

# Product Data Sheet

## 70713/70715 – Époxy à 2 composants à finition à effet stuc 450JB : Base 450J9 : Agent de durcissement 95073

<b>Description :</b>	Le 70713/70715 (Hempel 450JB) est une résine époxy à deux composants à 100% d'extrait sec.
<b>Usage recommandé :</b>	Revêtement de protection brillant à haut pouvoir couvrant.
<b>Propriétés :</b>	Finition à effet stuc. Excellente résistance aux produits chimiques et à l'eau. Respecte les exigences de la U.S.D.A pour le contact accidentel avec des denrées alimentaires. Satisfait les exigences COV du South Coast Air Quality Management District (SCAQMD).
<b>Certificats/approbations :</b>	LEED : MRc5, IEQc4.2 MPI : MPI n° 212
<b>Disponibilité :</b>	Disponible en Amérique du Nord. Non inclus dans l'assortiment de groupe; les autres régions doivent confirmer.

### Couleurs et emballage :

70713 (450J900000)	Transparent	Trousses de 56,8 L et 11,4 L (15 et 3 gallons)
70713-01 (450J916640)	Gris	Trousses de 56,8 L et 11,4 L (15 et 3 gallons)
70713-11 (450J916660)	Gris clair	Trousses de 56,8 L et 11,4 L (15 et 3 gallons)
70715 (9507300000)	S.O.	Trousses de 56,8 L et 11,4 L (15 et 3 gallons) Agent de durcissement, inclus dans les troussees

*Certaines couleurs et/ou emballages standard peuvent avoir des délais d'exécution prolongés et/ou des quantités minimales. Communiquer avec Neogard pour des couleurs supplémentaires.*

### Constantes physiques :

Résistance à la traction	25,5 MPa (3700 psi)	ASTM D638
Élongation	25 %	ASTM D638
Résistance à la compression	174,6 MPa (25300 psi)	ASTM D695
Résistance en flexion	21,9 MPa (3180 psi)	ASTM D790
Module de flexion	397,6 MPa (57700 psi)	ASTM D790
Imperméabilité à l'eau	0,21 %	ASTM D570
MVT à 0,25 mm (10 mils)	0,16	ASTM E96
Test d'abrasion de Taber	25 mg/1000 CS-17	ASTM D4060
Dureté Shore D	78	ASTM D2240
Adhésion	2,4 MPa (350 psi)	ASTM D4541
Inflammabilité	Réussi	ASTM D635
Poids/litre (poids/gallon) (mélangé)	1,053 kg/L (8,8 lb/gal)	ASTM D1475
Matières solides (mélangé)	100 %	ASTM D4209
Volume de matière sèche (mélangé)	100 %	Calculé
COV (mélangé)	<100 g/L	ASTM D5201
Point éclair		Se référer à la FDS
Durée de conservation	1 année	
Séchage du film mince à 75 °F/23 °C	8 à 9 heures	
Durcissement complet à 75 °F/24 °C	7 jours	
Résistance chimique complète	7 jours	

*Les résultats de tests ci-dessus sont des valeurs typiques. Des variations pouvant aller jusqu'à 10 % de la valeur typique sont possibles dans les lots individuels. De plus amples informations techniques sont disponibles à l'adresse suivante : [www.neogard.com](http://www.neogard.com).*

# Product Data Sheet

70713/70715 – Époxy à 2 composants à finition à effet stuc  
450JB : Base 450J9 : Agent de durcissement 95073



## Mise en œuvre :

<b>Version, produit mélangé</b>	<b>450JB</b>
Rapport de mélange :	Base 450J9 : Agent de durcissement 95073 2 : 1 par volume
Directives pour mélanger :	Pré-mélanger la base pour 3 à 5 minutes avant d'ajouter l'agent de durcissement. Mélanger pour un minimum de 5 minutes avant application. Mélangeur Jiffy recommandé.
Mode d'application :	Rouleau ou racloir
Diluant :	Le revêtement doit être appliqué sans dilution
Durée de vie en pot :	30 minutes à 70 °F/21 °C
Nettoyage du matériel :	Acétone ou d'autres solvants polyvalents conformes aux normes COV. Confirmer la conformité aux réglementations locales, étatiques et fédérales en matière de qualité de l'air avant l'utilisation

**Sécurité :** Manipuler avec soin. Utiliser avec une ventilation adéquate. Avant et pendant l'utilisation, respecter toutes les étiquettes de sécurité sur l'emballage et les contenants de peinture, consulter les fiches de données de sécurité de Neogard et respecter toute la réglementation locale ou nationale.

