreto, lo que puede ocasionar problemas de ampollas durante la aplicación del revestimiento y en el sistema terminado.
- El granallado no eliminará las proyecciones en la superficie del concreto. Deben retirarse antes de la aplicación del revestimiento.

**Nota:** El granallado no elimina las manchas de aceite, grasa, alquitrán o asfalto que penetran profundamente. Deberán seguirse los procedimientos de limpieza adecuados para garantizar la unión adecuada del revestimiento a la plataforma.

### Limpieza Con Chorro de Agua (Preparación alternativa SOLO para sistemas peatonales recibiendo concreto)

- En caso de que la limpieza a chorro abrasivo no sea práctica, la limpieza con chorro de agua es un método alternativo de preparación de la superficie para un sustrato de concreto que recibirá un sistema de tráfico peatonal.
- Utilice un mínimo de 4.000 psi de pulverización en la punta, a menos de 6" del sustrato para preparar la superficie mediante chorro de agua según la textura de superficie estándar de la industria (CSP3 – CSP4) sin causar defectos de superficie adicionales en la plataforma.
- Se deberán seguir los procedimientos de limpieza adecuados para garantizar la unión del revestimiento de la plataforma. Enjuague bien para asegurarse de que todos los residuos se eliminen de la superficie.

- Permita que la plataforma se seque por completo antes de la aplicación de los materiales de revestimiento de la plataforma.

### **Limpieza Con Chorro de Arena**

- La limpieza con chorro de arena solamente será recomendada como último recurso (en lugar de grabado ácido o granallado) o cuando sea necesario para eliminar un compuesto de curado inaceptable. La limpieza con arena no reemplaza el grabado ácido en cubiertas de concreto de tipo expansivo.
- La limpieza con chorro de arena puede causar picaduras en las superficies de concreto, lo que podría causar problemas de ampollas durante la aplicación del recubrimiento y en el sistema terminado.
- Se puede usar para eliminar pintura de rayas incompatible de la plataforma antes de la aplicación de impermeabilización en la superficie.

### **Parchado de Concreto y Reemplazo Del Concreto**

- Por lo general, se requiere parchar el concreto en aplicaciones correctivas. Los filos y las proyecciones afiladas deben pulirse, los agujeros y los puntos bajos deben rellenarse con una mezcla de epóxico y arena de la serie 70714/70715 en una tasa de una parte de epóxico por cuatro partes de arena de acuerdo con el "Parchado Epóxico" y los "Acondicionadores de la Superficie". para secciones de cubiertas de concreto estructural "de este Manual de Aplicación. Las reparaciones deberán realizarse después de cualquier limpieza química o tratamientos ácido y el parchado epóxico deberá curarse aproximadamente un día a 75°F/23°C a 80°F (26°C).
- Un galón de epóxico mezclado con cuatro galones de arena limpia y seca de malla 20-40 producirá aproximadamente 6.42 pies cuadrados de material de parchado epóxico con un grosor de una pulgada.

### **Grietas y Preparación de Juntas de Unión**

- Las grietas finas visibles (hasta 1/16" de ancho) en concreto y juntas de unión deberán limpiarse, imprimarse y tratarse con poliuretano. El material de la capa base se extiende a una distancia mínima de 2" a cada lado de la grieta para obtener un espesor de 30 mils.
- Las grietas grandes (más de 1/16 "de ancho) se deberán enrutar, soplar y enjuagar con sellador de poliuretano 70991. El sellador se aplicará solo al área interior de la grieta, no se aplicará a la superficie de la plataforma. Después de que el sellador se ha curado, las grietas selladas en detalle con material de capa base de poliuretano extendieron una distancia mínima de 2" a cada lado de la grieta para producir un espesor de 30 milésimas de pulgada.

**Nota:** El sellador curado deberá limpiarse con solvente. Permita que el solvente se desprenda antes de la instalación de la banda de detalle del Revestimiento Base.

#### **Para sistemas RTS PMMA/PUMA:**

- Grietas Móviles: Aplique el primario de Concreto y Metal 100 PMMA (256JB) y rellene con membrana 200 (870JB).
- Grietas Estéticas: Aplique el primario de Concreto y Metal 100 PMMA y rellene con Revestimiento Flexible 300 (871JB).
- Recubrimiento al ras las superficies adyacentes.

### **Preparación de Juntas de Control**

- Selle las juntas de control iguales o menores a 1 pulgada de ancho con sellador de poliuretano 70991. Asegúrese de mantener la tasa de ancho a profundidad. Después de que el sellador ha curado, las grietas selladas en detalle con material de revestimiento base de poliuretano se extenderán a una distancia mínima de 2" a cada lado de la grieta para obtener un grosor de 30 milésimas de pulgada. La preparación y el tratamiento de juntas mayores a 1" de ancho se encuentran fuera del alcance de este Manual de aplicación y se deberá consultar al fabricante de juntas de expansión para esas aplicaciones.

**Nota:** El sellador curado deberá limpiarse con solvente. Permita que el solvente se desprenda antes de la instalación de la banda de detalle del Revestimiento Base.

# Madera Contrachapada: Nueva Construcción

## Prácticas Generales de Construcción

- La madera contrachapada deberá tener un grado exterior mínimo de B-C y un grosor mínimo de 5/8" con un espaciado entre juntas de 16" en el centro. El lado "B" deberá encontrarse expuesto para recibir el sistema de revestimiento.
- Los clavos no deberán ser avellanados.
- Los clavos utilizados deberán ser clavos en espiral o "sin respaldo" (revestidos).
- Una junta de 1/16" a 1/8" deberá dejarse entre las láminas. Madera contrachapada con lengüeta esta disponible con una junta prefabricada de 1/16".
- Se recomienda que se coloque una gota de sellador de poliuretano 70991 en la viga con la plataforma de madera contrachapada instalada inmediatamente encima del sellador húmedo.
- Las imperfecciones de madera contrachapada se rellenan al ras con sellador de poliuretano 70991.
- La madera contrachapada tratada a presión o "Wolmanized" requiere un período de envejecimiento de seis meses para permitir una adhesión adecuada.

## Preparación de Juntas

- Las juntas de cambios en el plano o los detalles de expansión deberán detallarse con la cinta de cobertura 86218. Las juntas deben calafatear al ras con el sellador de poliuretano 70991 y detallarse con el material de capa base de poliuretano con tela de refuerzo Tietex 86220 incrustada en el revestimiento húmedo. Extienda la capa de detallado a una distancia mínima de 3" a cada lado de la junta. Aplique material adicional de revestimiento base según sea necesario para encapsular completamente la tela y suavizar las arrugas. Nota: El sellador curado deberá limpiarse con solvente. Permita que el solvente se desprenda antes de la instalación de la banda de detallado de Revestimiento Base.

# Madera Contrachapada: Construcción Correctiva

## Prácticas Generales de Construcción

- Asegúrese de que el espacio entre juntas, los métodos de clavado, etc. sea consistente y siga las prácticas generales de construcción para madera contrachapada nueva. Consulte a los servicios técnicos de Neogard si este no es el caso y no se puede corregir fácilmente.
- Las superficies existentes de madera contrachapada deberán estar absolutamente limpias y libres de polvo, aceite, asfalto, grasa y pintura vieja. Esto generalmente se puede hacer con una lijadora de piso. Levante todos los escombros con una aspiradora.
- Las imperfecciones deberán rellenarse con poliuretano sellador 70991.

## Preparación de las Juntas

- Las juntas en los cambios de plano o en los detalles de expansión deberá detallarse con cinta de cobertura 86218. Las juntas deberá calafatearse al ras con el sellador de poliuretano 70991 y detallarse con el material de revestimiento base de poliuretano con la tela de refuerzo 86220 Tietex incrustada en el revestimiento húmedo. Extienda la capa de detalle a una distancia mínima de 3" a cada lado de la junta. Aplique material adicional de revestimiento base según sea necesario para encapsular completamente la tela y suavizar las arrugas.
- El sellador curado deberá limpiarse con solvente. Permita que el solvente se desprenda antes de la instalación de la banda de detalle de Revestimiento Base.

# Superficies Metálicas: Rejillas de Ventilación, Tuberías, Desagües, Coberturas, etc.

## Metal Ferroso (Acero de Carbón)

- La superficie deberá cepillarse con alambre, rectificarse con ruedas de alambre o pulirse con chorro de arena hasta un acabado de explosión de metal casi blanco. Esta es la eliminación de todo el óxido visible, incrustaciones, pintura y otras materias extrañas de la superficie.
- Aplique el primario Ureprime HS4 al metal de acuerdo a los procedimientos recomendados por Neogard.

## Acero Galvanizado y Otros Metales No Ferrosos

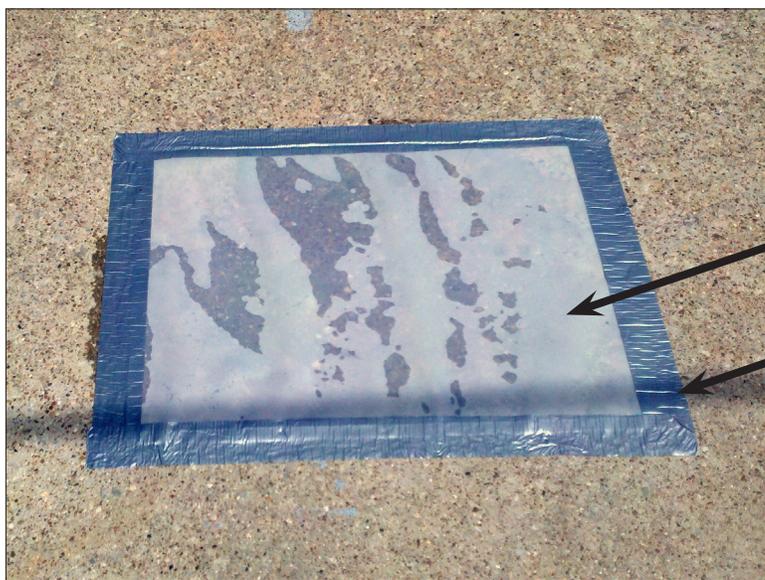
- Retire polvo y suciedad limpiando la superficie con aire a alta presión (sin aceite) o con paños secos y limpios. Aceite, grasa y revestimientos protectores deberán ser retirados mediante limpieza con solvente. El óxido blanco deberá ser retirado del acero galvanizado con cepillado a mano o automático. Se deberá tener cuidado de no dañar o retirar el galvanizado. El óxido deberá ser removido del acero galvanizado antiguo a mano o con una herramienta de limpieza automática.
- Aplique el primario Ureprime HS4 al metal de acuerdo a los procedimientos recomendados por Neogard.

# Prueba de Humedad en el Concreto

El concreto nuevo no deberá ser revestido por al menos 28 días para permitir que el concreto se cure y se seque. Todas las aplicaciones de losas a nivel de piso deberán ser probadas para determinar si vapor de humedad excesivo se está transmitiendo a través de la losa. Agua y sales alcalinas que permanezcan en el concreto podrían dañar los revestimientos frescos y/o eventualmente causar delaminación, ampollas, desprendimiento o manchado eflorescente.

El concreto deberá ser probado en busca de contenido de humedad antes de revestir. Mientras no exista un método totalmente confiable para determinar si el concreto se encuentra lo suficientemente seco para revestir, existen varios métodos que pueden ser realizados antes de la instalación de un sistema de revestimiento de plataformas para verificar los niveles de humedad en el sustrato. Note que la sensación o apariencia de la superficie puede ser altamente engañosa. El método ASTM D4263 descrito a continuación es utilizado para probar sustratos que recibirán revestimientos de plataforma. Neogard recomienda procedimientos de prueba ASTM.

## Método de Prueba de Lámina Plástica ASTM D4263



Plástico Transparente de Alto Calibre

Cinta Adhesiva

- Encinte de manera segura una lámina de película de polietileno transparente de 4 pies x 4 pies a la superficie como se muestra en el Ejemplo 6 anterior. La película plástica actuará como una barrera de humedad y atraparé cualquier humedad que se propague a través del concreto. La cinta prevendrá el escape de cualquier humedad o vapor que se encuentre atrapado detrás de la película. Coloque la cinta cuidadosamente para prevenir el escape de cualquier humedad o vapor atrapado.
- Mantenga la película en su lugar por 24 horas. El área de prueba deberá permanecer a la sombra por toda la duración de la prueba de acuerdo a los procedimientos de ASTM.
- La condensación en la parte trasera de la película, o cemento obscuro, mojado o húmedo bajo la película indica la presencia de humedad en el concreto como se muestra en el Ejemplo 6 anterior. En caso de que el área de prueba muestre que existe humedad no preceda con la aplicación del revestimiento hasta que el concreto se haya vuelto a probar y que la prueba muestre que se encuentre seco.
- Piezas de película de prueba deberán ser colocadas en varios lugares que tiendan a secarse lentamente, como áreas bajas en la superficie, esquinas internas y áreas de paredes más bajas.

# Mezcla Del Producto

Utilice un taladro de velocidad baja a media y un mezclador Jiffy, como se muestra a la derecha, para mezclar todos los materiales a fondo. Mezclar a alta velocidad o con el mezclador incorrecto puede introducir burbujas de aire en el revestimiento. Estas burbujas pueden convertirse en ampollas durante la aplicación.

**Mezclador Jiffy**



**Nota:** Si una película de material curado se encuentra en la parte superior del producto de revestimiento al abrirse, retire la película. NUNCA mezcle material curado en el revestimiento.

## Revestimientos de Poliuretano de un Solo Componente

Consulte las Hojas de Datos Del Producto y las etiquetas de los contenedores antes de mezclar los materiales.

Diluya los materiales solo después de haberlos mezclado. Diluya los materiales como máximo 10%. Consulte "Disolventes y Solventes de Limpieza" en la sección Información de soporte de este Manual de Aplicación.

Lea las instrucciones para usar aceleradores en "Aditivos" en la sección de Información de Ayuda de este Manual de Aplicación.

## Revestimientos o Epóxicos de Poliuretano de Dos Componentes

**Precaución:** Los materiales de dos componentes deberán mezclarse adecuadamente.

Verifique la proporción de mezcla del producto en las etiquetas de los contenedores y las Hojas de Datos del Producto y en este Manual de Aplicación antes de mezclar materiales. Las proporciones adecuadas son esenciales para el rendimiento del revestimiento y el desarrollo de propiedades físicas. Los materiales fuera de proporción se curarán incorrectamente y no cumplirán con sus especificaciones físicas.

El agente de curado, a veces llamado catalizador o lado B, siempre deberá agregarse a la base. Nunca agregue la base al agente de curado; los materiales no se mezclarán correctamente.

Mezcle adecuadamente la base durante 3 a 5 minutos antes de agregar el agente de curado. Esto asegurará una distribución adecuada del color.

Una vez que se combinan la base y el agente de curado, mézclelos. Mezcle baldes de 5 galones o más pequeños durante un mínimo de 5 minutos, y barriles de 55 galones por un mínimo de 20 minutos.

Diluya los materiales de dos partes solo después de haberlos mezclado. Si los materiales se diluyen antes de la mezcla, no se lograrán las proporciones de revestimiento adecuadas. Diluya los materiales como máximo 10%. Consulte "Disolventes y Solventes de Limpieza" en la sección Información de Ayuda de este Manual de Aplicación.

Al bombear un poliuretano de dos partes a través de un equipo de componentes múltiples, asegúrese de mezclar bien la base antes de bombear. La disolución deberá hacerse por igual tanto a la base como al agente de curado antes de la aplicación con aerosol.

**(continúa en la siguiente página)**

## Productos RTS

Agregue la dosis adecuada de Iniciador Neogard 600 RTS BPO a todos los materiales y mezcle bien antes de aplicar. Consulte la Tabla de Dosificación del Iniciador RTS BPO en la sección Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para conocer las cantidades correctas. Una tabla de dosificación de iniciador RTS BPO también está disponible en las hojas de datos del producto Neogard PMMA/PUMA.

# Aplicación Del Sistema

## Principios Generales Importantes

**Importante:** El aplicador es responsable de aplicar suficiente revestimiento al sustrato.

**Nota:** Antes de la aplicación, consulte la sección de Instrucciones de Mezclado de Producto en este Manual de Aplicación.

- Nunca cubra superficies mojadas o húmedas con materiales de uretano. En caso de duda, realice una prueba de humedad.
- Los productos de uretano son incompatibles con los compuestos de asfalto.
- Es mucho más fácil mantener el revestimiento fuera de una superficie adyacente durante la aplicación que eliminarlo después del curado.
- Lave a fondo las líneas del equipo todas las noches para evitar que el material obstruya las mangueras.
- En los sistemas que requieren el uso de primarios, los materiales de revestimiento deberán aplicarse el mismo día que el primario.
- Al colocar materiales de dos componentes (2k), nunca voltee los contenedores vacíos ni raspe los lados para capturar el revestimiento restante. Este material no está completamente mezclado y dará como resultado áreas de revestimiento sin curar.
- Siempre separe el material de la capa de acabado por número de lote y evite usar diferentes materiales numerados por lotes en extensiones continuas. Si no tiene suficiente material del mismo número de lote para completar la aplicación final de la capa final, empaque el material. Neogard no puede garantizar la consistencia absoluta del color entre lotes.

## Factores Que Afectan el Grosor de la Película Seca

Varios factores pueden afectar la cantidad de recubrimiento húmedo requerido para producir el espesor adecuado de la película seca, que incluyen: Volumen de sólidos; adelgazamiento perfil de superficie; técnica de aplicación y equipo; sobrepulverización enjugador de goma; brocha y rodillo mojados; residuos de contenedores; derrames y otros desechos.

Para garantizar que se logre el grosor específico de la película seca, use un medidor de espesor húmedo para verificar el espesor del recubrimiento húmedo aplicado, ajustándolo según sea necesario para aquellos factores que afectan directamente la construcción de la película seca. Utilice un comparador óptico para verificar el espesor real de la película seca.

Utilice un comparador óptico para verificar el grosor real y ajustar las tasas de cobertura de acuerdo a ello.

**Nota:** Las instrucciones de aplicación del sistema son para superficies horizontales. Las superficies verticales o inclinadas podrán requerir capas adicionales para construir la película al grosor del diseño.

## Terminado de la Fase de Revestimiento

Termine las fases en las juntas. Esto proporcionará una separación impecable y ofrecerá la mejor estética cuando se complete la aplicación del proyecto. Use el mismo número de lote de material de acabado para todas las fases del proyecto.

- En la junta: Aplique el revestimiento actual al sellador de juntas de uretano y termine en el sellador. Cuando continúe la aplicación del revestimiento, lave y limpie con solvente el revestimiento existente, aplique el primario (según sea necesario) y continúe con el sistema de revestimiento.

- Losa media: Aplique cinta o material similar para finalizar la aplicación actual en línea recta. Deje la capa base expuesta deteniendo la aplicación de desgaste/capa superior de 4" a 6" desde el punto de terminación. No deje la capa base expuesta por más de 5 días. Al proceder con la aplicación, lave y limpie con solvente la capa base expuesta. Aplique la capa de desgaste a la capa de desgaste existente. Superponga la capa superior impecable al sistema acabado existente. Si utiliza el método de aplicación de "semilla" y aplanado, superponga el sistema existente aproximadamente 4".

**Nota:** Si el revestimiento base no se recubre dentro de los 5 días, finalice el sistema completo en línea recta. Al proceder con la aplicación, limpie y limpie con solvente el sistema existente aproximadamente 4"-6" y superponga el sistema nuevo sobre el sistema existente.

## Auto-Gard

### Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 7992 (66010).
- Revestimiento Base: Uretano 70410 (45010).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano serie 7430 (57040).
- Revestimiento Final: Uretano serie 7430 (57040)

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

### Espesor Promedio de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).
- Servicio de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario y agregado).

### Instrucciones de Aplicación

#### Método "Seed and Lock"

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle y aplique adecuadamente el 70410 a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/ 100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca y permita que cure. El revestimiento base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle el material de revestimiento de deterioro serie 7430 y aplique a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado, distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 15 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Áreas de Uso Intensivo (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): Nota: Para puestos de estacionamiento y servicio no pesado, omita este paso y continúe con el siguiente elemento. Después de retirar el agregado suelto del Revestimiento de Deterioro, Mezcle y aplique adecuadamente un segundo Revestimiento de Deterioro, serie 7430 a 100 pies cuadrados/galón (1.0 galones/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.

5. Revestimiento Final: Mezcle y aplique apropiadamente el serie 7430 a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (1.0 galones/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca y permita que cure.
6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 72 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa de Cobertura	Mils WFT/ DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300-500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	300 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Agregado de Deterioro	7430 serie 7992	NA	150 pies cuadrados/galón <i>15 libras/100 pies cuadrados</i>	10 WFT/8 DFT	12 horas
Agregado de Deterioro HD	7430 serie 7992	NA	100 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	16 WFT/12 DFT	12 horas
Revestimiento final	7430 serie	NA	100 pies cuadrados/galón	16 WFT/12 DFT	12 horas

### Método de "Seed" y Aplanado

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Aplique un Revestimiento Base de 70410 a 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita que cure. El revestimiento base deberá ser aplicado dentro de las primeras 24 horas de aplicación del primario. De lo contrario limpie la superficie y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Áreas de Uso Intensivo (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): Nota: Para puestos de estacionamiento y servicio no pesado, omita este paso y continúe con el siguiente elemento. Aplique un Revestimiento de Deterioro, serie 7430 a 100 pies cuadrados/galón (1.0 galones/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Aplique un Revestimiento Final del serie 7430 series a 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 15 libras/ 100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado. Permita curar.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 72 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

(continúa en la siguiente página)

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Agregado de Deterioro HD	7430 serie 7992	NA	100 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	16 WFT/12 DFT	12 horas
Agregado Final	7430 serie 7992	NA	60 pies cuadrados/galón <i>15 libras/100 pies cuadrados</i>	26 WFT/20 DFT	12 horas

# Auto-Gard T

## Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Revestimiento Base: Uretano 70410 (45010) .
- Revestimiento de Deterioro de Uso Intensivo: Uretano con textura integral 70420 (47HJB).
- Revestimiento Final: Uretano con textura integral 70420 (47HJB).

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

## Espesor Promedio de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario).
- Sistema de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario )

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el material de revestimiento 70410 a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/ 100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y juntas de control que han recibido tratamiento de detallado.

**Nota:** No sumerja y aplique con rodillo el 70420 del contenedor.

3. Textura Doble: Para áreas de uso Intensivo como casetas de boletos, rampas en espiral, giros, o en otras áreas sujetas a abrasión por tráfico intensivo extremo, aplique doble textura. En dichas áreas, mezcle adecuadamente el 70420 y aplique a una tasa de 90–100 pies cuadrados/galón (1.1–1.0 galones/100 pies cuadrados). Utilice una espátula de goma dentada de 1/8" y una cubierta de rodillo de 3/8" -1/2" para aplanar con rodillo uniformemente antes de aplicar el revestimiento final.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente el 70420 y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) usando una espátula de goma dentada de 1/8" y una cubierta de rodillo de 3/8" -1/2" para aplanar uniformemente el revestimiento final. El Revestimiento Final deberá ser aplanado con rodillo dos veces cada una perpendicular a la otra.

5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24 horas a 75°F/23°C y 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761	1:1	300 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas
	7780/7781	4:1	300 pies cuadrados/galón		1.5–2 horas
	7797/7798	2:1	300–500 pies cuadrados/galón		5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Textura Doble	70420	NA	90–100 pies cuadrados/galón	16 WFT/12 DFT	12 horas
Revestimiento Final	70420	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	12 horas

## Auto-Gard Alifático

### Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 7992 (66010).
- Revestimiento Base: Uretano 70410 (45010).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano serie 7430 (57040).
- Revestimiento Final: Uretano alifático serie 7470 (47LJB).

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

### Espesor Promedio de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).
- En áreas de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

### Instrucciones de Aplicación

#### Método” Seed and Lock”

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el material de revestimiento 70410 a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/ 100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) producir 8 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 15 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Áreas de Uso Intensivo (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): Nota: Para puestos de estacionamiento y servicio no pesado, omita este paso y continúe con el siguiente elemento. Mezcle y aplique adecuadamente un segundo Revestimiento de Deterioro de serie 7430 a 100 pies cuadrados/

galón (1.0 galón/100 pies cuadrados o 16 mils de película seca) para producir 12 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.

5. Revestimiento Final:: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7470 a 100 pies cuadrados/galón (1.0 galón/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca y permita curar.
6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 72 horas a 75°F/23°C y 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Agregado de Desgaste	7430 serie 7992	NA	150 pies cuadrados/galón <i>15 libras/100 pies cuadrados</i>	10 WFT/8 DFT	12 horas
Agregado de Desgaste HD	7430 series 7992	NA	100 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	16 WFT/12 DFT	12 horas
Revestimiento Final	7470 series	NA	100 pies cuadrados/galón	16 WFT/12 DFT	16 horas

### Método” Seed” y Aplanado Con Rodillo

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el 70410 a 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/ 100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente.
3. Áreas de Uso Intensivo (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): Nota: Para puestos de estacionamiento y servicio no pesado, omita este paso y continúe con el siguiente elemento. Mezcle adecuadamente y aplique un Revestimiento de Deterioro del serie 7430 a 100 pies cuadrados/galón (1.0 galón/100 pies cuadrados o 16 mils de película seca) para producir 12 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7470 a 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/ 100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de aproximadamente 15 libras/ 100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado. Permita curar.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 72 horas a 75°F/23°C.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75° F/23° C
Primario	7760/7761	1:1	300 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas
	7780/7781	4:1	300 pies cuadrados/galón		1.5–2 horas
	7797/7798	2:1	300–500 pies cuadrados/galón		5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Agregado de Deterioro HD	7430 serie 7992	NA	100 pies cuadrados/galón 10 lbs/100 pies cuadrados	16 WFT/12 DFT	12 horas
Revestimiento Final Agregado	7470 7992	NA	60 pies cuadrados/galón 15 lbs/100 pies cuadrados	26 WFT/20 DFT	12 horas

# Auto-Gard Alifático T

## Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Cinta Tapajuntas: Cinta tapajuntas 86218 (62ZJB).
- Revestimiento Base: 70410 (45010) o uretano 7430 (57040).
- Revestimiento Final: Uretano con textura integral serie 7475 (47MJB).

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

## Espesor de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario).
- Sistema de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70410 o el 7430 y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda la capa base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.

