

# NEOGARD Sistemas de Pisos

## Manual de la Aplicación

Versión en Español



**NEOGARD**<sup>®</sup>  
CONSTRUCTION COATINGS

# SISTEMAS DE PISOS NEOGARD, NUESTRA PROPUESTA...

- ✓ Tomar la mejor decisión
- ✓ Lograr más con menos
- ✓ Simplicidad y alto desempeño en sistemas de protección de pisos.

Esos son nuestros Estándares...

Neogard ha desarrollado sistemas amigables para pisos con desempeño garantizado.

Estas son algunas condiciones y necesidades de los sistemas para pisos.

- Tráfico
- Abrasión
- Impacto
- Cargas puntuales
- Falta de reflectividad
- Condiciones Líquidas
- Ataque químico
- Poco mantenimiento
- Condiciones resbaladizas
- Requerimientos estéticos
- Disipación electrostática
- Limpieza

Un sistema para pisos es considerado **un elemento de sacrificio pero a la vez sustentable**, por lo que nuestros sistemas, al conjuntar alta propiedades en un menor número de productos y procesos de aplicación, representan una alternativa eficiente en costo y vida.

Muchos de nuestros sistemas son “sistemas de un solo producto”, con el que se puede tanto como imprimir, resanar, aplicar capa base, mortero y capa final.

La adecuada selección y un cuidadoso proceso de aplicación, permitirán extender la duración y mantenimiento de su sistema para pisos. Permítanos mostrarle cómo:

**RECUERDE: Este manual es para Ud... PARA SER USADO TODO EL TIEMPO**

## RESPONSIVA

Se consideran confiables los datos, información y recomendaciones que la presente consigna con base en nuestros conocimientos y experiencia; no obstante, queda expresamente manifestado que la Vendedora no garantiza el resultado que pueda obtenerse en el proceso del Adquirente. LA VENDEDORA EXPRESAMENTE DESCONOCE TODA GARANTIA DE COMERCIABILIDAD Y APTITUD PARA DETERMINADO FIN Y/O DEMAS GARANTIAS EXPRESAS O IMPLICITAS respecto a los productos y/o recomendaciones que la presente consigna, se use el producto en forma independiente o en conjunto con otros materiales. El Adquirente deberá determinar por su cuenta, la conveniencia del uso de todo producto, así como la suficiencia de la información que la presente consigna. Ningún aspecto del contenido de la presente se tendrá por aliciente ni recomendación para que se haga uso de invención amparada por patente alguna sin autorización que otorgue la propietaria de la patente. El Aplicador es un contratista independiente a, y bajo ninguna circunstancia deberá y podrá ser considerado como un empleado o agente relacionado a JONES-BLAIR/NEOGARD

# CONTENIDO

- I. DEFINICIONES
- II. CONSIDERACIONES GENERALES Y PREPARACION DE SUPERFICIE
- III. COMPONENTES BASICOS DE UN SISTEMA DE PISO
- IV. PRODUCTOS
  - Descripción de Producto
  - Clasificación de Productos por Uso
- V. SISTEMAS PARA PISOS NEOGARD POR APLICACION
  - Criterios de Selección
  - Factores de Desgaste
  - Selladores, Aplicaciones Delgadas & Morteros
  - Impermeabilidad
  - Sistemas para pisos Neogard por Segmento de Mercado
- VI. SISTEMAS PARA PISOS NEOGARD
- VII. INFORMACION TECNICA
  - Rendimientos
  - Instrucciones de Mezclado
  - Generales
  - Resolución de Problemas
  - Tablas de Conversión
  - Detalles
- VIII. GUIA DE MANTENIMIENTO
- IX. COMENTARIO FINAL

## I. DEFINICIONES

### Terminología.

- Mil Milésima de pulgada ( 0.001”)
- WFT Wet Film Thickness
  - ✓ EPH Espesor de película mientras esta se encuentra húmeda
- DFT Dry Film Thickness
  - ✓ EPS Espesor de película en seco

ESP	Tipo de aplicación
3 – 8 mils	Sellador
12 – 35 mils	Recubrimiento delgado
50 – 250 mils o más	Mortero

### Mortero

Se incluyen agregados mezclados o sembrados en la resina.

- Rociado: Los agregados de arena son sembrados sobre la resina cuando aún se encuentra húmeda.
- Autonivelable: Un agregado de granulometría muy fina (tan fina como la harina) se mezcla con la resina generalmente en proporciones iguales 1:1
- Llaneado: Agregados con granulometría media a fina se mezclan con la resina para crear una pasta de consistencia que puede ser aplicada con llana, su proporción es generalmente de 4 a 5:1.

### Porqué proteger un piso de concreto

Existen muchas condiciones que afectan la durabilidad e integridad de los pisos de concreto, entre ellas están:

- Desgaste: Un piso sin protección tiene 75% mayor desgaste que uno protegido.
- Impacto: El concreto no tiene elasticidad y tiende a quebrarse con impactos. Un apropiado sistema de protección tiene mejor resistencia al abuso mecánico e impactos.
- Porosidad: La porosidad del concreto le permite absorber líquidos (químicos) que pueden causar daños severos en el piso. Un apropiado sistema de protección extenderá la vida útil del piso.

## II. CONSIDERACIONES GENERALES

### *Prácticas de Construcción.*

- El Concreto Debe tener una resistencia mínima a la compresión de 250 kg/cm<sup>2</sup> (3,500 psi).
- El Concreto Debe estar limpio y seco.
- El Concreto Debe haber curado por un mínimo de 28 días antes de aplicar un sistema de piso, de lo contrario llame a Neogard.
- El Concreto Debe estar libre de contaminantes.
- La Temperatura del piso Debe estar por encima de los 15° C (60° F)
- Las condiciones del piso Deben ser evaluadas
- El contenido de humedad en el concreto no debe exceder de 4 lbs/1000 p2/24 hrs. Utilice el método de prueba de pastilla de cloruro de calcio.

### *Requerimientos en el acabado del concreto.*

- La superficie de concreto debe tener un acabado fino a base de llana. Superficies más rugosas, requieren de una preparación adicional.
- El curado del concreto deberá ser, preferentemente, a base de agua. Otro tipo de compuestos de curado, requieren aprobación por escrito de **Neogard**.
- El sustrato que va a recibir el recubrimiento debe estar firme, limpio y seco.
- Superficies contaminadas con aceite o grasa deberán ser lavadas vigorosamente mediante cepillado con detergente no espumoso. Enjuague bien, limpie y deje secar. Áreas en las que el aceite u otros contaminantes hayan penetrado de manera profunda en el concreto podrán requerir la aplicación de métodos mecánicos para removerlos.

### *Reparación de cuarteaduras y grietas.*

- Para resanes menores en grietas (no más de ¾" de ancho y ½" profundidad) utilizar ceniza sílica P1934 (Cab-O-Sil) y epóxico 100% sólidos transparente ([70714/70715-09](#) o [707014/70715](#)) mezcladas en proporción de 3:1.
- En resanes y grietas mayores a las especificadas anteriormente (más de ¾" de ancho y ½" profundidad) utilice agregado 86364 40/95 mezclado con epóxico 100% sólidos transparente ([70714/70715-09](#) o [707014/70715](#)) en proporción de 4:1.
- Para reconstituir/suavizar superficies, mezcle epóxico 100% sólidos transparente ([70714/70715-09](#) o [707014/70715](#)) con sílica en tamaño de talco en proporción 1 a 1 por volumen a crear un lodo y siembre arena 86364 a saturar. Puede también utilizar directo el reconstituyente epóxico 100% sólidos 70702/70703.
- Al hacer estos resanes, dejar a nivel con el sustrato. Siempre resanar después de hacer la preparación de superficie.

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La preparación de superficie es el aspecto más importante para lograr el mejor desempeño del sistema seleccionado.

↳ Remueve áreas flojas del concreto

↳ Remueve contaminantes

↳ Provee el correcto perfil de adherencia al sistema

### Concreto (nuevo o existente)

Cualquiera que sea el perfil de la superficie del concreto, la adherencia que requiere un sistema para pisos se basa en el correcto anclaje mecánico, en donde la lechada superficial del concreto debe ser removida, dejando una superficie rugosa, parecida a la textura de una lija de grano #50.

#### Shot Blast

- Método preferido para proveer de una adecuada superficie, tanto para limpieza como para remover la lechareada del concreto.
- Este método no remueve contaminaciones profundas de aceite, grasa, asfalto u otro contaminante.
- Se debe tener cuidado de no excederse en la preparación de la superficie, ya que de producirse un shot blast excesivo, se pueden tener problemas con ampollas o burbujas de aire en la aplicación del sistema de pisos.
- Se requiere de un mínimo de 24 mils en la preparación de la superficie. Los sistemas con películas delgadas necesitarán suavizar la superficie con un desbastado utilizando segmentos de diamante.

#### Mordentado con Acido.

- Método alternativo para remover lechareada del concreto. **Buen método para aplicaciones delgadas.**
- Los trabajadores deberán usar equipo protector. Si el ácido tiene contacto con la piel, se deberá de enjuagar el área afectada con agua en abundancia.
- Utilice ácido clorhídrico al 20° baoume con agua, en proporción de 1:2 por volumen. **Siempre vierta el ácido dentro del agua, nunca verter el agua en el ácido.**
- Si la solución del ácido no produce espuma en el sustrato, puede ser que la superficie tenga algún componente de curado u otro contaminante presente.
- No permita que la solución del ácido se seque sobre el sustrato.
- El ácido no remueve aceite, grasa, o componentes de sellado y curado, pintura, o acumulaciones exageradas de polvo y mugre. Estos contaminantes deben ser removidos antes del mordentado con ácido. Consulte recomendaciones en la página 5, sección de Requerimientos del concreto.

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE (cont)

### Concreto (Nuevo o Existente)

#### *Escarificado.*

- El eskarificado es un método recomendado para remover recubrimientos previos, aceites, grasas, selladores y otros contaminantes que no puedan ser removidos por los métodos de shot blast o mordentado con ácido.
- Provee un perfil adecuado para una máxima adherencia del recubrimiento al sustrato de concreto.
- La correcta profundidad para lograr un adecuado perfil de adherencia en el sustrato, se mide de acuerdo a la poca vibración que se produzca en la máquina eskarificadora. Si se excede en dicha profundidad, se pueden tener problemas de ampollas en la aplicación del sistema.