**Préparation de la surface :** Selon les spécifications du guide Neogard.

**Règles d'application :** La température ambiante doit se situer entre 40 °F/4 °C et 100 °F/37 °C et à un minimum de 5 °F/3 °C au-dessus du point de rosée.

**Couche précédente :** Selon les spécifications du guide Neogard.

**Couche suivante :** Le recouvrement doit être effectué dans les 24 heures à une température de 70 °F/21 °C pour assurer une bonne adhérence de la couche suivante. Si la période de recouvrement de 24 heures est dépassée, poncer jusqu'à l'obtention d'une finition mate avant d'appliquer la (les) couche(s) suivante(s).

**Température de stockage :** Entreposer dans un endroit frais pour obtenir une dureté de conservation complète. Température recommandée : 70 °F/21 °C)

**Remarque :** **Le 70713/70715 est pour un usage professionnel seulement.**

**Publié par :** Hempel (É.-U.) – 450JB

Cette fiche de données de sécurité (« FDS ») concerne le produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps à autre. En conséquence, l'acheteur/la personne utilisant le Produit devrait se référer au PDS à jour au moment de la livraison. En plus de la FDS, l'acheteur/la personne utilisant le Produit pourrait recevoir certaines ou toutes les spécifications, énoncés et/ou lignes directrices indiqués ci-dessous ou disponibles à l'adresse [www.neogard.com](http://www.neogard.com) (les « Documents supplémentaires ») :

No.	Description du document
1	FDS
2	Spécifications du guide
3	Manuel d'application
4	Autre information technique (p.ex., tableaux synthèses pour l'application, guides de dépannage, manuels d'entretien, tableaux de résistance chimique et autres informations techniques).

Dans le cas d'un conflit entre cette FDS et les Documents supplémentaires, il faut tenir compte de l'ordre de priorité établie ci-dessus afin de résoudre le conflit. De plus, l'acheteur ou la personne appliquant le Produit devrait se référer à la Fiche de données de sécurité la plus à jour au moment de la livraison et disponible à [www.neogard.com](http://www.neogard.com). L'acheteur/personne appliquant le produit est responsable de déterminer l'adéquation du Produit pour l'utilisation prévue et Neogard décline toute responsabilité pour tout usage, manipulation et entreposage du Produit qui ne sont pas conformes avec les exigences énoncées dans la FDS appropriée et les Documents supplémentaires. Les termes et dispositions des présentes s'appliquent à la présente FDS, aux documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Neogard en ce qui concerne le Produit. Ce Produit est fourni et toute l'assistance technique est fournie sous réserve des Conditions générales de vente des produits et/ou services Hempel disponibles à l'adresse [www.hempel.com](http://www.hempel.com). NEOGARD N'OFFRE AUCUNE AUTRE GARANTIE ALLANT AU-DELÀ DE LA GARANTIE MENTIONNÉE DANS LE PRÉSENT DOCUMENT, Y COMPRIS, MAIS SANS S'Y LIMITER, TOUTE GARANTIE OU CONDITION IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER. NEOGARD NE SERA PAS RESPONSABLE DES DOMMAGES ACCESSOIRES OU INDIRECTS RÉSULTANT DE LA VIOLATION D'UNE GARANTIE OU D'UNE

# Product Data Sheet

**70713/70715 – Époxy à 2 composants à finition à effet stuc**  
**450JB : Base 450J9 : Agent de durcissement 95073**



CONDITION EXPRESSE OU IMPLICITE, OU SURVENANT DE QUELQUE MANIÈRE QUE CE SOIT EN RELATION AVEC LE PRODUIT. 70713-70715-PDS ksk  
10272021.docx

Neogard® fait partie de Hempel  
2728 Empire Central, Dallas, Texas - Téléphone (214) 353-1600 - Télécopieur (214) 357-7532 - [www.neogard.com](http://www.neogard.com)