**Nota:** No sumerja y aplique con rodillo el material 7475 del contenedor.

3. Textura Doble: Para áreas de uso Intensivo como casetas de boletos, rampas en espiral, giros, o en otras áreas sujetas a abrasión por tráfico intensivo extremo, aplique doble textura. En dichas áreas, Mezcle adecuadamente el 7475 y aplique a una tasa de 90–100 pies cuadrados/galón (1.1–1.0 galones/100 pies cuadrados). Utilice una espátula de goma dentada de 1/8" y una cubierta de rodillo de 3/8" -1/2" para aplanar con rodillo uniformemente antes de aplicar el revestimiento final.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente el serie 7475 y aplique con una espátula de goma dentada de 1/8", a una tasa de 62 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca. El Revestimiento Final deberá ser aplanado con rodillo dos veces cada una perpendicular a la otra.

**(continúa en la siguiente página)**

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410 o 7430	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Textura Doble	7475	NA	90–100 pies cuadrados/galón	16 WFT/12 DFT	12 horas
Revestimiento Final	7475	NA	62 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	12 horas

# Auto-Gard FC

## Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Entramado de arena de cuarzo de sílice 7992-U (66EJB) 12/20.
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano FC7510/FC7961 (47PJB) .
- Revestimiento Final (escoja uno):
  - Aplicaciones no expuestas a rayos UV: Uretano FC7510/FC7961 (47PJB) .
  - Aplicaciones expuestas a rayos UV: Uretano serie FC7540/FC7964 (47QJB).

## Espesor de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).
- En áreas de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

### Método "Seed and Lock"

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Mientras el Revestimiento de Deterioro se encuentra húmedo, distribuya el agregado 7992-U a una tasa de 15 libras/100 pies cuadrados en el sistema y permita que cure. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Áreas de Uso Intensivo (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): Nota: Para puestos de estacionamiento y servicio no pesado, omita este paso y continúe con el siguiente elemento. Mezcle adecuadamente y aplique un segundo Revestimiento de FC7510/FC7961 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca.

5. Inmediatamente esparza el agregado 7992-U, distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
6. Revestimiento Final:
  - A. Sin Exposición a Rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca.
  - B. Exposición a Rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7540/FC7964 a 120 pies cuadrados/galón (0.83 galones/100 pies cuadrados o 13 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. Permita curar.
7. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24-36 horas a 75°F/23°C , 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Color	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781	4:1	300 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas
	7797/7798	2:1	300–500 pies cuadrados/galón		5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	FC7510/FC7961 7992-U	3:1	200 pies cuadrados/galón 15 libras/100 pies cuadrados	8 WFT/8 DFT	5–6 horas
Agregado de Deterioro HD	FC7510/FC7961 7992-U	3:1	133 pies cuadrados/galón 10 libras/100 pies cuadrados	12 WFT/12 DFT	5–6 horas
Revestimiento Final: No-UV UV	FC7510/FC7961	3:1	133 pies cuadrados/galón	12 WFT/12 DFT	5–6 horas
	FC7540/FC7964	2:1	120 pies cuadrados/galón	13 WFT/12 DFT	3–4 horas

### Método” Seed” y Aplanado Con Rodillo

1. Primario: Mezcle el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/ galón (1.25 gal/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Áreas de Uso Intensivo (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): Nota: Para puestos de estacionamiento y servicio no pesado, omita este paso y continúe con el siguiente elemento. Aplique el FC7510/FC7961 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca inmediatamente esparza el agregado 7992-U distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Revestimiento Final:
  - A. Sin Exposición a Rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca.
  - B. Exposición a Rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique FC7540/FC7964 a 120 pies cuadrados/ galón (0.83 galones/100 pies cuadrados o 13 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. Permita curar.

5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24-36 horas a 75°F/23°C.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro HD	FC7510/FC7961 7992-U	3:1	133 pies cuadrados/galón 10 lbs/100 pies cuadrados	12 WFT/12 DFT	5–6 horas
Revestimiento Final: No-UV	FC7510/FC7961	3:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	5–6 horas
Revestimiento Final: UV	FC7540/FC7964	2:1	70 pies cuadrados/galón	22 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado	7992-U		15 lbs/100 pies cuadrados		

# Auto-Gard FC Alifático

## Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 7992 (66010).
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063) .
- Revestimiento de Deterioro: Uretano alifático FC7530/FC7963 (57060).
- Revestimiento Final: Uretano alifático FC7530/FC7963 (57060).

## Espesor de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).
- En áreas de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7530/FC7963 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992-U distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 15 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Áreas de Uso Intensivo (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): Nota: Para puestos de estacionamiento y servicio no pesado, omita este paso y continúe con el siguiente elemento. Mezcle adecuadamente y aplique un segundo Revestimiento de Deterioro de FC7530/FC7963 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12

mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado 7992-U distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/ 100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.

5. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7530/FC7963 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. Permita curar.
6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24-36 horas a 75°F/23°C , 50% de humedad relativa.

(continúa en la siguiente página)

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75 °F/23 °C
Primario	7780/7781	4:1	300 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas
	7797/7798	2:1	300–500 pies cuadrados/galón		5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	FC7510/FC7961 7992-U	3:1	200 pies cuadrados/galón 15 libras/100 pies cuadrados	8 WFT/8 DFT	5–6 horas
o					
Agregado de Deterioro HD	FC7530/FC7963 7992-U	85:15	133 pies cuadrados/galón 10 libras/100 pies cuadrados	12 WFT/12 DFT	5–6 horas
Revestimiento Final	FC7530/FC7963	85:15	133 pies cuadrados/galón	12 WFT/12 DFT	5–6 horas

## Auto-Gard FC T

### Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Revestimiento Base: FC7500/FC7960 (45063) uretano.
- Revestimiento de Deterioro de Uso Intensivo: Uretano con textura integral FC7545/FC7964 (47QJB).
- Revestimiento Final: Uretano con textura integral FC7545/FC7964 (47RJB).

### Espesor de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario).
- Sistema de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

### Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 gal/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.

**Nota:** No sumerja y aplique con rodillo FC7545/FC7964 del contenedor material.

3. Textura Doble: Para áreas de uso Intensivo como casetas de boletos, rampas en espiral, giros, o en otras áreas sujetas a abrasión por tráfico intensivo extremo, aplique doble textura. En dichas áreas, Mezcle adecuadamente el FC7545/FC7964 y aplique a una tasa de 90–133 pies cuadrados/galón (1.1– galones/100 pies cuadrados o aproximadamente 13 mils de película húmeda) para producir aproximadamente 12 mils de película seca usando una espátula de plástico dentada de 1/8" y una cubierta de rodillo de 3/8"–1/2" para aplanar con rodillo uniformemente antes de aplicar el revestimiento final.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7545/7964 a 70 pies cuadrados/galón (1.43 galones/100 pies cuadrados o 23 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca usando una espátula de plástico dentada de 1/8" y una cubierta de rodillo de 3/8"–1/2". El Revestimiento Final deberá ser aplanado con rodillo dos veces cada una perpendicular a la otra.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24-36 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/ galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Textura Doble	FC7545/FC7964	2:1	90–133 pies cuadrados/ galón	13 WFT/12 DFT	3–4 horas
Revestimiento Final	FC7545/FC7964	2:1	70 pies cuadrados/galón	23 WFT/20 DFT	3–4 horas

## Auto-Gard E

### Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 7992-U (66EJB) u Óxido de aluminio #16.
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063).
- Revestimiento de Deterioro: Epóxico de bajo módulo 70750/70751 (472JB).
- Revestimiento Final (escoja uno):
  - Epóxico: Epóxico pigmentado 100% sólido 70714/70715-09 (45062).
  - Uretano: Uretano alifático FC7540/FC7964 (47QJB).

**Nota:** Si se requiere que el sistema tenga poco olor, utilice el 7780/7781 o el primario 7797/7798.

### Espesor Promedio de Película Seca

- Sistema Estándar: 40 mils de película seca (excluyendo el primario).
- Sistema de uso intensivo en áreas de alto desgaste (giros, rampas, casetas de boletos, etc.): 52 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

### Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies

cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita que cure. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).

2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Nota: El sistema está diseñado para una aplicación de revestimiento de deterioro.
  - A. Uso Estándar: Mezcle adecuadamente 70750/70751 y aplique a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado seleccionado distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 15 libras/ 100 pies cuadrados. Al secar, elimine el exceso de agregado.
  - B. Uso Intensivo: Mezcle adecuadamente el 70750/70751 y aplique a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (1.0 galón/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 16 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado seleccionado distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 15 libras/ 100 pies cuadrados. Al secar, elimine el exceso de agregado.
4. Revestimiento Final:
  - A. No Expuesto a Rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el 70714/70715-09 (para no exposición a rayos UV ) a 110 pies cuadrados/galón (0.90 galones/100 pies cuadrados o 14 mils de película húmeda).
  - B. Expuesto a Rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7540/FC7964 (para exposición a rayos UV) poliuretano mezclado de dos componentes a 100 pies cuadrados/galón (1.0 galón/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 14 mils de película seca. Permita que cure.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24-36 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/ galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	70750/70751 7992-U	2:1	133 pies cuadrados/galón 15 libras/100 pies cuadrados	12 WFT/12 DFT	8–9 horas
o					
Agregado de Deterioro HD	70714/70715-09 transparente 7992-U	2:1	100 pies cuadrados/galón 15 libras/100 pies cuadrados	16 WFT/16 DFT	8–9 horas
Revestimiento Final: No-UV, UV	70714/70715-09 Pigmentado FC7540/FC7964	2:1 2:1	110 pies cuadrados/galón 100 pies cuadrados/galón	14 WFT/14 DFT 16 WFT/14 DFT	8–9 horas 3–4 horas

# Auto-Gard F

## Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Pedernal #3.
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063) .
- Revestimiento de Deterioro: Epóxico 100% sólido 70714/70715-09 (45062).
- Revestimiento Final:
  - Aplicaciones no expuestas a rayos UV: Epóxico pigmentado 100% sólido 70714/70715-09 (45062).
  - Aplicaciones expuestas a rayos UV: Uretano serie FC7540/FC7964 (47QJB).

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

## Espesor Promedio de Película Seca

- 56 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el 70714/70715-09 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca e inmediatamente esparza el pedernal 84059 #3 en el revestimiento húmedo hasta el punto de rechazo (30 libras/100 pies cuadrados), y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el 70714/70715-09 a 66 pies cuadrados/galón (1.5 galones/100 pies cuadrados o 24 mils de película húmeda) o poliuretano de dos componentes FC7540/FC7964 (para exposición a rayos UV) a 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 24 mils de película seca y permite curar.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24-36 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75 ° F/23 ° C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/ galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	Pedernal epóxico #3 70714/70715-09	2:1	133 pies cuadrados/galón 30 libras/100 pies cuadrados	12 WFT/12 DFT	8–9 horas
Revestimiento Final: No-UV UV	Epóxico pigmentado 70714/70715-09 FC7540/FC7964	2:1 2:1	66 pies cuadrados/galón 60 pies cuadrados/galón	24 WFT/24 DFT 26 WFT/24 DFT	8–9 horas 3–4 horas

# Peda-Gard

## Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Entramado de arena de cuarzo 7992 (66010) 16/30.
- Revestimiento Base: Uretano 70410 (45010).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano serie 7430 (57040).
- Revestimiento Final: Uretano serie 7430 (57040).

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

## Espesor Promedio de Película Seca

- 32 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

### Método” Seed and Lock”

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 podrá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el poliuretano 70410 a 66 pies cuadrados/galón (1.5 galones/100 pies cuadrados o 24 mils de película húmeda) para producir 18 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuido equitativamente, en le revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca y permita curar.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	66 pies cuadrados/galón	24 WFT/18 DFT	14 horas
Agregado de Deterioro	7430 serie 7992	NA	200 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	8 WFT/6 DFT	12 horas
Revestimiento Final	Serie 7430	NA	150 pies cuadrados/galón	10 WFT/8 DFT	12 horas

(continúa en la siguiente página)

## Método” Seed” y aplanado con rodillo

1. Primario: Mezcle apropiadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el poliuretano 70410 a 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente.
3. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a 100 pies cuadrados/galón (1.0 galón/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de aproximadamente 10 libras/100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado.
4. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75° F/23° C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Agregado de Revestimiento Final	7430 serie 7992	NA	100 pies cuadrados/galón 10 libras/100 pies cuadrados	16 WFT/12 DFT	12 horas

## Peda-Gard Alifático

### Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Entramado arena de cuarzo de sílice 7992 (66010) 16/30.
- Revestimiento Base: Uretano 70410 (45010) .
- Revestimiento de Deterioro: Uretano serie 7430 (57040).
- Revestimiento Final: Uretano alifático serie 7470 (47LJB).

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

### Espesor Promedio de Película Seca

- 32 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

### Método” Seed y Lock”

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá se aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).

2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70410 y aplique a una tasa de 66 pies cuadrados/galón (1.5 galones/100 pies cuadrados o 24 mils de película húmeda), para producir 18 mils de película seca. Extienda la capa base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento detallado. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente 7430 series y aplique a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 gal/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado, distribuido uniformemente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados. Cuando esté seco, elimine el exceso de agregado.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente el serie 7470 y aplique a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/ DFT	Tiempo de Revestimiento a 75 °F/23 °C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	66 pies cuadrados/galón	24 WFT/18 DFT	14 horas
Agregado de Deterioro	7430 serie 7992	NA	200 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	8 WFT/6 DFT	12 horas
Revestimiento Final	7470 serie	NA	150 pies cuadrados/galón	10 WFT/8 DFT	16 horas

### Método” Seed” y Aplanado Con Rodillo

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70410 y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.
3. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente el 7470 y aplique a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (1.0 gal/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de aproximadamente 10 libras/100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado.
4. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

(continúa en la siguiente página)

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75° F/23° C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Agregado de Revestimiento Final	7470 serie 7992	NA	100 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	16 WFT/12 DFT	16 horas

# Peda-Gard Alifático T

## Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB) o 7780/7781 (280JB).
- Revestimiento Base: 70410 (45010) o uretano 7430 serie (57040).
- Revestimiento Final: Uretano alifático 7478 serie (47BJB).

**Nota:** Para menor olor, utilice el primario 7780/7781.

**Nota:** Los aceleradores pueden combinarse con poliuretanos de las series 70410 y 7430 para acelerar el curado. Consulte "Aditivos" y "Tablas de Curación" en la sección Información de Ayuda de este Manual de Aplicación.

## Espesor Promedio de Película Seca

- 32 mils de película seca (excluyendo el primario).

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70410 o 7430 y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.

**Nota:** No sumerja y aplique con rodillo el 70420 del contenedor.

3. Revestimiento Final: Después de que el revestimiento base se ha secado, mezcle adecuadamente el serie 7478 y aplique con una espátula de plástico dentada de 1/16" a una tasa de 104 pies cuadrados/galón (0.96 galones/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. El Revestimiento Final deberá ser aplanado con rodillo dos veces cada una perpendicular a la otra.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75 °F/23 °C
Primario	7760/7761	1:1	300 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas
	7780/7781	4:1	300 pies cuadrados/galón		1.5–2 horas
	7797/7798	2:1	300–500 pies cuadrados/galón		5–6 horas
Revestimiento Base	70410 o 7430	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Revestimiento Final	Serie 7478	NA	75 pies cuadrados/galón	16 WFT/12 DFT	NA

# Peda-Gard FC

## Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Entramado de arena de cuarzo de sílice 7992 (66010) 16/30.
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano FC7510/FC7961 (47PJB).
- Revestimiento Final (escoja uno):
  - Aplicaciones no expuestas a rayos UV: Uretano FC7510/FC7961 (47PJB).
  - Aplicaciones expuestas a rayos UV: Uretano serie FC7540/FC7964 (47QJB).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 35 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

### Método” Seed and Lock”

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones /100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle y aplique adecuadamente el FC7500/FC7960 a 88 pies cuadrados/galón (1.13 galones/100 pies cuadrados o 18 mils de película húmeda) para producir 18 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle y aplique adecuadamente el FC7510/FC7961 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Revestimiento Final:
  - A. Sin exposición a rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 175 pies cuadrados/galón (0.57 galones/100 pies cuadrados o 9 mils de película húmeda) para producir 9 mils de película seca y permita curar.
  - B. Exposición a rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7540/FC7964 (para exposición a rayos UV) a 160 pies cuadrados/galón (0.62 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 9 mils de película seca y permita curar.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	88 pies cuadrados/galón	18 WFT/18 DFT	3–4 horas
Agregado de Desgaste	FC7510/FC7961 7992	3:1	200 pies cuadrados/galón <i>10 lbs/100 pies cuadrados</i>	8 WFT/8 DFT	5–6 horas
Revestimiento Final: No UV,UV	FC7510/FC7961 FC7540/FC7964	3:1 2:1	175 pies cuadrados/galón 160 pies cuadrados/galón	9 WFT/9 DFT 10 WFT/9 DFT	5–6 horas 3–4 horas

## Método” Seed” y Aplanado con Rodillo

- Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
- Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
- Revestimiento Final:
  - Sin exposición a rayos UV: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 106 pies cuadrados/galón (0.93 galones/100 pies cuadrados o 15 mils de película húmeda) e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de aproximadamente 10 libras/100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado. Permita curar.
  - Exposición a rayos UV: Serie FC7540/FC7964 a 95 pies cuadrados/galón (1.05 galones/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 15 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de aproximadamente 10 libras/100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado. Permita curar.
- No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/ galón	NA	1.5–2 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Revestimiento Final: No-UV Revestimiento Final: UV Agregado	FC7510/FC7961 FC7540/FC7964 7992	3:1 2:1	106 pies cuadrados/galón 95 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	15 WFT/15 DFT 16 WFT/15 DFT	5–6 horas 3–4 horas

# Peda-Gard FC T

## Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063).
- Revestimiento Final: Uretano FC7548/FC7964 (47TJ9/ 949JB).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 32 mils de película seca (excluyendo el primario).

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente FC7500/FC7960 y aplique a una tasa de 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.

**Nota:** No sumerja y aplique con rodillo el material FC7548/FC7964 del contenedor.

3. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente el serie FC7548/FC7964 y aplique con una espátula de goma dentada de 1/16" a una tasa de 120 pies cuadrados/galón (0.83 galones/100 pies cuadrados o 13 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. El Revestimiento Final deberá ser aplanado con rodillo dos veces cada una perpendicular a la otra.
4. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/ galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Revestimiento Final	FC7548/FC7964	2:1	95 pies cuadrados/galón	13 WFT/12 DFT	NA

# Peda-Gard FC Alifático

## Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Entramado de arena de cuarzo de sílice 7992 (66010) 16/30.
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano FC7510/FC7961 (47PJB).
- Revestimiento Final: Uretano FC7530/FC7963 (57060).

(continúa en la siguiente página)

## Espesor Promedio de Película Seca

- 35 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

### Método” Seed and Lock”

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique FC7500/FC7960 a 88 pies cuadrados/galón (1.13 galones/100 pies cuadrados o 18 mils de película húmeda) para producir 18 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique FC7530/FC7963 a 175 pies cuadrados/galón (0.57 gal/100 pies cuadrados o 9 mils de película húmeda) para producir 9 mils de película seca y permita curar.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento 75° F/23° C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	88 pies cuadrados/galón	18 WFT/18 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	FC7510/FC7961 7992	3:1	200 pies cuadrados/galón 10 lbs/100 pies cuadrados	8 WFT/8 DFT	5–6 horas
Revestimiento Final	FC7530/FC7963	85:15	175 pies cuadrados/galón	9 WFT/9 DFT	5–6 horas

### Método de” Seed” y aplanado con rodillo

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7530/FC7963 a 106 pies cuadrados/galón (0.94 gal/100 pies cuadrados o 15 mils de película húmeda) para producir 15 mils de película

seca e inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuido equitativamente, a una tasa de aproximadamente 10 lbs/100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado. Permita curar.

- No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 24 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/ galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Revestimiento Final Agregado	FC7530/FC7963 7992	85:15	106 pies cuadrados/galón 10 libras/100 pies cuadrados	15 WFT/15 DFT	5–6 horas

## Peda-Gard FR

### Materiales

- Primario: Primario de epóxico sólido 70714/70715 100%.
- Cama de Concreto: Mezcla de concreto pre-empaqueado.
- Torno de Metal: 2.7 libras por yarda cuadrada, no más liviano que 2.5 mallas por pulgada.
- Agregado: Entramado de arena de cuarzo de sílice 7992 (66010) 16/30.
- Revestimiento Base: Revestimiento de uretano serie 70410 (45010).
- Revestimiento de Deterioro: Revestimiento de uretano serie 7430 (57040).
- Revestimiento Final: Revestimiento de uretano serie 7430 (57040).

### Espesor Promedio de Película Seca

- 32 mils de película seca (excluyendo el primario).

### Instrucciones de Aplicación

- Sujete mecánicamente el torno de metal al sustrato de madera contrachapada. El torno de metal debe cumplir con las disposiciones de ASTM C847
- Primario: Mezcle adecuadamente el primario y aplique el epóxico 70714/70715 a una tasa de 250-300 pies cuadrados/galón a todas las superficies. Dentro de las 24 horas de aplicación del primario, el revestimiento base deberá ser aplicado. Si el Revestimiento Base no puede aplicarse dentro de 24 horas, inspeccione la superficie en busca de contaminantes, limpie la superficie según sea necesario y vuelva a aplicar el primario.
- Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente 70410 series y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 gal/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca.
- Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente el serie 7430 y aplique a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (1.0 galón/100 pies cuadrados o 16 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado a una tasa de aproximadamente 10 lbs/100 pies cuadrados y aplane con rodillo para encapsular el agregado.

(continúa en la siguiente página)

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75 °F/23 °C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/ galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Revestimiento Final Agregado	FC7530/FC7963 7992	85:15	106 pies cuadrados/galón <i>10 libras/100 pies cuadrados</i>	15 WFT/15 DFT	5–6 horas

# Peda-Gard Decorativo

## Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Póngase en contacto con Neogard para conocer los colores disponibles.
  - Serie 1: Gránulos de Cuarzo Permacolor HP (estabilidad UV), Medio (entramado 20/70).
  - Serie 2: Trowel-Rite® (entramado 20/40) agregado de cuarzo inorgánico con estabilidad UV.
- Revestimiento Base: 70410 (45010) o poliuretano serie 7430(57040).
- Revestimiento de Deterioro: 7430 poliuretano serie (57040).
- Revestimiento Final (cinco opciones):
  - 70805/7952 (57020) Uretano Resistente a Químicos transparente (CRU);
  - 70817/70818 (57070) CRU transparente;
  - 70869/70819 (57031) Poliaspártico transparente ;
  - Acrilano HS2 (57010);
  - Acrilano HS4 (645J1).

**Nota:** Para menor olor, utilice el 7780/7781 o el primario 7797/7798 Primario.

**Nota:** Dependiendo de las condiciones del proyecto, se puede lograr un tiempo de respuesta más rápido con una capa de acabado poliaspártico 70869/70819. Si el tiempo de retorno al servicio es crítico, comuníquese con Neogard para obtener más detalles.

## Espesor Promedio de Película Seca

- 37–40 mils de película seca (excluyendo primario y agregado), dependiendo del revestimiento final seleccionado.

## Instrucciones de Aplicación

### Serie 1:

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70410 o el serie 7430 y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente el serie 7430 y aplique a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda), para producir 8 mils

de película seca, e inmediatamente esparza los Gránulos de Cuarzo Permacolor HP, distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de aproximadamente 40-50 libras/100 pies cuadrados o hasta el rechazo. Al secar, retire el exceso de agregado.

4. Primer Revestimiento Final: Mezcle y aplique adecuadamente uno de los siguientes:
  - A. CRU 70817/70818 a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca.
  - B. Poliaspártico 70869/70819 a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca.
  - C. CRU 70805/7952 a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
  - D. Acrilano HS2 a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
  - E. Acrilano HS4 a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
5. Segundo Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique uno de los siguientes:
  - A. CRU 70817/70818 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
  - B. Poliaspártico 70869/70819 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
  - C. CRU 70805/7952 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.
  - D. Acrilano HS2 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.
  - E. Acrilano HS4 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.

**Nota:** Aplique capas finales en un patrón cruzado para una mejor cobertura y uniformidad de apariencia. Dependiendo de la textura/acabado deseado del sistema, pueden ser necesarias capas finales adicionales. La muestra de campo proporcionará la confirmación de las tasas de cobertura para el revestimiento final.

6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761	1:1	300 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas
	7780/7781	4:1	300 pies cuadrados/galón		1.5–2 horas
	7797/7798	2:1	300–500 pc/galón		5–6 horas
Revestimiento Base	70410 o serie 7430	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	12 horas
		NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	
Agregado de Desgaste	Serie 7430 <i>Cuarzo Perma-Color HP</i>	NA	150 pies cuadrados/galón <i>50 lbs/100 pies cuadrados</i>	10 WFT/8 DFT	12 horas
Primer Revestimiento Final	CRU 70817/70818	1:1	150 pies cuadrados/galón	10 WFT/10 DFT	8–9 horas
	Poliaspártico 70869/70819	Kit	150 pies cuadrados/galón	10 WFT/10 DFT	6–8 horas
	CRU 70805/7952	2:1	150 pies cuadrados/galón	10 WFT/6 DFT	8–9 horas
	Acrilano HS2	3:1	133 pies cuadrados/galón	10 WFT/6 DFT	6 horas
	Acrilano HS4	4:1	133 pies cuadrados/galón	10 WFT/6 DFT	6 horas
Segundo Revestimiento Final	CRU 70817/70818	1:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/8 DFT	NA
	Poliaspártico 70869/70819	Kit	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/8 DFT	
	CRU 70805/7952	2:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/5 DFT	
	Acrilano HS2	3:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/5 DFT	
	Acrilano HS4	4:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/5 DFT	

## Serie 2:

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70410 o el serie 7430 y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.

### (continúa en la siguiente página)

3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente el serie 7430 y aplique a una tasa de 120 pies cuadrados/galón (0.83 gal/100 pies cuadrados o 13 mils de película húmeda), para producir 10 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado de cuarzo inorgánico con estabilidad a rayos UV Trowel-Rite®, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de aproximadamente 50 lbs/100 pies cuadrados o hasta el rechazo. Al secar, retire el exceso de gránulos.
4. Primer Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique uno de los siguientes:
  - A. 70817/70818 CRU a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca.
  - B. Poliaspártico 70869/70819 a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca.
  - C. 70805/7952 CRU a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
  - D. Acrilano HS2 a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
  - E. Acrilano HS4 a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
5. Segundo Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique uno de los siguientes:
  - A. CRU 70817/70818 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
  - B. Poliaspártico 70869/70819 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
  - C. CRU 70805/7952 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.
  - D. Acrilano HS2 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 gal/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.
  - E. Acrilano HS4 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 gal/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.