#### *Desbastado mecánico.*

- Utilizar segmentos de diamante grano 24-36 con equipos de baja velocidad.
- Método alternativo para remover la lechada superficial del concreto. **Buen Método para aplicaciones delgadas.**
- Una vez que el concreto fue Desbastado, barra y aspire el piso.
- Asegúrese de recoger todo polvo antes de la colocación del sistema de piso.
- **La textura deberá asemejar a la de una lija de grano # 50.**

### **III. COMPONENTES BASICOS DE UN SISTEMA DE PISO**

#### **CINCO COMPONENTES Y ACCESORIOS**

##### **1. COMPUESTO DE RESANE**

- Compuesto 100% sólidos sin contracción
- Consistente al sistema (Químico, Mecánico)
- Capacidad de Humectación
- Resanes Pequeños = Agregados Finos
- Resanes Grandes = Agregados Gruesos

##### **2. PRIMARIO**

- Penetración a la superficie
- Todos nuestros Epóxicos Transparentes
- Capacidad de Humectación
- Reduce Des-Gasificación

##### **3. CAPA BASE**

- Soporte del sistema
- Delgada o Gruesa
- Transparente o de Color
- Capacidad de Humectación

##### **4. RESINA MATRIZ DE MORTERO**

- Aglutinante del agregado
- Capacidad de Humectación
- Consistente al sistema (Químico, Mecánico)
- Sílica en tamaño de talco/harina
- Arena de Sílica
- Metal...Oxido de aluminio

##### **5. CAPA FINAL**

- Relacionado con la textura
- Consistente al sistema
- Facilidad de limpieza
- Capacidad de Humectación

##### **6. JUNTAS DE CONTROL**

- Epóxico-Poliuretano
- Flexible
- Capacidad de Humectación
- Sostén con respaldo de polietileno ( cola de rata)
- ¾" de profundidad.

#### IV. PRODUCTOS (Descripción)

Producto	Tipo	Descripción	Colores	Usos	Notas
7779/7781	Epóxico	30% epóxico base agua	Transparente	Sellador de Piso. Pre-Primario para condiciones de des-gasificación	Curado Rápido. Buena alternativa Vs endurecedores químicos
70702/70703	Epóxico	Resina epóxica 100% sólidos	Std Gray	Reacondicionador de Superficie, Resanador	Epóxico Económico y de Uso General (DEBE RECUBRIRSE)
70714/70715-09	Epóxico	Resina epóxica 100% sólidos	01 White 02 Gray 03 Tan 04 Dk. Gray 05 Tile Red 06 Green 11 Lt Gray 16 Black Clear	Primario, Capa Base, Capa Intermedia, Capa Final, Matriz de mortero, Resanes	Mediana Resistencia Química. Uso General, Económico
70714/70715	Epóxico	Resina epóxica 100% sólidos	01 White 02 Gray 03 Tan 04 Dk. Gray 05 Tile Red 06 Green 11 Lt Gray 16 Black Clear	Primario, Capa Base, Capa Intermedia, Capa Final, Matriz de mortero, Resanes	Epóxico de Alto Desempeño. Es la resina mas utilizada en los sistemas de piso Neogard. Alta Resistencia Química
70724/70715	Epóxico	Resina epóxica 100% sólidos	02 Gray 11 Lt Gray	Capa Base, Capa Intermedia	Epóxico de Alto Desempeño. Versión grado vertical del 70714/70715. Alta Resistencia Química
70744/70715	Epóxico	Epóxico 81% solidos con elementos conductivos, disipador de estática, alta resistencia química y a impactos	02 Gray	Capa Base y Capa Final	Disipación de Estática, Alta Resistencia Química. Manufactura de Electrocomponentes, procesamiento de datos, instalaciones aeroespaciales y militares, para equipos sensibles a estática, salas de operación.
70704/70705	Novolac-Epóxico	Resina 100% solidos novolac-epóxico	-02 Gray -05 Tile Red	Capa Base, Capa Intermedia, Capa Final, Matriz de Mortero	Excepcional Resistencia Química, excelente en condiciones de choque térmico
70734/70735	Epóxico	Resina epóxica 100% sólidos	Clear	Primario, Capa Base, Capa Intermedia, Capa Final	Cristalina, de baja sensibilidad a UV, Buena Resistencia Química
70718/70719	Epóxico-Uretano	99% solidos híbrido epóxico-uretano	02 Gray	Relleno de Juntas, Capa Base, Capa Final	Resina Epóxica Flexible para juntas de corte o control o como recubrimiento flexible
Deco-Glaze	Acrílico-Epóxico	emulsión 45% solidos, alto brillo	Entintable	Capa Final	Capa Final para aplicaciones verticales en condiciones de no expuesta a químicos agresivos
70805/7952	Poliuretano Alifático	Resina de Poliuretano 62.5% Solidos	Entintable	Capa Final	Superior Resistencia Química (Resistente al Skydrol), UV estable, alta resistencia a la abrasión.
70815/70816	Poliuretano Alifático	Resina de Poliuretano 89% Solidos	Clear	Capa Final	Utra Altos Solidos & Superior Resistencia Química (Resistente al Skydrol Resistant), UV estable, alta resistencia a la abrasión. Cumple los VOC de SWC
Acrylithane HS2	Acrílico-Poliuretano Alifático	Resina Acrílico-Poliuretano 62.5% Solidos	Entintable	Capa Final	Buena Resistencia Química, UV estable, alta resistencia a la abrasión.
70800 70801 70802 T 70703 V 70704 SL	Poliuretano.	Mortero de Poliuretano Base Cemento Disperso en Agua	-02 Gray -05 Tile Red	Matriz de Mortero	Curado Rápido, Alta Resistencia al Choque Térmico y Química. Grado Alimenticio
70860/70865 HG 70761/70865 SG	Poliuretano-Poliurea	Resina de Poliurea 83% solidos	Clear High Gloss or Semi Gloss	Capa Final	UV Estable, Cristalina, alta resistencia a la abrasión y al rayado, resistente a ambientes químicos. Curado Rápido

**PRODUCTOS POR SU USO (refiérase a la pag. 8 para propiedades y características)**

<b>PRIMARIO</b>		
7779/7781	Epóxico Transparente, Base Agua, Pre-Primario	(E)
70714/70715-09	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos.	(E)
70714/70715	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos.	(E)
70734/70735	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos. (Caro como Primario)	(E)
<b>COMPUESTO DE RESANE</b>		
70702/70703	Epóxico color gris, 100% sólidos como reacondicionador de superficie.	(E)
70714/70715-09	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos.	(E)
70714/70715	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos.	(E)
PF1934	Silica en tamaño muy fino, de ceniza para resanes menores y grietas de hasta ¾" de ancho y ½" de profundo. Mezclado en proporción 3:1 agregado y epóxico 100 % sólidos.	(S)
86364 Agregado 40/95	Silica en tamaño medio-fino, para resanes mayores y grietas mayores de ¾" de ancho y ½" de profundo. Mezclado en proporción 4:1 agregado y epóxico 100 % sólidos.	(S)
<b>CAPABASE, CAPA INTERMEDIA</b>		
70714/70715-09	Epóxico Versión Transparente y Color, 100% sólidos.	(E)
70714/70715	Epóxico Versión Transparente y Color, 100% sólidos.	(E)
70734/70735	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos.	(E)
70744/70715	Epóxico Electroestático Disipativo, 81% sólidos.	(E)
70724/70715	Epóxico versión Vertical 100% sólidos	(E)
70704/70705	Novolac 100% Sólidos	(N)
70800/70801 70802/70803/70804	Alta Resistencia Química, Curado Rápido, Poliuretano Base Cemento Disperso en Agua	(P)
<b>RESINA MATRIZ (PARA HACER MORTEROS)</b>		
70714/70715-09	Epóxico Versión Transparente y Color, 100% sólidos.	(E)
70714/70715	Epóxico Versión Transparente y Color, 100% sólidos.	(E)
70734/70735	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos.	(E)
70704/70705	Novolac 100% Sólidos	(N)
70800/70801 70802/70803/70804	Alta Resistencia Química, Curado Rápido, Poliuretano Base Cemento Disperso en Agua	(P)
<b>TOP COATS</b>		
70714/70715-09	Epóxico Versión Transparente y Color, 100% sólidos.	(E)
70714/70715	Epóxico Versión Transparente y Color, 100% sólidos.	(E)
70744/70715	Epóxico Electroestático Disipativo, 81% sólidos	(E)
70734/70735	Epóxico Versión Transparente, 100% sólidos.	(E)
70704/70705	Novolac 100% Sólidos	(N)
Deco-Glaze	Acrílico-Epóxico Base Agua, Estable en Color	(A-E)
70805/7952	Poliuretano Alifático versión transparente o color, UV Estable, 62.5% sólidos	(P)
70815/70816	Poliuretano Alifático versión transparente, UV Estable, 89% sólidos	(P)
Acrylithane HS2	Acrílico-Poliuretano Alifático versión transparente o color, UV Estable, 62.5% sólidos	(P)
70860/70865 70861/70865	Poliurea Versión transparente, UV estable, 83% sólidos. Alto Brillo y Semi Gloss	(PU)
<b>JOINT FILLER</b>		
70718/70719	Poliuretano-Epóxico Flexible/Semi-Rígido 99% sólidos.	(E)

**(E) = Epóxico.**

**(A-E) = Epóxico- Acrílico**

**(N) = Novolac**

**(P) = Poliuretano.**

**(S) = Sílica**

**(PU) = Poliurea**

## V. SISTEMAS PARA PISOS

### CRITERIOS DE SELECCIÓN DE UN SISTEMA DE PISOS

Los sistemas para pisos se consideran elementos de “Sacrificio pero Sustentables”. Esto significa que estará recibirá el uso y abuso en lugar del piso pero podrá recibir mantenimiento. Por ello es necesario hacer una correcta selección del sistema para cumplir expectativas y minimizar los costos de operación y mantenimiento.

#### CRITERIOS DE SELECCION

1. Vida Esperada/Condiciones Actuales & Reparación/Mantenimiento.
2. Carga Estructural
3. Requerimientos Mecánicos y de Tráfico
4. Resistencia a Químicos
5. Derrapamiento (Condición húmedo/seco)
6. Requerimientos de Higiene
7. Temperaturas de Operación
8. Requerimientos Estéticos / Selección de Colores
9. Requerimientos Electroestáticos
10. Regulaciones/Seguridad/Limitación de Olores

#### ELEMENTOS DE DESGASTE

- Tráfico / abrasión
- Impactos / abuso Mecánico (arrastre)
- Carga
- Ataque Químicos / Exposición a Líquidos
- Bajo Mantenimiento
- Disipación de Estática
- Anti-deslizantes
- Etc.

## CRITERIOS DE SELECCIÓN (Cont.).

### **SELLADORES**

**de 3 a 8 mils DFT**

- ✓ Relacionados al Sellado al Polvo.

### **RECUBRIMIENTOS DELGADOS**

**de 12 a 40 mils DFT**

- ✓ Tráfico Ligero a Pesado.
- ✓ Alta Exposición Química.
- ✓ Relacionado con Requerimientos de Higiene / Asepsia.
- ✓ Relacionado con Alta Reflectibilidad.
- ✓ Relacionado al choque térmico.
- ✓ Sistemas Eléctricos Disipativo.
- ✓ Relacionado con el Resellado de pisos existentes.
- ✓ Relacionado con Facilidad de Mantenimiento.

