

Product Data Sheet

Couche de finition Neocrete SL — 70800/70801/70807

4801A : Résine 48010 : Agent de durcissement 98010 : Agrégat 66022



Description :	Neocrete SL Topcoat (70800/70801/70807, Hempel 4801A) est une résine polyuréthane autonivelante dispersée dans l'eau combinée à un agrégat en poudre.
Usage recommandé :	Comme couche de finition monolithique pour les systèmes Neocrete, incluant RT, SL, Trowel et V.
Propriétés :	Résistance à l'abrasion, aux impacts et aux produits chimiques élevée. Résistant aux contraintes de chocs thermiques tels que l'eau chaude et le nettoyage à la vapeur quotidien. Résistant aux acides, aux agents caustiques, aux carburants, à l'huile et aux solvants. Truillage en acier en une seule étape ; ne nécessite aucun apprêt ni scellant. Respecte les exigences de la U.S.D.A pour le contact accidentel avec des denrées alimentaires. Satisfait les exigences COV du South Coast Air Quality Management District (SCAQMD).
Températures de service :	-120 °F–210 °F/ -84 °C–99 °C
Certificats/approbations :	LEED : MRC5, IEQc4.2
Disponibilité :	Disponible en Amérique du Nord. Non inclus dans l'assortiment de groupe; les autres régions doivent confirmer.

Couleurs et emballage : (Codes de produits Hempel entre parenthèses)

70800-02 (4801916650)	Gris	Bidon de 7,6 L (2 gallons),
70800-05 (4801957930)	Rouge	rempli à 4,16 L (141 onces
70800-03 (4801923820)	Fauve	liquides)
70801 (9801000000)	S.O.	Bidon de 7,6 L (2 gallons),
70807 (6602209990P008)	S.O.	rempli à 4,16 L (141 onces
		liquides)
		Bidon de 7,6 L (2 gallons),
		rempli à 4,16 L (141 onces
		liquides)
		Bidon de 3,8 L (1 gallon),
		rempli à 2,7 L (90 onces
		liquides)
		Sac de 3,6 kg (8 lb)

Certaines couleurs standards peuvent comporter des délais d'exécution prolongés et/ou des quantités minimales.

Constantes physiques :

Résistance à la compression	53,1 MPa (7700 psi)	ASTM C579
Résistance à la traction	4,9 MPa (712 psi)	ASTM C307
Résistance en flexion	15,2 MPa (2200 psi)	ASTM C580
Module d'élasticité	3076 MPa (446700 psi)	ASTM C580
Dureté Shore D	84	ASTM D2240
Adhésion (béton)	2,8 MPa (400 psi)	ASTM D4541
Imperméabilité à l'eau	0,42 %	ASTM C413
Densité	1946 kg/m ³ (121 lb/ft ³)	ASTM C905-01
Coefficient d'expansion thermique	4,32 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C (2,4 x	ASTM C531
Résistance à la croissance fongique	10-5 po/po/°F)	ASTM G21
Inflammabilité	Aucun support de croissance	ASTM D635
	Réussi	
Matières solides (mélangé)		ASTM D5201
Volume de matière sèche (mélangé)	99,95 %	ASTM D5201
Point éclair	99,93 %	Se référer à la FDS
COV (mélangé)		ASTM D5201
Durée de conservation	<100 g/L	
Couverture en unités mixtes	1 année	
Temps de joint initial à 70 °F/21 °C		

Product Data Sheet

Couche de finition Neocrete SL — 70800/70801/70807

4801A : Résine 48010 : Agent de durcissement 98010 : Agrégat 66022



Durcissement permettant le trafic piétonnier à 70 °F/21 °C	9,3 m2 à 0,4 mm (100 pi2 à 16 mils)
Durcissement permettant une utilisation complète à 70 °F/21 °C	20 minutes 4 à 8 heures 10 à 16 heures

Les résultats de tests ci-dessus sont des valeurs typiques. Des variations pouvant aller jusqu'à 10 % de la valeur typique sont possibles dans les lots individuels. De plus amples informations techniques sont disponibles à l'adresse suivante : www.neogard.com.

Product Data Sheet

Couche de finition Neocrete SL — 70800/70801/70807

4801A : Résine 48010 : Agent de durcissement 98010 : Agrégat 66022



Mise en œuvre :

Version, produit mélangé

Rapport de mélange :

Couche de finition Neocrete SL 4801A

Base 70800 (48019) : Agent de durcissement : 70801 (98010) : Agrégat : 70807 (66022)
Mélanger 4,2 L (141 onces liquides) de 70800 (contenu d'un bidon de 7,6 L [2 gallons]) avec 2,7 L (90 onces liquides) de 70801 (contenu d'un bidon de 3,8 L [1 gallon]) et un sac de poudre 70807 pesant 3,6 kg (8 livres). Mélanger avec une perceuse à vitesse variable en utilisant un mélangeur Jiffy pour suspendre tout pigment déposé et obtenir une couleur uniforme. Mélanger seulement jusqu'à ce que le matériau soit lisse et n'ait pas de grumeaux d'agrégat. Le surmélange réduit la durée de vie en pot, le temps de travail et affecte l'écoulement/nivellement. Le temps de mélange requis variera en fonction de la température.