**Nota:** Aplique capas finales en un patrón cruzado para una mejor cobertura y uniformidad de apariencia. Dependiendo de la textura/acabado deseado del sistema, pueden ser necesarias capas finales adicionales. La muestra de campo proporcionará la confirmación de las tasas de cobertura para el revestimiento final.

6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75 °F/23 °C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410 o Serie 7430	NA NA	60 pies cuadrados/galón 60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT 26 WFT/20 DFT	12 horas
Agregado de Deterioro	Serie 7430 <i>Trowel-Rite®</i>	NA	120 pies cuadrados/galón <i>50 lbs/100 pies cuadrados</i>	13 WFT/10 DFT	12 horas
Primer Revestimiento Final	CRU 70817/70818 Poliaspártico 70869/70819 CRU 70805/7952 Acrilano HS2 Acrilano HS4	1:1 Kit 2:1 3:1 4:1	150 pies cuadrados/galón 150 pies cuadrados/galón 150 pies cuadrados/galón 133 pies cuadrados/galón 133 pies cuadrados/galón	10 WFT/10 DFT 10 WFT/10 DFT 10 WFT/6 DFT 10 WFT/6 DFT 10 WFT/6 DFT	8–9 horas 6–8 horas 8–9 horas 6 horas 6 horas
Segundo Revestimiento Final	70817/70818 CRU Poliaspártico 70869/70819 70805/7952 CRU Acrilano HS2 Acrilano HS4	1:1 Kit 2:1 3:1 4:1	200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón	8 WFT/8 DFT 8 WFT/8 DFT 8 WFT/5 DFT 8 WFT/5 DFT 8 WFT/5 DFT	NA

# Peda-Gard FC Decorativo

## Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Póngase en contacto con Neogard para conocer los colores disponibles.
  - Serie 1: Gránulos de Cuarzo Permacolor HP (estabilidad UV), Medio (entramado 20/70).
  - Serie 2: Trowel-Rite® (entramado 20/40) agregado de cuarzo inorgánico con estabilidad UV.
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano FC7510/FC7961 (47PJB).
- Revestimiento Final (escoja uno):
  - 70817/70818 Uretano Resistente a Químicos(CRU) (57025/95052).
  - 70869/70819 Poliaspártico (57039/95052).

**Nota:** Dependiendo de las condiciones del proyecto, se puede lograr un tiempo de respuesta más rápido con una capa de acabado poliaspártico 70869/70819. Si el tiempo de retorno al servicio es crítico, comuníquese con Neogard para obtener más detalles.

## Espesor Promedio de Película Seca

- 37–40 mils de película seca (excluyendo primario y agregado), dependiendo del revestimiento final seleccionado.

## Instrucciones de Aplicación

### Serie 1:

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/

galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).

2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 gal/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 160 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca e inmediatamente disperse el agregado, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo hasta el rechazo (aproximadamente 50 libras/100 pies cuadrados) y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Primero Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el CRU 70817/70818 o el poliaspártico 70869/70819 a 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adhesión.
5. Segundo Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique 70817/70818 CRU o el poliaspártico 70869/70819 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adhesión.

**Nota:** Aplique capas finales en un patrón cruzado para una mejor cobertura y uniformidad de apariencia. Dependiendo de la textura/acabado deseado del sistema, pueden ser necesarias capas finales adicionales. La muestra de campo proporcionará la confirmación de las tasas de cobertura para el revestimiento final.

6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C , 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75 °F/23 °C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pc/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	FC7510/FC7961 o FC7540/FC7964 <i>Cuarzo Medio</i>	3:1 2:1	160 pies cuadrados/galón 160 pies cuadrados/galón <i>50 lbs/100 pies cuadrados</i>	10 WFT/10 DFT	5–6 horas
Primer Revestimiento Final	CRU 70817/70818 Poliaspártico 70869/70819	1:1 Kit	150 pies cuadrados/galón 150 pies cuadrados/galón	10 WFT/10 DFT 10 WFT/10 DFT	8–9 horas 6–8 horas
Segundo Revestimiento Final	70817/70818 CRU Poliaspártico 70869/70819	1:1 Kit	200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón	8 WFT/8 DFT 8 WFT/8 DFT	NA

### Serie 2:

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 gal/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca

y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente.

3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 133 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo hasta el rechazo (aproximadamente 50 libras/100 pies cuadrados) y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Primer Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el CRU 70817/70818 o el poliaspártico 70869/70819 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adherencia.
5. Segundo Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el CRU 70817/70818 o el poliaspártico 70869/70819 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adherencia.

**Nota:** Aplique capas finales en un patrón cruzado para una mejor cobertura y uniformidad de apariencia. Dependiendo de la textura/acabado deseado del sistema, pueden ser necesarias capas finales adicionales. La muestra de campo proporcionará la confirmación de las tasas de cobertura para el revestimiento final.

6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 p.c/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	FC7510/FC7961 o FC7540/FC7964 Trowel-Rite®	3:1 2:1	133 pies cuadrados/galón 133 pies cuadrados/galón 50 lbs/100 pies cuadrados	12 WFT/12 DFT	5–6 horas
Primer Rev. Final	CRU 70817/70818 70869/70819	1:1 Kit	133 pies cuadrados/galón 133 pies cuadrados/galón	12 WFT/12 DFT 12 WFT/12 DFT	8–9 horas 6–8 horas
Segundo Rev. Final	CRU 70817/70818 Poliaspártico 70869/70819	1:1 Kit	200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón	8 DFT/8 WFT 8 DFT/8 WFT	NA

## Peda-Gard Hojuelas Decorativas

### Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Hojuelas con estabilidad a rayos UV.
- Revestimiento Base: 70410 (45010) o 7430 revestimiento de poliuretano serie (57040).
- Revestimiento de Deterioro: 7470 revestimiento de poliuretano serie (47LJB).
- Revestimiento Final (cinco opciones):

(continúa en la siguiente página)

- Uretano Resistente a Químicos transparente 70805/7952 (57020);
- CRU transparente 70817/70818 (57070);
- Poliaspártico transparente 70869/70819 (57031);
- Acrilano HS2 (57010);
- Acrilano HS4 (645J1).

**Nota:** Para menor olor, utilice 7780/7781 o primario 7797/7798.

**Nota:** Dependiendo de las condiciones del proyecto, se puede lograr un tiempo de respuesta más rápido con una capa de acabado poliaspártico 70869/70819. Si el tiempo de retorno al servicio es crítico, comuníquese con Neogard para obtener más detalles.

## Espesor Promedio de Película Seca

- 40–42 mils de película seca (excluyendo primario y agregado), dependiendo del revestimiento final seleccionado.

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente 70410 o 7430 series y aplique a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 gal/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda), para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente el material revestimiento de deterioro serie 7470 y aplique a una tasa de 120 pies cuadrados/galón (0.83 gal/100 pies cuadrados o 13 mils de película húmeda), para producir 10 mils de película seca, e inmediatamente esparza las hojuelas en el revestimiento húmedo hasta el rechazo (aproximadamente 25 libras/100 pies cuadrados). Al secarse, elimine el exceso de hojuelas y lije ligeramente la superficie de las hojuelas con una lijadora. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Primer Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique uno de los siguientes:
  - A. CRU 70817/70818 a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca.
  - B. Poliaspártico 70869/70819 a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca.
  - C. 70805/7952 CRU a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
  - D. Acrilano HS2 a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.
  - E. Acrilano HS4 a una tasa de 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca.

**(continúa en la siguiente página)**

5. Segundo Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique uno de los siguientes:
  - A. CRU 70817/70818 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 gal/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
  - B. 70869/70819 poliaspártico a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
  - C. 70805/7952 CRU a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.
  - D. Acrilano HS2 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.

E. Acrilano HS4 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 5 mils de película seca.

**Nota:** Aplique capas finales en un patrón cruzado para una mejor cobertura y uniformidad de apariencia. Dependiendo de la textura/acabado deseado del sistema, pueden ser necesarias capas finales adicionales. La muestra de campo proporcionará la confirmación de las tasas de cobertura para el revestimiento final.

- No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	7760/7761 7780/7781 7797/7798	1:1 4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	70410 o 7430 serie	NA NA	60 pies cuadrados/galón 60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT 26 WFT/20 DFT	12 horas
Agregado de Deterioro	7470 serie <i>Hojuelas estables a UV</i>	NA	120 pies cuadrados/galón <i>25 lbs/100 pies cuadrados</i>	13 WFT/10 DFT	16 horas
Primer Revestimiento Final	CRU 70817/70818 Poliaspártico 70869/70819 CRU 70805/7952 Acrilano HS2 Acrilano HS4	1:1 Kit 2:1 3:1 4:1	150 pies cuadrados/galón 150 pies cuadrados/galón 150 pies cuadrados/galón 133 pies cuadrados/galón 133 pies cuadrados/galón	10 WFT/10 DFT 10 WFT/10 DFT 10 WFT/6 DFT 10 WFT/6 DFT 10 WFT/6 DFT	8–9 horas 6 horas 8–9 horas 6 horas 6 horas
Segundo Revestimiento Final	CRU 70817/70818 Poliaspártico 70869/70819 CRU 70805/7952 Acrilano HS2 Acrilano HS4	1:1 Kit 2:1 3:1 4:1	200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón	8 WFT/8 DFT 8 WFT/8 DFT 8 WFT/5 DFT 8 WFT/5 DFT 8 WFT/5 DFT	NA

## Peda-Gard FC Hojuelas Decorativas

### Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Hojuelas estables a rayos UV.
- Revestimiento Base: 70410 (45010) o 7430 poliuretano serie (57040).
- Revestimiento de Deterioro: Poliuretano serie 7470 (47LJB).
- Revestimiento Final (escoja uno):
  - 70805/7952 Uretano Resistente a Químicos (CRU) (57020).
  - 70817/70818 CRU (57070).

### Espesor Promedio de Película Seca

- 40–42 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado) dependiendo del revestimiento final seleccionado.

### Instrucciones de Aplicación

- Primario: Mezcle adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies

cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).

2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7540/FC7964 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca e inmediatamente esparza las hojuelas en el revestimiento húmedo hasta el rechazo a una tasa de aproximadamente 25 libras/100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. Primer Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el CRU 70817/70818 o el Poliaspártico 70869/70819 a 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adhesión.
5. Segundo Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el CRU 70817/70818 o el Poliaspártico 70869/70819 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 gal/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca. Permita curar hasta que se encuentre libre de adhesión.

**Nota:** Aplique capas finales en un patrón cruzado para una mejor cobertura y uniformidad de apariencia. Dependiendo de la textura/acabado deseado del sistema, pueden ser necesarias capas finales adicionales. La muestra de campo proporcionará la confirmación de las tasas de cobertura para el revestimiento final.

6. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75° F/23° C
Primario	7780/7781 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	FC7540/FC7964 <i>Hojuelas Estables a UV</i>	3:1	120 pies cuadrados/galón <i>25 libras/100 pies cuadrados</i>	13 WFT/12 DFT	3–4 horas
Primer Revestimiento Final	CRU 70817/70818 Poliaspártico 70869/70819	1:1 Kit	150 pies cuadrados/galón 150 pies cuadrados/galón	10 WFT/10 DFT 10 WFT/10 DFT	8–9 horas 6–8 horas
Segundo Revestimiento Final	CRU 70817/70818 Poliaspártico 70869/70819	1:1 Kit	200 pies cuadrados/galón 200 pies cuadrados/galón	8 WFT/8 DFT 8 WFT/8 DFT	NA

# TrafficTuff

## Materiales

- Epóxico: Transparente 70714/70715-09 (45062) .
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 7992 (entramado 16/30).
- Revestimiento de Sellado Epóxico: Pigmentado 70714/70715-09 (45062).
- Revestimiento Exterior Opcional (escoja uno):
  - Uretano Resistente a Químicos pigmentado (CRU) 70805/7952 (57020).
  - Acrilano HS2 (57010).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 28 mils de película seca (excluyendo el agregado)
- 33 mils de película seca con Revestimiento Exterior Opcional (excluyendo el agregado)

## Instrucciones de Aplicación

1. Revestimiento Base: Mezcle el 70714/70715-09 transparente a una tasa de 2:1 por volumen. Aplique a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (16 mils de película húmeda) al sustrato preparado con una espátula de goma dentada, llana dentada o un rodillo de núcleo fenólico de cerdas cortas (3/8"). Aplane con rodillo con un rodillo fenólico de cerdas cortas.
2. Agregado: Disperse el agregado 7992 en el revestimiento base húmedo hasta el rechazo a una tasa de aproximadamente 15 libras/100 pies cuadrados. Mantenga un borde húmedo de uno o dos pies sin ningún agregado para permitir una transición suave para el siguiente paso del epóxico. Mantenga un borde húmedo de uno a dos pies sin ningún agregado para permitir una transición suave al próximo paso de epóxico puro. Permita curar 8–9 horas a 75°F/23°C. Remueva el exceso de agregado.
3. Revestimiento de Sellado: Mezcle el 70714-XX/70715-09 pigmentado a una tasa de 2:1 por 3 minutos. Aplique un revestimiento de sellado de 70714-XX/70715-09 pigmentado a una tasa de 130 pies cuadrados/galón (12 mils) y permita curar 8–9 horas a 75°F/23°C o hasta que se encuentre libre de adhesión. Para conocer las opciones de color, consulte la tabla de colores Neogard.
4. Revestimiento Exterior Opcional: Aplique un revestimiento de CRU 70805/7952 pigmentado o Acrilano HS2/99951 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (8 mils de película seca) y permita curar: 24 horas a 75°F/23°C antes de permitir el tráfico vehicular, o 48 horas a 75°F/23°C para tráfico pesado.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75°F/23°C
Revestimiento Base Agregado	70714/70715-09 7992	2:1	100 pies cuadrados/ galón <i>15 libras/100 p.c.</i>	16 WFT/16 DFT	8–9 horas
Revestimiento de Sellado	70714-XX/70715-09	2:1	130 pies cuadrados/ galón	12 DFT/12 WFT	8–9 horas
Revestimiento Opcional Exterior	CRU 70805/7952 Acrilano HS2	2:1 3:1	200 pies cuadrados/ galón 200 pies cuadrados/ galón	8 WFT/5 DFT 8 WFT/5 DFT	NA

# Epóxico Esparcido Superpuesto

## Materiales

- Primario: Consulte los primarios recomendados en la Tabla de Resumen de Aplicaciones más abajo.
- Sellador: 70991 sellador de uretano (47XJB).
- Agregados:
  - Agregado 7992-U 12/20 (66EJB).
  - Entramado Grado 65-8, 4-30.
  - “Black Beauty”, Medio.
  - #16 Óxido de Aluminio.
- Revestimiento Epóxico de Desgaste/Revestimiento Final: 70714/70715-09 serie (45062).
- Revestimiento Final de Uretano: FC7540/FC7964 (47QJB).

## Espesor Promedio de Película Seca

- Serie 1: 60 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)
- Serie 2: 50 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)
- Serie 3: 36 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)

## Instrucciones de Aplicación

### Serie 1—Servicio Extremo:

1. Primario: Mezcle adecuadamente el primario y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) a todas las superficies de concreto. Dentro de las 24 horas de aplicación del primario, el revestimiento de deterioro deberá ser aplicado. Si el Revestimiento de deterioro no puede aplicarse dentro de 24 horas, inspeccione la superficie en busca de contaminantes, limpie la superficie según sea necesario y vuelva a aplicar el primario.
2. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente 70714/70715-09 y aplique a una tasa de 26 pies cuadrados/galón (3.75 galones/100 pies cuadrados, 60 mils de película húmeda) para producir 60 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado de pedernal 65-8 hasta el rechazo, en el revestimiento húmedo una tasa aproximada de 90 libras/100 pies cuadrados. Al secarse, elimine el exceso de agregado.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75 °F/23 °C
Primario	70714/70715-09 70714/70715	2:1 2:1	300 pies cuadrados/galón	NA	8–9 horas
Agregado de Revestimiento	70714/70715-09 65-8 <i>Pedernal</i>	2:1	26 pies cuadrados/galón 90 lbs/100 p.c.	60/60	NA

### Serie 2—Servicio de Uso Intensivo :

1. Primario (Opcional): Mezcle adecuadamente Primario y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) a todas las superficies de concreto. Dentro de las 24 horas de aplicación del primario, el revestimiento de deterioro deberá ser aplicado. Si el Revestimiento de deterioro no puede aplicarse dentro de 24 horas, inspeccione la superficie en busca de contaminantes, limpie la superficie según sea necesario y vuelva a aplicar el primario.
2. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente 70714/70715-09 y aplique a una tasa de 32 pies cuadrados/galón (3.125 gal/100 pies cuadrados, 50 mils de película húmeda) para producir 50 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado hasta el rechazo, en el revestimiento húmedo

una tasa aproximada de 60 libras/100 pies cuadrados. Al secarse, elimine el exceso de agregado. Para un sistema de esparcimiento doble, repita este paso.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75° F/23° C
Primario	70714/70715-09 o 70714/70715	2:1 2:1	300 pies cuadrados/galón	NA	8–9 horas
Agregado de Deterioro	70714/70715-09 7992-U o “Black Beauty” u Óxido de Aluminio #16	2:1	32 pies cuadrados/galón 60 libras/100 pies cuadrados	50 WFT/50 DFT	NA

### Serie 3—Servicio de Moderado a Uso Intensivo:

1. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente el 70714/70715-09 y aplique a una tasa de 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados, 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca, e inmediatamente esparza el agregado hasta el rechazo, en el revestimiento húmedo a una tasa aproximada de 25-30 libras/100 pies cuadrados. Al secar, retire el exceso de agregado.
2. Revestimiento Final:
  - A. Epóxico: Mezcle adecuadamente y aplique el 70714/70715-09 transparente o pigmentado a una tasa de 100 pies cuadrados/galón (1.0 galón/100 pies cuadrados, 16 mils de película húmeda) para producir 16 mils de película seca.
  - B. Uretano: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7540/FC7964 a una tasa de 90 pies cuadrados/galón (1.1 galones/100 pies cuadrados, 17 mils de película húmeda) para producir 16 mils de película seca.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75° F/23° C
Base	70714/70715-09	2:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	8–9 horas
Revestimiento Final	70714/70715-09 o FC7540/FC7964	2:1 2:1	100 pies cuadrados/galón 90 pies cuadrados/galón	16 WFT/16 DFT 17 WFT/16 DFT	NA

## Peda-Gard M

### Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Entramado de arena de cuarzo de sílice 7992 (66010) 16/30.
- Revestimiento Base: Revestimiento de uretano FC7500/FC7960 (45063).
- Revestimiento Final (escoja uno):
  - Poliuretano FC7510/FC7961 (47PJB).
  - Epóxico pigmentado 100% sólido 70714/70715-09 (45062).

**Nota:** Para menor olor, utilice el 7780/7781 o el primario 7797/7798.

**Nota:** El Revestimiento Final que se muestra es solo para aplicaciones no expuestas a los rayos UV.

(continúa en la siguiente página)

## Espesor Promedio de Película Seca

- 32 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 gal/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique FC7500/FC7960 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 gal/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 o el 70714/70715-09 a 133 pies cuadrados/galón (0.75 galones/100 pies cuadrados o 12 mils de película húmeda) para producir 12 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados y aplane con rodillo.
4. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C, 50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781 o 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/20 DFT	3–4 horas
Revestimiento Final	FC7510/FC7961 o 70714/70715-09	3:1 2:1	133 pies cuadrados/galón 133 pies cuadrados/galón	12 WFT/12 DFT 12 WFT/12 DFT	5–6 horas 8–9 horas
Agregado	7992		10 lbs/100 pies cuadrados		

## Peda-Gard TS

### Materiales

- Primarios: 7760/7761 (254JB), 7780/7781 (280JB), o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 7992 (66010).
- Revestimiento Base: Uretano serie 7430 (57040).
- Revestimiento de Deterioro: Uretano serie 7430 (57040).

**Note:** Para menor olor, utilice el 7780/7781 o el primario 7797/7798.

## Espesor Promedio de Película Seca

- 36 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle y aplique adecuadamente el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies

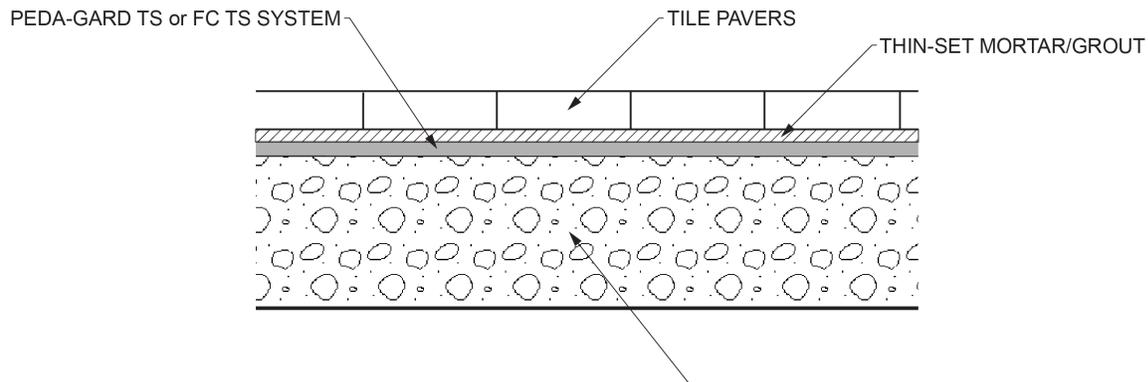
cuadrados/galón (0.33 gal/100 pies cuadrados) y permita curar. 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).

2. Primer Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a 80 pies cuadrados/galón (1.25 galones/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 15 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente.
3. Segundo Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique 7430 series a 80 pies cuadrados/galón (1.25 gal/100 pies cuadrados o 20 mils de película húmeda) para producir 15 mils de película seca y permita curar. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
4. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 6 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado 7992 distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados o hasta que se solidifique la textura y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
5. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75° F/23° C
Primario	7780/7781 o 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	Serie 7430	NA	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/15 DFT	12 horas
Segundo Revestimiento Base	Serie 7430	NA	80 pies cuadrados/galón	20 WFT/15 DFT	12 horas
Agregado de Deterioro	Serie 7430 7992	NA	200 pies cuadrados/galón 10 lbs/100 pies cuadrados	8 WFT/6 DFT	12 horas

### Peda-Gard TS Esquema Detallado



# Peda-Gard FC TS

## Materiales

- Primarios: 7780/7781 (280JB) o 7797/7798 (254JB).
- Agregado: Entramado 7992 (66010) 16/30 o entramado de arena de cuarzo de sílice. 7992-U (66EJB) 12/20
- Revestimiento Base: Uretano FC7500/FC7960 (45063) .
- Revestimiento de Deterioro: Uretano FC7510/FC7961 (47PJB).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 36 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

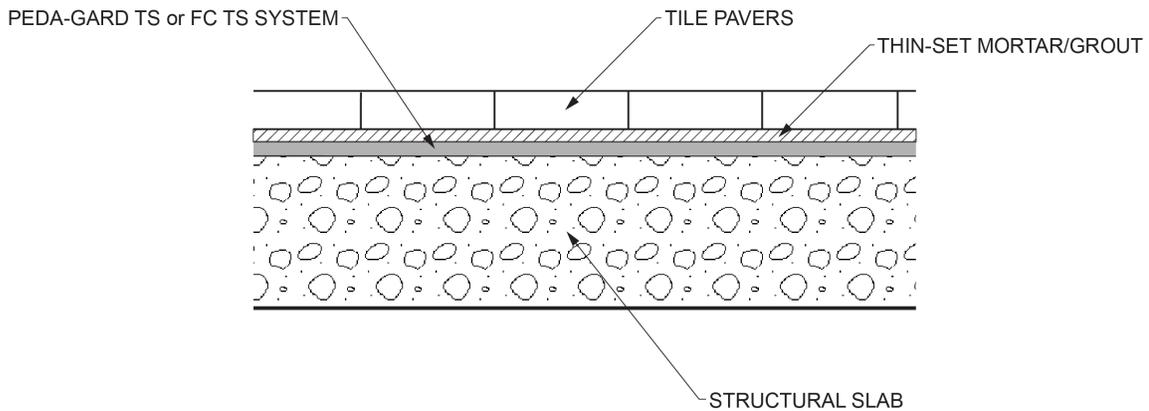
## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el primario seleccionado y aplique a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) y permita curar. El 7797/7798 deberá ser aplicado a un máximo de 500 pies cuadrados/galón (0.2 galones/100 pies cuadrados).
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7500/FC7960 a 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 26 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente. Nota: No deje la capa base expuesta por más de 5 días.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el FC7510/FC7961 a 160 pies cuadrados/galón (0.62 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 10 mils de película seca inmediatamente esparza el agregado 7992, distribuido equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 10 libras/100 pies cuadrados y permita curar. Elimine el agregado suelto soplando, barriendo o aspirando.
4. No permita el tráfico en superficies revestidas durante al menos 48 horas a 75°F/23°C ,50% de humedad relativa.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Revestimiento a 75°F/23°C
Primario	7780/7781 o 7797/7798	4:1 2:1	300 pies cuadrados/galón 300–500 pies cuadrados/galón	NA	1.5–2 horas 5–6 horas
Revestimiento Base	FC7500/FC7960	9:1	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/26 DFT	3–4 horas
Agregado de Deterioro	FC7510/FC7961 7992	3:1	160 pies cuadrados/galón 10 lbs/100 pies cuadrados	10 WFT/10 DFT	5–6 horas

## Peda-Gard FC TS Esquema Detallado



## Pool-Gard C

### Materiales

- Primario: 7740/7741 (252JB).
- Revestimiento Base: Revestimiento de Poliuretano, negro 7825/7821 (47NJB).
- Revestimiento Final: Revestimiento de Poliuretano, negro 7825/7821 (47NJB).
- Primario de Acabado Exterior: Epóxico de uretano Ureprime HS4 (15050).
- Revestimiento de Acabado Exterior: Esmalte de uretano Acrylithane serie HS2 (57010) o HS4 (645J1).

### Espesor Promedio de Película Seca

- 48 mils de película seca (excluyendo el primario exterior y los revestimientos de acabado).

### Instrucciones de Aplicación

1. Aplique el primario al concreto con el primario epóxico 7740/7741 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados) y permita curar.
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el 7825/7821 a 66 pies cuadrados/galón (1.5 galones/100 pies cuadrados o 24 mils de película húmeda) para producir 24 mils de película seca y permita curar. El Revestimiento Base deberá aplicarse dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación del primario; de lo contrario, limpie la plataforma y vuelva a aplicar el primario como se describe anteriormente.

**Nota:** No deje la capa base expuesta por más de 5 días.

3. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique el 7825/7821 a 66 pies cuadrados/galón (1.5 galones/100 pies cuadrados o 24 mils de película húmeda) para producir 24 mils de película seca y permita curar.