### **MORTERO**

**de 50 a 250 mils DFT**

- ✓ Relacionado con mayores Requerimiento Mecánicos.
- ✓ Relacionados con Larga duración.
- ✓ Relacionados con Restauración de la superficie.
- ✓ Relacionado con Choque Térmico.
- ✓ Relacionado para ataques químicos muy agresivos.

### **IMPERMEABILIDAD**

- ✓ Todos nuestros sistemas de Morteros son apropiados para impermeabilizar.
- ✓ FC7500/FC7960.
- ✓ Poliuretano serie 7430.
- ✓ Anexo para Guías de Especificación
- ✓ No lo Olviden...

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (por segmento de mercado)

- |  |      |                  |      |
|--|------|------------------|------|
| 1. INDUSTRIAL Y MANUFACTURA                | (IM) | 3. MANTENIMIENTO | (M)  |
| 2. ALIMENTOS E INDUSTRIAS DE INVESTIGACIÓN | (AE) | 4. AVIACIÓN      | (AV) |
|  |      | 5. DECORATIVOS   | (DE) |

Sistema	Descripción	Programa Principal	Espesor mils DFT	Aplicación Típica	Material
DustTuff	Epóxico Transparente Base Agua	IM IN	3	Como un Sellador a Polvo y como un Pre-Primario para pisos muy porosos. Tráfico Ligero en almacenes.	7779/7781
WearTuff	Recubrimiento Epóxico 100% sólidos de Uso General en Aplicaciones Delgadas o para re-aplicaciones	IM IN	16	Recubrimiento Delgado para pisos nuevos o mantenimiento de bodegas, áreas o plantas de ensamble, estacionamientos, etc	70714/70715-09
FloorTuff	Recubrimiento Epóxico 100% sólidos de Alto desempeño en Aplicación Delgadas o para re-aplicaciones	IM IN	16	Recubrimiento Delgado para pisos nuevos o mantenimiento de Cuartos limpios, Almacén de Químicos, Plantas de amanufactura con condiciones mas demandantes de uso que las del WearTuff	70714/70715
TrafficTuff	Recubrimiento Epóxico 100% Solidos para tráfico Vehicular y Peatonal para estacionamientos sin requerimientos impermeables	IN	32	Sistema de Dos Capas con textura para estacionamientos sin requerimientos impermeables.	70714/70715-09
WG - ###	Sistema Epóxico de costo Competitivo para aplicaciones o usos Generales	IM IN	32 a 250	Sistema Ideal para Bodegas o Plantas de Ensamble con operación pesada.	Primario 70714/70715-09 Base 70714/70715-09 Opcional Acrylithane-HS2
CG - ###	Sistema Epóxico 100% solidos de Superior Resistencia Mecánica y Química	IM FA IN	32 a 250	Procesamiento de Alimentos, Reconstituyente, Penitenciarias, Industria Mecánica	Primario 70714/70715 Base 70714/70715 Opcional Acrylithane-HS2
Novolac - ###	Sistema Novolac 100% solidos de superior resistencia química. Muy Buena resistencia a Choque Térmico	IM FA	32 a 250	Investigación Animal, Procesamiento de Alimentos, Cuartos Químicos, Congeladores.	Primario 70714/70715 Base y Final 70704/70705

## SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (Cont)

- |  |      |                  |      |
|--|------|------------------|------|
| 1. INDUSTRIAL Y MANUFACTURA                | (IM) | 3. MANTENIMIENTO | (M)  |
| 2. ALIMENTOS E INDUSTRIAS DE INVESTIGACIÓN | (AE) | 4. AVIACIÓN      | (AV) |
|  |      | 5. DECORATIVOS   | (DE) |

Sistema	Descripción	Programa Principal	Espesor mils DFT	Aplicación Típica	Material
ESD - ##	Sistema Epóxico Disipativo 81% solidos con elemnts conductivos, disipación de estática, alta resistencia a impacto y química	IM	28	Manufactura de Electrónicos, Procesamiento de datos, Aereo Espacial, Militar, Quirófanos y todo aquello sensible a descargas estáticas	Primario 70714/70715 Base 70744/70715
Neothane - ##	Sistema de Altos Sólidos de Poliuretano-Poliester Alifático de alta resistencia química, resistente a la degradación por UV (exteriores)	IM FA	16-35	Cuarto de Solventes, Carga de baterías, aplicaciones exteriores.	Primario 70714/70715 Base 70805/7952, 70815/70816 o Acrylithane HS2
SkyGard - ##	Sistema de Altos Sólidos de Poliuretano-Poliester Alifático de alta resistencia química, resistente a la degradación por UV (exteriores)	AV	35-65	Sistema adecuado para industria de aviación (hangares, fabricación, mantenimiento) y para la industria automotriz. Resistente al skydrol	Primario 70714/70715 Base 70805/7952 o 70815/70816
Neocrete - ##	Mortero de Poliuretano Base Cemento Disperso en Agua	IM FA	250	Congeladores, Procesamiento de Alimentos y aplicaciones con tiempos cortos de aplicación	70800/70801 Agregados 70802T, 70703V, 70704SL y diferentes capas finales dependiendo del acabado deseado
NeoQuartz - ##	Mortero Epóxico 100% sólidos con Quarzo en Color.	DE IM IN	65 a 250	Laboratorios, Cocinas, Lobbies, Museos, Área de Lockers, escuelas	Base 70714/70715 Final 70734/70735 Opcional 70805/7952 Opcional 70815/70816 Opcional 70865/70860
NeoFlake - BC	Recubrimiento Epóxico Delgado sembrado con hojuelas de PVC en colores	DE IM	45	Laboratorios, Cuartos Limpios, Lobbies, Museos, Área de Juegos, Escuelas	Primario 70714/70715 Base 70714/70715 Final 70734/70735 Opcional 70805/7952 Opcional 70815/70816 Opcional 70865/70860
Neomarble	Mortero epóxico 100% sólidos Sembrado con Piedra de Marmol	DE IM IN	125 a 190	Laboratorios, Cuartos Limpios, Lobbies, Museos, Área de Juegos, Escuelas, Oficinas, Aereopuertos	Primario 70714/70715 Base 70714/70715 Grout & Seal 70734/70735 Top 70805/7952 Top 70815/70816 Top 70860/70865 Top 70861/70865

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

---

### **DustTuff**

- Sistema epóxico base agua, utilizado como sello a polvo o como pre-primario para concretos porosos.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
1st	7779/7781	Clear	4:1	3 min	300	1.5	1.5 hrs o hasta tack free
2nd	7779/7781	Clear	4:1	3 min	300	1.5	1.5 hrs o hasta tack free

---

### **WearTuff**

- Resina epóxico 100% sólidos. Sistema de uso general.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715-09	Clear	2:1	3 min	260	6	8-12 hrs o hasta tack free
Top	70714/70715-09	Clear / Color	2:1	3 min	160	10	8-12 hrs o hasta tack free

Acabado opcional: Para aplicaciones en exteriores (protección rayos UV), o si se desea colores adicionales, utilizar CRU 70805/7952 o Acrylithane HS-2.

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

---

### ***Floor Tuff***

- Resina epóxico 100% sólidos. Sistema de alto desempeño, y alta resistencia química.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	260	6	8-12 hrs o hasta tack free
Top	70714/70715	Clear / Color	2:1	3 min	160	10	8-12 hrs o hasta tack free

Acabado opcional: Para aplicaciones en exteriores (protección rayos UV), o si se desea colores adicionales, utilizar CRU 70805/7952 o Acrylithane HS-2.

---

### ***TrafficTuff (One product System)***

- Sistema de Piso para tráfico Vehicular y Peatonal
- Sistema Epóxico 100% sólidos, dos componentes
- Para Losas a nivel de suelo o Niveles de estacionamientos sin requerimientos impermeables

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
1st Base	70714/70715-09	Clear	2:1	3 min	100	16	8-12 hrs o hasta tack free
	7992 sand	Natural	Broadcast		0.4 lbs		
Top	70714/70715-09	Clear / Color	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free

Acabado opcional: Para aplicaciones en exteriores (protección rayos UV), o si se desea colores adicionales, utilizar CRU 70805/7952 o Acrylithane HS-2.

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### WG-##

- Sistema epóxico 100% sólidos de costo efectivo para Uso General.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

### 32 Mils

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715-09	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Base	70714/70715-09	Clear / Color	2:1	3 min	130	12	8-12 hrs o hasta tack free
Top	70714/70715-09	Clear / Color	2:1	3 min	130	12	8-12 hrs o hasta tack free

### ROCIADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
1st Base	70714/70715-09	Clear	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.5 lbs	30	
2nd Base	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.5 lbs	30	
1st Seal	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	160	10	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Cada capa tiene un grosor de 1/16". Repita las capas base hasta el espesor especificado**

### LLANEADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715-09	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.2 lbs		
Matrix	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	Espesor		8-12 hrs or until tack free
	40-95 sand	Natural	4:1		Especificado		
Grout Coat	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal Coat	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal Coat	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Para Rendimiento de la Matriz, consulte la Hoja de Análisis de Costos del sistema.**

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### CG-##

- Sistema epóxico 100% sólidos de alto desempeño con altas propiedades mecánicas y químicas

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

### 32 Mils

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Base	70714/70715	Clear / Color	2:1	3 min	130	12	8-12 hrs o hasta tack free
Top	70714/70715	Clear / Color	2:1	3 min	130	12	8-12 hrs o hasta tack free

### ROCIADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
1st Base	70714/70715	Clear	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.5 lbs	30	
2nd Base	70714/70715	Color	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.5 lbs	30	
1st Seal	70714/70715	Color	2:1	3 min	160	10	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70714/70715	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Cada capa tiene un grosor de 1/16". Repita las capas base hasta el espesor especificado**

### LLANEADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.2 lbs		
Matrix	70714/70715	Color	2:1	3 min	Espesor		8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	4:1		Especificado		
Grout Coat	70714/70715	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal	70714/70715	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70714/70715	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Para Rendimiento de la Matriz, consulte la Hoja de Análisis de Costos del sistema.**

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### ESD-28

- Sistema epóxico 81% sólidos de alto desempeño con componentes estáticos disipativas. Alta resistencia a impacto y a químicos.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Base	70744/70715	Color	3:1	3 min	130	10	8-12 hrs o hasta tack free
Top	70744/70715	Color	3:1	3 min	130	10	8-12 hrs o hasta tack free

### Kitchengard 190

- Sistema epóxico 100% sólidos y Novolac 100% sólidos con superior resistencia química y al impacto. Buena resistencia al choque térmico.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