Mode d'application :

Dilution (maximum, en volume) :

Durée de vie en pot :

Nettoyage du matériel :

IMPORTANT : Pré-mélanger le 70800 pour un minimum d'une minute avant de le mélanger avec l'agent de durcissement.

Pour éviter toute variation de couleur d'un mélange à l'autre, racler tout le contenu préalablement mélangé de 70800 du bidon de 70800 dans le récipient de mélange.

Racler à encoches en V; repasser sur la couche avec un rouleau à noyau phénolique de 10 mm (3/8 po)

Le revêtement doit être appliqué sans dilution

15 minutes à 70 °F/21 °C

Acétone ou d'autres solvants polyvalents conformes aux normes COV. Confirmer la conformité aux réglementations locales, étatiques et fédérales en matière de qualité de l'air avant l'utilisation

Sécurité :

Manipuler avec soin. Utiliser avec une ventilation adéquate. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les étiquettes de sécurité sur l'emballage et les contenants de peinture, consulter les fiches de données de sécurité de Neogard et respecter toute la réglementation locale ou nationale.

Préparation de la surface :

Selon les spécifications du guide Neogard.

Règles d'application :

La température ambiante doit se situer entre 50 °F/10 °C et 85 °F/29 °C et à un minimum de 5 °F/3 °C au-dessus du point de rosée.

Couche précédente :

Selon les spécifications du guide Neogard.

Couche suivante :

Selon les spécifications du guide Neogard.

Température de stockage :

Entreposer dans un endroit frais pour obtenir une dureté de conservation complète. Température recommandée : 70 °F/21 °C)

Remarques :

Le nettoyage régulier de la surface appliquée est recommandé afin de maintenir la résistance au glissement et l'esthétique.

Remarque :

La couche de finition Neocrete SL est destinée à un usage professionnel seulement.

Publié par :

Hempel (É.-U.) – 4801A

Cette fiche de données de sécurité (« FDS ») concerne le produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps à autre. En conséquence, l'acheteur/la personne utilisant le Produit devrait se référer au PDS à jour au moment de la livraison. En plus de la FDS, l'acheteur/la personne utilisant le Produit pourrait recevoir certaines ou toutes les spécifications, énoncés et/ou lignes directrices indiqués ci-dessous ou disponibles à l'adresse www.neogard.com (les « Documents supplémentaires ») :

No.	Description du document
1	FDS
2	Spécifications du guide
3	Manuel d'application
4	Autre information technique (p.ex., tableaux synthèses pour l'application, guides de dépannage, manuels d'entretien, tableaux de résistance chimique et autres informations techniques).

Dans le cas d'un conflit entre cette FDS et les Documents supplémentaires, il faut tenir compte de l'ordre de priorité établie ci-dessus afin de résoudre le conflit. De plus, l'acheteur ou la personne appliquant le Produit devrait se référer à la Fiche de données de sécurité la plus à jour au moment de la livraison et disponible à www.neogard.com. L'acheteur/personne appliquant le produit est responsable de déterminer l'adéquation du Produit pour l'utilisation prévue et Neogard décline toute responsabilité pour tout

Product Data Sheet

Couche de finition Neocrete SL — 70800/70801/70807

4801A : Résine 48010 : Agent de durcissement 98010 : Agrégat 66022



usage, manipulation et entreposage du Produit qui ne sont pas conformes avec les exigences énoncées dans la FDS appropriée et les Documents supplémentaires. Les termes et dispositions des présentes s'appliquent à la présente FDS, aux documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Neogard en ce qui concerne le Produit. Ce Produit est fourni et toute l'assistance technique est fournie sous réserve des Conditions générales de vente des produits et/ou services Hempel disponibles à l'adresse www.hempel.com. NEOGARD N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE ALLANT AU-DELÀ DE LA GARANTIE MENTIONNÉE DANS LE PRÉSENT DOCUMENT, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. NEOGARD NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES ACCESSOIRES OU INDIRECTS RÉSULTANT DE LA VIOLATION D'UNE GARANTIE OU D'UNE CONDITION EXPRESSE OU IMPLICITE, OU SURVENANT DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT EN RELATION AVEC LE PRODUIT. NeocreteSLTopcoat-PDS sas 01032023.docx

Neogard® fait partie de Hempel

2728 Empire Central, Dallas, Texas - Téléphone (214) 353-1600 - Télécopieur (214) 357-7532 - www.neogard.com