**Nota:** Las aplicaciones exteriores expuestas a rayos UV deberán ser revestidas con primario serie Ureprime HS4 y revestimiento final exterior.

4. Primario de Acabado Exterior Mezcle adecuadamente y aplique el Ureprime HS4 33014/99951 a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) sobre la capa final de 7825/7821 curado.
5. Revestimientos de Acabado Exterior: Mezcle adecuadamente y aplique dos revestimientos de esmalte de uretano serie Acrilano a una tasa de 200 pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados u 8 mils de película húmeda) para producir 4–5 mils de película seca por revestimiento.

(continúa en la siguiente página)

**Note:** En caso de que exista un lapso mayor de 24 horas entre las aplicaciones de los revestimientos de acabado, el primer revestimiento de acabado deberá lijarse antes de la aplicación del segundo revestimiento. Repita este paso para capas adicionales.

**Precaución:** Permita que el sistema de recubrimiento completo Pool-Gard C cure por un mínimo de 10 días antes de llenar la pileta.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	7740/7741	2:1	200 pies cuadrados/galón	NA	5 horas
Revestimiento Base	7825/7821	3:1	66 pies cuadrados/galón	24 WFT/24 DFT	10 horas
Revestimiento Final	7825/7821	3:1	66 pies cuadrados/galón	24 WFT/24 DFT	10 horas
Primario de Acabado Exterior	Ureprime HS4	4:1	300 pies cuadrados/galón	NA	4 horas
Primer Revestimiento de Acabado Exterior	Acrilano HS2	3:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/5 DFT	6 horas
	Acrilano HS4	4:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/4 DFT	6 horas
Segundo Revestimiento de Acabado Exterior	Acrilano HS2	3:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/5 DFT	6 horas
	Acrilano HS4	4:1	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/4 DFT	6 horas

# Peda-Gard SC

## Materiales

- Primario: 7740/7741 (252JB).
- Revestimiento Base: Revestimiento de poliuretano serie 7430 (57040).
- Revestimiento de Deterioro: Revestimiento de poliuretano serie 7430 (57040).
- Agregado: Arena de cuarzo de sílice 86364 (66030).
- Revestimiento Final: Poliuretano serie 7430 (57040).
- Acabado CRU: Uretano resistente a químicos 70805/7952 (57020).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 42 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

## Instrucciones de Aplicación

1. Primario: Mezcle adecuadamente y aplique el 7740/7741 a una tasa de 300 pies cuadrados/galón (0.33 galones/100 pies cuadrados) a todas las superficies de concreto en estricta conformidad con los procedimientos descritos por Neogard. Dentro de las primeras 24 horas de la aplicación del primario, el revestimiento base deberá ser aplicado. En caso de que no pueda ser aplicado dentro de las 24 horas, vuelva a aplicar el primario.
2. Revestimiento Base: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (1.66 galones/100 pies cuadrados o 26 mils de película húmeda) para producir 20 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y juntas de control que han recibido tratamiento.
3. Revestimiento de Deterioro: Mezcle adecuadamente y aplique el serie 7430 a una tasa de 200

pies cuadrados/galón (0.5 galones/100 pies cuadrados o 8 mils de película húmeda), para producir 6 mils de película seca e inmediatamente esparza el agregado, distribuyendo equitativamente, en el revestimiento húmedo a una tasa de 15 libras/ 100 pies cuadrados. Al secarse, elimine el exceso de agregado.

4. Revestimiento Final: Mezcle adecuadamente y aplique 7430 series a una tasa de 150 pies cuadrados/galón (0.66 galones/100 pies cuadrados o 10 mils de película húmeda) para producir 8 mils de película seca.
5. Acabado CRU: Mezcle adecuadamente y aplique dos capas de CRU 70805/7952 a una tasa de 250 pies cuadrados/galón (0.4 galones/100 pies cuadrados o 6 mils de película húmeda) por capa, para un total de 8 mils de película seca.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75° F/23° C
Primario	7740/7741	2:1	300 pies cuadrados/galón	NA	5 horas
Revestimiento Base	Serie 7430	NA	60 pies cuadrados/galón	26 WFT/20 DFT	14 horas
Capa de Desgaste	Serie 7430	NA	200 pies cuadrados/galón	8 WFT/6 DFT	12 horas
Revestimiento Final	Serie 7430	NA	150 pies cuadrados/galón	10 WFT/8DFT	12 horas
Acabado CRU (2 capas)	70805/7952	2:1	250 pies cuadrados/galón	12 WFT/8 DFT	NA

## Perma-Gard III

### Materiales

- Primario: Primarios de concreto y metal como sean requeridos por Neogard.
- Aditivo Vertical: 7922 (990JB) para mejorar las propiedades de resistencia al pandeo del material impermeabilizante de membrana aplicado con fluido frío.
- Membrana Fría Aplicada por Fluido: Poliuretano 7401 (47KJB).

### Espesor Promedio de Película Seca

- 60 mils de película seca

### Instrucciones de Aplicación

6. Membrana Fría Aplicada por Fluido: Mezcle adecuadamente el material impermeabilizante 7401 y aplique a una tasa de 23 pies cuadrados/galón (4.25 galones/100 pies cuadrados o 68 mils de película húmeda) en un mínimo de dos capas para producir 60 mils de película seca.

**Nota:** Para aplicaciones verticales, agregue el Aditivo vertical 7922 a una tasa de 8 onzas por cada 5 galones de material de impermeabilización de membrana. Después de mezclar, se requiere un tiempo de inducción de 30 minutos para lograr una resistencia al pandeo de 16-18 mils.

1. Prueba de Inundación Para Aplicaciones Horizontales: Siga la guía estándar ASTM D5957 para pruebas de inundación en instalaciones de impermeabilización horizontal.
  - A. El área impermeabilizada se someterá a prueba de estancamiento durante 48 horas, después de que el sistema haya curado 24 horas a 75°F/23°C y 50% de humedad relativa antes de la instalación del curso de protección.
  - B. Cubra los desagües en la superficie de la superficie y utilice bolsas de arena u otros medios para contener el agua.

- C. Realice la prueba de inundación a una profundidad de 2 pulgadas durante la duración de la prueba.
- D. Repare cualquier fuga que pueda aparecer.

2. Curso de protección: Aplique el curso de protección horizontal y/o vertical de acuerdo con los procedimientos recomendados por el fabricante del curso de protección.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75° F/23° C
Membrana Fría Aplicada por Fluido	7401	NA	23 pies cuadrados/galón	68 WFT/60 DFT	N/A

## RTS Vehicular

### Materiales

- Iniciador: Iniciador 600 RTS PMMA/PUMA (95UJB).
- Primario: Primario de Concreto y Metal 100 RTS (256JB).
- Membrana: Revestimiento de membrana 200 RTS PUMA (870JB).
- Revestimiento de Cuerpo: 300 RTS Revestimiento de cuerpo flexible PMMA (871JB).
- Revestimiento Final: Revestimiento Final 400 RTS PMMA (872JB).
- Relleno: Relleno 900 RTS PMMA (63ZJB).
- Agregado: Entramado de Arena de cuarzo de sílice 7992 16/30 (66010).

### Espesor Promedio de Película Seca

- Garaje, Áreas de giro, Rampas, Sistema de Carriles de Conducción: 135 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)
- Sistema de Servicio Extremo: 175 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado).

### Instrucciones de Aplicación

**Importante:** Todos los materiales RTS aplicados con fluido deberán mezclarse con el iniciador Neogard 600 RTS BPO antes de aplicar. Consulte la Tabla de dosificación del iniciador RTS BPO en la sección Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para conocer las cantidades correctas.

#### Garaje, Áreas De Giro, Rampas, Sistema De Carriles De Conducción

1. Primario: Aplique el RTS 100 a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. Membrana: Aplique el RTS 200 a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.
3. Revestimiento de Cuerpo Flexible: Mezcle el RTS 300 con el Relleno 900 RTS a 10 libras/galón. Aplique la mezcla a una tasa de 32 pies cuadrados/galón para producir 50 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado, distribuido equitativamente, hasta el rechazo en el revestimiento húmedo. Al secar, elimine el exceso de agregado.
4. Revestimiento Final: Mezcle 400 RTS con 700 RTS series pigment a 0.25 lb/galón. Aplique la mezcla en un rango de 64 sf/galón hasta alcanzar 25 Mila secos. Nota: Los colores claros pueden necesitar dos capas; el plano del sistema determinará la cobertura requerida.
5. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Mils WFT/DFT	Tiempo de Recubrimiento a 75° F/23° C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	26 pies cuadrados/galón	60 mils	Al secarse
Cuerpo Flexible Agregado	300 RTS + 900 RTS 7992	Consulte la tabla BPO; 10 lbs 900 RTS/galón 300 RTS	32 pies cuadrados/galón <i>Hasta el rechazo</i>	50 mils	Al secarse
Revestimiento Final	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64 pies cuadrados/galón	25 mils	NA

### Sistema de Servicio Extremo

1. Primario: Aplique el RTS 100 a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita secar aproximadamente 45 minutos.
2. Membrana: Aplique el RTS 200 a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.
3. Revestimiento de Cuerpo Flexible: Mezcle el RTS 300 con el Relleno RTS 900 a 10 libras/galón. Aplique la mezcla a una tasa de 18 pies cuadrados/galón para producir 90 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado, distribuido equitativamente, hasta el rechazo en el revestimiento húmedo. Al secarse, elimine el exceso de agregado.
4. Revestimiento Final: Mezcle 400 RTS con 700 RTS series pigment a 0.25 lb/galón. Aplique la mezcla en un rango de 64 sf/galón hasta alcanzar 25 Mila secos. Nota: Los colores claros pueden necesitar dos capas; el plano del sistema determinará la cobertura requerida.
5. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Grosor de Película Seca	Tiempo de Recubrimiento a 75° F/23° C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	26 pies cuadrados/galón	60 mils	Al secarse
Cuerpo Flexible Agregado	300 RTS + 900 RTS 7992	Consulte la tabla BPO 10 lbs 900 RTS/gal 300 RTS	18 pies cuadrados/galón <i>Hasta el rechazo</i>	90 mils	Al secarse
Revestimiento Final	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64 pies cuadrados/galón	25 mils	NA

# RTS Peatonal

## Materiales

- Iniciador: Iniciador 600 RTS PMMA/PUMA (95UJB).
- Primario: Primario de Concreto y Metal 100 RTS (256JB).

(continúa en la siguiente página)

- Membrana: Revestimiento de membrana 200 RTS PUMA (870JB).
- Revestimiento de Cuerpo: Revestimiento de Cuerpo Flexible 300 RTS PMMA (871JB).
- Revestimiento Final: 400 RTS Revestimiento Final PMMA (872JB), pigmentado.
- Relleno: 900 RTS PMMA Relleno (63ZJB).
- Agregado: Entramado de Arena de cuarzo de sílice 86364 20/40 (66030).

## Espesor Promedio de Película Seca

- Sistema A: 102 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)
- Sistema B: 85 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)

## Instrucciones de Aplicación

**Importante:** Todos los materiales RTS aplicados con fluido deberán mezclarse con el Iniciador Neogard 600 RTS BPO antes de aplicar. Consulte la tabla de dosificación del Iniciador RTS BPO en la sección de Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para conocer las cantidades correctas.

### Sistema A

1. Primario: Aplique el primario a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. Membrana: Aplique la membrana 300 a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.
3. Capa de Cuerpo Flexible: Aplique la Capa de Cuerpo Flexible 300 a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado de cuarzo de sílice 20/40 hasta el rechazo. Al secarse, elimine el exceso de agregado.
4. Revestimiento Final: Mezcle 400 RTS con 700 RTS series pigment a 0.25 lb/galón. Aplique la mezcla en un rango de 64 sf/galón hasta alcanzar 25 Mila secos. Nota: Los colores claros pueden necesitar dos capas; el plano del sistema determinará la cobertura requerida.
5. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Espesor de Película Seca	Tiempo de Recubrimiento a 75°F/23°C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	26 pies cuadrados/galón	60 mils	Al secarse
<i>Agregado de Cuerpo Flexible</i>	300 RTS 86364	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón <i>Hasta el rechazo</i>	17 mils	Al secarse
Revestimiento Final	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64 pies cuadrados/galón	25 mils	NA

### Sistema B

1. Primario: Aplique el RTS 100 a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. Revestimiento de Cuerpo Flexible: Mezcle el RTS 300 con el Relleno 900 RTS a 10 libras/gal. Aplique la mezcla a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado de cuarzo de sílice 20/40 hasta el rechazo. Al secarse, elimine el exceso de agregado.

3. Revestimiento Final: Mezcle 400 RTS con 700 RTS series pigment a 0.25 lb/galón. Aplique la mezcla en un rango de 64 sf/galón hasta alcanzar 25 Mila secos. Nota: Los colores claros pueden necesitar dos capas; el plano del sistema determinará la cobertura requerida.
4. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Espesor de Película Seca	Tiempo de Recubrimiento a 75 °F/23 °C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
<i>Agregado de Cuerpo Flexible</i>	300 RTS + 900 RTS 7992	Consulte la tabla BPO; 10 lbs 900 RTS/gal 300 RTS	26 pies cuadrados/galón <i>Hasta el Rechazo</i>	60 mils	Al secarse
Revestimiento Final	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64 pies cuadrados/galón	25 mils	NA

## RTS Cuarzo Decorativo

### Materiales

- Iniciador: 600 RTS PMMA/PUMA Iniciador (95UJB).
- Primario: Primario de Concreto y Metal 100 RTS (256JB).
- Membrana: Membrana de revestimiento 200 RTS PUMA (870JB).
- Revestimiento de Cuerpo: Revestimiento de cuerpo flexible 300 RTS PMMA (871JB).
- Revestimiento Final: Revestimiento Final 400 RTS PMMA (872JB).
- Relleno: Relleno 900 RTS PMMA (63ZJB).
- Agregado: Escoja uno; contacte a Neogard para conocer los colores disponibles.
  - Gránulos de Cuarzo Permacolor HP, con estabilidad a rayos UV, Medio (entramado 20/70).
  - Trowel-Rite® (entramado 20/40) agregado de cuarzo inorgánico estable a los rayos UV.

### Espesor Promedio de Película Seca

- Sistema A: 97–102 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)
- Sistema B: 130–135 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)

### Instrucciones de Aplicación

**Importante:** Todos los materiales RTS aplicados con fluido deberán mezclarse con el Iniciador Neogard 600 RTS BPO antes de aplicar. Consulte la Tabla de Dosificación del Iniciador RTS BPO en la sección de Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para conocer las cantidades correctas.

#### Sistema A

1. Primario: Aplique el 100 RTS a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. Membrana: Aplique el 200 RTS a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca.
3. Revestimiento de Cuerpo Flexible: Aplique el Revestimiento de Cuerpo Flexible 300 RTS a una tasa de 94 pies cuadrados/galón para producir 17 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado de cuarzo estable a rayos UV, distribuido equitativamente, hasta el rechazo en el revestimiento húmedo. Al secarse, remueva el exceso de agregado.

4. Revestimiento Final: Aplique el Revestimiento Final 400 RTS a una tasa de 64–80 pies cuadrados/galón para producir 25–20 mils de película seca
5. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Espesor de Película Seca	Recubr. a 75 °F/23 °C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	26 pies cuadrados/galón	60 mils	Al secarse
<i>Agregado de Cuerpo Flexible</i>	300 RTS <i>Cuarzo estable a UV</i>	Consulte la tabla BPO	94 pies cuadrados/galón <i>Hasta el rechazo</i>	17 mils	Al secarse
Revestimiento Final	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64–80 pies cuadrados/galón	20–25 mils	NA

### Sistema B

1. Primario: Aplique el 100 RTS a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. Membrana: Aplique el 200 RTS a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca.
3. Revestimiento de Cuerpo Flexible: Aplique el Revestimiento de Cuerpo Flexible 300 RTS mezclado con el relleno 900 RTS a 10 lbs/gal a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado de cuarzo decorativo, distribuido equitativamente, hasta el rechazo en el revestimiento húmedo. Al secarse, remueva el exceso de agregado.
4. Revestimiento Final: Aplique el Revestimiento Final 400 RTS a una tasa de 64–80 pies cuadrados/galón para producir 25–20 mils de película seca
5. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

### Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Espesor de Película Seca	Tiempo de Recubrimiento a 75 °F/23 °C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	26 pies cuadrados/galón	60 mils	Al secarse
Cuerpo Flexible <i>Agregado</i>	300 RTS + 900 RTS <i>Cuarzo estable a UV</i>	Consulte la tabla BPO; 10 lbs 900 RTS/gal 300 RTS	26 pies cuadrados/galón <i>Hasta el rechazo</i>	50 mils	Al secarse
Revestimiento Final	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64–80 pies cuadrados/galón	20–25 mils	NA

# RTS Helipad

## Materiales

- Iniciador: Iniciador 600 RTS PMMA/PUMA (95UJB).

- Primario: Primario de Concreto y Metal 100 RTS (256JB).
- Membrana: Membrana de revestimiento 200 RTS PUMA (870JB).
- Revestimiento de Cuerpo: Revestimiento de Cuerpo Flexible 300 RTS PMMA (871JB).
- Revestimiento Final: Revestimiento Final 400 RTS PMMA (872JB).
- Relleno: Relleno 900 RTS PMMA (63ZJB).
- Agregado: Óxido de Aluminio #16 (póngase en contacto con Neogard para obtener una fuente aprobada).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 150–175 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)

## Instrucciones de Aplicación

**Importante:** Todos los materiales RTS aplicados con fluido deberán mezclarse con el iniciador Neogard 600 RTS BPO antes de aplicar. Consulte la Tabla de Dosificación del iniciador RTS BPO en la sección Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para conocer las cantidades correctas.

1. Primario: Aplique el 100 RTS a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. Membrana: Aplique el 200 RTS a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca. Extienda el revestimiento base sobre las grietas y las juntas de control que han recibido un tratamiento de detallado.
3. Revestimiento de Cuerpo Flexible: Mezcle el 300 RTS con el relleno 900 RTS PMMA a 10 lbs/galón. Aplique la mezcla a una tasa de 25 pies cuadrados/galón para producir 65 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado distribuido equitativamente, hasta el rechazo en el revestimiento húmedo. Al secarse, remueva el exceso de agregado.
4. Revestimiento Final: Mezcle 400 RTS con 700 RTS series pigment a 0.25 lb/galón. Aplique la mezcla en un rango de 64 sf/galón hasta alcanzar 25 Mila secos. Nota: Los colores claros pueden necesitar dos capas; el plano del sistema determinará la cobertura requerida.
5. Marcas: Mezcle el 400 RTS con pigmento a 0.25 libras/galón. Aplique la mezcla a una tasa de 64 pies cuadrados/galón para producir 25 mils de película seca.
6. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Espesor de Película Seca	Tiempo de Recubrimiento a 75° F/23° C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	26 pies cuadrados/galón	60 mils	Al secarse
Cuerpo Flexible Agregado	300 RTS + 900 RTS Óxido de aluminio16	Consulte la tabla BPO; 10 lbs 900 RTS/gal 300 RTS	25 pies cuadrados/galón Hasta el rechazo	65 mils	Al secarse
Revestimiento Final	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64 pies cuadrados/galón	25 mils	NA
Marcas	400 RTS	Consulte la tabla BPO	64 pies cuadrados/galón	25 mils	NA

# RTS Bajo el Azulejo

## Materiales

- Iniciador: Iniciador 600 RTS PMMA/PUMA (95UJB).
- Primario: Primario de Concreto y Metal 100 RTS (256JB).
- Membrana: Revestimiento de membrana 200 RTS PUMA (870JB).
- Revestimiento de Cuerpo: Revestimiento de Cuerpo Flexible 300 RTS PMMA (871JB).
- Agregado: Cuarzo de sílice 7992 entramado 16/30 (990JB).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 80 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)

## Instrucciones de Aplicación

**Importante:** Todos los materiales RTS aplicados con fluido deberán mezclarse con el iniciador Neogard 600 RTS BPO antes de aplicar. Consulte la Tabla de dosificación del iniciador RTS BPO en la sección Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para conocer las cantidades correctas.

1. Primario: Aplique el 100 RTS a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. Revestimiento de Membrana: Aplique la membrana 200 RTS a una tasa de 26 pies cuadrados/galón para producir 60 mils de película seca,
3. Revestimiento de Cuerpo Flexible: Aplique el Revestimiento de Cuerpo Flexible 300 RTS a una tasa de 80 pies cuadrados/galón para producir 20 mils de película seca. Inmediatamente esparza el agregado hasta el rechazo. Al secarse, remueva el exceso de agregado.
4. El sistema podrá abrirse al tráfico 1 hora después de la aplicación.

## Tabla de Resumen de Aplicación

Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Espesor de Película Seca	Tiempo de Recubrimiento a 75 °F/23 °C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	26 pies cuadrados/galón	60 mils	Al secarse
Cuerpo Flexible Agregado	300 RTS 7992	Consulte la tabla BPO	80 pies cuadrados/galón <i>Hasta el rechazo</i>	20 mils	Al secarse

# RTS Impermeabilización Horizontal Enterrada

## Materiales

- Iniciador: Iniciador 600 RTS PMMA/PUMA (95UJB).
- Primario: Primario de Concreto y Metal 100 RTS (256JB).
- Membrana: Revestimiento de membrana 200 RTS PUMA (870JB).
- Junta de Protección/Sobrecarga (póngase en contacto con Neogard para obtener una fuente aprobada).

## Espesor Promedio de Película Seca

- 80 mils de película seca (excluyendo el primario y el agregado)

## Instrucciones de Aplicación

**Importante:** Todos los materiales RTS aplicados con fluido deberán mezclarse con el iniciador Neogard 600 RTS BPO antes de aplicar. Consulte la Tabla de dosificación del iniciador RTS BPO en la sección Información de Ayuda de este Manual de Aplicación para conocer las cantidades correctas.

1. **Primario:** Aplique el 100 RTS a una tasa de 90 pies cuadrados/galón para producir 17 mils a todas las superficies. Permita curar aproximadamente 45 minutos.
2. **Membrana:** Aplique la membrana 200 RTS a una tasa de 20–13 pies cuadrados/galón para producir 80–120 mils de película seca.
3. Permita curar durante una hora antes de cubrir.

### Tabla de Resumen de Aplicación

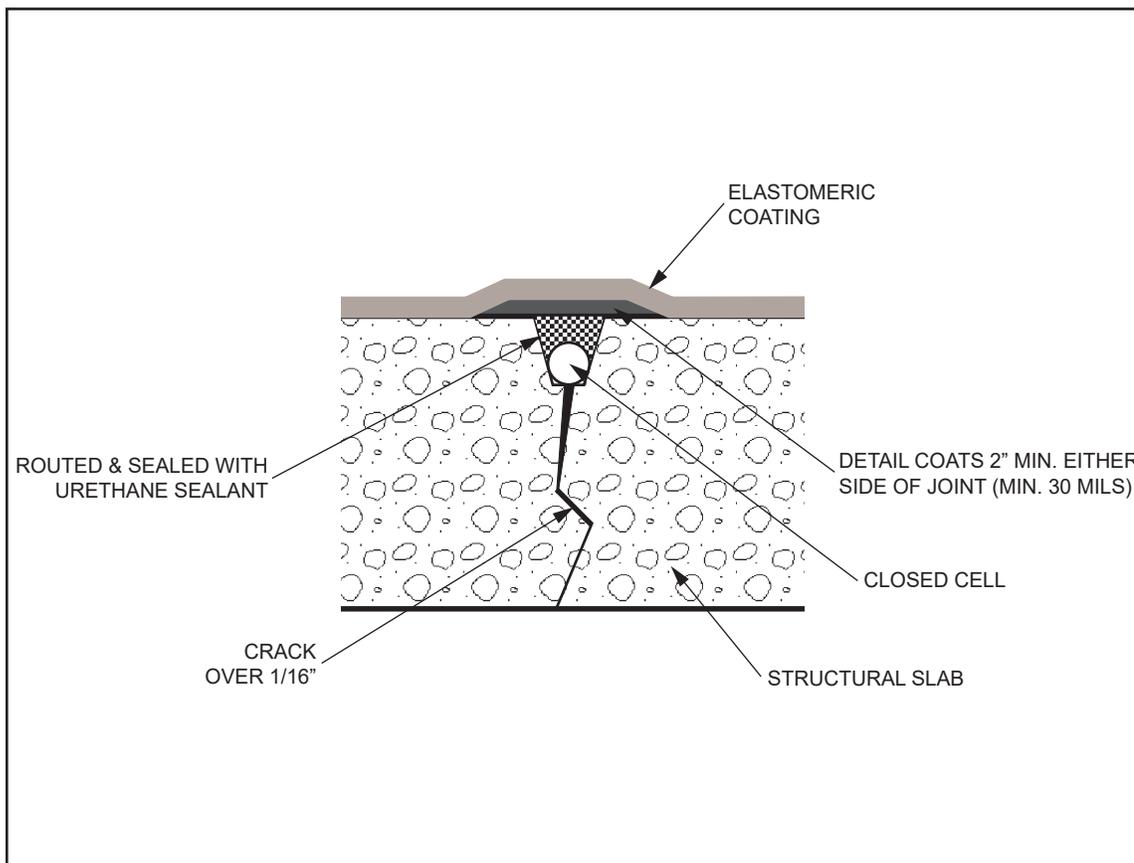
Revestimiento	Producto	Tasa de Mezcla	Tasa de Cobertura	Espesor de Película Seca	Tiempo de Recubrimiento a 75 ° F/23 ° C
Primario	100 RTS	Consulte la tabla BPO	90 pies cuadrados/galón	17 mils	Al secarse
Membrana	200 RTS	Consulte la tabla BPO	20–13 pies cuadrados/galón	80–120 mils	Al secarse

# Esquemas de Detalle

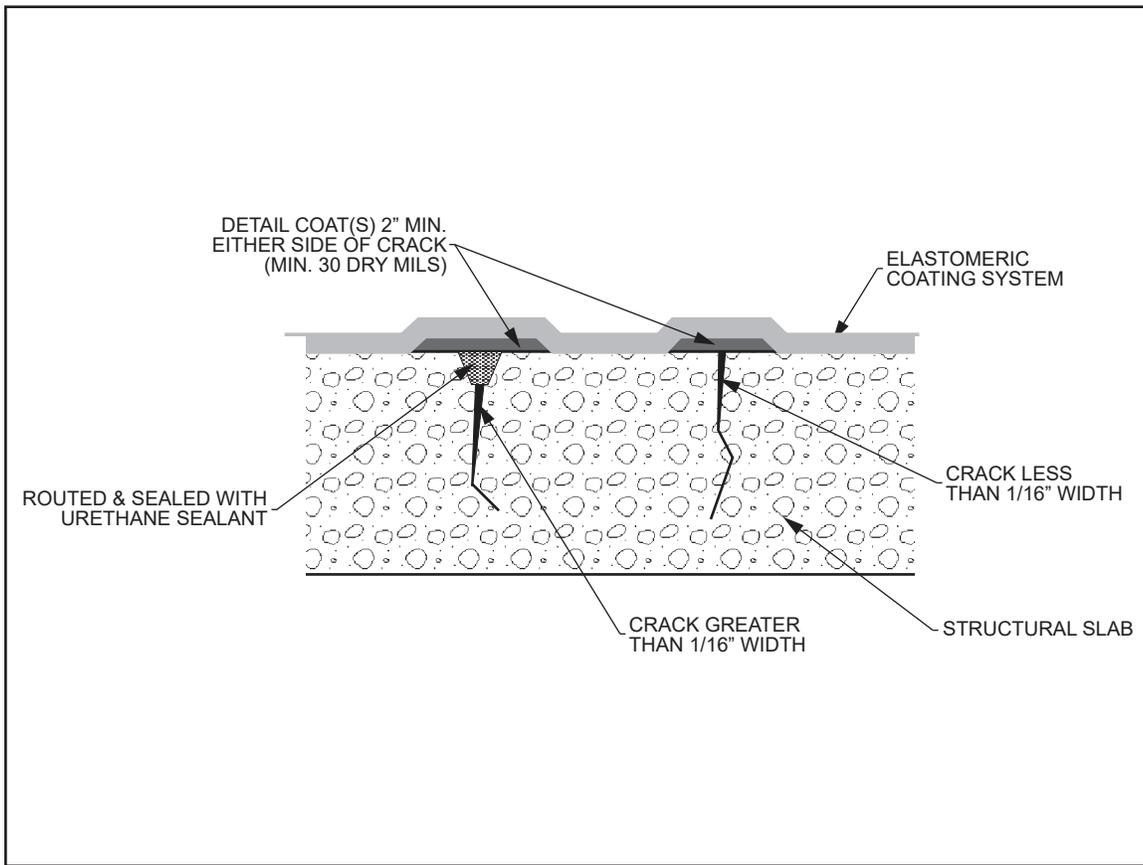
## Introducción

Los siguientes detalles son utilizados en la especificación y el diseño de los sistemas de impermeabilización y revestimiento de cubiertas Neogard tanto en aplicaciones nuevas como de modernización. Se proporcionan para mostrar un procedimiento generalmente recomendado para tratar la condición que se muestra. No proporcionarán ni pueden proporcionar una solución específica para cada condición que pueda encontrarse en la aplicación de campo. Cuando las condiciones de campo difieren, el uso de partes aplicables de los detalles mostrados en su adaptación por un aplicador experimentado y concienzudo debe dar como resultado un proyecto de calidad. Si tiene preguntas específicas relacionadas con el proyecto, comuníquese con los Servicios técnicos de Neogard en [www.Neogard.com](http://www.Neogard.com).