### Auto-Nivelable / Rociado (Slurry/Broadcast)

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
1st Base	70714/70715	Color/Clear	2:1	3 min	72	22	8-12 hrs o hasta tack free
	Silica Flour #200	Natural	Mixed		0.22 lbs	19	
	40-95 sand	Natural	Broadcast		1.0 lbs	41	
2nd Base	70714/70715	Color/Clear	2:1	3 min	72	22	8-12 hrs o hasta tack free
	Silica Flour #200	Natural	Mixed		0.22 lbs	19	
	40-95 sand	Natural	Broadcast		1.0 lbs	41	
1st Seal	70704/70705	Color	3:2	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70704/70705	Color	3:2	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Cada Capa Base tipo Slurry aporta aproximadamente 80 mils.**

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### **Novolac-##**

- Sistema epóxido-novolac 100% sólidos. Altas propiedades mecánicas y Superior resistencia química

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

### 32 Mils

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Base	70704/70705	Color	3:2	3 min	130	12	8-12 hrs o hasta tack free
Top	70704/70705	Color	3:2	3 min	130	12	8-12 hrs o hasta tack free

### ROCIADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
1st Base	70714/70715	Clear	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.5 lbs	30	
2nd Base	70704/70705	Color	3:2	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.5 lbs	30	
1st Seal	70704/70705	Color	3:2	3 min	160	10	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70704/70705	Color	3:2	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Cada capa tiene un grosor de 1/16". Repita las capas base hasta el espesor especificado**

### LLANEADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.2 lbs		
Matrix	70704/70705	Color	3:2	3 min	Espesor		8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	4:1		Especificado		
Grout Coat	70704/70705	Color	3:2	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal Coat	70704/70705	Color	3:2	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal Coat	70704/70705	Color	3:2	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Para Rendimiento de la Matriz, consulte la Hoja de Análisis de Costos del sistema.**

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### Neocrete Trowel

- Mortero de poliuretano, base de cemento disperso en agua

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.  
(1/4" - 6 mm - 250 mils)

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Base Coat per Bag	70800 Resin 70801 Catalyst 70802 Aggregate	Color 70800-02Gray 70800-05 Red	90oz 60oz 50 lb/bag	3 min	21	250	4-6 hrs o hasta tack free

### Neocrete V

- Mortero de poliuretano, base de cemento disperso en agua

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.  
(1/4" - 6 mm - 250 mils)

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Base Coat per Bag	70800 Resin 70801 Catalyst 70803 Aggregate	Color 70800-02Gray 70800-05 Red	90oz 60oz 50 lb/bag	3 min	21	250	4-6 hrs o hasta tack free

### Neocrete SL

- Mortero de poliuretano, base de cemento disperso en agua

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.  
(1/8" - 3 mm - 120 mils)

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Base Coat per Bag	70800 Resin 70801 Catalyst 70804 Aggregate	Color 70800-02Gray 70800-05 Red	90oz 60oz 26.5 lb/bag	3 min	30	125	4-6 hrs o hasta tack free

#### **NEOCRETE Empaque / Tamaño de Kit:**

Uno (1) 70800-xx 90 oz en 1 lata de galón  
Dos (2) 70801 31.5 oz latas (total de 63 oz)  
Una Bolsa de cualquiera de los agregados

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### Neocrete SL Broadcast

- Mortero de poliuretano, base de cemento disperso en agua

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

(1/8" - 3mm - 120 mils de Neocrete SL)

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Base Coat per Bag	70800 Resin 70801 Catalyst 70804 Aggregate	Color 70800-02Gray 70800-05 Red	90oz 63oz 26.5 lb/bag	3 min	30	125	4-6 hrs or until tack free
Broadcast	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.4 lbs	50	while still fresh
1 <sup>st</sup> Option Seal	70704/70705	Color	3 : 2	3 min	130	12	8-12 hrs or until tack free
2 <sup>nd</sup> Option Seal	70800/70801	Color	Kit	3 min	130	12	8-12 hrs or until tack free

### Neocrete SL Quartz

- Mortero de poliuretano, base de cemento disperso en agua

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

(1/8" - 3mm - 120 mils de Neocrete SL)

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Base Coat per Bag	70800 Resin 70801 Catalyst 70804 Aggregate	Color 70800-02Gray 70800-05 Red	90oz 63oz 26.5 lb/bag	3 min	30	125	4-6 hrs or until tack free
Broadcast	Colored Quartz	Selected Blend	Broadcast		0.4 lbs	50	while still fresh
1 <sup>st</sup> Seal	70815/70816	Clear	1 : 1	3 min	100	14	8-12 hrs or until tack free

#### **NEOCRETE Empaque / Tamaño de Kit:**

Uno (1) 70800-xx 90 oz en 1 lata de galón  
 Dos (2) 70801 31.5 oz latas (total de 63 oz)  
 Una Bolsa de cualquiera de los agregados

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### Neocrete SL Flakes (One Product System)

- Mortero de poliuretano, base de cemento disperso en agua

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

(1/8" - 3mm - 120 mils de Neocrete SL)

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Base Coat per Bag	70800 Resin 70801 Catalyst 70804 Aggregate	Color 70800-02Gray 70800-05 Red	90oz 63oz 26.5 lb/bag	3 min	30	125	4-6 hrs or until tack free
Broadcast	Colored Micro Flakes	Selected Blend	Broadcast		12 oz/100sf	16	while still fresh
1 <sup>st</sup> Seal	70815/70816	Clear	1 : 1	3 min	100	14	8-12 hrs or until tack free

#### **NEOCRETE Empaque / Tamaño de Kit:**

Uno (1) 70800-xx 90 oz en 1 lata de galón  
Dos (2) 70801 31.5 oz latas (total de 63 oz)  
Una Bolsa de cualquiera de los agregados

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

---

### **Neothane-##**

- Sistema poliéster-poliuretano alifático de alta resistencia química y a la degradación por efecto de los rayos UV

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

### Estandar 16 mils

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal	70805/7952	Color	2:1	3 min	250	4	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70805/7952	Color	2:1	3 min	250	4	8-12 hrs o hasta tack free

### Trabajo pesado 36 mils.

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Optional Base Coat	70714/70715	Color	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal	70805/7952	Color	2:1	3 min	250	4	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70805/7952	Color	2:1	3 min	250	4	8-12 hrs o hasta tack free

**Tomar esta opción cuando la superficie esté desgastada y/o con operaciones mecánicas pesadas.**

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### SkyGard-##

- Sistema alifático poliuretano, resistente a la degradación de los rayos UV (exteriores). Este sistema es apropiado para Hangares para avión y es resistente al Skydrol.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

#### SkyGard LD 16 mils

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal	70805/7952 o 70815/70816	Color/Clear	2:1 o 1:1	3 min	250 o 360	4	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70805/7952 o 70815/70816	Color/Clear	2:1 o 1:1	3 min	250 o 360	4	8-12 hrs o hasta tack free

#### SkyGard MD 36 mils

COAT	PRODUCT	Color	Mix Ratio	Mixing time	Coverage Rate/ Sf	Mils DFT	Cure Time @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Base	70714/70715	Color	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal	70805/7952 o 70815/70816	Color/Clear	2:1 o 1:1	3 min	250 o 360	4	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70805/7952 o 70815/70816	Color/Clear	2:1 o 1:1	3 min	250 o 360	4	8-12 hrs o hasta tack free

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### SkyGard-##

- Sistema alifático poliuretano, resistente a la degradación de los rayos UV (exteriores). Este sistema es apropiado para Hangares para avión y es resistente al Skydrol.

#### SkyGard HD 56 mils

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Base /Slurry	70714/70715	Color/Clear	2:1	3 min	72	22	8-12 hrs o hasta tack free
	Silica Flour #200	Natural	Mezclado		0.2 lbs	19	
1st Seal	70805/7952 o 70815/70816	Color/Clear	2:1	3 min	250	4	8-12 hrs o hasta tack free
	1: 1		360				
2nd Seal	70805/7952 o 70815/70816	Color/Clear	2:1	3 min	250	4	8-12 hrs o hasta tack free
	1: 1		360				

#### SkyGard MRO 80 mils and up

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Base/Slurry	70714/70715	Clear	2:1	3 min	72	22	8-12 hrs or until tack free
	Silica Flour #200	Natural	Mezclado		0.22 lbs	18	
	40-95 sand o Aluminum Oxide #20-40	Natural	Sembrado		1.0 lbs	35	
Seal	70714/70715	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Std Finish	70714/70715	Color	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
High Chemical Resistance Finish	70805/7952 o 70815/70816	Color/Clear	2:1 o 1: 1	3 min	200 o 285	5	8-12 hrs o hasta tack free

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### NeoQuartz

- Mortero epóxico 100% sólidos, Cuarzo coloreado. Rociado (Anti-Deslizante) o Llaneado.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

### ROCIADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
1st Base	70714/70715	Clear	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	#40 Size	Color Quartz	Broadcast		0.5 lbs	30	
2nd Base	70714/70715	Clear	2:1	3 min	80	20	8-12 hrs o hasta tack free
	#40 Size	Color Quartz	Broadcast		0.5 lbs	30	
1st Seal	70734/70735	Crystal Clear	2:1	3 min	160	10	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70734/70735	Crystal Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Cada capa tiene un grosor de 1/16". Repita las capas base hasta el espesor especificado**

### LLANEADOS

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
	40-95 sand	Natural	Broadcast		0.2 lbs		
Matrix	70734/70735	Crystal Clear	2:1	3 min	Espesor		8-12 hrs o hasta tack free
	#40 Size	Color Quartz	4:1		Especificado		
Grout Coat	70734/70735	Crystal Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Seal Coat	70734/70735	Crystal Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal Coat	70734/70735	Crystal Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Para Rendimiento de la Matriz, consulte la Hoja de Análisis de Costos del sistema.**

**NOTA:** Para aplicaciones exteriores y exposición de Rayos UV utilice la versión de cuarzo para exteriores y CRU 70805/7952 como capa final.

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

---

### **Neoflake**

- Sistema epóxico 100% sólidos para capas delgadas con hojas de PVC. Baja sensibilidad a los Rayos UV

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar 40 mils

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715-09	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
Base	70714/70715-09	Color	2:1	3 min	100	16	8-12 hrs o hasta tack free
	PVC Flakes	Colors			6 oz/100sf		
1st Seal	70734/70735	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
2nd Seal	70734/70735	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free

**Si la capa base es color blanco, utilice 70734/70735**

## VI. SISTEMAS DE PISOS NEOGARD (cont)

### NeoMarble

- Mortero epóxico 100% sólidos, sembrado con grano de mármol. Baja sensibilidad a los rayos UV.

Previa preparación de superficie, proceder a aplicar.