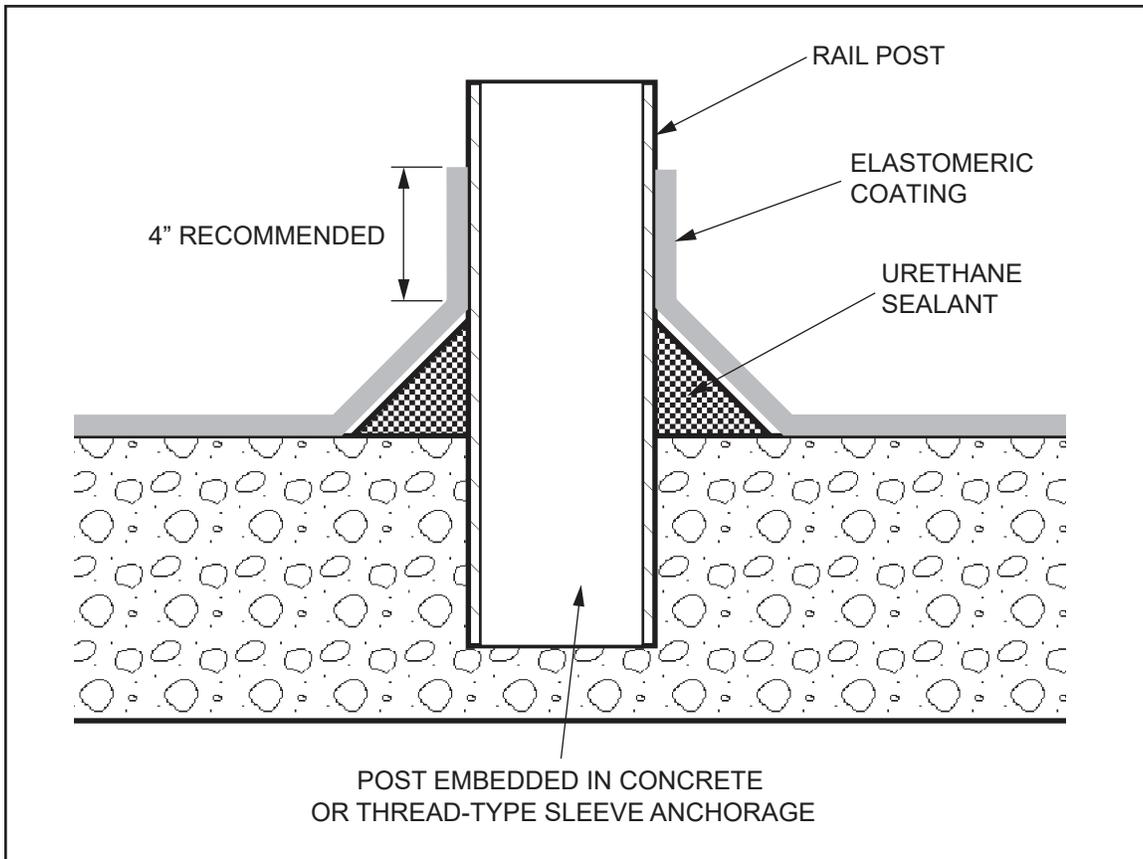
## Grieta a Través de la Losa



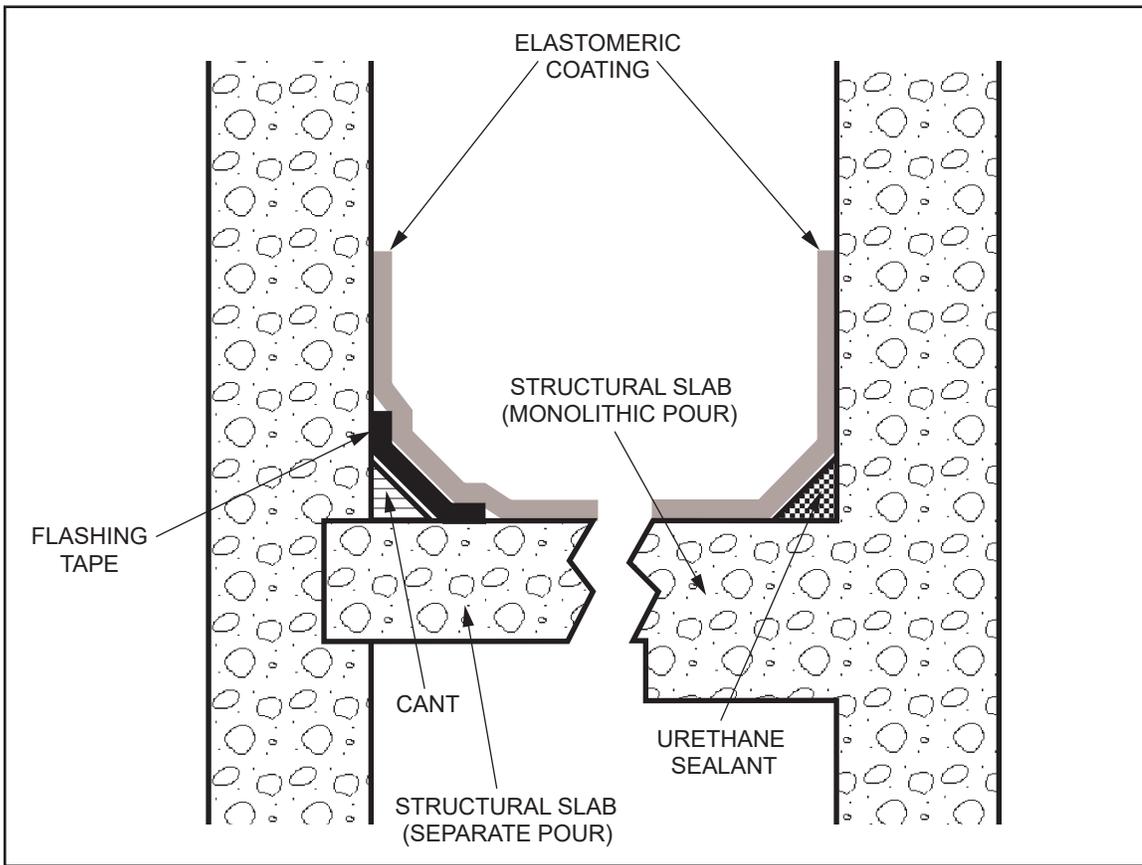
## Detalle de Grieta



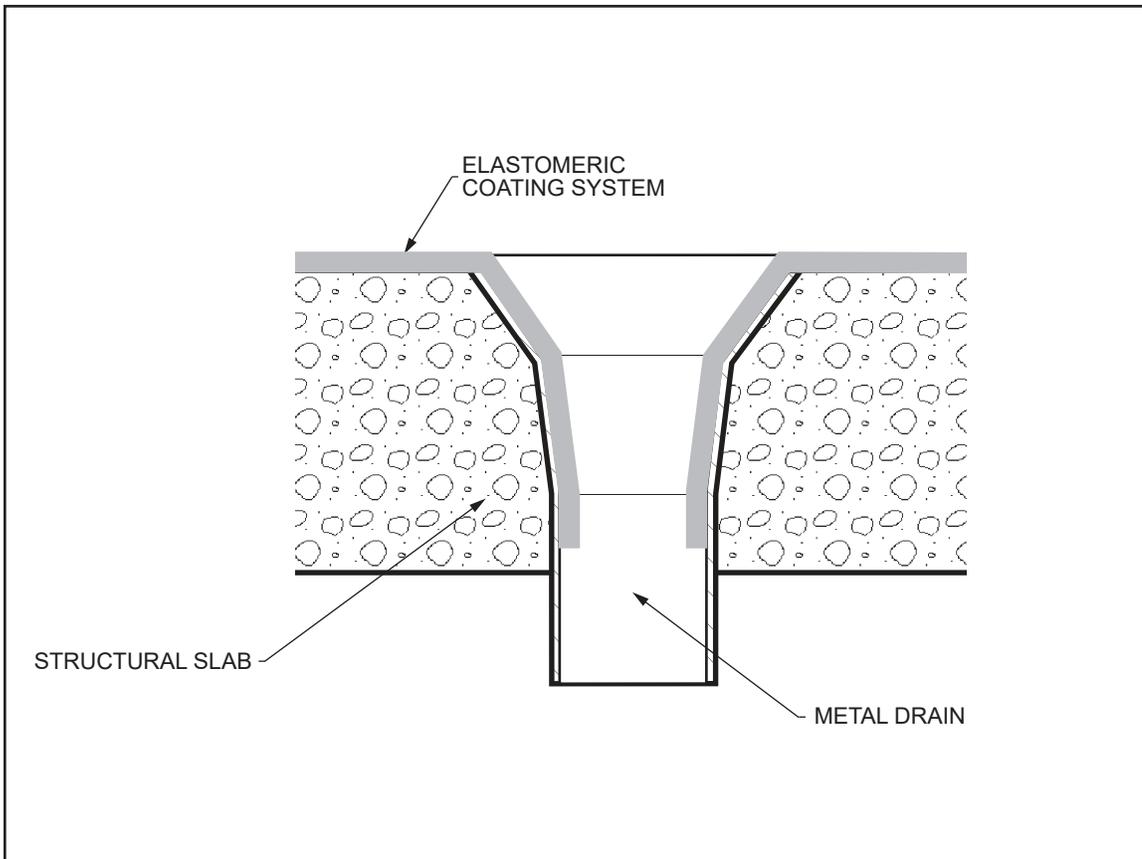
## Proyección Vertical



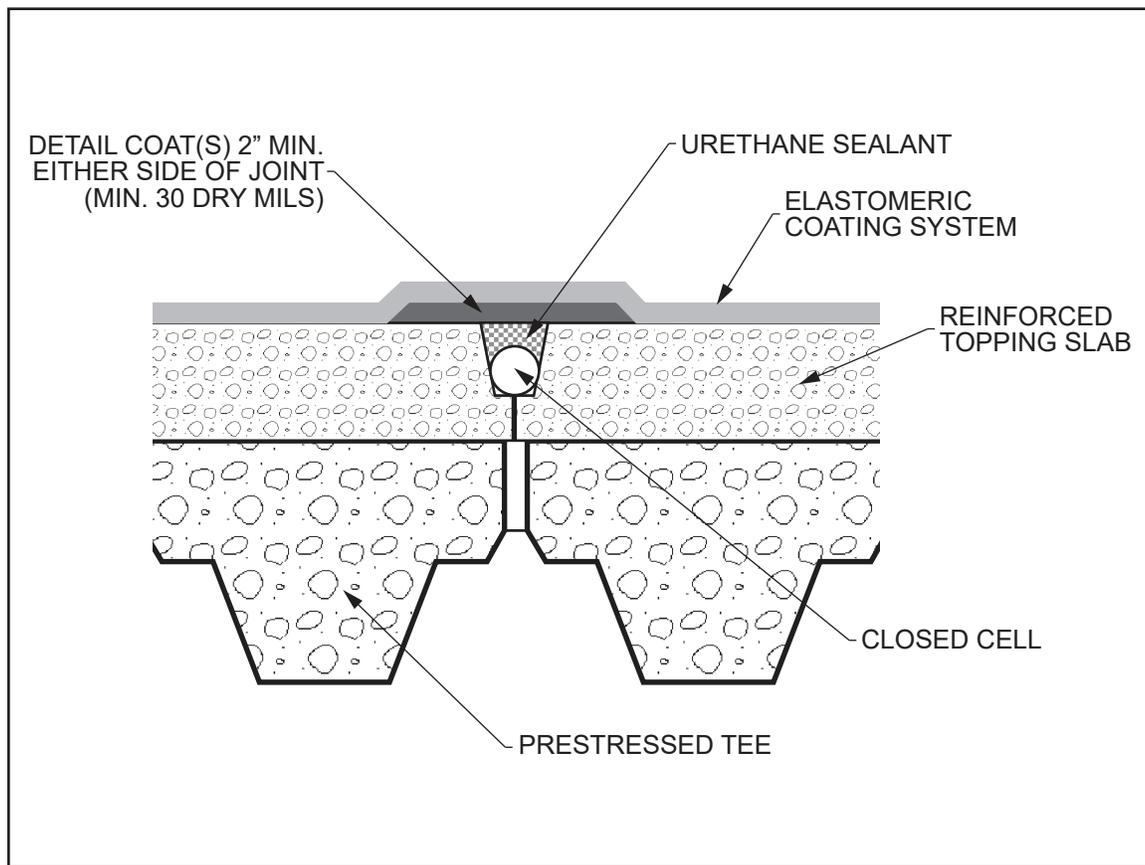
## Cobertura Típica de Plataforma



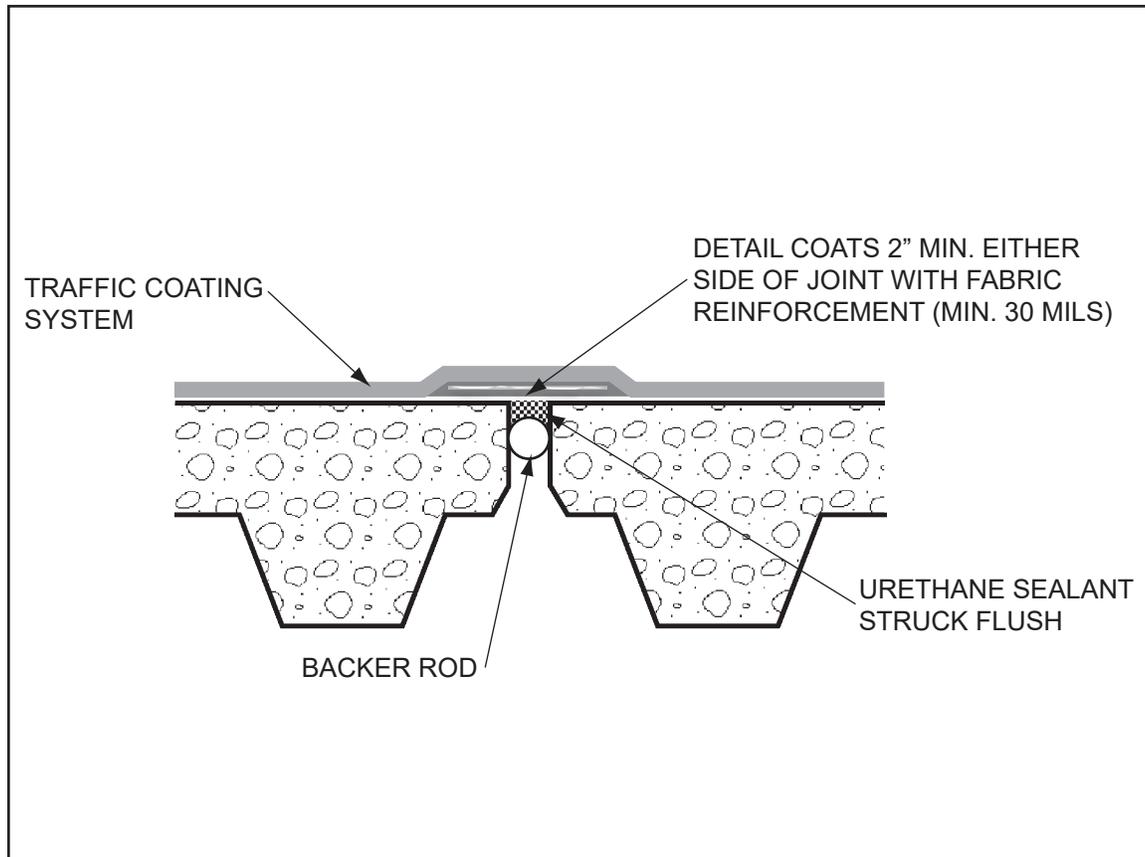
## Detalle de Drenado



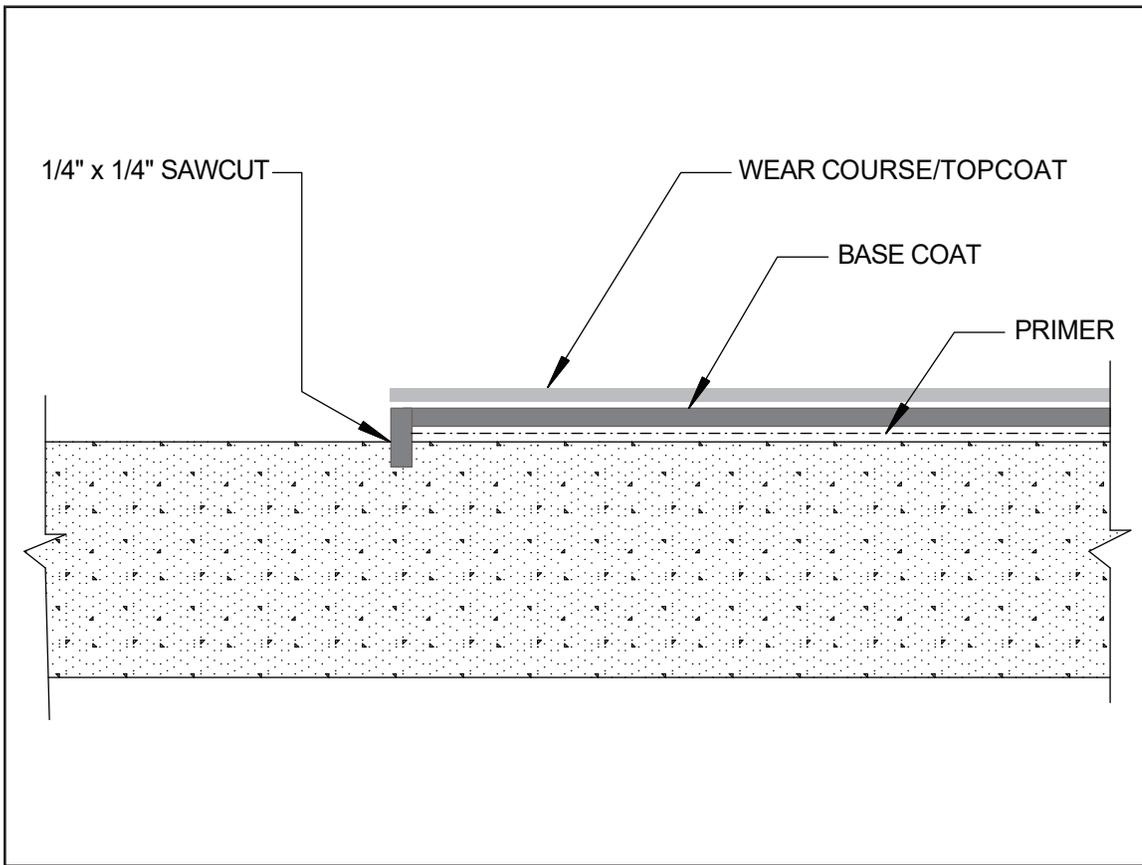
## Control de Grietas En Perfiles Doble T



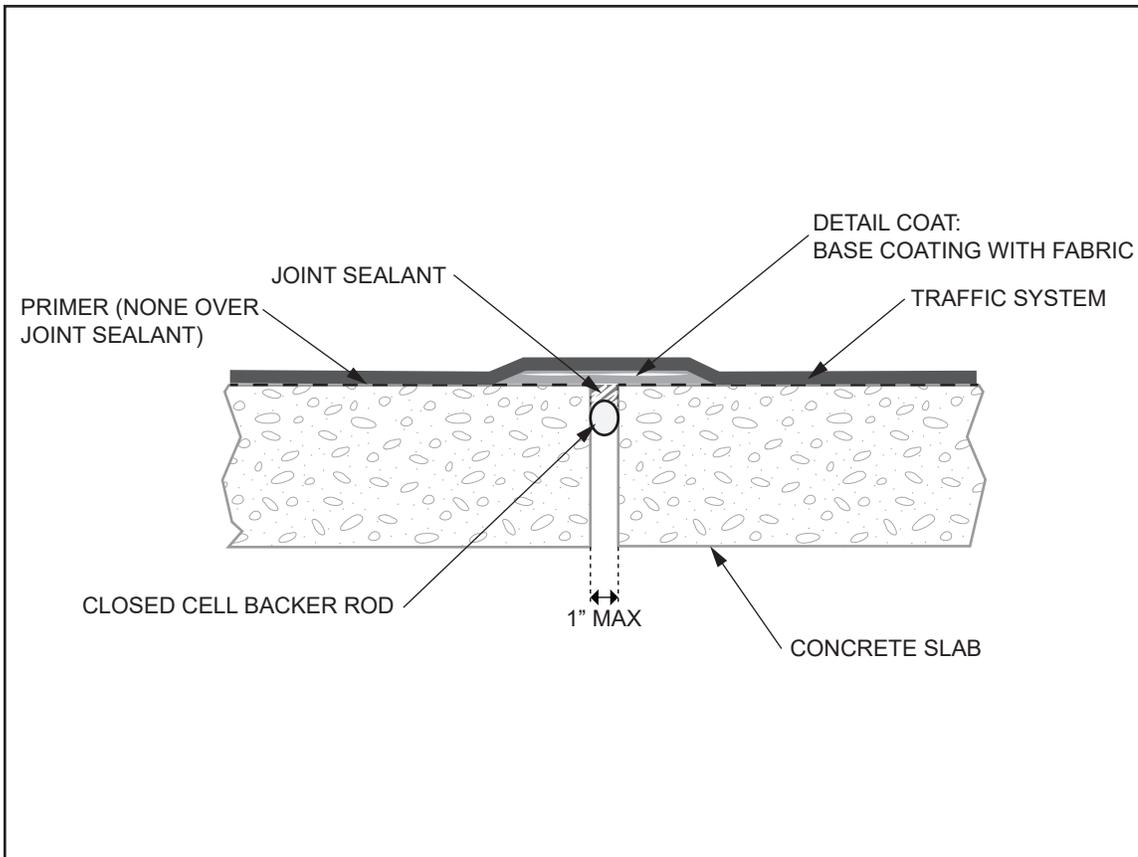
## Junturas en Perfiles Doble T (Opción)



## Terminación Horizontal



## Juntura de Expansión



# Recomendaciones de Recubrimiento

Esta sección proporciona información general y procedimientos para recubrir los sistemas de revestimiento existentes con recubrimientos de aplicación fluida Neogard. Al recubrir un sistema Neogard existente o uno de otro fabricante, se recomienda realizar una Prueba de Adhesión en Campo, tanto con Primario como sin él. Para obtener información sobre reparaciones o cuando haga una oferta para una especificación de recubrimiento competitiva, comuníquese con su gerente regional de Neogard para obtener información adicional.

## Preparación Para Recubrimiento

### Inspección Del Sistema De Revestimiento Existente, Concreto Expuesto Y Sustratos Metálicos

1. Inspeccione el sistema de revestimiento existente y elimine todo el material de membrana aplicado a la superficie existente que se encuentre suelto o ligeramente adherido.
2. Verifique si las superficies de concreto expuestas son sólidas, detecte grietas de concreto en superficies golpeando con un martillo o arrastrando una cadena pesada y escuchando un sonido hueco. El sonido hueco indica áreas problemáticas. Todas las porciones peladas deberán eliminarse antes de la preparación posterior. La extracción se puede completar con martillos picadores u otras herramientas adecuadas.
3. En donde se haya eliminado el concreto, siga las pautas de ICRI (<http://www.icri.org>) para la preparación e instalación de materiales de reparación.
4. Para reparaciones más pequeñas, como divisiones, "popouts", etc., el mortero epóxico de la serie Neogard 70714/70715 tiene muchas ventajas:
  - El epóxico Neogard serie 70714/70715 se mezcla con arena seleccionada para formar el mortero. Al usar este mortero, es importante hacer coincidir las características del concreto que se está reparando. Si se mantiene una relación de arena de aproximadamente 4: 1 o tanto como 5: 1 por volumen, el coeficiente térmico de expansión de la mezcla se aproximará mucho al del concreto. Esto evita la falla de la unión causada por ciclos de descongelación o fluctuaciones amplias de temperatura. Las reparaciones hechas con mortero epóxico no deben ser más profundas que 1/2"–3/4". Las reparaciones a gran escala se realizarán con materiales de reparación convencionales a base de cemento/directrices ICRI (<http://www.icri.org>).
  - Las protuberancias, como las aletas o las salpicaduras de mortero, se eliminan fácilmente mediante rectificado o impacto.
5. Después de que el concreto, los materiales de reparación cementosos o el material de parcheo epóxico de la serie Neogard 70714/70715 se hayan colocado y curado adecuadamente, limpie con solvente el perímetro de membrana existente adyacente para parchar una distancia mínima de una pulgada.
  - Al parchar concreto, se deben preparar nuevos parches de concreto y materiales de reparación cementosos mediante granallado o un molinillo antes de la aplicación del primario.
  - Verifique la sequedad de los parches de concreto para una superficie seca de acuerdo con el "Método de Prueba estándar ASTM D4263" para indicar la humedad en el concreto por el método de lámina de plástico", como se describe en la sección Prueba de Humedad del Concreto de este Manual de Aplicación.

6. Todos los metales expuestos a revestir deberán prepararse mecánicamente para un acabado limpio de metal blanco y aplicar el primario Ureprime HS4 o el primario de uso general 7797/7798, a una tasa de 300–400 pies cuadrados/galón.

## Limpeza Del Sistema de Revestimiento Existente

1. Inspeccione visualmente la plataforma en busca de depósitos de aceite o grasa y elimínelos mediante limpieza química con detergentes, solución de sosa cáustica o fosfato trisódico. Se deberá realizar una acción vigorosa de fregado durante el procedimiento de lavado. Es importante enjuagar bien el agua para eliminar todo rastro de aceite, así como la solución de limpieza en sí. Si queda algún residuo, interferirá con el enlace de la nueva membrana.
2. Limpie el revestimiento de cubierta existente mediante lavado a presión con Limpiador 8500 BioDegradable u otro detergente similar a 600–800 psi. Puede ser necesario el uso de escobas de cerdas rígidas para ayudar a eliminar algunos contaminantes. Enjuague bien la plataforma con agua limpia y deje que se seque por completo. Todos los puntos bajos donde los charcos de agua se junten se deberán aspirar en seco para eliminar los contaminantes que deja la operación de enjuague.
3. Vuelva a inspeccionar visualmente la cubierta. Repita los pasos 1 y/o 2 según sea necesario.

## Reparación de Grietas e Instalación de Revestimiento Base en Superficies de Concreto Expuestas

1. Materiales (números de productos Hempel entre paréntesis) Inspeccione todas las superficies en busca de grietas y juntas de unión. Las juntas de unión y las grietas visibles pequeñas (hasta 1/16 "de ancho) en la membrana existente o en el nuevo material de parchado deberán limpiarse, imprimarse (sobre concreto o material de parcheo) y tratarse con 30 mils de material de revestimiento base de poliuretano seco. Las grietas grandes (más de 1/16 "de ancho) deberán ser encaminadas y selladas con sellador de poliuretano 70991 de acuerdo a lo recomendado por Neogard. El sellador se aplicará solo al área interior de la grieta, no se aplicará a la superficie de la plataforma. Después de que el sellador haya curado, detalle las grietas selladas con 30 mils de material de revestimiento base de poliuretano seco.

**Nota:** El sellador deberá limpiarse con solvente. Permita que el solvente se desprenda antes de la instalación de la banda de detalle de revestimiento y/o la aplicación de la capa base.

2. Aplique el primario Neogard sobre el concreto o material de parcheo cementoso. Se recomienda el Primario de uso general Neogard 7797/7798 o epóxico serie 70714/70715 para el primario antes del revestimiento. Aplique la Base de Revestimiento Neogard para obtener 20 mils secos. Aplique un revestimiento a base de solvente 70410 a una tasa de 60 pies cuadrados/galón (27 mils húmedas) o Revestimiento Base FC7500/FC7960 a 80 cuadrados/galón (20 mils húmedas). Permita curar.

## Prueba de Adhesión en Campo

Las pruebas de adhesión en campo deberán realizarse in situ para determinar la necesidad de primario sobre los sistemas existentes y verificar la compatibilidad y adhesión del material.

Para conocer los métodos de prueba aceptables, consulte la sección Prueba de Adhesión en Campo de este Manual de aplicación.

## Lineamientos de Sistema de Recubrimiento

Las siguientes pautas de recubrimiento y tasas de aplicación se aplican al revestimiento de los sistemas existentes de revestimiento para peatones y vehículos.

1. Según sea necesario de acuerdo a los resultados de la Prueba de Adhesión en Campo, aplique el

Primario Uretano de Propósito general 7797/7798 a una tasa de 300 - 400 pies cuadrados/galón o el epóxico 100% sólido 70714/70715-09 a una tasa de 200 pies cuadrados/galón a todas las superficies.

2. Según sea necesario, aplique el material de Revestimiento base a la superficie existente.
3. Aplique material de Revestimiento final de desgaste de acuerdo a la especificación estándar de la guía Neogard para aplicaciones vehiculares o peatonales.

**Nota:** Los sistemas 7430 existentes pueden recubrirse con 7430 sin el uso de primario.

**Nota:** Los sistemas decorativos Peda-Gard existentes deben desgastarse usando una rueda de copa de alambre de acero inoxidable y limpiarse con solvente con un producto que cumpla con VOC, antes de la aplicación del revestimiento.

# Prueba de Adhesión en Campo

Realice pruebas de adhesión en campo para confirmar el procedimiento adecuado para recubrir un sistema de revestimiento existente, así como la compatibilidad del sistema. Neogard recomienda realizar una de las siguientes pruebas de adhesión. Realice pruebas de adhesión en campo, ya que representa las condiciones reales del trabajo. Los siguientes son resúmenes de pruebas de adherencias. Para obtener más información, consulte las normas ASTM.

## ASTM D903

Método Estándar para pelado o desprendimiento de Uniones Adhesivas. Esta prueba también se conoce como "Adhesión En Desprendimiento" o "Adhesión De Desprendimiento", la prueba y resultados deberán expresarse en un valor cuantitativo establecido en libras/pulgada lineal o PLI.

### Items Needed

- Solvente/Limpiador
- Paños Limpios
- Primario (si procede)
- Material de revestimiento
- Rodillo/Cobertura de 4" o Brocha de 3"
- Tiras de tejido de prueba cortadas en 1"x 8"-24"
- Cinta Para Pintor
- Cuchillo Multiusos
- Báscula De Resortes/Pescado (calibrada a libras y onzas)

### Procedimiento

1. Limpie y prepare el sustrato como sea requerido en la especificación pertinente.
2. Si procede, aplique el primario y permita curar.
3. Aplicar recubrimiento a 16 mills de película húmeda. El revestimiento deberá aplicarse a un área mínima de 4" x 14".
4. Aplique las tiras de tejido en el revestimiento húmedo, permitiendo que 6" del tejido permanezcan libres de revestimiento. Adhiera el extremo suelto del tejido al sustrato utilizando cinta para pintor.
5. Permita que el revestimiento se cure.
6. Aplique el revestimiento inicial al área de prueba a 16 mils de película húmeda.
7. Permita que el revestimiento cure 7-10 días



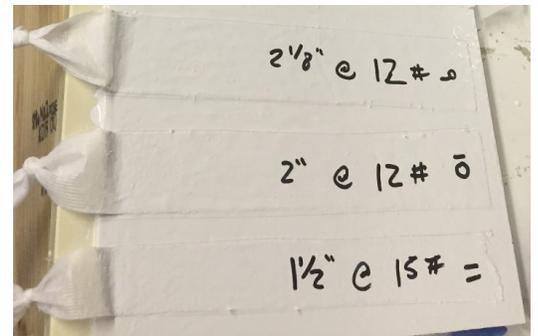
8. Retire la cinta para pintor y ate un nudo en el extremo seco del tejido.
9. Con el cuchillo multiusos marque el revestimiento a lo largo del perímetro de la tela.



10. Utilizando una báscula de resorte calibrada, enganche el nudo y tire hacia atrás 180 grados, paralelo a la tela.



11. Registre las libras por pulgada que produjo la separación, asegurándose de dividir las libras del tirón por el ancho del tejido.
  - Los valores de prueba de 4 a 5 libras/pulgada para uretanos son aceptables para situaciones de revestimiento.
  - Los valores de prueba de 2 libras/pulgada para acrílicos son aceptables para situaciones de revestimiento.

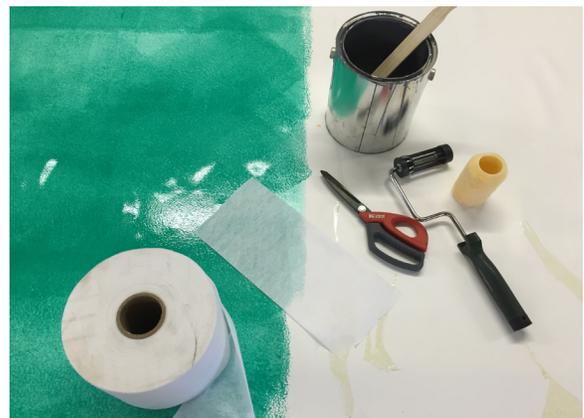


## Prueba De Paño

Esta prueba proporcionará una indicación de la fuerza de adherencia sin valor numérico. Suele ser el procedimiento recomendado para las pruebas de adherencia en campo. En estas fotos, el sustrato se muestra en blanco, el primario es verde y el revestimiento es carbón.

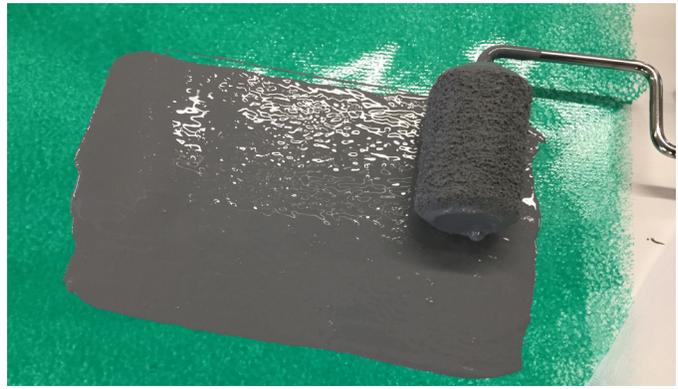
### Accesorios Necesarios

- Solvente/Limpiador
- Paños Limpios
- Primario (si procede)
- Revestimiento
- Rodillo o Brocha
- Tejido de poliéster



## Procedimiento

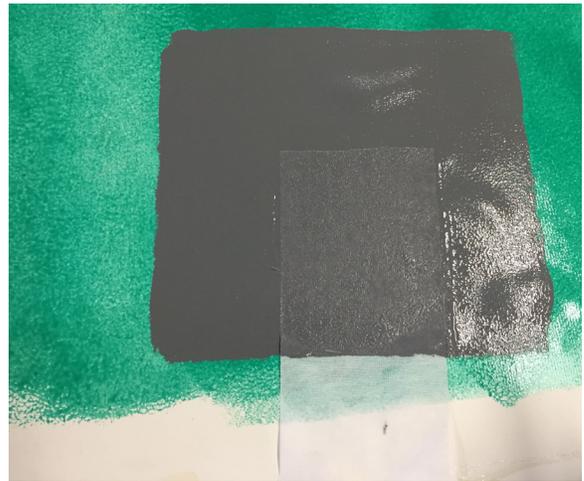
1. El sustrato se prepara según lo requerido por la especificación pertinente.
2. Si procede, aplique el primario y deje curar.
3. Aplicar revestimiento con rodillo o brocha.



4. Inserte el tejido en el revestimiento húmedo.



5. Aplique un revestimiento adicional al tejido incorporado, permitiendo que un mínimo de 6" de longitud permanezca libre del revestimiento.



6. Cuando el revestimiento se haya curado por completo, generalmente de 7 a 10 días, tire del extremo libre de la tela hacia el área de prueba para probar la resistencia de la unión.



# ASTM D7234 (Sustratos De Concreto)

Este es un método de prueba estándar para determinar la resistencia al desprendimiento de los revestimientos utilizando probadores de adherencia portátiles y que sirva para sustratos de concreto. El siguiente es un resumen del procedimiento de prueba. Para obtener más instrucciones, consulte el estándar ASTM, así como las instrucciones proporcionadas por el fabricante del probador de adherencia portátil.

## Accesorios Necesarios

- Solvente/Limpiador
- Paños Limpios
- Cuchillo Multiusos
- Adhesivo
- Probador de adherencia portátil
- Puck o Plataforma Rodante (Aparatos de Carga)



## Procedimiento

1. Marque a través del recubrimiento hasta el sustrato de concreto a un diámetro igual al diámetro del puck. Asegure el puck a la cara del revestimiento con un adhesivo.



2. Cuando el adhesivo se ha curado, el probador de adherencia portátil esté unido al puck y se alinea para aplicar la tensión normal a la superficie de prueba.
3. La fuerza aplicada al puck se incrementa y se controla hasta que se separa un tapón de material.
  - Cuando se separa un tapón de material, la superficie expuesta representa el plano de resistencia limitante dentro del sistema.
  - La naturaleza de la falla se califica de acuerdo con el porcentaje de fallas adhesivas y cohesivas y las interfaces y capas reales involucradas.
  - La fuerza de adhesión al desprendimiento se calcula en función de la carga máxima indicada, los datos de calibración del instrumento y el área de superficie estresada. Los resultados de resistencia con diferentes probadores de adherencia de extracción portátiles pueden variar según los parámetros instrumentales.
  - Los valores de prueba superiores a 150 psi se consideran aceptables en aplicaciones.



# ASTM D4541 (Sustratos De Metal)

Este es un método de prueba estándar para determinar la resistencia al desprendimiento de los revestimientos utilizando probadores de adherencia portátiles y fue desarrollado para sustratos metálicos. El siguiente es un resumen del procedimiento de prueba. Para obtener más instrucciones, consulte el estándar ASTM, así como las instrucciones proporcionadas por el fabricante del probador de adherencia portátil.

## Accesorios Necesarios

- Solvente/Limpiador
- Paños Limpios
- Cuchillo Multiusos
- Adhesivo
- Probador de adherencia
- Puck o Plataforma Rodante (Aparatos de Carga)



## Procedimiento

1. Marque a través del revestimiento hasta el sustrato metálico a un diámetro igual al diámetro del Puck (plataforma rodante). Asegure el Puck (plataforma rodante) a la cara del revestimiento con un adhesivo.



2. Una vez que el adhesivo se ha curado, el probador de adherencia de extracción portátil está unido al puck y se alinea para aplicar la tensión
3. La fuerza aplicada al puck se incrementa y se controla hasta que se separa un tapón de material.
  - Cuando se separa un tapón de material, la superficie expuesta representa el plano de resistencia limitante dentro del sistema.
  - La naturaleza de la falla se califica de acuerdo con el porcentaje de fallas adhesivas y cohesivas y las interfaces y capas reales involucradas.
  - La fuerza de adhesión al desprendimiento se calcula en función de la carga máxima indicada, los datos de calibración del instrumento y el área de superficie estresada. Los resultados de resistencia con diferentes probadores de adherencia de extracción portátiles pueden variar según los parámetros instrumentales.
  - Los valores de prueba superiores a 150 psi se consideran aceptables para las aplicaciones.



# Información de Ayuda

## Tasas de Cobertura

### Teórica vs Real

Las coberturas teóricas son aquellas calculadas para superficies de vidrio lisas sin márgenes de pérdidas. Los fabricantes publican coberturas teóricas en lugar de coberturas reales porque no pueden anticipar las condiciones del trabajo o de la superficie. Por lo tanto, las tasas de cobertura publicadas solo deben usarse como una guía para estimar los requisitos de material para un trabajo determinado.

La cobertura real será menor que la cobertura teórica. Cuando los revestimientos se aplican sobre concreto, varios factores, como la textura de la superficie, la pérdida por sobrepulverización, los residuos del contenedor, las características del equipo, la técnica del aplicador, etc., afectarán directamente la cantidad de material de revestimientos requerido para cumplir con el espesor de película seca diseñado en el lugar (DFT). Por lo tanto, es muy importante que se agregue material adicional a las cantidades teóricas para garantizar que se aplique el espesor de revestimiento adecuado. Los elementos a considerar son:

- Concreto granallado: Aunque la textura de la superficie parece ser bastante lisa, esta superficie puede requerir de 5% a 15% de material adicional a la cantidad teórica.
- Pérdida Por Viento: En aplicaciones de pulverización, se puede perder hasta el 30% del revestimiento debido al viento. Considere usar pantallas de viento y agregue la pérdida de viento a sus cálculos de revestimiento.
- Pérdidas Diversas: Se debe agregar un factor variado a la tasa de cobertura teórica para cubrir las pérdidas debido al material que queda en los contenedores, problemas con el equipo, etc. Utilice un factor de porcentaje entre 3% y 10%, dependiendo de la experiencia y eficiencia del contratista.

### Cálculo de la Cobertura Teórica

Cualquier líquido, cuando se aplica con un grosor de una milésima (1/1000 pulgada) cubrirá 1604 pies cuadrados por galón. Otra forma de decir esto es que un galón de cualquier líquido, aplicado sobre una superficie de 100 pies cuadrados, tendrá 16 milésimas de grosor cuando esté mojado. Para determinar milésimas de pulgada (o cuánto queda cuando los solventes se evaporan), multiplique 16 (milésimas de pulgada) por el contenido de sólidos (por volumen) del líquido particular. Los sólidos por peso no deben usarse en esta fórmula.

#### Ejemplo:

- 50% sólidos por volumen = 16 (mils de película seca) x 0.5 (50% sólidos por volumen) = 8 mils de película seca.
- Para determinar cuánto material total se requiere para cubrir 100 pies cuadrados, divida el espesor total del sistema (expresado en milésimas de pulgada) por el número de milésimas de pulgada por galón.

#### Ejemplo:

1. Sistema = 32 mils de película seca en total
2. Material (50% sólidos por volumen) = 8 mils de película seca por galón

3. 32 dividido entre 8 = 4 galones por 100 pies cuadrados.
4. % Sólidos por Volumen X 1604 ÷ Mils de película seca necesarios = Tasa de Cobertura

## Cálculo de la Cobertura Real

Para determinar los requisitos totales de material para un trabajo, agregue las pérdidas estimadas debido a las condiciones de campo a las coberturas teóricas. Dependiendo de las condiciones del lugar de trabajo, se puede requerir hasta un 50% de material adicional para cumplir con el espesor de película seca (DFT) diseñado en el lugar.

# Disolventes y Solventes de Limpieza

## Prácticas Generales

Los productos Neogard están formulados para instalarse tal como se fabrican, sin diluirse. Sin embargo, si se requiere diluir, siga estas prácticas:

- Siempre consulte la Hoja de Datos Del Producto Neogard antes de diluir el material.
- Utilice solo solventes fabricados por Neogard u otros solventes de grado comercial con productos Neogard.
- Asegúrese de que no haya contaminación de humedad en los solventes, ya que puede producir reacciones adversas.
- Al diluir materiales, siempre tenga en cuenta las restricciones locales de VOC para aplicaciones de revestimiento antes de diluir.
- Al diluir revestimientos formulados con CA, la acetona es el solvente recomendado.
- Nunca exceda las tasas de disolución recomendadas (generalmente no mayores al 10%). La disolución excesiva puede afectar las propiedades físicas del revestimiento.
- Nunca utilice solventes que contengan alcohol en los productos de uretano Neogard. Los alcoholes reaccionan con endurecedores de poliuretano creando un estado líquido permanente, o una membrana poco curada.
- Diluya y limpie con los productos recomendados solamente. Consulte a Neogard para preguntas sobre solventes.
- Cualquier disolución de los materiales debe ocurrir después de que los materiales se mezclen.

## Solventes Recomendados

Número de Producto	Material Diluyente	Equipo de Limpieza
7740/7741	No recomendado	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
7760/7761	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
7780/7781	No recomendado	Agua
7797/7798	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
70714/70715	No recomendado	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
70410	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
70410-CA	Acetona	Acetona
70420	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
70420-CA	Acetona	Acetona
7401	No Diluya	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
Serie 7430	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
Serie 7470	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
7475 & 7478	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
7825/7821	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)

Número de Producto	Material Diluyente	Equipo de Limpieza
Materiales Todos los FC75##/ FC796#	Reductor Sin Olor 7055	HEMPEL'S THINNER 08080 (Xileno)
Materiales Todos RTS PMMA/PUMA	No Diluya	Agente de Limpieza 800 RTS PMMA
Acrilano HS2 & HS4	21092	MEK
Ureprime™ HS2 & HS4	21092	MEK

## Tabla de Dosificación Del Iniciador RTS BPO

		Dosificación de Iniciador BPO por temperatura ambiente (onzas líquidas por galón)												
		30°F -1°C	35°F 2°C	40°F 4°C	45°F 7°C	50°F 10°C	55°F 13°C	60°F 16°C	65°F 18°C	70°F 21°C	75°F 24°C	80°F 27°C	85°F 27°C	90°F 32°C
Producto	100 RTS	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3.5	3	2.5	2
	200 RTS	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3.5	3	2.5	2
	300 RTS	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3.5	3	2.5	2
	400 RTS	6	6	5	5	5	4	4	4	3	3	3	2.5	2

## Primarios

Cuando se aplican directamente al concreto o madera contrachapada, los sistemas de tráfico Neogard generalmente requieren un Primario. Se puede requerir un Primario al volver a recubrir un sistema existente.

Dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación de Primario, se deberá aplicar la Base de Revestimiento. Si la Base de Revestimiento no se puede aplicar dentro de las 24 horas, inspeccione la superficie en busca de contaminantes, limpie la superficie según sea necesario y vuelva a aplicar el primario.

A continuación se enumeran los primarios recomendados con más frecuencia, junto con una breve descripción de usos y limitaciones. Para obtener información sobre Primarios especializados para metal y sistemas de recubrimiento existentes, comuníquese con los Servicios técnicos de Neogard en [www.Neogard.com](http://www.Neogard.com).

**Precaución:** No aplique primarios epóxicos sobre selladores de uretano.

**Números de producto Hempel en paréntesis.**

**Nota:** Los tiempos de vida útil del contenedor son aproximados.

### 7797/7798 (254JB)

El uretano de dos componentes, alto contenido de sólidos y bajo olor. Se utiliza como revestimiento de primario o revestimiento sobre revestimientos de uretano existentes o como primario de uso general para uso en concreto y la mayoría de sustratos metálicos.

- Tasa de Mezcla: 2:1
- Tamaño Del Kit: 3-galones
- Vida Útil: 30–40 minutos
- Tiempo de Curado: 6 horas a 75°F/23°C.

(continúa en la siguiente página)

### **7760/7761 (2510957930/95054)**

El epóxico de dos componentes, basado en solvente. Se utiliza con mayor frecuencia con los sistemas Neogard mono componentes a base solvente, incluidos Auto-Gard y Peda-Gard, donde el olor y los bajos niveles de VOC no son una preocupación.

- Tasa de Mezcla: 1:1
- Tamaño Del Kit: 2- o 10-galones
- Vida Útil: 3–4 horas.
- Tiempo de Curado: 1.5 horas a 75°F/23°C.

### **7780/7781 (280J95L071/98060)**

El epóxico de dos componentes a base de agua. Normalmente recomendado para usar con los sistemas Neogard de dos componentes, alto contenido de sólidos, bajo olor, bajo VOC Auto-Gard FC y Peda-Gard FC. Este Primario también se puede usar con sistemas estándar Auto-Gard y Peda-Gard.

- No aplique si las temperaturas son iguales o menores a 40°F durante el proceso de curado.
- Tasa de Mezcla: 4:1
- Tamaño Del Kit: 5-galones
- Vida Útil: 6 horas (Nota: No utilice material mezclado después de 6 horas)
- Tiempo de Curado: 1.5 horas a 75°F/23°C.

### **7740/7741 (252JB)**

El Epóxico de dos componentes, ultra alto contenido de sólidos. Tolerante a la humedad, diseñado específicamente para el sistema Pool-Gard C, aunque también se puede utilizar como primario para cualquiera de los sistemas de impermeabilización para tráfico Neogard.

- Tasa de Mezcla 2:1
- Tamaño Del Kit: Kit de 3 galones.
- Vida Útil: 2 horas.
- Tiempo de Curado: 5 horas a 75°F/23°C.

### **70714/70715 (45060)**

El epóxico 100% sólido de alto rendimiento, Se puede utilizar como primario para cualquiera de los sistemas de impermeabilización con uso de tráfico Neogard, y como una capa de concreto o re-revestimiento. Bajo olor, tolerante a la humedad, bajo VOC, y puede aplicarse en ambientes con alta humedad.

- Tasa de Mezcla: 2:1
- Tamaño Del Kit: 3- o 15-galones
- Vida Útil: 30 minutos.
- Tiempo de Curado: 8–9 horas a 75°F/23°C.

### **70714/70715-01 (45061)**

Versión de alto rendimiento y fraguado rápido del epóxico 100% sólido 70714/70715. Se puede utilizar como primario para cualquiera de los sistemas de impermeabilización con rodamientos Neogard y como revestimiento de concreto o re-revestimiento. Bajo olor, tolerante a la humedad, bajo VOC, y puede aplicarse en ambientes con alta humedad.

- Tasa de Mezcla: 2:1
- Tamaño Del Kit: 3- o 15-galones
- Vida Útil: 15 minutos.
- Tiempo de Curado: 2–3 horas a 75°F/23°C.

### **70714/70715-09 (45062)**

El epóxico 100% sólido de propósito general. Se puede utilizar como primario para cualquiera de los sistemas de impermeabilización con rodamientos Neogard, y como una capa de concreto o re-

revestimiento. Bajo olor y bajo VOC. Evite su uso en ambientes de alta humedad; este producto es menos tolerante a la humedad que el 70714/70715 y el 70714/70715-01, y puede producirse enrojecimiento.

- Tasa de Mezcla: 2:1
- Tamaño Del Kit: 3- o 15-galones
- Vida Útil: 60 minutos
- Tiempo de Curado: 8–9 horas a 75°F/23°C.

## 100 RTS (256JB)

El Primario de Metacrilato de Metilo (MMA) es solo para usarse con los sistemas Neogard PMMA/PUMA RTS. Se puede aplicar a temperaturas tan bajas como 23°F (-5°C). Póngase en contacto con Neogard si aplica por debajo de 30°F (-1°C). Se deberá mezclar con el Iniciador Neogard 600 RTS BPO (consulte la Tabla de Dosificación en esta sección de Información de Ayuda).