#### 120 Mils-1/8" – 3.0 mm

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Base	70714/70715	Color	2:1	3 min	40	40	8-12 hrs o hasta tack free
	Silica Flour #200	Natural	Mixed		0.4 lbs	34	
	Marble Chips	Colors	Broadcast		1 lbs	63	
Grout Coat	70734/70735	Clear	2:1	3 min	300	5	8-12 hrs o hasta tack free
Seal Coat	70734/70735	Clear	2:1	3 min	100	16	8-12 hrs o hasta tack free
Final Coat	70860/70865	Clear	1:1	3 min	200	6	4-6 hrs o hasta tack free

#### 190 Mils-3/16" – 4.5 mm

CAPA	PRODUCTO	Color	Proporción	Tiempo Mezcla	Rendimiento (sf/gal)	Mils DFT	Tpo Curado @ 75°F
Primer	70714/70715	Clear	2:1	3 min	200	8	8-12 hrs o hasta tack free
1st Base	70714/70715	Color	2:1	3 min	30	53	8-12 hrs o hasta tack free
	Silica Flour #200	Natural	Mixed		0.53 lbs	45	
	Marble Chips	Colors	Broadcast		1.5 lbs	83	
Grout Coat	70734/70735	Clear	2:1	3 min	300	5	8-12 hrs o hasta tack free
Seal Coat	70734/70735	Clear	2:1	3 min	100	16	8-12 hrs o hasta tack free
Final Coat	70860/70865	Clear	1:1	3 min	200	6	4-6 hrs o hasta tack free

**NOTA:** CRU 70805/7952 y CRU 70815/70816 también pueden ser utilizados como capa final del sistema

**Para textura fina, se puede utilizar micro esferas de cristal.**

## VII. INFORMACIÓN TÉCNICA

### Rendimientos (Teórico Vs. Real)

Los rendimientos dados son calculados para superficies vidriadas perfectamente lisas, sin ningún factor de desperdicio. Por tanto las tablas de rendimientos deben ser tomadas sólo como una guía para una estimación de materiales.

El rendimiento real será siempre menor al calculado. Las condiciones de superficie, temperatura, restos en el contenedor, la técnica de aplicación, etc., serán siempre factores que afectarán el rendimiento real para alcanzar el espesor DFT diseñado. Por tal razón se recomienda considerar material adicional para asegurar el espesor adecuado. Tome en cuenta los siguientes factores:

- Preparación de la Superficie: Aún cuando la superficie aparentemente sea lisa, se recomienda adicionar de un 5 a un 15% material adicional.
- Desperdicio: Los residuos en contenedores, problemas con equipo, factores ambientales y la experiencia del aplicador, son factores que también deberán contemplarse al hacer una cuantificación de materiales. Se recomienda aumentar material en un porcentaje entre 3 y 10% dependiendo de la experiencia y eficiencia del aplicador.

#### 1. Cálculo de los rendimientos teóricos (espesor)

Un Galón de cualquier líquido, aplicado a un espesor de un mil (1/1000 pulgadas) cubrirá una superficie de 1,601 p2. Sugerimos utilizar 1,600 p2 por galón para simplificar el proceso de estimación.

<b>CR = Rendimiento (Coverage Rate)</b>	<b>DFT = WFT * %S</b>
<b>DFT = Dry Film Thickness (dry mils)</b>	<b>WFT = DFT / %S</b>
<b>WFT = Wet Film Thickness (wet mils)</b>	<b>CR = 1600 / WFT</b>
<b>%S = % Sólidos por Volumen</b>	

El material que contiene al 100% los sólidos queda igual de espesor, seco o húmedo.

#### 2. Cálculo de los rendimientos

Se hace una determinación de material y se estiman desperdicios.

## Instrucciones de mezclado

### Consideraciones

1. Leer instrucciones en etiquetas y manual de aplicación antes de mezclar cualquier material.
2. De requerirse, toda dilución de material debe realizarse después de mezclado el producto
3. En mezclas de dos componentes, **siempre pre-mezclar el componente con color** (de 3-5 minutos), antes de adicionarle el catalizador.
4. Mezclar el producto por un mínimo de tres minutos.
5. Observar siempre las proporciones de mezcla de los componentes. El no respetar las proporciones correctas, puede reflejarse en problemas de curado.
6. Usar taladro de bajas revoluciones (450 rpm) y mezclador tipo Jiffy®.

**Nota: Es importante el uso de un taladro de baja /media velocidad y una mezcladora tipo Jiffy, ya que un mezclado a alta velocidad trae consigo la formación de burbujas de aire en la mezcla. Estas burbujas formarán ampollas durante la aplicación del recubrimiento.**

### Notas Generales.

- Se recomienda que el concreto tenga una barrera de vapor de 10 a 15 mils.
- La temperatura de sustrato deberá estar siempre por encima de los 15°C (60°F) al aplicar epóxicos 100% sólidos y poliuretanos y al menos de 4°C (40°F) para el Neocrete y Epóxicos de fraguado rápido.
- El sustrato no deberá tener más de 4% de contenido de humedad. **Realice Siempre una prueba de pastilla de cloruro de calcio.**
- Al diluir un material se reducen sus propiedades físicas y por consiguiente el espesor de película en seco. Si la dilución es requerida, aumente proporcionalmente la cantidad de material a consumir.
- Nunca recubrir superficies que estén mojadas o húmedas.
- Los productos base solvente son incompatibles con productos derivados del asfalto.
- No haga mezclas o combinaciones de productos diferentes no especificadas por Neogard.
- Lave perfectamente todas las herramientas, contenedores y mezcladores con solventes adecuados.
- En sistemas que requieren de un Primario, las siguientes capas deben aplicarse en los tiempos marcados. De excederlos, lije suavemente la superficie y re-imprima
- El epóxico 70714/70715 es insensible a humedad.
- Los rendimientos dados en materiales son teóricos.

## Solución de Problemas.

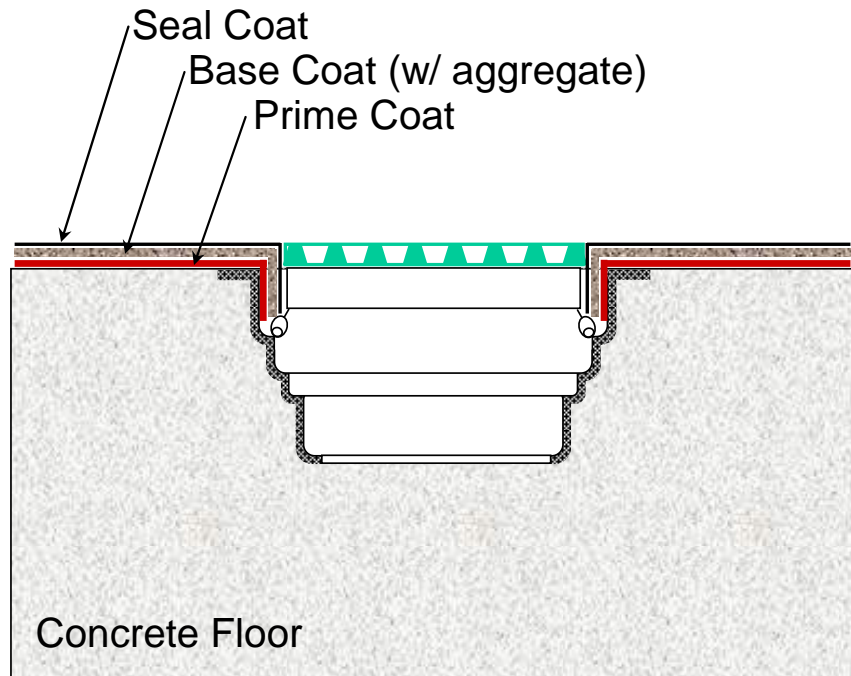
1. Burbujas en la primera capa; de media a una pulgada de diámetro.
  - a. Causadas por liberación de gases (des-gasificación) en el concreto.
  - b. Un poro al centro de la burbuja.
  - c. Para corrección de Burbujas Existentes:
    - ✓ Lije la superficie a un acabado liso
    - ✓ Volver a aplicar primario 70714/70715-09 o 70714/70715 diluido 5% con Xilol a 8.84 m<sup>2</sup>/lt., (360 pies 2/ Gal).
  - d. Reducir las Burbujas por Des-Gasificación:
    - ✓ Pre-Primario con 7779/7781 epóxico a base agua cada 7.37 m<sup>2</sup>/lt., (300 pies 2/Gal).
    - ✓ Pre-Primario con 70714/70715-09 o 70714/70715 transparente y diluido 5% con Xilol. Aplicar a 8.84 m<sup>2</sup>/lt (360 p2/gal).
2. Burbujas muy pequeñas en todo el recubrimiento (1.5 a 3.0 mm - 1/16" a 1/8").
  - a. Son causadas por introducir aire en el recubrimiento.
  - b. Para corrección de Burbujas Existentes
    - ✓ Lije la superficie a un acabado liso
    - ✓ Volver a aplicar a la capa cada 6.14 m<sup>2</sup>/lt., (250 p2/gal).
  - c. Para reducir el problema.
    - ✓ Use un taladro de bajas revoluciones (baja velocidad)
    - ✓ Cuide el torbellino creado al mezclar
    - ✓ Permitir el escape de aire por un par de minutos antes de la aplicación del material.
    - ✓ Usar rodillo de calidad tipo lint free de felpa de 6 mm (1/4")
3. El producto no ha curado
  - a. Puede ser causado por una inadecuada mezcla o una inadecuada proporción en la mezcla.
    - ✓ Remover el material que no a curado
    - ✓ Volver a aplicar.
  - b. Puede ser causado por las bajas temperaturas.
    - ✓ Incrementar la temperatura del cuarto.
    - ✓ Esperar a que la temperatura alcance 15°C (60°F) o más.
    - ✓ Permitir más tiempo de curado.

## Tabla de Conversión de Medidas

Pulgadas	Mils	Milímetros	Micrones	Mallas US
	1	0.025	25	
	2	0.049	49	#270
	3	0.074	74	#200
	4	0.098	98	#140
	5	0.123	123	
	6	0.147	147	#100
	7	0.172	172	#80
	8	0.196	196	#60
	9	0.221	221	#50
	10	0.245	245	#40
1/64"	15	0.368	368	
	20	0.490	490	
	25	0.613	613	#30
1/32"	31	0.760	760	
	35	0.858	858	#20
	40	0.980	980	
	45	1.103	1103	#16
	55	1.348	1348	
1/16"	62	1.519	1519	
	65	1.593	1593	
	70	1.715	1715	
	75	1.838	1838	
	80	1.960	1960	#10
	90	2.205	2205	
	95	2.328	2328	#8
	100	2.450	2450	
1/8"	125	3.063		
3/16"	187	4.582		#4
1/4"	250	6.125		
5/16"	321	7.865		
3/8"	384	9.408		
7/16"	446	10.927		
1/2"	500	12.250		

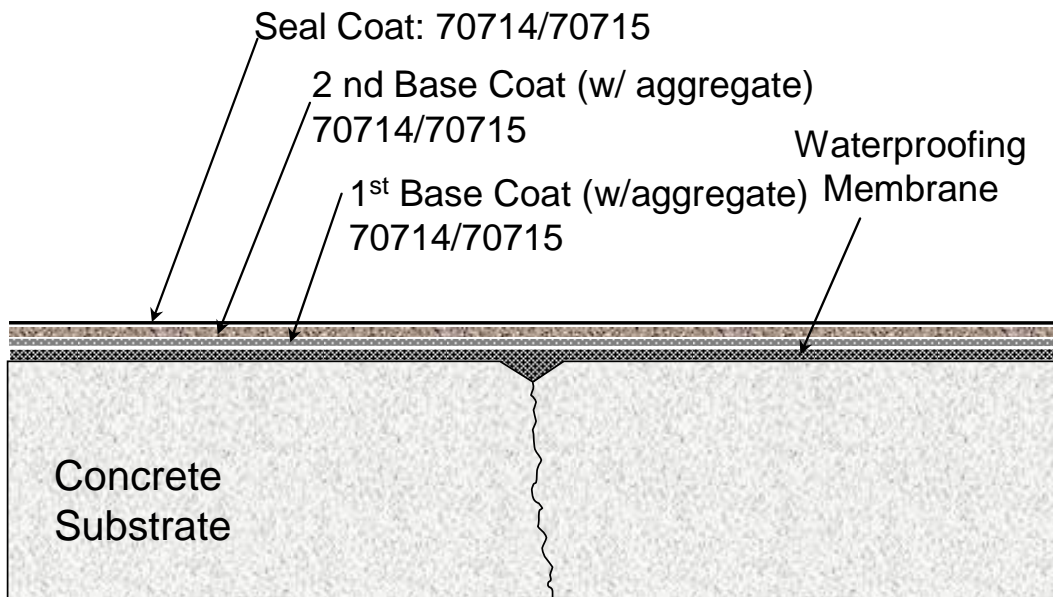
De	A	Hacer
Pulgadas	mils	Pulgadas x 1000
mm	cm	mm / 10
metro	cm	Metro / 100
mm	mils	mm / 25.4 * 1000

# DETALLES

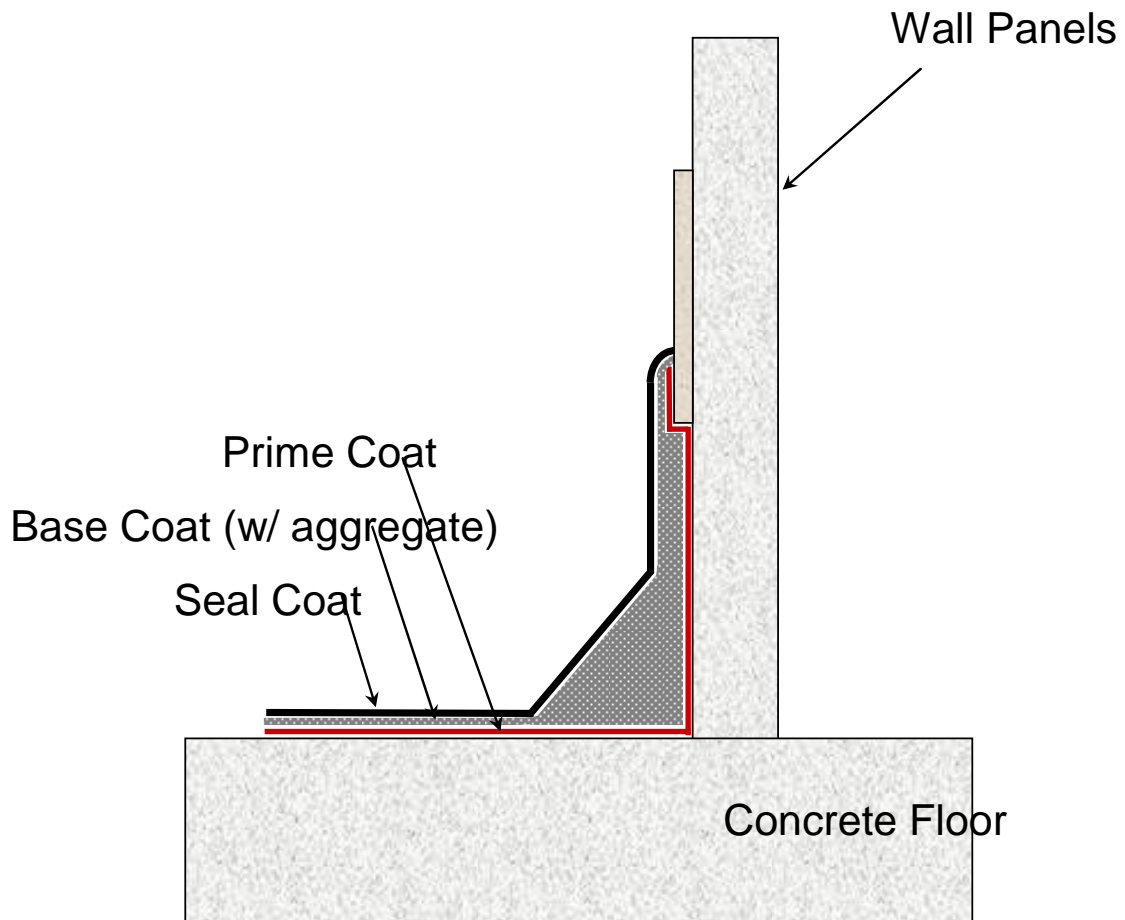


<p><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> Area Drain Cross Section</p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p><i>SCALE:</i> N.T.S.</p>	<p><i>DRW. NO.:</i> NEO-FL-1</p>	<p><i>DATE:</i> 12/1/2006</p>

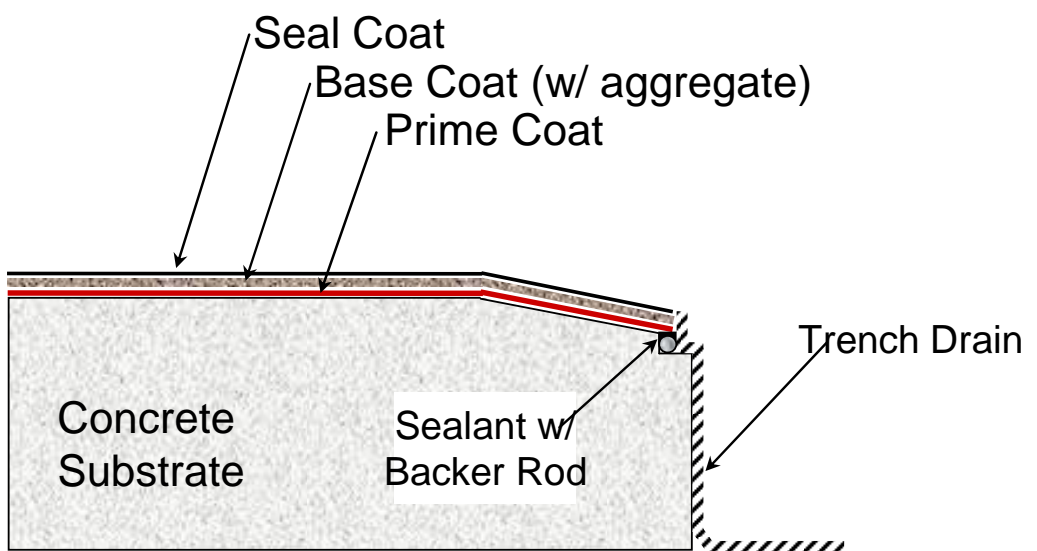
# CG Broadcast WP



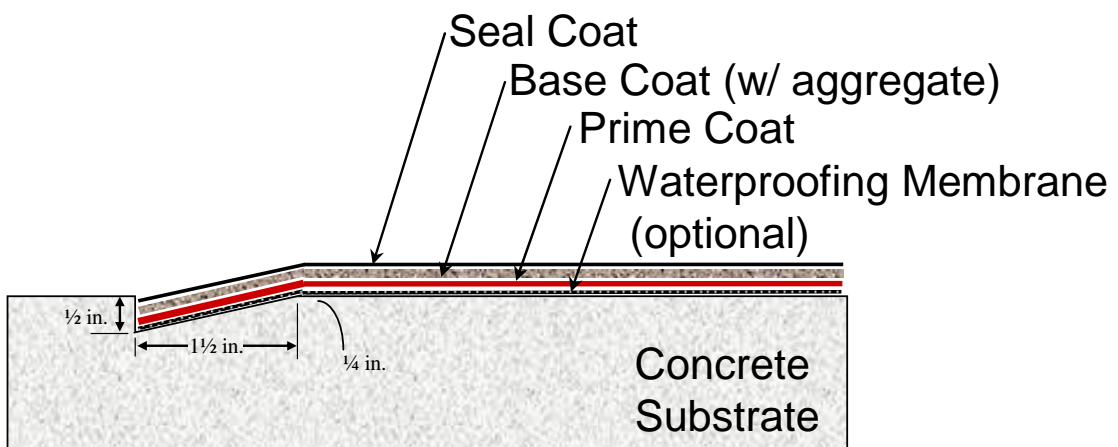
<p><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> Reinforced Crack Detail</p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p><i>SCALE:</i> N.T.S.</p>	<p><i>DRW. NO.:</i> NEO-FL-2</p>	<p><i>DATE:</i> 12/1/2006</p>



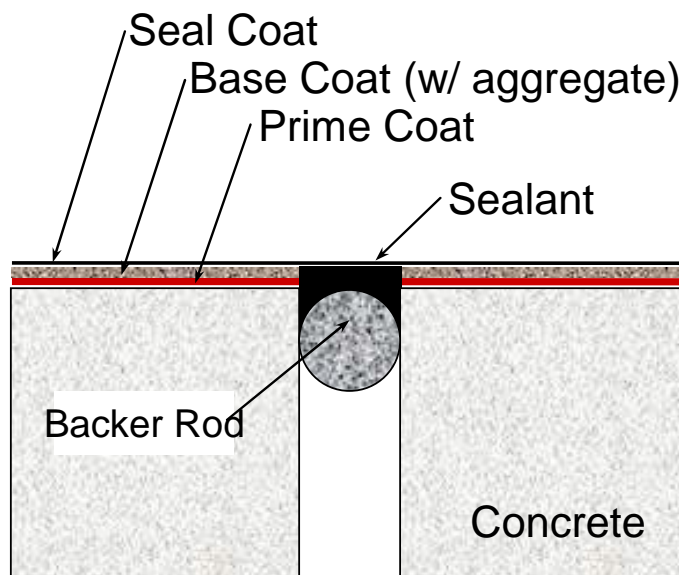
<p align="center"><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> Standard Cant Base Transition to a Prefabricated Wall Panel</p>		
<p><small>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</small></p>	<p><i>SCALE:</i> N.T.S.</p>	<p><i>DRW. NO.:</i> NEO-FL-3</p>	<p><i>DATE:</i> 12/1/2006</p>