- Tamaño Del Kit: 5-galones (4.5-galones de relleno)
- Tiempo de Curado: 30–60 minutos (dependiendo de la temperatura)

# Aditivos

## Aceleradores

Los siguientes aditivos líquidos se utilizarán con revestimientos de uretano de uno y dos componentes para acelerar el curado. Estarán destinados a aplicaciones de baja temperatura, así como a condiciones que requieren un uso anteriormente de lo que las propiedades físicas podrían haberse desarrollado en condiciones ambientales. Mantenga los materiales y aceleradores lo más cerca posible de la temperatura ambiente de 21°C (70°F) antes de mezclar y aplicar.

### Números de producto Hempel en paréntesis.

- 7923 (95053): Acelerador estándar para los uretanos mono componentes Neogard, de base solvente, aromáticos y alifáticos. Tasa de mezcla: 1 pinta 7923 por 5 galones de uretano.
- 7925 (991JB): Acelerador "rápido" para uretano mono componente Neogard, de base solvente, aromático y alifático. Tasa de mezcla: 1/2 pinta 7925 por 5 galones de uretano.
- 7931 (99055): Acelerador de baja humedad para uretano mono componente Neogard, de base solvente, aromático y alifático. Relación de mezcla: 1/2 pinta 7931 por 5 galones de uretano. También se puede utilizar con Neogard FC7510/FC7961, FC7540/FC7964 y FC7545/FC7964. Nota: No utilice 7931 con FC7500/FC7960 o FC7530/FC7563.

Siempre mezcle previamente el material a fondo antes de agregar el acelerador. El tiempo variará dependiendo de las condiciones de temperatura. Agregue el acelerador lentamente al final de la pre mezcla mientras sigue mezclando. Continúe mezclando 20 minutos para barriles de 55 galones y 5 minutos para baldes de 5 galones.

## Aditivo Vertical

- 7922 (990JB): El aditivo vertical está diseñado para mejorar las propiedades de resistencia al pandeo de los revestimiento de uretano aromático mono componente Neogard, con un tiempo de inducción de 30 minutos.

**Nota:** El 7922 crea un efecto acelerador y reduce rápidamente la vida útil del contenedor.

Producto	7922 Por 5 Galones	Resistencia al Pandeo (mls)
Serie 7430	Pinta de 2 x 1/2	14–16
70410	Pinta de 1/2	14–16
7470	No Utilizar	N/A

## Enmascarado de Olores

- 7986 (994JB): Un enmascarado sintético de olor a vainilla para uretanos mono componentes. Usar a una tasa de 3 oz. por 5 galones o 1 cuarto de galón por 55 galones de producto.
- 7987 (995JB): Un enmascarado sintético de olor a naranja para uretanos mono componentes. Disolvente de base biológica/biodegradable, calificado según las pautas de la FDA como generalmente reconocido como seguro (GRAS). Usar a una tasa de 3 oz. por 5 galones o 1 cuarto de galón por 55 galones de producto.

**Precaución:** No exceda estas dosis sin consultar al Servicio Técnico de Neogard.

## Acondicionadores De Superficie Para Plataformas De Concreto Estructural

Los acondicionadores de superficie se utilizan para rellenar huecos, áreas de pérdida de agregados y superficies de agregados excesivamente ásperas, dañadas o expuestas antes de la aplicación de los sistemas de impermeabilización Neogard Auto-Gard y Peda-Gard para asegurar una instalación efectiva y un rendimiento a largo plazo.

Neogard ofrece dos variaciones de acondicionadores de superficie para parchar o revestir cubiertas de concreto estructural:

- 70702/70703: Suspensión epóxica de dos componentes, 100% sólidos, especialmente formulada para revestir el concreto deteriorado y dejar un acabado liso y duradero.
- 70714/70715-09: Resina epóxica de dos componentes, 100% sólidos, diseñada como un aglutinante económico de alta resistencia. Una mezcla 1: 1 en volumen de harina de sílice ahumada # 200 y la mezcla 70714/70715-09 es un excelente acondicionador de superficies de concreto. La siguiente mezcla producirá aproximadamente 4.8 galones de material mezclado. Extienda aproximadamente a 50 pies cuadrados por galón.

### Métodos de Aplicación

- Para obtener una superficie lisa, aplique una mezcla de lechada epóxica en las áreas afectadas con una espátula de goma dentada y permita curar. Exceda 1/4" de profundidad por aplicación.
- Para rellenar áreas de agregado deprimidas, escamadas o expuestas de la losa estructural, extienda la mezcla de lechada de epóxico a las áreas afectadas con una escobilla dentada e inmediatamente difunda el agregado de malla 16-30 en la mezcla húmeda hasta el rechazo. No exceda 1/2" de profundidad por aplicación. Permita curar y elimine el exceso de agregado.

**Nota:** El perfil de superficie obtenido al esparcir el agregado de malla 16-30 en la suspensión epóxica dejará una superficie rugosa y requerirá una capa de lechada de epóxico puro aplicada a una tasa de 1/2 galón por 100 pies cuadrados o una capa de relleno de Base de Revestimiento de Poliuretano a una tasa de 3/4 galones por cada 100 pies cuadrados antes de la aplicación de Auto-Gard o Peda-Gard. En lugar de aplicar la capa limpia epóxica o la Base de Revestimiento de Poliuretano, la superficie se puede pulir con el uso de terrazo o molinillos portátiles.

### Consulte la SDS de estos productos para obtener instrucciones sobre seguridad y manipulación Parchado Epóxico

Los epóxicos de la serie Neogard 70714/70715 son resinas epóxicas 100% sólidas de dos componentes, especialmente formuladas para usar en ambientes secos, húmedos o húmedos y cuentan con una excelente resistencia química.

**Nota:** El 70715/70715-09 es sensible a la humedad y no se recomienda su uso en condiciones húmedas.

## Preparación de la Superficie

- Elimine el polvo, la lechada, la grasa, los compuestos de curado, las ceras y otros materiales extraños.
- Prepare el concreto mediante granallado, grabado con ácido o esmerilado de diamante.
- La superficie deberá encontrarse limpia y en buen estado antes de revestir.

## Mezclado

- Siempre lea las etiquetas para las proporciones de mezcla.
- Las relaciones de mezcla inadecuadas pueden dar como resultado material blando o sin curar.
- Utilice siempre transparente 70714/70715, 70714/70715-01 o 70714/70715-09. Use un taladro de baja velocidad (600 rpm) con una paleta mezcladora Jiffy. Mezcle solo lo que se pueda usar dentro de la vida útil del material. Consulte las hojas de datos del producto Neogard para obtener información sobre la vida útil del contenedor.

## Aplicación

- Siempre lea las etiquetas para las tasas de mezcla.
- Las tasas de mezcla inadecuadas pueden dar como resultado material blando o sin curar.
- Utilice siempre 70714/70715, 70714/70715-01 o 70714/70715-09 transparente. Use un taladro de baja velocidad (600 rpm) con una paleta mezcladora Jiffy. Mezcle solo lo que se pueda usar dentro de la vida útil del material. Consulte las hojas de datos del producto Neogard para obtener información sobre la vida útil.

**Nota:** 1 galón de epóxico mixto y 4 partes de agregado 86364 cubrirán 21.7 pies cuadrados a 1/4" de profundidad.

- Aplicar con una llana y finalizar el nivelado con las superficies circundantes.
- Para parches de superficie más grandes, mezcle el epóxico 70714/70715 o 70714/70715-09 transparente con arena de sílice 86468 en una tasa de 1: 1 por volumen para crear una suspensión.
- Aplique con una llana dentada o una espátula de goma al grosor deseado y luego esparza 86364 o 7992 arena de sílice hasta el rechazo.

# Impacto Climático En Materiales De Revestimiento

Los poliuretanos de uno y dos componentes de Neogard están diseñados para aplicarse a través de un rango de temperatura ambiente de 70°F a 90°F (21°C a 32°C) para proporcionar características ideales de manejo y aplicación.

## Impacto de Clima Frío

**Precaución:** Las temperaturas del sustrato pueden afectar el curado de los materiales de poliuretano tanto o más que la temperatura ambiente. La aplicación de material calentado a un sustrato frío no reducirá el tiempo de curado. Consulte a Neogard para obtener recomendaciones.

**A medida que las temperaturas de los componentes del material se vuelven más frías y comienzan a caer por debajo de 60°F/15°C, aumentan la viscosidad del material. Un aumento en la viscosidad del material aumenta la resistencia al flujo del material y puede dar como resultado lo siguiente:**

- Los sistemas de un solo componente que utilizan aceleradores se vuelven difíciles de mezclar. Si el acelerador no se mezcla completamente con el poliuretano, el curado del material se ralentizará.
- Los sistemas de dos componentes también se vuelven más difíciles de mezclar. Si no se obtiene una mezcla completa, la mezcla fuera de proporción puede causar un curado inadecuado.
- Los poliuretanos se vuelven más difíciles de rociar. Producen presiones de pulverización erráticas, poca atomización, digitación en la punta de pulverización o una pérdida completa del patrón de pulverización. Algunos aplicadores están tentados a agregar solvente al material de poliuretano para que pueda ser rociado. Agregar solvente disminuirá el tiempo de curado, cambiará la tixotropía y

cambiará el espesor de la película seca. Todo esto puede conducir a charcos de material, cobertura de recubrimiento desigual y gastos adicionales al costo del trabajo debido al tiempo de inactividad.

- Los aceleradores y catalizadores se empaquetan para proporcionar una buena vida útil y un curado razonable de los materiales a 70°F–90°F (21°C)–32°C). A medida que las temperaturas del material se vuelven más frías y comienzan a caer por debajo de los 60°F/15°C, la vida útil del material aumenta y la velocidad de curado puede reducirse drásticamente. Si el material se aplica a 60°F/15°C (temperatura del material) y la temperatura del aire cae a 40°F/4°C o menos, el curado se ralentiza, especialmente si existen condiciones de viento. El curado se retrasa aún más debido a la lenta evaporación del disolvente en temperaturas frías. Los materiales que normalmente curan a una velocidad de 8 a 12 horas se pueden extender a 14 a 24 horas o más.
- Mantenga suficiente material a 70°F–80°F (21°C–26°C) durante aproximadamente dos días de trabajo. Esto minimizará el espacio de almacenamiento requerido para mantener el material caliente. Consulte "Aditivos" y "Tablas de Curado" en la sección Información de Ayuda de este manual cuando existan estas condiciones. Cuando sea posible, aplique los revestimientos más temprano en el día, asegurándose de que el sustrato encuentre seco, y no aplique lo suficientemente temprano como para permitir varias horas de curado al sol. Recuerde, si el área de aplicación está cerrada sin intercambio de aire sobre la membrana, la humedad relativa puede reducirse severamente, lo que resulta en un tiempo de curado lento.

## Impacto de Clima Caliente

Las altas temperaturas del sustrato, ambiente y material pueden afectar la viscosidad del material y acelerar el proceso de curado. Los productos mono componentes a base de solventes se curan de arriba hacia abajo. Si la superficie del recubrimiento se desvanece demasiado rápido, los solventes liberados durante el proceso de curado quedan atrapados, lo que produce ampollas y/o burbujas en el revestimiento. Los productos de dos componentes también se ven afectados por las altas temperaturas. La vida útil y el tiempo de trabajo se pueden reducir significativamente. Para minimizar el impacto de las altas temperaturas durante la aplicación del revestimiento, realice lo siguiente:

- Almacene el material en un lugar fresco y seco; nunca a la luz solar directa o en áreas de altas temperaturas. La estación de mezcla también deberá encontrarse en un área sombreada.
- Considere recubrirse por la noche a medida que el sustrato se enfría, o si corresponde, en el lado sombreado del edificio. Esto ayudará a minimizar la desgasificación a medida que el material se cura y extender el tiempo de trabajo del material.

- A medida que disminuye la viscosidad del material, las propiedades de resistencia al pandeo también se verán afectadas. En áreas inclinadas, puede ser necesario aplicar el sistema especificado en capas más delgadas, aumentando el número de capas requeridas para aplicar el sistema completo. El aditivo vertical Neogard 7922 es compatible con la mayoría de los recubrimientos a base de solvente de un solo componente de Neogard y mejorará las propiedades de resistencia al pandeo del material de recubrimiento. Póngase en contacto con el servicio técnico de Neogard para obtener información específica.

## Punto de Rocío del Aire Húmedo

El Manual de Resolución de Problemas de la Guía técnica de Neogard puede encontrarse en [www.Neogard.com](http://www.Neogard.com). Ofrece soluciones adicionales para muchos de los desafíos presentados por el impacto del clima y las condiciones del proyecto.

El punto de rocío es la temperatura a la cual la humedad se condensará en una superficie. No se deben aplicar recubrimientos a menos que la temperatura de la superficie sea un mínimo de 5°F/3°C por encima de este punto. La temperatura debe mantenerse durante el curado.

Tabla de Punto de Rocío

		Temperatura Ambiente Del Aire										
		20°F -7°C	30°F -1°C	40°F 4°C	50°F 10°C	60°F 16°C	70°F 21°C	80°F 27°C	90°F 32°C	100°F 38°C	110°F 43°C	120°F 49°C
Humedad Relativa	90%	18°F	28°F	37°F	47°F	57°F	67°F	77°F	87°F	97°F	107°F	117°F
	85%	17°F	26°F	36°F	45°F	55°F	65°F	75°F	84°F	95°F	104°F	113°F
	80%	16°F	25°F	34°F	44°F	54°F	63°F	73°F	82°F	93°F	102°F	110°F
	75%	15°F	24°F	33°F	42°F	52°F	62°F	71°F	80°F	91°F	100°F	106°F
	70%	13°F	22°F	31°F	40°F	50°F	60°F	68°F	78°F	88°F	96°F	105°F
	65%	12°F	20°F	29°F	36°F	47°F	57°F	66°F	76°F	85°F	93°F	103°F
	60%	11°F	19°F	27°F	36°F	45°F	55°F	64°F	73°F	83°F	92°F	101°F
	55%	9°F	17°F	25°F	34°F	43°F	53°F	61°F	70°F	80°F	89°F	96°F
	50%	6°F	15°F	23°F	31°F	40°F	50°F	59°F	67°F	77°F	86°F	94°F
	45%	4°F	13°F	21°F	29°F	37°F	47°F	58°F	64°F	73°F	82°F	91°F
	40%	1°F	11°F	18°F	26°F	35°F	43°F	52°F	61°F	69°F	78°F	87°F
	35%	-2°F	8°F	16°F	23°F	31°F	40°F	48°F	57°F	65°F	74°F	83°F
	30%	-6°F	4°F	13°F	20°F	28°F	36°F	44°F	52°F	61°F	69°F	77°F

**Ejemplo:** Si la temperatura ambiente del aire es 70°F y la humedad relativa es 65%, el punto de rocío es 57°F (14°C). Ningún revestimiento deberá ser aplicado a menos que la temperatura de la superficie sea 62°F (17°C) un mínimo de (57°F + 5°F = 62°F).

## Tablas de Curado de Muestras

Consulte las hojas de datos del producto Neogard para ver los aceleradores/aditivos que son apropiados para un producto específico. Ejemplos de cómo estos aceleradores pueden afectar los tiempos de revestimiento son los siguientes:

(continúa en la siguiente página)

## FC7540/FC7964

Condiciones		50 °F (10 °C), 50% humedad relativa	59 °F (15 °C), 50% humedad relativa
Acelerador	Cantidad	Tiempo de Curado	Tiempo de Curado
Ninguno	Ninguno	9 horas	6 horas
7931	0.5% por volumen	4.5 horas	2 horas
7931	1.0% por volumen	3.5 horas	1.5 horas

## 70410

Condiciones		40 °F/4 °C, 60% humedad relativa		75 °F/23 °C, 50% humedad relativa		95 °F (35 °C), 50% humedad relativa	
Acelerador	Cantidad	Vida Útil	Recubr.	Vida Útil	Recubr.	Vida Útil	Recubr.
Ninguno	Ninguna	>7 días	48 horas	> 7 días	14 horas	> 7 días	12 horas
7931	4 oz/5 gal	> 24 horas	22 horas	> 24 horas	10 horas	> 24 horas	8 horas
7931	8 oz/5 gal	> 24 horas	21 horas	> 24 horas	7.5 horas	> 24 horas	6 horas
7931	16 oz/5 gal	> 24 horas	23 horas	> 24 horas	9 horas	12 horas	7 horas
7923	8 oz/5 gal	> 24 horas	20 horas	12 horas	10 horas	8 horas	8 horas
7923	16 oz/5 gal	11 horas	13 horas	4 horas	7 horas	2.5 horas	5.5 horas
7925	8 oz/5 gal	5 horas	23 horas	2.6 horas	8 horas	2.3 horas	6 horas
7925	12 oz/5 gal	3 horas	20 horas	1 hora	6.5 horas	1 hora	5 horas
7925	16 oz/5 gal	3 horas	14 horas	0.5 horas	5 horas	0.5 horas	4.5 horas
7925	20 oz/5 gal	2.5 horas	11 horas	0.3 horas	4.5 horas	0.3 horas	4 horas

## 7430

Condiciones		40 °F/4 °C, 60% humedad relativa		75 °F/23 °C, 50% humedad relativa		95 °F (35 °C), 50% humedad relativa	
Acelerador	Cantidad	Vida Útil	Recubr.	Vida Útil	Recubr.	Vida Útil	Recubr.
Ninguno	Ninguno	>7 días	37 horas	> 7 días	14 horas	> 7 días	11 horas
7931	4 oz/5 gal	> 24 horas	24 horas	> 24 horas	12 horas	> 24 horas	10 horas
7931	8 oz/5 gal	> 24 horas	20 horas	> 24 horas	9 horas	>14 horas	8 horas
7931	16 oz/5 gal	> 24 horas	10 horas	>16 horas	6 horas	11 horas	5 horas
7923	8 oz/5 gal	> 24 horas	26 horas	15 horas	12 horas	12 horas	10 horas
7923	16 oz/5 gal	20 horas	20 horas	10 horas	13 horas	8 horas	9 horas
7925	8 oz/5 gal	> 24 horas	12 horas	> 24 horas	5 horas	> 24 horas	5 horas
7925	12 oz/5 gal	20 horas	8 horas	8 horas	3.5 horas	6.5 horas	3 horas
7925	16 oz/5 gal	8 horas	6 horas	1.7 horas	2.5 horas	1.5 horas	2 horas

# 70613

Condiciones		40 °F/4 °C, 60% humedad relativa		75 °F/23 °C, 50% humedad relativa		95 °F (35 °C), 50% humedad relativa	
Acelerador	Cantidad	Vida Útil	Recubr.	Vida Útil	Recubr.	Vida Útil	Recubr.
Ninguno	NA	>7 días	48 horas	>7 días	14 horas	>7 días	11 horas
7931	16 oz	>24 horas	18 horas	>24 horas	6 horas	12 horas	6 horas
7923	8 oz	>24 horas	20 horas	12 horas	8 horas	8 horas	7 horas
7923	16 oz	11 horas	13 horas	4 horas	7 horas	2.5 horas	5 horas

# Seguridad y Almacenamiento

**Esta sección cubre la seguridad y el almacenamiento de los materiales de revestimiento Neogard. El incumplimiento de estas instrucciones puede provocar lesiones corporales o daños a la propiedad.**

## Lineamientos Generales

Las hojas de datos de seguridad (SDS) deberán estar en el lugar de trabajo en todo momento.

Neogard produce tres tipos de materiales básicos: Epóxicos 100% sólidos; uretanos dispersos en agua a base de cemento; y uretanos en disolvente. Cada tipo de material tiene un potencial de peligro específico y requisitos de almacenamiento. Los revestimientos de uretano tienen riesgos asociados con incendios, toxicidad por solventes y toxicidad química. Los epóxicos 100% sólidos tienen un bajo riesgo de incendio, pero pueden requerir cuidados especiales debido a la toxicidad química. Todos en el lugar de trabajo deben saber cómo protegerse contra incendios, explosiones y toxicidad. Consulte las SDS, las etiquetas del producto, las hojas de datos del producto y las especificaciones de la aplicación que describen el contenido de peligros específicos, el uso adecuado y los procedimientos de almacenamiento.

Proporcione ventilación en todo momento, especialmente cuando trabaje en interiores o en áreas confinadas. Cuando el movimiento natural del aire sea insuficiente, se requerirá ventilación forzada. Utilice equipo que extraiga el aire desde un nivel cercano al piso, ya que los vapores de solventes son más pesados que el aire y se acumulan en áreas bajas. Una persona competente y debidamente equipada deberá estar apostada fuera de las áreas confinadas durante el trabajo para ayudar en caso de emergencia.

## Prevención de Fuego y Explosiones

Neogard enumera los puntos de inflamación de los productos que contienen solventes en la Hoja de Datos del Producto (PDS). El punto de inflamación es la temperatura más baja a la que un recubrimiento emite suficiente vapor de disolvente para formar una mezcla inflamable con aire. Esta mezcla de vapor de solvente y aire puede ser encendida por una fuente externa como chispas, llamas, cigarrillos encendidos y otros.

No se deberán permitir llamas abiertas, soldaduras, humo u otras fuentes de ignición en el edificio, en lo alto o cerca de el edificio donde se esté aplicando revestimiento o se haya aplicado recientemente. Mantenga las fuentes de ignición a favor del viento de la operación de revestimiento. No permita fumar, soldar ni crear llamas cerca de las áreas donde se descarga aire con vapor de disolvente.

Todos los equipos y enchufes eléctricos deberán estar conectados a tierra, incluidos interruptores, conectores, luces y motores. Las luces deberán tener una cobertura protectora para evitar daños físicos. Siempre que haya vapores de solventes, todos los equipos eléctricos deberán ser a prueba de explosiones. El contratista y el personal del aplicador son responsables de estas precauciones; un empleado contratista o aplicador deberá ser designado para esta tarea.

Cualquier equipo, como pistolas de pulverización y boquillas de aire comprimido, que pueda producir una carga estática deberá estar conectado a tierra. Todas las herramientas manuales utilizadas en áreas de vapor solvente no deberán producir chispas. Cuando se deban utilizar herramientas que no cumplan con esos requisitos, mueva el equipo a un área libre de vapor de solvente o libere completamente el aire cargado de solvente antes de comenzar a trabajar.

La ropa de trabajo deberá ser de un material que no genere cargas estáticas. Cuidado con los materiales sintéticos. Los zapatos no deberán tener suelas de metal ya que podrían provocar chispas.

Tenga extintores de incendios según lo prescrito por la Administración de Seguridad y Salud Ocupacional (OSHA) con fácil acceso a las áreas de trabajo donde se apliquen revestimientos solventes. Los extintores químicos secos y de CO<sub>2</sub> (dióxido de carbono) son efectivos para controlar incendios de solventes pequeños.

Se deberá proporcionar ventilación a las áreas revestidas no solo durante la aplicación, sino también durante tiempo suficiente después de la aplicación para asegurar la evaporación completa de los solventes.

## Toxicidad Y Consideraciones De Salud

La inhalación de vapores de solventes en alta concentración, por encima de 200 partes por millón, puede inducir narcosis, un efecto fisiológico similar a la intoxicación por alcohol. La exposición continua a altas concentraciones puede causar pérdida de conciencia y finalmente la muerte. La concentración máxima permitida de vapores de solventes en un día de trabajo ponderado de ocho horas se limita a 100 partes por millón según lo publicado por OSHA. Esta es una concentración a la que la mayoría de los trabajadores pueden estar expuestos repetidamente sin efectos adversos.

Se encuentra disponible un pequeño equipo portátil de muestreo de aire para medir el contenido de algunos solventes en el aire. Los aplicadores deberán medir el contenido de solvente en el aire cuando las personas trabajen en un área cerrada.

Se podrán utilizar máscaras respiratorias aprobadas (máscaras de vapor de cartucho químico) para proteger contra bajas concentraciones de vapor de solvente (por debajo de 200 PPM). A concentraciones de vapor más altas, este tipo de máscara no proporcionará protección adecuada. Reemplace los cartuchos de la mascarilla regularmente.

**Nota:** La selección adecuada de mascarillas respiratorias se realizará de acuerdo con la guía de Prácticas Estándar Nacionales Estadounidenses Para La Protección Respiratoria Z88.2-1992.

Se debe usar un respirador aprobado con suministro de aire fresco con una fuente aprobada de aire respirable para protección cuando las concentraciones de vapor de solvente son altas (superiores a 200 PPM). El uso de respiradores con suministro de aire fresco no reduce la necesidad de una buena ventilación para reducir los riesgos de incendio y garantizar el secado adecuado de los recubrimientos.

- Calidad del aire: el aire comprimido, el oxígeno comprimido, el aire líquido y el oxígeno líquido utilizados para la respiración deberán ser de alta pureza. El oxígeno cumplirá los requisitos de la Farmacopea de los Estados Unidos para oxígeno médico o respiratorio. El aire respirable debe cumplir al menos los requisitos de la especificación para el aire respirable Grado D como se describe en la Especificación De La Asociación De Gas Comprimido De Productos Básicos G-7.1-1966. El oxígeno comprimido no deberá usarse en respiradores con suministro de aire ni en aparatos de respiración autónomos de circuito abierto que hayan utilizado previamente aire comprimido. El oxígeno nunca debe usarse con respiradores de línea de aire.
- Se podrá suministrar aire respirable a los respiradores desde cilindros o compresores de aire.
- Los cilindros deberán ser probados y mantenidos según lo prescrito en la Regulaciones De Especificación De Contenedores De Envío Del Departamento De Transporte (49 CFR parte 178, Subparte C). Los compresores para el suministro de aire deberán estar equipados con los dispositivos de seguridad y de reserva necesarios. Se deberá usar un compresor de aire para respiración. Los compresores se construirán y ubicarán de manera que eviten la entrada de aire contaminado en el sistema y se instalen lechos y filtros absorbentes de purificación de aire en línea adecuados para asegurar aún más la calidad del aire respirable. Se instalará en el sistema un receptor de capacidad suficiente para permitir que el usuario del respirador escape de una atmósfera contaminada en caso de falla del compresor, y alarmas para indicar la falla del compresor y el sobrecalentamiento. Si se utiliza un compresor lubricado con aceite, deberá tener una alarma de alta temperatura o de monóxido de carbono, o ambas. Si solo se utiliza una alarma de alta temperatura, el aire del compresor deberá

ser sometido a pruebas frecuentes de monóxido de carbono para garantizar que cumpla con las especificaciones de la calidad del aire indicadas anteriormente. Los acoplamientos de la línea de aire deben ser incompatibles con las salidas de otros sistemas de gas para evitar el mantenimiento inadvertido de los respiradores de la línea de aire con gases u oxígeno no respirables.