<p align="center"><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> <b>Prefabricated Trench Drain</b></p>		
<p><small>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</small></p>	<p><i>SCALE:</i> <b>N.T.S.</b></p>	<p><i>DRW. NO.:</i> <b>NEO-FL-4</b></p>	<p><i>DATE:</i> <b>12/1/2006</b></p>

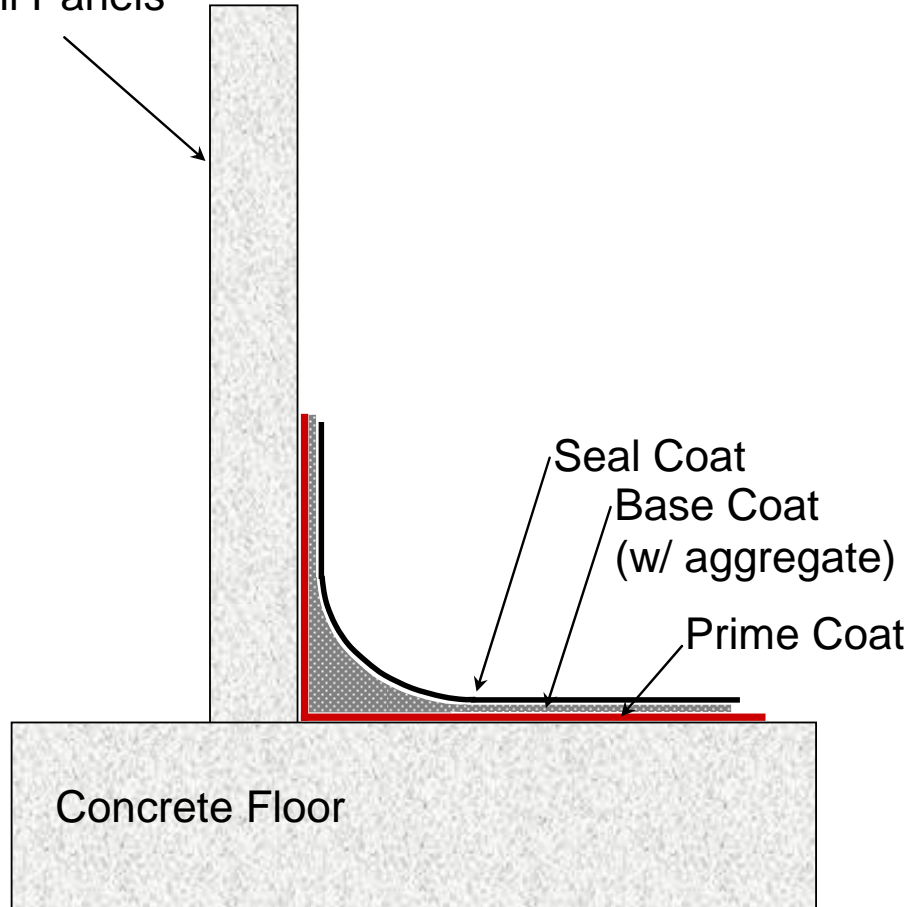


<p><b>NEOGARD</b>  <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p>JOB NAME:  <b>Overlayment Transition</b></p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p>SCALE:  <b>N.T.S.</b></p>	<p>DRW. NO.:  <b>NEO-FL-5</b></p>	<p>DATE:  <b>12/1/2006</b></p>



<p><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> <b>Expansion/Isolation Joint</b></p>		
<p><small>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</small></p>	<p><i>SCALE:</i> <b>N.T.S.</b></p>	<p><i>DRW. NO.:</i> <b>NEO-FL-6</b></p>	<p><i>DATE:</i> <b>12/1/2006</b></p>

Wall Panels



**NEOGARD**

*Division Of Jones-Blair*

JOB NAME:

Standard Cove Base

Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.

SCALE:

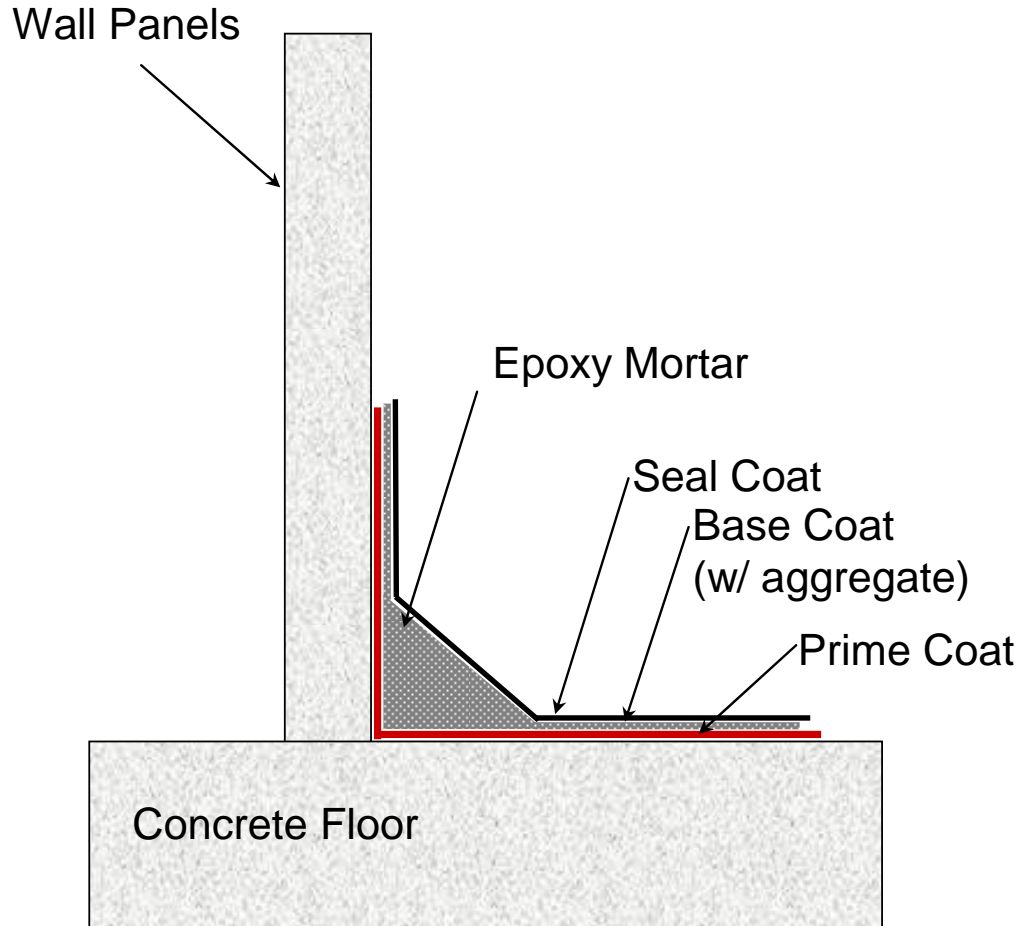
N.T.S.

DRW. NO.:

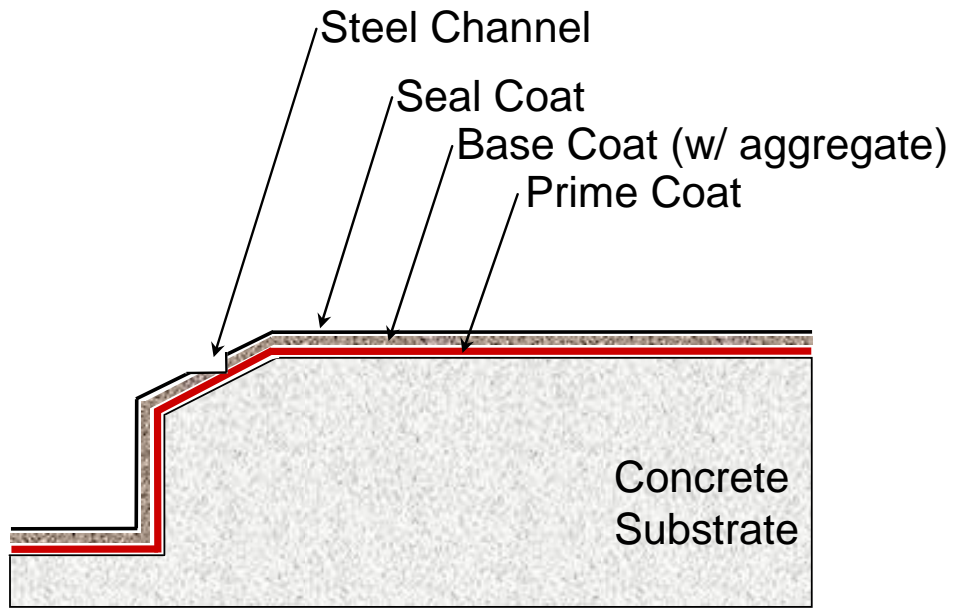
NEO-FL-7

DATE:

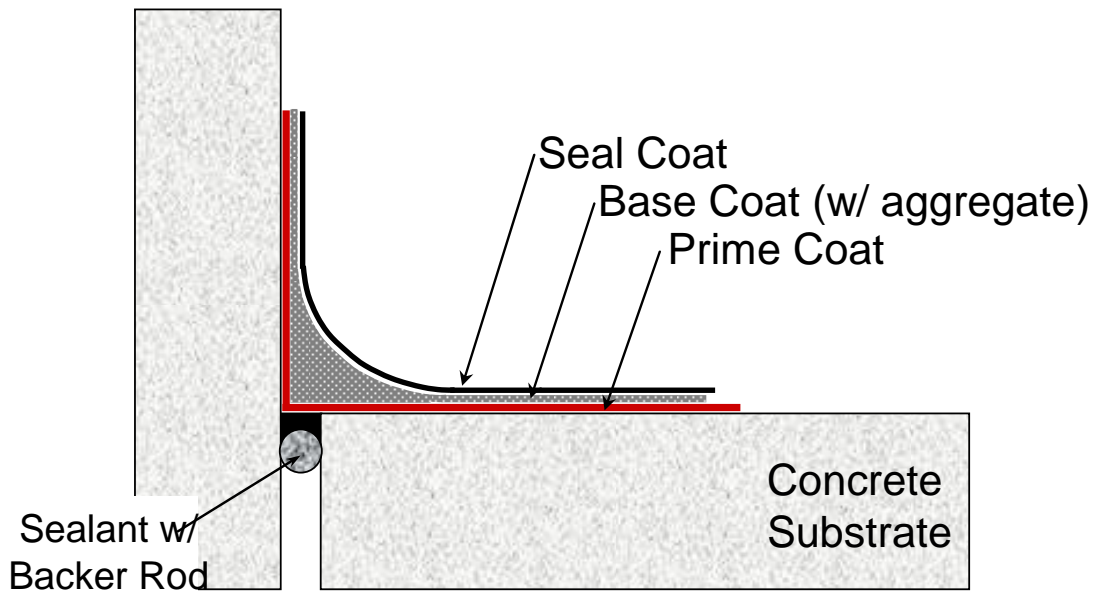
12/1/2006



<p><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> <b>Standard Cant Base</b></p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p><i>SCALE:</i> <b>N.T.S.</b></p>	<p><i>DRW. NO.:</i> <b>NEO-FL-8</b></p>	<p><i>DATE:</i> <b>12/1/2006</b></p>

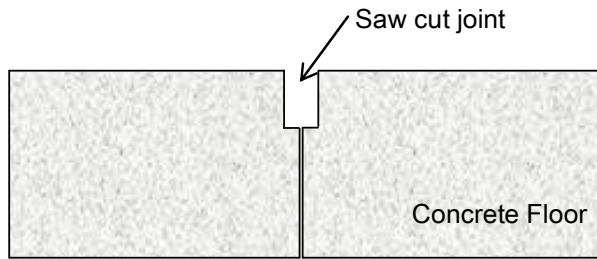


<p><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> <b>Poured Trench Drain Transition</b></p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p><i>SCALE:</i> <b>N.T.S.</b></p>	<p><i>DRW. NO.:</i> <b>NEO-FL-9</b></p>	<p><i>DATE:</i> <b>12/1/2006</b></p>



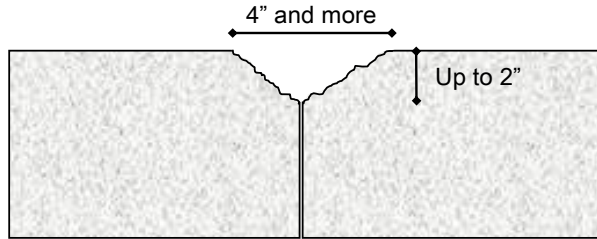
<p><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i> <b>Standard Cove Base on Isolated Slab</b></p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p><i>SCALE:</i> <b>N.T.S.</b></p>	<p><i>DRW. NO.:</i> <b>NEO-FL-10</b></p>	<p><i>DATE:</i> <b>12/1/2006</b></p>

Step ①



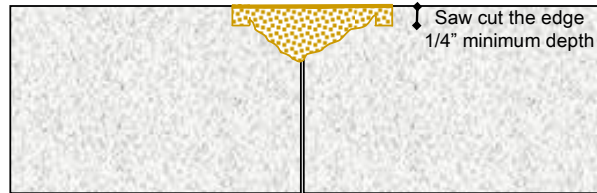
Original Condition

Step ②



Actual Condition

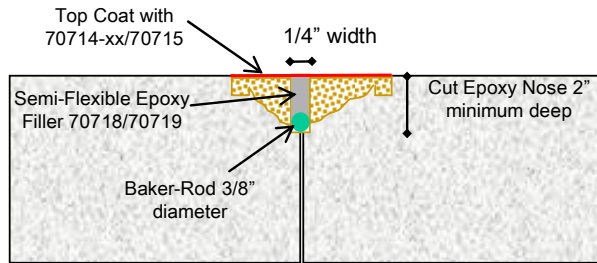
Step ③



Epoxy Nose

-Clean and solvent wipe concrete.  
-Mix 70714/70715 or 70714/70715-09 with 40-95 silica sand at a ratio of 1:4 and fill, pack and trowel the crack.

Step ④



Re-Build Joint

Fill joint with Flexible Epoxy filler 70718/70719 minimum 1.5" deep

- a.- After it cures (overnight), cut the epoxy nose at the joint minimum 2" deep & 1/4" wide.
- b.- Insert Baker-Rod at the bottom of the new joint.
- c.- Fill the joint with Semi-Flexible Epoxy 70718/70719 and wait until it cures.
- d.- Top coat with 70714-xx/70715 or 70714-xx/70715-09 at 100 sf/gal.
- e.- You are done...

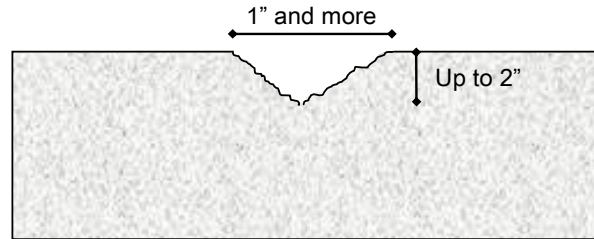
<p><b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p>JOB NAME: <b>Deteriorated joints</b></p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p>SCALE: <b>N.T.S.</b></p>	<p>DRW. NO.: <b>NEO-FL-11</b></p>	<p>DATE: <b>11/16/2008</b></p>

Step ①



Original Condition

Step ②



Actual Condition

Step ③



Epoxy Mortar

-Clean and solvent wipe concrete.  
 -Mix 70714/70715 or 70714/70715-09 with 40-95 silica sand at a ratio of 1:4 and fill, pack and trowel the crack.

- a.- After it cures top coat with 70714-xx/70715 or 70714-xx/70715-09 at 100 sf/gal.  
 b.- You are done...

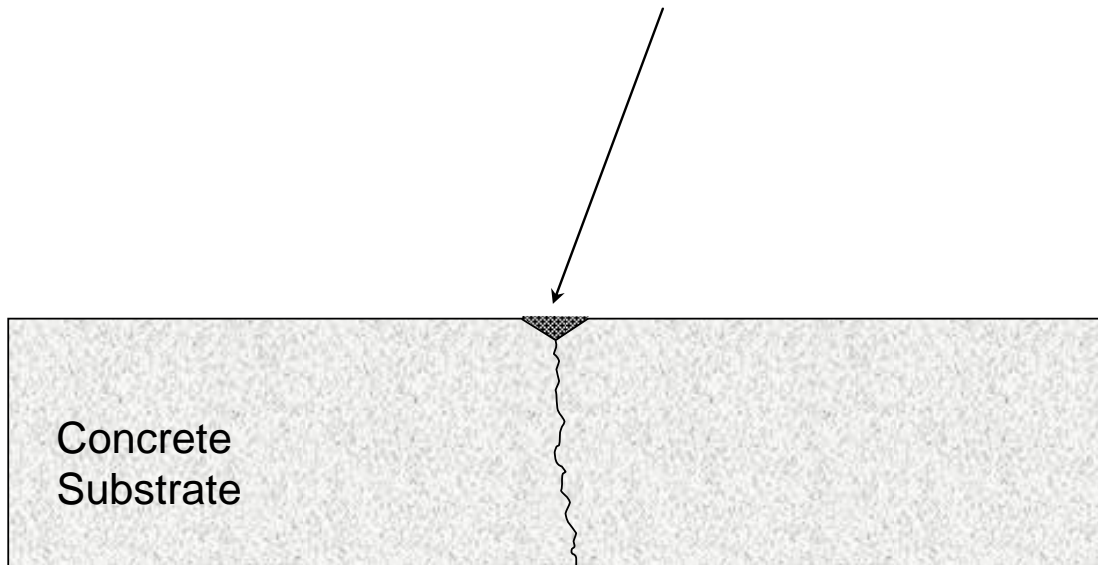
<p><b>NEOGARD</b>  <i>Division Of Jones-Blair</i></p>	<p><i>JOB NAME:</i>  <b>Major Repair</b></p>		
<p>Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.</p>	<p><i>SCALE:</i>  <b>N.T.S.</b></p>	<p><i>DRW. NO.:</i>  <b>NEO-FL-12</b></p>	<p><i>DATE:</i>  <b>11/16/2008</b></p>

# Epoxy Putty

70714/70715-09 + Fumed Silica

70714/70715 + Fumed Silica

Mixing Ratio 1 : 3



<b>NEOGARD</b> <i>Division Of Jones-Blair</i>	<i>JOB NAME:</i> Reinforced Crack Detail		
	<i>SCALE:</i> N.T.S.	<i>DRW. NO.:</i> NEO-FL-13	<i>DATE:</i> 11/16/2008

Neogard is a manufacturer of materials and not a designer, architect, or engineer. Details prepared by Neogard are schematic only, to be used as a guide for the convenience of Neogard's customers.

## VIII. GUÍA DE MANTENIMIENTO

- Entre más limpio se mantenga un piso, mayor será la duración del sistema. Partículas de polvo, tierra y escombros, de no ser removidos, actúan como un agente abrasivo.
- Una limpieza apropiada requiere utilizar una solución limpiadora adecuada, que disuelva o emulsione el tipo de suciedad o contaminante al que el área esté expuesta, junto con buenas técnicas de enjuague.
- Un aspecto importante para asegurar larga vida a su Sistema de Piso Neogard, es que los derrames químicos deben ser removidos para evitar la prolongada exposición de estos al sistema.
- La mejor técnica de limpieza se logra restregando con cepillo (ya sea manualmente o con equipo) junto con una apropiada solución detergente. El producto que se utilice resulta importante, pero no tanto como la técnica de limpieza que se aplique. Después de que la superficie haya sido restregada con el producto de limpieza, deberá ponerse atención en remover debidamente esta mezcla con un buen enjuague con agua limpia, ya sea que se retire por medio de aspiradora, jaladores o escobas hacia el drenaje. Se recomienda un segundo enjuague con agua limpia, para evitar que queden residuos. Si el procedimiento de enjuague no se completa, puede provocar la formación de una película no deseada en la superficie.
- Su Sistema de Pisos Neogard debe estar sujeto a un programa de mantenimiento y limpieza frecuentes para alcanzar el servicio para el cual fue diseñado.
- **Un Procedimiento de mantenimiento sugerido:**
  - a. Revisiones y limpieza periódicas
  - b. Limpieza y remoción de derrames químicos.
  - c. Restauración y mantenimiento de la capa final.
- Evite el arrastrar objetos cortantes o puntiagudos.
- Evitar el arrastre indebido de tarimas o plataformas para estibar. Estas deben ser levantadas para ser trasladadas a su ubicación.
- Es importante reportar cualquier irregularidad tales como grietas derivadas de movimientos no provistos, despostillos por impactos ocasionales fuertes, ataques de químicos no previstos. Estos eventos pueden presentarse en cualquier instalación industrial.
- Dependiendo de las condiciones de uso del piso, una nueva capa de material puede ser requerida cada 3 a 5 años.

## IX. COMENTARIO FINAL

- Si algo no fue cubierto en este manual... Consulte a NEOGARD
- Si tiene preguntas... Consulte a NEOGARD
- Si tiene dudas... Consulte a NEOGARD
- En una oración... Consulte a NEOGARD

Estamos comprometidos con Ud.

(800) 321-6588

(214) 353-1600

[neogard@neogard.com](mailto:neogard@neogard.com)

**Pida por Servicio Técnico de Pisos (Flooring Technical Service)**

**RECUERDE: Este manual es para Ud... PARA SER USADO TODO EL TIEMPO**