Cada vez que un trabajador sienta molestias o irritación en los ojos, la nariz o garganta, la concentración de vapor de disolvente es demasiado alta para una exposición constante. Si una persona se siente mareada, confundida, o con vértigo, la concentración de vapor de disolvente también es demasiado alta y debe reducirse mediante una mejor ventilación. Cualquier persona afectada deberá ir a un área con aire fresco.

La ventilación efectiva dependerá de las barreras físicas que restringen el flujo de aire. Áreas exteriores abiertas son ventiladas normalmente por el movimiento natural del aire. Las áreas confinadas en habitaciones, hoyos o áreas ponderadas y cubiertas rodeadas de paredes o parapetos altos requieren ventilación forzada de aire.

A la mayoría de las personas, los vapores solventes, no les parecen irritantes para la piel, incluso en altas concentraciones. El contacto con solvente líquido tiene un efecto de secado en la piel; Sin embargo, la mayoría de las personas no encuentran efectos duraderos. Se pueden usar cremas especiales para manos para proteger a las personas que manejan solventes o recubrimientos Neogard con frecuencia. Proteja las áreas sensibles de la cara, las axilas y la ingle del contacto con solventes. Estas áreas pueden sufrir una quemadura astringente y deben lavarse con agua y jabón inmediatamente si se exponen a solventes líquidos.

Algunas personas tienen una resistencia muy baja a los irritantes. Si una persona desarrolla problemas respiratorios o erupción cutánea, consulte inmediatamente a un médico. Las personas especialmente sensibles pueden tener que ser asignadas para trabajar sin exposición a solventes o, en algunos casos, a ciertos químicos.

En caso de salpicaduras solventes o solventes en el ojo, enjuague inmediatamente con agua; luego consulte a un médico.

### **Otras Consideraciones De Salud**

Se deberán utilizar zapatos de seguridad con protección de acero para los dedos. La suela deberá ser de un material suave y resistente para brindar la mejor tracción sin dañar las áreas recubiertas. Los tambores de revestimiento de cincuenta y cinco galones son muy pesados y pueden causar daños considerables si se colocan sobre un pie desprotegido.

Tenga mucho cuidado cuando trabaje en áreas inclinadas. Utilice líneas de vida. Los revestimientos húmedos son muy resbaladizos.

Cuando trabaje al sol con una capa de color claro, use anteojos oscuros para evitar daños en los ojos.

### **Precauciones De Propiedades**

Considere posibles daños a la propiedad. La sobrepulverización puede arruinar los acabados en vehículos y otras superficies (ladrillo, pintura, plástico y otros). Los vapores solventes en áreas confinadas pueden dañar plantas y mascotas, incluidos peces y aves tropicales. Los alimentos, incluso almacenados en congeladores, pueden percibir un sabor solvente y deben protegerse.

### **Almacenamiento**

Evite almacenar material bajo la luz solar directa. Todo el material deberá almacenarse en un lugar fresco y sombreado, preferiblemente a una temperatura de 75°F/23°C. Una temperatura de almacenamiento más alta durante períodos prolongados puede causar engrosamiento o gelificación de los revestimientos elastoméricos.

Siempre que se detenga el trabajo durante el día, todos los recubrimientos y diluyentes deben almacenarse en contenedores de fábrica herméticamente cerrados para evitar la evaporación y el peligro

de incendio. Los materiales que quedan en sitios de trabajo no supervisados pueden atraer a curiosos o maliciosos. Proteja sus materiales adecuadamente y evite daños potenciales a otros. Los contratistas son responsables de la seguridad y el manejo adecuado del material.

No mantenga los envases abiertos en lugares cerrados.

Proteja los recubrimientos de emulsión (a base de agua) de congelamiento.

## **Compuestos Orgánicos Volátiles (VOCs) y Salud**

### **Seguridad Laboral Y Salud Pública**

Los VOC como solventes en revestimientos de pintura están regulados por la EPA debido a su riesgo para la salud pública. Los COV son una clase de sustancias químicas que, al liberarse en el aire, comenzarán reacciones químicas en la atmósfera que darán lugar a la contaminación, lo que es un peligro para la salud de las personas, especialmente los jóvenes, los viejos y las personas con problemas respiratorios. Algunos solventes no son legalmente VOC, pero siguen siendo peligrosos.

Los VOC como solventes en los revestimientos de pintura están regulados por OSHA debido a los riesgos de exposición ocupacional para los trabajadores en las industrias de la construcción, la construcción naval y el comercio en general.

Además de los VOC, a menudo hay otros ingredientes peligrosos en los recubrimientos que pueden estar regulados por OSHA. Estos ingredientes incluyen metales pesados en pigmentos, isocianatos en ligantes de uretano y varios otros ingredientes químicos.

### **Cero VOC Vs Compilante VOC**

De acuerdo a las regulaciones de la Ley de Aire Limpio de la EPA, el uso de revestimientos con bajo contenido de VOC, generalmente donde los VOC son menos de 2.1 libras por galón (lb/gal) de pintura, es una de las mejores maneras de reducir los contaminantes peligrosos del aire (las restricciones de VOC reales varían según el área y tipo de revestimiento). Existen revestimientos alternativos que son esencialmente "Cero VOC". Estos incluyen revestimientos a base de agua (80% de agua) y revestimientos en polvo (100% sólidos). Estos revestimientos alternativos eliminan el problema de VOC y son "amigables con la EPA", pero tienen sus propias desventajas en las limitaciones de aplicación y aún pueden contener ingredientes químicos que pueden ser peligrosos para los trabajadores y están regulados por OSHA.

### **VOCs y Olor**

La mayoría, o todos, los VOC tienen algo de olor. Algunos solventes exentos VOC tienen olor. Ciertos mezcladores y pigmentos también pueden contener olor. Sin embargo, la cantidad o el tipo de olor no es la mejor medida del peligro para la salud o la toxicidad de respirar un determinado químico o compuesto. Los olores son subjetivos para diferentes personas, y algunos químicos pueden saturar la nariz, reduciendo así el olor aparente.

La mejor manera de medir la toxicidad de una sustancia química es mediante pruebas de laboratorio. La mejor manera de medir la exposición de una persona a un químico es mediante el muestreo de aire y análisis de laboratorio. Cuando este muestreo de aire sea para un trabajador en un entorno ocupacional, deberá ser parte de una práctica de higiene industrial reconocida por OSHA.

No se puede ignorar el olor, ya que a menudo es el problema más difícil que un propietario de un edificio o empleador que usa productos químicos tiene que enfrentar, independientemente de la toxicidad. En algunos casos, un recubrimiento de pintura llamado "libre de VOC" puede tener más olor que un recubrimiento de "bajo olor" que contiene pequeñas cantidades de VOC. La propia percepción de olores irritantes es suficiente para garantizar que un propietario considere sacrificios en el costo y el rendimiento del producto solo para comprar algo de "tranquilidad" y reducir el riesgo de quejas o demandas de los ocupantes y vecinos del edificio. Por otro lado, algunos aplicadores de productos pueden insistir en recubrimientos "libres de VOC", mientras que el recubrimiento de "bajo olor" con pequeñas cantidades de VOC funcionaría mejor como recubrimiento e incluso podría tener un olor menos irritante que el "revestimiento libre de VOC".

## Pruebas De Aire Necesarias Para Aplicaciones De Revestimiento

Las pruebas de aire son impulsadas por las preocupaciones del propietario y las responsabilidades del empleador. Se usan relativamente pocos químicos y sustancias en los recubrimientos de pintura para los cuales OSHA requiere que el empleador recolecte muestras de aire durante la aplicación de pintura. Un ejemplo de dónde se requiere el muestreo OSHA es cuando los revestimientos contienen metales pesados de plomo o cromo.

Si las condiciones de la aplicación son extremas, como un área confinada sin ventilación, es mejor tomar medidas adicionales para reducir la exposición (por ejemplo, pinturas más seguras, ventilación adicional y respiradores) para los trabajadores. El muestreo de aire puede verificar la idoneidad de estas medidas de control. El propietario a menudo requiere muestreo de aire para abordar las preocupaciones de que las áreas ocupadas cercanas no estén contaminadas por la aplicación de revestimiento. Los VOC son a menudo el objetivo del muestreo de aire, pero algunos otros componentes de los revestimientos son peligrosos y deben evaluarse sus niveles de exposición.

Generalmente un higienista industrial hará un juicio sobre qué y cuándo airear la muestra, teniendo en cuenta todos los factores y problemas anteriores. El higienista primero identifica los ingredientes del revestimiento de pintura que figuran en la SDS del fabricante. Este documento enumera ingredientes peligrosos, peligros conocidos y efectos para la salud, y límites de exposición conocidos, según lo establecido por OSHA o recomendado por un organismo profesional, como la Conferencia Americana de Higienistas Industriales del Gobierno (ACGIH).

## Conclusión

La información anterior se basa en prácticas industriales estándar y tiene la intención de describir los riesgos, pero no necesariamente es exhaustiva. Las condiciones locales en trabajos específicos pueden requerir otras precauciones. El sentido común y el cuidado al evaluar la posibilidad de peligros es esencial.

Nada de lo contenido en este documento debe reemplazar las leyes, códigos, ordenanzas o regulaciones locales, o las instrucciones de otros fabricantes para el uso de sus productos.

Las normas y reglamentos publicados por OSHA, Departamento de Trabajo de EE. UU., Cuando corresponda, deben consultarse para obtener más detalles y de acuerdo a conformidad.

# Glosario

**1K Y 2K:** 1K es un término utilizado para describir un revestimiento que tiene un solo componente y no requiere un endurecedor, catalizador o activador. 2K describe un revestimiento que tiene dos componentes en el que el lado de la resina debe mezclarse con un endurecedor, catalizador o activador.

**(Espesor De Película Seca) DFT:** El espesor del revestimiento medido en milésimas de pulgada después del revestimiento se ha curado completamente y, que por lo tanto, ha tomado su forma sólida. DFT siempre es igual o menor que WFT dependiendo del porcentaje de sólidos contenidos dentro del revestimiento.

**(Perfil De Superficie De Concreto) CSP:** El CSP es una medida de la rugosidad de la superficie del concreto según lo determinado por las pautas establecidas por ICRI (Instituto Internacional de Reparación de Concreto). La medida de CSP de suave/plana (CSP 1) a muy rugosa (CSP 9).

**“Seed” y Aplanado Con Rodillo:** Un tipo de método de aplicación de revestimiento donde el agregado se dispersa sobre la superficie de revestimiento y luego se aplanan usando un rodillo. Luego se deja secar el sistema.

**“Seed” y Bloqueo:** Un tipo de método de aplicación de revestimiento donde el agregado se dispersa sobre la superficie del revestimiento y se deja secar. En este punto, el exceso de agregado se expulsa de la superficie y el agregado restante se “bloquea” en el sistema usando un revestimiento adicional.

**A Nivel:** Parte de la estructura que se encuentra a nivel del suelo.

**Acabado Con Escoba:** Un perfil de terminado de cemento en el que la superficie de cemento recibe un acabado texturizado final arrastrando una escoba de cerdas rígidas sobre ella cuando comienza a curarse.

**Acelerador:** Un químico que típicamente mezclado en pequeñas cantidades con revestimiento incrementa la velocidad de la reacción química, acelerando así el curado del sistema de revestimiento.

**Ácido Muriático:** El ácido clorhídrico a menudo se diluye con agua y se usa para raspar el concreto.

**Activador:** El agente de curado/endurecedor de un sistema de revestimiento de dos componentes.

**Adhesión:** El grado de unión entre una película de revestimiento y el sustrato subyacente. Existen varios métodos de prueba para medir la cantidad de adhesión.

**Aditivo:** Producto agregado al revestimiento durante la mezcla que mejora las propiedades físicas o químicas.

**Aerosol:** Un método de aplicación común en el que una persona presuriza el líquido y lo libera a través de un orificio sobre el sustrato. Los métodos de aplicación alternativos son mediante el uso de un rodillo o llana.

**Agente diluyente:** Un líquido (solvente) agregado a un revestimiento para mejorar su viscosidad y así facilitar su aplicación. Agentes diluyentes comunes incluyen MEK (Metil Etil Cetona), Xileno y Alcoholes Minerales.

**Agregado:** Material duro típicamente compuesto de piedra, arena, vidrio o material sintético que se agrega a un sistema de revestimiento para proporcionar resistencia de construcción y deslizamiento al sistema final.

**Agua Estancada:** Neogard define el agua estancada en techos como "agua que permanece en la superficie del techo por más de 48 horas después de la finalización del evento de lluvia más reciente".

**Alta Construcción:** Un término que se refiere a un revestimiento que puede producir una película gruesa en una sola capa.

**Bajo Grado:** Parte de la estructura debajo del nivel del suelo. Por lo general, estas áreas deben diseñarse para resistir el paso del agua bajo presión hidrostática.

**Baño Para Aves:** La Asociación Nacional de Contratistas de Techos (NRCA) define un baño para aves como cantidades aleatorias e intrascendentes de agua residual en una membrana del techo.

**Barrera De Vapor:** Una capa que retarda el paso del vapor de agua a un material.

**Boxing:** El proceso de combinar todo el revestimiento que usará como capa superior en un recipiente grande. Esto es especialmente importante cuando se recubre un área de superficie grande o si no hay suficiente revestimiento de un solo lote, donde es probable una variación de color de un lote a otro.

**Calibrador de Mils:** Un dispositivo utilizado para medir el grosor del revestimiento en estado líquido.

**Catalizador:** Un acelerador, activador o agente de curado que aumenta químicamente la velocidad de reacción en un revestimiento.

**Chorro De Granallado:** Chorro abrasivo con granalla redonda de hierro, o cualquier material que conserve su forma esférica, para propósitos de rugosidad del sustrato.

**Completamente Curado:** Describe la fase de curado de los revestimientos aplicados con fluidos en la que los materiales han alcanzado las propiedades físicas requeridas para soportar el tráfico, el uso y las exposiciones para las que fueron diseñados.

**Cuadrado:** Una medida utilizada con frecuencia en techos, igual a 100 pies cuadrados.

**Curado Inicial:** Describe la fase de curado del revestimiento aplicado con fluido durante el cual el material se desarrolla de un líquido o gel a un punto libre de adherencia.

**Curado Para Tráfico:** Describe la fase curado de los revestimientos aplicados con fluido en la que el material ha progresado más allá de la adherencia pero aún no ha alcanzado el curado completo. El material curado ha alcanzado las propiedades físicas requeridas para resistir las diversas cargas de tráfico que progresan de duradero a: primero el tráfico peatonal, luego el tráfico de vehículos livianos y, finalmente, el tráfico de carga pesada.

**Curado:** Es el proceso de desarrollo de revestimientos aplicados con fluidos a través de las etapas de polimerización. En la aplicación de los sistemas de revestimiento Neogard, se describen cuatro fases: curado inicial, sin pegajosidad, curado por tráfico y completamente curado.

**Desengrasante:** Una solución o compuesto químico diseñado para eliminar grasa, aceite y contaminantes similares.

**Desprendimiento:** Tipo de erosión de la superficie de concreto en la cual los conos invertidos de concreto se separan del cuerpo principal y por lo tanto revelan agregado expuesto.

**Diluyente De Xileno:** Un solvente común usado para diluir ciertos epóxicos y uretanos y también para limpiar equipos.

**Disolvente:** Un líquido en el que se puede disolver otra sustancia, formando una solución.

**Dispersado:** Resina pura sobre el sustrato y donde el agregado se dispersa a la resina mientras aún está húmeda.

**Dispersión:** Distribuir uniformemente sobre un área (ejemplo: Dispersar uniformemente el agregado).

**Elastomérico:** Productos que son "elásticos" por naturaleza y que son capaces de resistir movimientos significativos como se ve en algunas estructuras de construcción.

**Endurecedor:** Un co-reactivo químico que activa y/o acelera el curado de un producto para producir una película de revestimiento.

**Enmascarado de Olor:** Producto químico con olor agradable/no ofensivo que se mezcla en el recubrimiento para enmascarar el olor del recubrimiento.

**Espátula De Goma:** Una cuchilla de goma plana típicamente utilizada para distribuir el revestimiento de manera uniforme en la superficie del sustrato. Las espátulas de goma pueden ser planas o dentadas dependiendo del tipo de trabajo que se realice.

**Granulo:** Un mineral el cual puede ser granito o arena usado en la parte superior de algunos recubrimientos para protección ultravioleta y protección contra incendios.

**Humedad Relativa:** La tasa, expresada como un porcentaje, de la cantidad de vapor de agua presente en el aire a la mayor cantidad posible a una temperatura dada.

**Impermeabilización:** El uso de sistemas de revestimiento para la resistencia de la transmisión del agua.

**Lechada:** Una acumulación de partículas finas, ligeramente adheridas, en la superficie del concreto fresco, causada por la migración ascendente de humedad a través del concreto.

**Libre de Adherencia:** Describe la fase de curado del revestimiento aplicado con fluido durante la cual el material progresa más allá del curado inicial pero aún no ha alcanzado la fase curada. El material sin adherencia no se desplazará, imprimirá, rastreará ni dañará al tocarlo o pisarlo mientras continúa la aplicación del sistema, mientras permanece lo suficientemente suave como para cubrirlo sin requerir preparación adicional de la superficie o imprimación.

**Limpieza Abrasiva:** La limpieza y el raspado de una superficie mediante el uso de arena, arena artificial o granalla metálica que se proyecta en una superficie mediante aire comprimido o medios mecánicos.

**Llanado:** Una mezcla de agregados de medios a finos se agrega a la resina para crear una consistencia de pasta que se puede alisar.

**Malla (Tamaño de Tamiz):** El tamaño de una partícula o agregado reportado en fracción de pulgada. Un tamiz número 12 es 1/12 de pulgada; un tamiz número 60 es 1/60 de pulgada.

**Manejo de Vapor:** La presión ejercida en la parte inferior de un sistema de revestimiento por la humedad/vapor de agua que ha migrado a través del sustrato.

**MEK (Metiletilcetona):** Un solvente de uso común que tiene buena solubilidad para la mayoría de los uretanos y algunos otros revestimientos.

**Membrana Aplicada Por Líquido:** Un sistema de revestimiento impecable aplicado a un sustrato que lo protege del medio ambiente y/o del tráfico.

**Mezclador Tipo Jiffy:** Una herramienta cilíndrica de mezcla utilizada para mezclar revestimientos que hace un excelente trabajo para evitar el atrapamiento de aire. Es fabricado exclusivamente por Jiffy Mixer Company.

**Mil:** Un Mil es milésimo de pulgada (0.001 "). Es una unidad que generalmente se usa en la medición del espesor de revestimiento con la ayuda de un medidor milimétrico.

**Mortero:** Una aplicación pesada de revestimiento (de 50 a 250 mils de grosor) típicamente implica el uso de agregado mezclado o por difusión. Los morteros pueden ser de tres tipos:

**MSDS (Hoja De Datos De Seguridad De Materiales):** Documento disponible para cada producto destinado a proporcionar a los trabajadores y al personal de emergencia procedimientos para trabajar y manipular alguna sustancia de manera segura.

**NRCA:** Asociación Nacional de Contratistas de Revestimientos Para Techos.

**Pasta:** Un agregado muy fino (consistencia de la harina) se mezcla con la resina para crear una consistencia autonivelante.

**Película Aplicada:** El grosor de película seca de un revestimiento.

**Película:** Una capa monolítica del revestimiento.

**pH:** Una medida de acidez y alcalinidad; pH 1-7 es ácido y pH 7-14 es alcalino.

**Primario:** La primera capa aplicada a una superficie, formulada para tener buenas propiedades de unión, humectación e inhibición. Los primarios actúan como un enlace entre el sustrato y el sistema de revestimiento.

**Punto de Inflamación:** El punto de inflamación de un material es la temperatura más baja a la que puede vaporizarse para formar una mezcla inflamable en el aire.

**Punto De Rocío:** La temperatura del aire a la que se producirá la condensación de la humedad.

**Resina:** Un tipo de sustancias orgánicas utilizadas en la fabricación de productos de revestimiento. Las resinas a menudo se mezclan con cantidades más pequeñas de un endurecedor/activador/catalizador para iniciar o acelerar el proceso de curado.

**Respirador:** Un aparato usado sobre la boca y la nariz o toda la cara para evitar la inhalación de polvo, humo u otras sustancias nocivas. Para los productos de revestimientos, la Hoja de Datos de Seguridad del Material describirá la necesidad de usar un respirador al aplicar el producto.

**Revestimiento Alifático:** Tipo de hidrocarburo que muestra cadenas alifáticas rectas o ramas como parte de su química. Los poliuretanos alifáticos tienen ciertas mejoras en las características sobre los aromáticos, con un menor efecto de tiza y una mejor retención del color, pero generalmente requieren tiempos de curado más largos.

**Revestimiento Aromático:** Tipo de hidrocarburo que muestra un anillo aromático (benceno) como parte de su química. Los poliuretanos aromáticos se usan comúnmente en sistemas de revestimiento curados con humedad.

**Revestimiento Base:** La primera capa de revestimiento aplicada a la superficie con primario de un sistema de revestimiento. La capa base generalmente proporciona la capacidad de impermeabilización de un sistema de revestimiento aplicado con líquido.

**Revestimiento de Desgaste/Intermedio:** Una capa de revestimiento aplicada entre la capa base y la capa superior de un sistema de revestimientos de aplicación líquida. Las capas de desgaste/intermedias generalmente proporcionan resistencia de construcción y desgaste para el sistema de revestimiento.

**Revestimiento de Lechada:** La primera capa de epóxico sobre un sistema para pisos aplicado con llana, diseñado para bloquear o sellar el mortero de epóxico.

**Revestimiento de Sellado:** La primera aplicación de revestimiento sobre un sistema de piso dispersado o las capas finales sobre un sistema de piso aplicado con llana

**Revestimiento Final:** La capa/capas finales de revestimiento aplicadas a un sistema de revestimiento aplicado con líquido. Los revestimientos finales generalmente sellan el sistema y pueden proporcionar resistencia al desgaste, a los rayos UV, a los productos químicos y al tráfico.

**Revestimiento Formulado CA:** Revestimientos que Neogard ha formulado para cumplir con los requisitos de contenido de VOC para recubrimientos establecidos por el Distrito de Gestión de la Calidad del Aire de la Costa Sur (SCAQMD), la agencia de control de contaminación del aire para todo el Condado de Orange y las partes urbanas de los condados de Los Ángeles, Riverside y San Bernadino.

**Rodillo Puercoespín:** Rodillo con forma de espinas que libera burbujas atrapadas en los revestimientos más viscosos.

**Sólidos Por Peso:** El porcentaje del peso total de la sustancia ocupada por compuestos no volátiles.

**Sólidos Por Volumen:** El porcentaje del volumen total de sustancia ocupada por compuestos no volátiles.

**SPF:** La espuma de poliuretano en aerosol, definida por la Alianza de Espuma de Poliuretano en Aerosol, es un plástico de espuma aislante aplicado por pulverización que se instala como un líquido y luego se expande varias veces su tamaño original.

**SRI:** El Índice de Reflexividad Solar está definido por el Consejo de Construcción Verde de los EE. UU. Como "una medida de la capacidad de la superficie construida de mantenerse fresco al sol al reflejar la radiación solar y emitir radiación térmica".

**Temperatura Ambiente:** Temperatura ambiente o la temperatura existente del aire circundante.

**Tratamiento Con Ácido:** El tratamiento de la superficie del hormigón con un ácido para disolver partículas sueltas y lechada y/o proporcionar un perfil.

**Unión Directa:** Los sistemas de revestimiento para techos Neogard diseñados para ser aplicados directamente a membranas existentes de una sola capa sin lastre, láminas de granulación, betún modificado, concreto, metal y sustratos para techos BUR de superficie lisa.

**UV (Ultravioleta) Luz:** Tipo de radiación presente en la luz solar que puede tener un efecto perjudicial en algunos tipos de revestimientos que causan decoloración/desgaste y, en algunos casos, desgaste prematuro del sistema de revestimiento.

**Velocidad De Transmisión De Vapor:** La tasa a la que la humedad se transmite a través de un material como el concreto o el sistema de revestimiento.

**Vida Útil Del Contenedor:** El período de tiempo que un material de revestimiento es útil después de abrir su paquete original o de agregar un catalizador u otro agente de curado. Al final de la vida útil, la viscosidad del producto aumenta tanto que es difícil/poco práctico aplicar.

**Vida Útil En El Contenedor:** El intervalo de tiempo máximo en el que un material puede mantenerse en condiciones utilizables durante el almacenamiento ideal.

**Viscosidad:** Una medida de fluidez de un líquido. Los líquidos que fluyen fácilmente tienen baja viscosidad y los líquidos de flujo lento tienen alta viscosidad.

**VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles):** Compuestos orgánicos que se evaporan del revestimiento a medida que cura.

**WFT (Grosor De Película Húmeda):** Grosor del revestimiento medido en milésimas de pulgada, por lo general, justo después de la aplicación del producto de revestimiento mientras el revestimiento aún está en su forma líquida.

Esta página se dejó en blanco intencionalmente





Neogard, A part of Hempel, es el fabricante de recubrimientos de alto desempeño utilizado en estructuras alrededor del mundo por más de 60 años, cumpliendo con los más altos estándares y especificaciones del mercado. Nuestros sistemas de recubrimiento protegen el exterior de las construcciones mediante sistemas para tráfico vehicular y peatonal, protección de azoteas, revestimiento para pisos y recubrimientos elastoméricos para paredes.

Puedes encontrar los sistemas de Neogard en grandes estadios y arenas, edificios corporativos, universidades, hospitales, hoteles y casinos, aeropuertos y hangares, dependencias de gobierno, plantas industriales, entre otras.

### **Sobre Hempel**

Hempel, el proveedor mundial líder de soluciones y recubrimientos confiables, es una compañía global con valores firmes, trabajando con clientes en las industrias de protección, marítima, decorativa, de contenedores y yates. Con fábricas, centros de desarrollo e investigación y centros de distribución en cada región.

En todo el mundo, los recubrimientos fabricados por Hempel, protegen superficies, estructuras y equipamiento. Dichos sistemas extienden la vida útil de los activos, reducen los costos de mantenimiento y hacen las oficinas y los hogares un lugar más seguro y colorido. Hempel fué fundado en Copenhague, Dinamarca en 1915 y es propiedad de la Hempel Foundation, que asegura una base económica sólida para el Hempel Group mientras apoya causas culturales, sociales, humanitarias y científicas alrededor del mundo.

Hempel (USA) Inc  
2728 Empire Central,  
Dallas, TX 75235  
Tel: +1 (214) 353-1600

**Neogard.com**

US\_V2\_MAR\_20